



**Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud**

**AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU  
Nr. 1 din 21.07.2016**

**Operator: SC ROMBAT SA**

**Adresa: Str. DRUMUL CETATII, Nr. 4, Bistrița, Județul Bistrița-Năsăud**

**Punct de lucru: SC ROMBAT SA**

**Locația activității: Str. DRUMUL CETATII, Nr. 4-6A, Bistrița, Județul Bistrița-Năsăud**

**Categoria de activitate conform:**

**Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,**

**Clasificării activităților din economia națională CAEN,**

**Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,**

Nr. Crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	NFR	SNAP
1	2.5.b)	2.5. Prelucrarea metalelor neferoase:b) topirea, inclusiv alierea, de metale neferoase, inclusiv de produse recuperate, și exploatarea de turnatorii de metale neferoase, cu o capacitate de topire de peste 4 tone pe zi pentru plumb și cadmiu sau 20 de tone pe zi pentru toate celelalte metale.	2.A.6	040615
2	4.2.e)	4.2. Producerea compușilor chimici anorganici, precum:e) nemetalele, oxizii metalici sau alți compuși anorganici, cum sunt carbura de calciu, siliciul, carbura de siliciu.	2.A.6	040615

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.(e).(ii)	Instalații de topire, inclusiv aliajele, a metalelor neferoase, inclusiv produse recuperate (rafinare, piese turnate etc.)
4.(b).(v)	Instalații chimice de producție pe scara industrială a substanțelor chimice anorganice de baza, precum nemetale, oxizi metalici sau alți compuși anorganici, precum carbura de calciu, siliciu, carbura de siliciu

**Emisă de: APM Bistrița-Năsăud**

**Prezenta autorizație integrată de mediu este valabilă 10 ani.**

**Data emiterii: 21.07.2016**

**Data expirării: 21.07.2026**

## **1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI**

**Operator: SC ROMBAT**

**Sediul social: Str. DRUMUL CETATII, Nr. 4, Bistrița, Județul Bistrița-Năsăud**

**Certificat de înregistrare: Seria B, nr. 2502577/4.11.2011**

**Cod unic de înregistrare: 564638**

**Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J06/340/1991**

**Compania părinte: METAIR GROUP SA**

## **2. TEMEIUL LEGAL**

Ca urmare a cererii adresate de SC ROMBAT cu punctul de lucru SC ROMBAT, înregistrată la APM Bistrița-Năsăud cu 2682//04.03.2016,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică la data de 25.04.2016;
- cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind documentația depusă;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 38/2015** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- **Legii nr. 59/2016** privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase;

Ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Document de Referință asupra Celor Mai Bune Tehnici Disponibile în domeniul chimicalelor anorganice de mare volum - solide și altele, august 2007 (pentru oxidul de plumb)
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria metalelor neferoase, decembrie 2001 (pentru plumb);
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria metalelor neferoase, proiect, 2009;
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în industria de forje și turnătorii, mai 2005;
- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru emisiile din depozitare, ianuarie 2005;
- Documentul de referință privind principiile generale de monitorizare, adoptat prin Ordinul MMGA nr. 169/02.03.2004,

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

se emite:

### AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

**Pentru funcționarea instalației: SC ROMBAT**

**Amplasată în:** Str. DRUMUL CETATII, Nr. 4-6A, Bistrița, Județul Bistrița-Năsăud

**Operator: SC ROMBAT**

**Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:**

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;
- este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

**Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.**

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

- conform Anexei 1 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
2.5.b)	283,2	t/zi
4.2.e)	96,0	t/zi

- conform clasificării activităților din economia națională – cod CAEN:

- activitate principală: 2720 - Fabricarea de acumulatori și baterii,
- activități secundare: 2454 - Turnarea altor metale neferoase,  
2443 - Producția plumbului, zincului și cositorului,  
2229 - Fabricarea altor produse din material plastic,  
3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate,

- 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase,
- 3812 - Colectarea deșeurilor periculoase,
- 2222 - Fabricarea articolelor de ambalaj din material plastic,
- 1624 - Fabricarea ambalajelor din lemn,
- 5210 – Depozitări.

- conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (Cod EPRTR):

- 2.(e)(ii). Producția și prelucrarea metalelor. Topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale;

- 4.(b)(v). Industria chimică. Instalații chimice pentru producerea la scară industrială de substanțe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alți compuși anorganici.

- conform prevederilor Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase, **Directiva SEVESO III**: obiectiv cu risc minor.

#### 4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

##### Documentația conține:

- Formularul de solicitare întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistrița, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;
- Raport de amplasament întocmit de S.C. ECOMULTIPROD SRL Bistrița, înregistrat la APM cu nr. 2682/4.03.2016;
- Anunț public privind depunerea solicitării apărut în ziarul "Răsunetul" din 3.03.2016, pe site-ul [www.rombat.ro](http://www.rombat.ro) la 2.03.2016 și pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Ordine de plată privind achitarea tarifelor de analiză preliminară și analiză detaliată;
- Rapoarte de încercare pentru determinare indicatori din probe de aer, apă, sol, întocmite de WESLING România SRL Târgu Mureș și rezultatul automonitorizării efectuate;
- Fișe cu datele de securitate pentru toate substanțele chimice periculoase utilizate precum și pentru deșeurile periculoase produse;
- Certificat de nomenclatură stradală nr. 81307/31.10.2011 și nr. 32924/10.09.2007 emise de Primăria Municipiului Bistrița;
- Contract de bransare/racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și de canalizare nr. 569/1.09.2003 cu act adițional nr. 81/1.03.2010 încheiat cu SC AQUABIS SA Bistrița;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr. 403/11.09.2014 încheiat cu SC VITALIA SERVICII PENTRU MEDIU SA București;
- Contract nr. 3/2016 încheiat cu SC PROREMPAST SRL Năsăud pentru valorificarea deșeurilor din material plastic;
- Contract de preluare și valorificare deșeuri nr. 326/8.06.2015 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj, punct de lucru Bistrița, pentru deșeurile de carton;
- Contract nr. 2550/1.03.2013 încheiat cu SC VRANCART SA Adjud privind preluarea de deșeuri de hârtie și carton și de deșeuri de ambalaje de hârtie și carton;
- Contract nr. 22/12.04.2011 încheiat cu SC FRONTIER INTERNAȚIONAL GROUP SRL privind recuperarea uleiului uzat și al anvelopelor uzate;

- Contract de prestări servicii nr. 15091/23.06.2015 încheiat cu SC RECYCLING PROD SRL Bârdești, jud. Mureș, pentru preluare deșeuri periculoase și nepericuloase cu acte adiționale;
- Contract de vânzare-cumpărare nr. 11/2016 încheiat cu SC REMATINVEST SRL Cluj pentru deșeuri metalice feroase și neferoase;
- Certificat de înregistrare seria B, nr. 2502577 eliberat la 4.11.2011 și certificat constatator în baza declarației pe propria răspundere nr. 6548/1.04.2015 și nr. 5464/17.03.2015, emise de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă tribunalul Bistrița-Năsăud;
- Certificate privind implementarea și aplicarea Sistemului de Management al Calității, al Sistemului de Management al Mediului și al Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii;
- Plan de încadrare în zonă;
- Plan de situație - puncte de emisie și recoltare;
- Plan de situație - rețea canalizare;
- Plan de închidere a amplasamentului;
- Program de prevenire și reducere a deșeurilor 2015;
- Decizia comună - APM Bistrița-Năsăud, Serviciul Comisariatului Județean Bistrița-Năsăud al GNM și al ISU al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/27.11.2013, privind încadrarea amplasamentului sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;
- Politica de prevenire a accidentelor majore la SC ROMBAT SA;
- Sistemul de management al securității la SC ROMBAT SA;
- Raport privind situația de referință a amplasamentului;
- Proces verbal de verificare a amplasamentului întocmit de APM Bistrița-Năsăud nr. 3220/17.03.2016;
- Completări depuse la documentație de SC ROMBAT SA sub nr. 4265/13.04.2016, 4701/22.04.2016;
- Dovada mediatizării anunțului public privind organizarea dezbaterii publice apărut în ziarul Răsunetul din 14.04.2016, afișat pe site-ul și la sediul SC ROMBAT SA precum și pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observațiile înregistrate la anunțul dezbaterii publice înregistrate sub nr. 4476/19.04.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 4873/28.04.2016 la observațiile înregistrate;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 286 din 27.05.2016, eliberată de Administrația Bazinală de Apă Someș-Tisa Cluj-Napoca, valabilă până la 27.05.2019;
- Studiu privind funcționarea sistemului de preepurare și evacuare a apelor preepurate întocmit de SC FIATECH SRL Bistrița înregistrat sub nr. 6406/7.06.2016;
- Decizia APM Bistrița-Năsăud nr. 313/9.06.2016 privind emiterea autorizației integrate de mediu;
- Dovada mediatizării deciziei de emisie a autorizației integrate de mediu prin anunț în ziarul Răsunetul 10.06.2016, prin afișare pe site și la sediul SC ROMBAT SA, prin afișare pe site-ul APM Bistrița-Năsăud;
- Observații înregistrate la anunțul deciziei de emisie înregistrate sub nr. 7588/7.07.2016;
- Adresa răspuns APM Bistrița-Năsăud nr. 8184/19.07.2016 la observațiile înregistrate;
- Copii după procesele verbale ale CAT din 30.03.2016, 27.04.2014, 8.06.2016, 13.07.2016.

## **5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII**

### **5.1. Acțiuni de control**

**5.1.1.** Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

**5.1.2.** Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

**5.1.3.** Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

**5.1.4.** Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

**5.1.5.** În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat ACPM cu emiterea AIM;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care ACPM o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

**5.1.6.** Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

**5.1.7.** Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

1. implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
2. pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
3. stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
4. evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
5. compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
6. implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
7. aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

**5.1.8.** Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

**5.1.9.** Titularul are implementate:

- Sistemul de Management al Calității – ISO/TS 16949: 2009;
- Sistemului de Management al mediului – ISO 14001: 2004+COR 1: 2009;

- Sistemului de Management pentru Sănătatea și Securitatea Muncii – BS OHSAS 18001: 2007.

**Se vor respecta cerințele legale prevăzute de:**

- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase;
- H.G. nr. 1408/2008 - privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase;
- H.G. nr. 937/2010 – privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piață a preparatelor periculoase;
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr.793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr.1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei
- O.U.G. nr. 122/28.12.2010 privind stabilirea sancțiunilor aplicabile pentru încălcarea prevederilor Regulamentului (CE) nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;
- H.G. nr. 398/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor;
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor care transpune prevederile Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19.11.2008, republicată;
- Regulamentul UE nr.333/2011 de stabilire a criteriilor de determinare a condițiilor în care anumite tipuri de deșuri nu mai constituie deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- H.G. nr. 856/2002, privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- O.M. 95/2005 privind criteriile de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșuri acceptate la fiecare clasă de depozit de deșuri cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- Legea 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr.1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori care conțin substanțe periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin Comun MM/ME 669/1304/2009 privind aprobarea procedurii de înregistrare a producătorilor de baterii și acumulatori, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 1399/2009 pentru aprobarea procedurii privind modul de evidență și raportare a datelor referitoare la baterii și acumulatori și la deșeurile de baterii și acumulatori;

- Ordinul 2743/3189/2011 privind aprobarea Procedurii și criteriilor de evaluare și autorizare a organizațiilor colective și de evaluare și aprobare a planului de operare pentru producătorii care își îndeplinesc în mod individual obligațiile privind gestionarea deșeurilor de baterii și acumulatori, precum și componența și atribuțiile comisiei de evaluare și autorizare, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul 2366/1548/2012 pentru modificarea și completarea Ordinului ministrului mediului și pădurilor și al ministrului economiei, comerțului și mediului de afaceri nr. 2.743/3.189/2011 privind aprobarea Procedurii și criteriilor de evaluare și autorizare a organizațiilor colective și de evaluare și aprobare a planului de operare pentru producătorii care își îndeplinesc în mod individual obligațiile privind gestionarea deșeurilor de baterii și acumulatori, precum și componența și atribuțiile comisiei de evaluare și autorizare
  - O.U.G nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
  - O.M. nr 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului, cu completările și modificările ulterioare;
  - Ordin 1223/2005 privind procedura de înregistrare a producătorilor, modul de evidență și raportare a datelor privind echipamentele electrice și electronice și deșeurile de echipamente electrice și electronice, cu modificările și completările ulterioare
  - H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
  - Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European și al Consiliului privind transferurile de deșeuri, cu modificările și completările ulterioare;
  - H.G. nr. 788/2007 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului (CE) nr. 1013/2006 privind transferul de deșeuri;
  - Regulamentul 255/2013 de modificare în scopul adaptării la progresul științific și tehnic a anexelor IC, VII, VIII, la Regulamentul (CE) nr. 1013/2006 al parlamentului European și al Consiliului privind transferurile de deșeuri;
  - Ordinul 824/2272/2014 pentru modificarea unor acte normative în domeniul gestionării deșeurilor;
  - Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu aprobată de Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare;
  - Ordin 578/2006 pentru aprobarea metodologiei de calcul a contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu completările și modificările ulterioare;
  - Ordinul MMGA nr. 549/2006 pentru aprobarea modelului și conținutului formularului „Declarație privind obligațiile la Fondul pentru mediu” și a instrucțiunilor de completare și depunere a acestuia, modificat prin Ordinul 1477/2010;
  - HG nr. 1470/2004 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor și a planului național de gestionare a deșeurilor;
  - HG nr. 870/2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014-2020;
  - H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul cu modificările și completările ulterioare;
  - Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.01.2000;
  - Ordinul MMGA nr. 1364/2006 de aprobare a planurilor regionale de gestionare a deșeurilor;
  - O.U.G. nr. 68/2007 aprobată de Legea 19/2008 cu modificările și completările ulterioare privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
  - Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
  - STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
  - Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei;



- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007;
- HG 118/2002 privind aprobarea Programului de acțiune pentru reducerea poluării mediului acvatic și a apelor subterane, cauzată de evacuarea unor substanțe periculoase;
- H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MS nr. 119 din 4 februarie 2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

**Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.**

Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu conduce la suspendarea actului de reglementare de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care l-a emis, după o notificare prealabilă prin care se acordă cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor.

Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de șase luni.

Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

Dispozițiile de suspendare și implicit de încetare a desfășurării activității, sunt executorii de drept.

Titularul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu revizuită, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației de mediu, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. (2), litera a) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).

În cazul în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizațiilor integrate de mediu sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii lor, autoritatea competentă decide, după caz, pe baza notificării titularului, menținerea actelor de reglementare sau necesitatea revizuirii acestora, informând titularul cu privire la această decizie [art. 16, alin. (4) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare].

## **5.2. Conștientizare și instruire**

**5.2.1.** Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruire adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

**5.2.2.** Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruire și/sau experiență adecvată.

**5.2.3.** Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor.

**5.2.4.** Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment,

## 6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare

Cantitățile sunt utilizate la nivelul anului 2015.

Materii prime/auxiliare/destinație	Natura chimică/compoziție	Cantitate t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
Plumb electrolitic și rafinat termic (lingouri)/producere oxid de plumb; producere aliaj Pb-Ca	anorganic/lingouri/99,99%	13234,136	nepericulos	pe paleți de lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Sb /fabricat grătare	anorganic/lingouri/85%Pb, 15% Sb	2503,570	nepericulos	pe paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Ca/ fabricat banda grătare	anorganic/banda/99% Pb, 1%Ca	9709,170	nepericulos	paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Prealiaj Ca-Al/ producere aliaj Pb-Ca	anorganic/lingouri/60%Ca, 40% Al	0,648	nepericulos	pe paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Aliaj Pb-Sn, aliaj Pb-Sb/ producere accesorii	anorganic/lingouri/95%,Pb 5% Sn	0,575	nepericulos	pe paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică
Acid sulfuric / producere electrolit	anorganic/lichid/densitate 1,84g/cm <sup>3</sup>	5399,145	periculos	rezervoare de polietilenă în depozitul de acid sulfuric
Premix A / obținerea masei active	organic/polimeri	68,627	nepericulos	Saci polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale
Fulgi Dynell/ obținerea masei active	organic/fire tip melană tocate	13,266	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale
Praf Vanisperse / obținerea masei active	amestec lignosulfonat de sodium	0,922	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale
Sulfat de bariu/	anorganic/	0	nepericulos	saci de polietilenă,

Materii prime/auxiliare/destinație	Natura chimică/compoziție	Cantitate t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
obținerea masei active	sare solida			pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale
Hidroxid de sodiu/neutralizare ape acide	anorganic/solid	190,890	periculos	recipienți metalici, în stația de sodă
Sulfat de sodiu/obținerea electrolitului	anorganic/solid	54,151	nepericulos	saci polietilenă, magazia centrală
Sulfat tetrabazic de Pb	anorganic/solid	1,723	periculos	saci polietilenă, pe paleți, magazia centrală
Folie polietilena/confecționat separatori	organic/polimer	3.200796 m <sup>2</sup>	nepericulos	depozitul general, role
Staniu / turnat accesorii	anorganic/lingouri/>95% Sn	5,718	nepericulos	magazia centrală
PpCo / injecție monoblocuri, capace	organic/polimer/granule	759,703	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn
Granule ROMBAT/turnat monoblocuri,	organic/polimer/granule	712,166	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn
PEJD/injecție dopuri	organic/polimer/granule	9,169	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn
Concentrat culoare/turnat capace, dopuri, mânere	organic/polimer/granule	10,319	nepericulos	saci polietilenă, paleți din lemn, magazia cenrală
Șnur PpCo/mânere transport baterii gabarit mare	organic/copolimer	70.333,5 m	nepericulos in stare solida	magazie, sub formă de role
Hârtie filtranta/suport banda Pb-Ca expandată și pastată	organic	71,663	nepericulos	paleți din lemn, magazia centrală
Miniu de plumb/preparare masă activa	anorganic/pulbere/100 PbO	8,03	periculos	buncăr, capacitatea III
Flux organic/sudură punți	organic	2,345	periculos	recipienți plastic, magazia centrală
Măcinatură PpCo/obținere granule	organic	722,396	nepericulos	secție și depozit, în saci din polietilenă
Cherestea/reparații și confecționat europaletți	lemn	2.279 m <sup>3</sup>	nepericulos	stive, platformă
Folie PVC/confecționat separatori PAS	organic/banda	0,291	nepericulos	depozitul general, role

Materii prime/auxiliare/ destinatia	Natura chimica/ compozitie	Cantitate t/an	Periculozitate	Mod de depozitare
	-			
Separator PAS/obtinerea baterii de tractiune	organic /banda -	0,500	nepericulos	magazia centrala
Polielectroliti/floculare la statiya de preepurare	organic	0,125	nepericulos	magazia centrala, in recipienti de plastic
Parafina/lubrefiant la matrițe turnat gratare	organic/ amestec de hidrocarburi	0,141	periculos	magazie, pe paleți din lemn
Pluta/turnat gratare	organic/ pulbere	0,125	nepericulos	magazie, in pungi din hartie/ cutii de carton
Motorina/transport auto intern	organic/ hidrocarburi/ lichid	15,704	periculos	rezervor metalic
Ulei hidrolic/instalatia de ridicat, masini de injectie	organic/ hidrocarburi/ lichid	2900 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platforma betonata, acoperita
Ulei mineral/lubrefiant mijloacele de transport	organic/ hidrocarburi/ lichid	6.980 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platforma betonata, acoperita
Ulei rapita/functiune utilaje utilaj CONCAST	organic/ lichid	8000 l	nepericulos	recipient/magazia centrala
Oxigen/montaj acumulatori	anorganic/ gaz/ 100% O2	37847 m <sup>3</sup>	periculos	depozit oxigen lichid
Acid clorhidric/demineralizare apa - regenerare schimbatori de ioni	anorganic/ lichid	12589	periculos	recipienti din plastic cu cadru de protectie/spatiu acoperit
Emulsie/racirea sculelor	amestec de hidrocarburi si apa	0,2	nepericulos	magazie
Laminate metalice/confectii metalice	anorganic/ solid	1,0	nepericulos	depozitul de laminate
Acetilena/laborator	organic/gaz	0,030	periculos	magazia centrala, butelii de metal
Folie stretch/ambalare produse finite	organic polimer/solid	41,025	nepericulos	depozitul general, role

6.2. Se vor lua toate masurile necesare privind receptia, descarcarea, depozitarea si livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare si a substantelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, in special poluarea aerului, solului, apei de

suprafata si subterane, precum si mirosurile, zgomotele si riscurile directe asupra sanatatii populatiei.

**6.3.** Operatorul are obligatia mentinerii evidentei materiilor prime, materialelor si substantelor chimice utilizate si intocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitor la materiile prime si utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

**6.4.** Se vor afla in stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

**6.5.** Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitatile necesare de materii prime si materiale astfel incat sa se evite generarea de stocuri si transformarea acestora in deșeuri.

**6.6.** Orice modificare a tipului materiilor prime si a substantelor utilizate va fi notificata autoritatii competente pentru protectia mediului.

**6.7. Substante si amestecuri chimice periculoase folosite in procesul de productie**

Denumirea substantei periculoase	Fraze de risc	Periculozitatea	Cantitatea totala detinuta (t)	Capacitate totala de stocare (t)
Oxizi de plumb: monoxid de plumb si tetraoxid de plumb (miniu de plumb)	H360D H332; H312; H373; H361F; H400; H410	T- toxic	90	190
Acid sulfuric	H314	C – coroziv	91	150
Acid clorhidric	H314, H335, H290	C – coroziv	0,49	1
Hidroxid de sodiu	H314, H290	C - coroziv	10	10
Prealiaj calciu aluminiu	H261	I- inflamabil la contactul cu apa	0,2	0,2
Flux organic	H314;H335;	I- iritant	0,2	0,2
Sulfat tetrabazic de plumb	H302;H332;H315; H319;H350;H360D F; H372;H410	T- toxic	0,4	1
Parafina	H350	T- toxic	0,01	0,02
Oxigen	H 270,	O - oxidant	3000 l	5000 l
Acetilenă	H220, EUH006 H221	Fi -foarte inflamabil	0,20	0,20
Ulei mineral	H318;H411;H412, H413	T- toxic	0,277	0,5
Uleiuri industriale	H331; H301	Xn- nociv	0.27	0,5
Motorina	H226;H351;H411	T- toxic	2,5	4

**6.7.1.** Operatorul utilizeaza in cadrul proceselor substante chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate in conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European si al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor, de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Operatorul va detine pe amplasament fisiile tehnice de securitate pentru substantele si preparatele chimice periculoase pe care le utilizeaza, editate in limba romana, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictiunea substantelor chimice.

**6.7.2.** Operatorul va solicita de la furnizorii substantelor si preparatelor chimice utilizate dovada preinregistrarii/inregistrarii la Agentia Europeana de Chimicale, conform

Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH). Achiziționarea și utilizarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase se va efectua numai după obținerea avizelor și autorizațiilor cerute de lege, cu respectarea strictă a prevederilor legale în vigoare privind clasificarea, etichetarea, depozitarea, manipularea, transportul, ambalarea și gestionarea acestora. Fișele cu date de securitate ale substanțelor și amestecurilor chimice achiziționate vor fi recepționate și păstrate în mod obligatoriu în unitate. Substanțele și amestecurile chimice periculoase utilizate în procesul tehnologic sau în cadrul laboratoarelor trebuie păstrate și depozitate corespunzător, în magazii desemnate.

#### **6.7.3. Substanțe și amestecuri chimice periculoase folosite în laborator**

În laboratoarele de analize, pentru determinările fizico-chimice, sunt utilizate, în cantități mici, diverse substanțe și amestecuri chimice periculoase, depozitate și manipulate în conformitate cu prescripțiile din fișele de securitate, și anume:

acid azotic, acid clorhidric, acid sulfuric, acid percloric, hidroxid de sodiu, amoniac, hidrazină, apă oxigenată, trioxid de arsen, sulfură de sodiu, cobalt, nichel, pudră de zinc, aluminiu pudră, oxid seleniu, cianura de potasiu, etanol, acid acetic, platina clor 4, cadmiu pudră, acetilenă, oxigen, prealiaj calciu-aluminiu, N-metil-2 piroolidonă, flux organic, propan butan, spray siliconic, sodă calcinată, antigel, sulfură de sodiu, tufoil.

## **7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE**

### **7.1. Apă**

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor 286/27.05.2016 - valabilă 3 ani, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca.

#### **7.1.1 Alimentarea cu apă**

**7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă** se realizează din rețeaua de apă a municipiului Bistrița administrată de către SC AQUABIS SA Bistrița-Năsăud

##### **Volume și debite de apă autorizate:**

**în scop menajer:**

- zilnic maxim: 51,35 m<sup>3</sup>/zi
- zilnic mediu: 48,9 m<sup>3</sup>/zi
- zilnic minim: 46,46 m<sup>3</sup>/zi
- anual: 11,002 mii m<sup>3</sup>

Funcționarea este permanentă, 225 zile/an, 24 h/zi.

##### **7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică**

Sursa: rețeaua de apă a municipiului Bistrița.

##### **Volume și debite de apă autorizate:**

- zilnic maxim: 283,7 m<sup>3</sup>/zi,
- zilnic mediu: 257,91 m<sup>3</sup>/zi,
- zilnic minim 232,12 m<sup>3</sup>/zi,
- anual: 58,030 mii m<sup>3</sup>.

Funcționarea este permanentă - 225 zile/an, 24 h/zi.

##### **7.1.1.3. Instalații de captare:**

- brașament din țevă metalică cu Dn=100 mm;
- brașament din PEHD cu Dn=100mm;
- brașament din PEHD cu Dn=150mm.

##### **7.1.1.4. Instalații de recirculare și înmagazinare a apei:**

**1. Instalația de recirculare de la injecție** este compusă din:

- turnul de răcire închis EWK – SULZER 441/09, cu ventilator și faguri;
- bazine de stocare:  $V_1=5 \text{ m}^3$  și  $V_2=V_3=6 \text{ m}^3$  fiecare;
- 3 pompe: de recirculare, de presiune și respectiv, de transvazare.

**2. Instalația de recirculare de la turnare-pastare (C1 și FBU)**

- turn de răcire cu lamele și bazin de stocare  $V=6 \text{ m}^3$ ;
- răcitor închis;
- bazin de stocare din cuva metalică dreptunghiulară  $V=8$ ;
- pompa de recirculare GRUNDFOSS tip NB 40-200 cu  $Q=54 \text{ m}^3/\text{h}$  și  $H=47 \text{ mCA}$

**3. Instalația de recirculare de la turnare-pastare (C2)**

- turn de răcire, bazin de stocare, pompa de recirculare GRUNDFOSS tip NB 40-200 cu  $Q=54 \text{ m}^3/\text{h}$  și  $H=47 \text{ mCA}$ ;

**4. Instalația de recirculare de la capacitatea de producție C3**

- instalație de tip Chiller,
- instalație cu bazin și scrubber la tancurile de formare;

Apele de răcire din aceste instalații sunt recirculate în totalitate și sunt schimbate periodic.

**5. Instalație de recuperare ape pentru spălare**

- recuperează apele de la prepararea electrolitului și apele meteorice de pe acoperișuri care sunt utilizate pentru spălări de acumulatori, casete filtrante de la spălătorie, pardoseli,  $V_{\text{apă recuperată}}=1000 \text{ m}^3/\text{lună}$ .

**7.1.1.5 Rețeaua de distribuție a apei :** rețea din țevă PE, pozată subteran,  $D=100-160 \text{ mm}$ .

**7.1.1.6. Apa pentru stingerea incendiilor:**

Debitele necesare pentru instalațiile de stingere incendiu sunt asigurate din rețeaua de apă potabilă a municipiului Bistrița prin:

- hidranți interiori  $Q_{ii}=2,5 \text{ l/s}$ ,
- hidranți exteriori  $Q_{ie}=30 \text{ l/s}$ ,
- sprinklere  $Q_{is}=30 \text{ l/s}$ .

Necesar total de apă ( $\text{m}^3/\text{zi}$ )	Cerința totală de apă ( $\text{m}^3/\text{zi}$ )	Grad de recirculare internă a apei
Maxim – 391,4	Maxim – 337,5	13,78%
Mediu – 355,81	Mediu – 410,50	
Minim – 320,3	Minim – 276,13	

**7.1.2 Ape subterane**

Nu se utilizează.

**7.1.2.1.** Titularul este obligat să exploateze și să întrețină în mod corespunzător construcțiile și instalațiile de captare, aducțiune, folosire, epurare și evacuare a apelor uzate, precum și dispozitivele de măsurare a debitelor și volumelor de apă.

**7.1.2.2.** Titularul activității trebuie să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, conductele subterane și rigolele perimetrare și să întocmească un program de inspecție și întreținere a acestora, cel puțin o dată pe an, în scopul minimizării pierderilor.

**7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice**

**7.2.1.** Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

**7.2.2.** Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

**7.2.3.** Operatorul va înregistra anual consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament.

Energia electrică este furnizată de S.C. Electrica Transilvania Nord SA, prin doua puncte de racordare, prin intermediul a 9 transformatoare grupate în 4 puncte de transformare. Uleiul folosit la transformatoare este de tip PT 30, ulei fără PCB. Condensatorii folosiți sunt de tip uscat.

### 7.3. Gaze naturale/Combustibili

Gazele naturale sunt furnizate de către E-ON GAZ ROMANIA Sucursala Bistrița, fiind folosite la: cuptoare de topire plumb, instalații de obținere oxid de plumb, cuptoare aliere plumb, cuptoare de topire-turnare grătare, camere de maturizare, centrale termice, microcentrale, cantină.

Agentul termic este obținut în centrale termice și este utilizat pentru încălzirea spațiilor funcționale și prepararea apei calde menajere.

## 8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	WGS84	STEREO 70
Longitudine	47.133737	460208
Latitudine	24.473817	626166

**Amplasare în teritoriu:** SC ROMBAT SA este situată în zona industrială de nord-vest a municipiului Bistrița, în partea vestică a drumului european DE 576.

**Vecinătăți:** la N - SC AICI SA (construcții) și SC ROMBIS SRL (turnătorie aluminiu); la S-SE – parcare (proprietatea primăriei Bistrița), Drumul Cetății, SC CRISTIRO SA (sticlă) și SC IPROEB SA (cabluri); la E- SC COMAT SA (depozitare, desfacere); la V-pârâul Căstăilor, livadă, locuințe individuale; la N-V – locuințe individuale, zonă agrement (Schulerwald).

#### Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate

Amplasamentul societății este situat în zona industrială a municipiului Bistrița.

Amplasamentul este situat la peste 10 km față de limita rezervațiilor botanice (cod ROSCI0095) precum și față de limita sitului Șieu-Budac (cod ROSCI0400).

#### Unități structurale pe amplasament:

Suprafața amplasamentului este  $S = 56.952,46 \text{ m}^2$  și are următoarele folosințe:

suprafața ocupată cu construcții -  $24.716 \text{ m}^2$ ;

suprafața betonată (platforme și căi de acces) -  $25.182,46 \text{ m}^2$ ;

suprafață balastată -  $5.500 \text{ m}^2$

spațiu verde -  $1554 \text{ m}^2$ ,

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
	<b>Hala I (Fabricație bandă și utilități)</b>
Atelier turnătorie $S = 358 \text{ m}^2$	Linie automată de turnat grătare Pb-Sb - 8 buc - formată din: - cuptor Wirtz (capacitate 2,5 t/8h) – 4 buc. - mașină de turnat grătare – 8 buc – 315000 buc./zi Linie automată de turnat continuu grătare CONCAST – 1 buc. - formată din:



Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor de aliere și de turnare (12 t/8h)</li> <li>- mașină de turnat continuu - 1 buc. (2800 ml/zi)</li> </ul>
Atelier laminare bandă Pb-Ca S= 372 m <sup>2</sup>	<p><i>Linie automatizată tip SOVEMA – pentru turnare bandă aliaj Pb-Ca – 1 buc - formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor de aliere (capacitate – max. 15 t/8h, utilă – 12 t),</li> <li>- cuptor de turnare (capacitate – 15 t/8h, utilă – 12 t), termostatate,</li> <li>- linie laminare bandă,</li> <li>- dispozitiv de rulare bandă</li> </ul>
<b>Hala I (Capacitatea C I)</b>	
Atelier preparare oxid S= 731 m <sup>2</sup>	<p><i>Moară de oxid tip SOVEMA – 2 buc. - fiecare formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor de topit plumb de 4,5 t/h – 1 buc;</li> <li>- mașină de turnat cilindrii – 1 buc;</li> <li>- buncăr/siloz pentru stocare cilindrii – 1 buc;</li> <li>- moară preparare oxid de 1 t/h – 1 buc;</li> <li>- buncăr/siloz stocare oxid de plumb 20 t - 2 buc;</li> </ul>
Atelier pastare S= 440 m <sup>2</sup>	<p><i>Linie de pastat tip SOVEMA, capacitate 250.000 buc/zi, formată din: malaxor; carusel bandă aliaj Pb-Ca; expander; mașină pastat, tunel de uscare;</i></p> <p><i>Linie de pastat tip MAC, capacitate 170.000 buc/ zi, formată din: malaxor, mașină de pastat, tunel de uscare;</i></p> <p><i>Linie de pastat Wirtz capacitate 200.000 buc/ zi, formată din: malaxor, mașină de pastat, tunel de uscare;</i></p>
Atelier maturizare S= 442 m <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- camere de maturizare V= 60 m<sup>3</sup> – 7 buc;</li> <li>- boilere apă caldă – 2 buc</li> <li>- capacitate 115000 buc. plăci/48 h</li> </ul>
Atelier montaj auto S= 1157 m <sup>2</sup>	<p><i>Linie montaj tip SOVEMA, capacitate 1500 buc/zi - 2 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor topit Pb 700 kg/8 h,</li> <li>- mașină de împachetat grupuri,</li> <li>- mașină de sudat grupuri,</li> <li>- dispozitiv de sudură capac,</li> <li>- banc de verificare baterii</li> </ul> <p><i>Linie montaj COSMEC capacitate 1500 buc/zi – 3 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor topire plumb de 700 kg/ 8 h,</li> <li>- mașină de împachetat grupuri,</li> <li>- mașină de sudat grupuri,</li> <li>- dispozitiv de sudură capac,</li> <li>- banc de verificare baterii</li> </ul>
Atelier formare S= 3032 m <sup>2</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină umplut baterii cu electrolit – 2 buc;</li> <li>- linie pentru formare pe rastele metalice - 4 buc;</li> <li>- linie de formare baterii cu recirculare și răcire a electrolitului – 7 buc;</li> <li>- linie de finalizare cu tunel de spălare-uscare – 3 buc;</li> <li>- mașină de înfoliat baterii - 1 buc.</li> <li>- spălător de aer tip KUSHTAN – 2 buc;</li> <li>- spălător de aer tip INBATEC – 2 buc.</li> <li>- depozit baterii neformate – 500 m<sup>2</sup></li> </ul>
Cameră redresori S = 540 m <sup>2</sup>	1. redresori tip Sovema - 15 buc.
<b>Hala II (FBU - HALA PREPARARE ELECTROLIT, PREPURARE APE UZATE)</b>	

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
<p>Atelier preparare electrolit, tratare ape, situat în stația de utilități S parter= 144 m<sup>2</sup>; S etaj= 288 m<sup>2</sup>.</p>	<p>Instalație de demineralizare apă 2500 l/h/buc. – 2 buc; Instalație automată pentru diluție 4 m<sup>3</sup>/h - 2 buc.; Rezervor electrolit - capacitate 6 m<sup>3</sup> – 5 buc. la cota ± 0 m și 5 buc. la cota +6m <i>Instalație de osmoză inversă de 3 m<sup>3</sup>/h formată din:</i> - instalație de diluție H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 4 m<sup>3</sup>/h – 2 buc. și - rezervor depozitare electrolit 6 m<sup>3</sup> – 6 buc.; <i>Instalație de dozare sulfat de sodiu, formată din:</i> bazin de stocare 1 m<sup>3</sup>, suflantă, vase de amestec - 5 buc.</p>
<p>Stația de preepurare și recuperare ape preepurate uzate, în regim demisol și parter S = 353 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Instalație neutralizare, formată din:</i> - cota – 4 m - cuvă stocare 20 m<sup>3</sup> – 4 buc.; - cota ± 0 m - pompă 50 m<sup>3</sup>/h – 3 buc.; - cuvă de neutralizare 25 m<sup>3</sup> – 2 buc.; - pompă 100 m<sup>3</sup>/h – 2 buc.; - vas decantare 6 m<sup>3</sup> – 5 buc. și 15 m<sup>3</sup> – 2 buc.; - filtru presă 3 m<sup>3</sup>/zi – 1 buc.; - filtru presă 6 m<sup>3</sup>/zi – 1 buc.; <i>Instalație de recuperare apă de răcire și tratată</i> - cuvă apă preepurată reutilizată 15 m<sup>3</sup> – 1 buc.; - rezervoare 4 m<sup>3</sup> – 3 buc.; - sistem de automatizare ape preepurate reutilizate: senzor de nivel, ventil, electropompă; - pompă 80 m<sup>3</sup>/h – 1 buc. - filtru cu cuarț NOBEL, capacitate 30 m<sup>3</sup>/h</p>
<b>Hala III (Capacitatea C I)</b>	
<p>Atelier montaj tracțiune, turnare accesorii, turnare grătare negative PAS S= 456 m<sup>2</sup></p>	<p>- linie semiautomatizată pentru acumuloare de tracțiune tip PAS - turnare accesorii (poli, bucșe, laisturi, etc.): cuptor capacitate 1 t / 8h – 1 buc., - turnare grătare negative PAS: cuptor capacitate 1 t / 8h – 1 buc.</p>
<p>Atelier formare tracțiune S= 180 m<sup>2</sup></p>	<p>- linii de formare - 2 buc.</p>
<b>Hala III (Capacitatea C II)</b>	
<p>Atelier oxid de de plumb S = 326 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Moara de oxid de plumb tip SOVEMA - 1 buc., formată din:</i> - transportor de alimentare cu plumb electrolitic format din două benzi ce funcționează cu viteze diferite și dispozitiv pivotant de încărcare lingouri de pe o bandă pe alta; - cuptor de topit plumb: capacitatea de 4,5 t/h, format dintr-o manta de oțel căptușită cu cărămidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă”, arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii și a temperaturii; pompă pentru topitura de plumb; - carusel turnare cilindrii: 120 cochilii de turnare, răcit cu apă; - elevator pentru transport cilindrii la depozitare; - buncăr/siloz pentru cilindri: din tablă de oțel, cilindric, cu partea inferioară conică; - bandă transportoare pentru alimentare moară; - moară preparare oxid cu tambur rotativ poziționat pe cadru metalic, cu sondă tensiometrică pentru monitorizarea continuă a masei din moară, capacitatea de 1 t/h, răcită cu apă; - transportor oxid de plumb;</p>

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- filtru tehnologic cu saci;</li> <li>- elevator pentru oxid;</li> <li>- două buncăre pentru depozitarea oxidului cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea de 25 t fiecare;</li> <li>- filtru absolut (secundar).</li> </ul>
<p>Atelierul pastare – capacitatea de 300.000 plăci/zi S= 372 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie de pastat tip SOVEMA 250000 buc./zi, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- malaxor automatizat de 1,3 t, cu cântar pentru oxidul de plumb, rezervor pentru acidul sulfuric, rezervor pentru apă demineralizat și sistem de dozare;</li> <li>- mașină de expandat bandă Pb-Ca, capacitate 2.160 m/h, cu derulator, sistem de expandare;</li> <li>- mașină de pastat;</li> <li>- mașină pentru debitat bandă în plăci;</li> <li>- tunel de preuscare a plăcilor încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parțială a aerului cald;</li> <li>- scrubber.</li> </ul>
<p>Atelier maturizare plăci S= 170 m<sup>2</sup></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- cameră de maturizare capacitatea 115.000 plăci/48 h încălzite cu gaz metan – 5 buc.;</li> <li>- cameră de maturizare tip Sovema capacitatea 115.000 plăci/48 h încălzite cu gaz metan – 1 buc.;</li> </ul>
<p>Atelierul montaj – capacitatea de 8400 buc./zi S= 551 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linii automatizate (2000 buc./zi) - 2 buc., formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor topit plumb, 700 kg/8h;</li> <li>- mașină de împachetat plăci pastate tip TEKMAX 2000 SLC;</li> <li>- mașină de sudat grupuri tip TBS;</li> <li>- linie automată de verificare la ESC, sudură prin perete, termosudură, sudură automată poli, sudare manuală poli, verificare la etanșeitate și poansonare;</li> <li>- instalație de captare și filtrare a pulberilor.</li> </ul>
<p>Atelierul formare – S= 655 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată de formare - 1 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină de umplut cu electrolit;</li> <li>- redresori tip SOVEMA – 15 buc.;</li> <li>- tancuri de formare – 15 buc.;</li> <li>- sistem de încărcare/descărcare tanc;</li> <li>- scrubber pentru vaporii de acid sulfuric.</li> </ul>
<p>Atelierul finalizare – S= 422 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată de finalizare – 1 buc., capacitate 3000 buc./zi, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mașina de nivel tip Kallstron, cu senzori de măsurare a nivelului de electrolit;</li> <li>- mașină de pus dopuri tip SOVEMA;</li> <li>- tunel de spălare – uscare;</li> <li>- stand de descărcare rapidă și control dielectric;</li> <li>- mașină de poansonare;</li> <li>- mașină de etichetare;</li> <li>- robot de ambalare-paletizare.</li> </ul>
<p>Depozit baterii S= 1146 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linii pentru depozitare baterii formate și neformate</i> Magazia centrală</p>
<b>Hala IV (Capacitatea C III)</b>	
<p>Atelier turnare – ștanțare bandă Pb-Ca S= 699m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată tip SOVEMA pentru turnare bandă aliaj Pb-Ca – 1 buc, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- încărcător de lingouri;</li> <li>- cuptor de topire șpan bandă Pb-Ca – capacitate max. 15 t/8h;</li> <li>- cuptor de aliere - capacitate max. 15 t/8h</li> <li>- cuptor de turnare - capacitate max. 15 t/8h;</li> </ul>

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină de turnat;</li> <li>- ghilotină;</li> <li>- grup de laminare;</li> <li>- mașină de rectificat și tambur bandă Pb-Ca;</li> <li>- bandă de transport a șpanului în cuptoare;</li> <li>- derulator bandă;</li> <li>- mașină de ștanțat.</li> </ul>
<p>Atelier oxid S= 343 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată tip SOVEMA – 1 buc., formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- transportor de alimentare cu plumb electrolitic, format din două benzi ce funcționează cu viteze diferite și dispozitiv pivotant de încărcare lingouri de pe o bandă pe alta;</li> <li>- cuptor de topit plumb: capacitatea de 4,5 t/h, format dintr-o manta de oțel căptușită cu cărămidă refractară, apărătoare de stropi „semicupolă”,</li> <li>- arzător de gaz metan, sistem automat de măsurare a nivelului topiturii și a temperaturii;</li> <li>- pompă pentru topitura plumb;</li> <li>- carusel turnare cilindri: 120 cochilii de turnare, răcire cu apa;</li> <li>- elevator pentru transport cilindri la depozitare;</li> <li>- buncăr/siloz pentru cilindri: din tabla de oțel, cilindric, cu partea inferioară conică;</li> <li>- bandă transportoare pentru alimentare moară;</li> <li>- moara preparare oxid: cu tambur rotativ poziționat pe cadru metalic, cu sondă tensiometrică pentru monitorizarea continuă a masei din moară,</li> <li>- transportor oxid de plumb;</li> <li>- filtru tehnologic cu saci;</li> <li>- elevator pentru oxid;</li> <li>- buncăr pentru depozitarea oxidului cu sistem de evacuare-emisie aer, capacitatea max. 20 t - 2 buc.;</li> <li>- buncăr pentru depozitare miniu de plumb, capacitate max. 20 t – 1 buc.;</li> <li>- macara pivotantă;</li> <li>- filtru tehnologic și filtru absolut (secundar).</li> </ul>
<p>Atelier pastare, capacitatea de 300.000 plăci/zi S= 918 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată de pastat – 1 buc., capacitate 200.000 buc./zi, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- malaxor automatizat tip EIRICH de 3,6 t/H cu cântar pentru oxidul de plumb;</li> <li>- rezervor pentru acidul sulfuric;</li> <li>- rezervor pentru apă demineralizată și sistem de dozare;</li> <li>- derulator bandă grătare (stanțare);</li> <li>- mașina de pastat FOP (pastare pe două părți);</li> <li>- tunel de uscarea plăcilor încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parțială a aerului cald;</li> <li>- scruber;</li> <li>- lift de alimentare cu material auxiliar pentru pastă;</li> </ul>
<p>Maturizare plăci</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- camera de stiming cu capacitate 6.000 buc./2 h – 6 buc.</li> <li>- camere de maturizare tip Brio Fresh, cu pereți termoizolanți și sistem de control a temperaturii și umidității – 6 buc.</li> </ul>
<p>Atelier montaj cu capacitatea de 2100 buc/24 h S= 842 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automată – 1 buc., capacitate max. 1600 buc./zi, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor topit plumb, 700 kg/8h, electric;</li> <li>- mașină de împachetat plăci pastate tip HIGH TEK;</li> <li>- mașină de sudat grupuri tip COS 8;</li> </ul>

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-linie automată de verificare la ESC, sudare prin perete; termosudură, sudare automată poli, sudare manuală poli; verificare la etanșeitate și poansonare;</li> <li>- instalație de ventilație și filtrare gaze;</li> <li>- aspirator industrial;</li> <li>- rezervor apă recirculată cu sistem de recirculare apă și răcire apă tehnologică.</li> </ul>
<p>Atelier formare S= 1960 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linie automata de formare – 1 buc., capacitate max. 2000 buc./zi, formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu 4 capuri;</li> <li>- redresori Sovema – 20 buc.;</li> <li>- instalație de termostatare electrolit – 1 buc.;</li> <li>- tancuri de formare 80 bat./tanc – 40 buc.;</li> <li>- transportor cu role;</li> <li>- sistem de încărcare-descărcare tanc;</li> <li>- robot paletizare;</li> <li>- scruber;</li> <li>- instalație de ventilație și filtrare gaze – 25 mc/h.</li> </ul> <p><i>Linie automată de finalizare – 2 buc., formată din:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- mașină de umplere cu electrolit tip KALLSTROM cu senzori de măsurare a nivelului de electrolit;</li> <li>- transportor cu role;</li> <li>- tunel de spălare-uscare;</li> <li>- stand de descărcare rapidă și control dielectric;</li> <li>- mașină de poansonare;</li> <li>- mașină de etichetare;</li> <li>- mașină de înfoliere;</li> <li>- robot paletizare automată – 2 buc.;</li> <li>- rezervor apă recirculată cu sistem de recirculare apă și răcire apă tehnologica</li> </ul>
<p>Depozit S= 1236 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Linii pentru depozitare baterii formate și neformate – 8 buc.</i></p>
<b>Hala V - Injecție</b>	
<p>Secția injecție S= 1564 m<sup>2</sup></p>	<p><i>Mașini de injecție, capacitate totală de plastifiere 6 t/ zi:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- tip KUASY – 8 buc.,</li> <li>- tip DEMAG – 6 buc.,</li> <li>- tip BATTENFELD 1 buc.,</li> <li>- tip CLOCHNER -1 buc.,</li> <li>- silozuri metalice de 250 m<sup>3</sup> pentru depozitarea granulelor PpCo, situate lângă hala – 4 buc.</li> <li>- compresor tip ASK 32 – 2 buc.</li> <li>- depozit repere injectate mici</li> </ul>
<p>Atelier recuperare PpCo (hala Injecție) S = 453 mp</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- mori de măcinat deșeu polipropilenă capacitate totală 3 t/zi - 4 Buc.;</li> <li>- moară de măcinat deșeu polipropilenă și instalație de spălat măcinătură PpCo 200 kg/zi - 1 buc.;</li> <li>- instalație de măcinat, spălat măcinătura PRT 6 t/zi formată din: moara de măcinare, circuit de spălare, uscure și ambalare măcinătură – 1 buc. și instalație de granulare EREMA 1007 TE HG 220 - 250 kg/h.</li> </ul>
<p>Atelier autoutilări, S= 540 m<sup>2</sup></p>	<p>Mașini - unelte pentru prelucrări mecanice.</p>

Descrierea structurală a amplasamentului	Instalațiile și echipamentele
<b>Clădiri auxiliare</b>	
Depozit baterii uzate; S= 50,4 m <sup>2</sup>	Construcție metalică, capacitatea de depozitare 90 t.
Depozit de produse finite S= 432 m <sup>2</sup>	Fundație, stâlpi și grinzi din beton armat, învelitoare din tablă, tâmplărie metalică.
Depozit de;eu plumb S=90 m <sup>2</sup>	Construcție metalică, capacitatea de depozitare 90 t.
Depozit de acid sulfuric S= 105 m <sup>2</sup>	- 2 rezervoare din polietilenă de înaltă densitate amplasate în cuvă de retenție cu capacitate 144 m <sup>3</sup> , din beton armat protejat cu izolație de polietilenă termosudată, pe înălțime de 2,5m.
Instalație de stocare- evaporare oxigen lichid S = 6 m <sup>2</sup>	Rezervor pentru oxigen lichid, 5.000 l; 2 evaporatoare atmosferice de câte 70 kg, amplasate pe fundație de beton.
Ateliere întreținere S = 209 m <sup>2</sup>	Utilaje specifice - mașini de găurit, strunguri, freze, mașini de rectificat, etc.
Atelier tâmplărie, clădire în regim parter S = 32 m <sup>2</sup>	- polizor dublu – 1 buc.; - mașină de găurit cu coloană – 1buc.; - masă de lucru – 1 buc.
Stația de compresoare S = 32 m <sup>2</sup>	5 compresoare cu șurub și răcire cu aer care asigura un debit de aer de 6-8 m <sup>3</sup> /min.
Spălătorie echipamente de lucru; S= 60 m <sup>2</sup> .	Mașini de spălat - 2 buc., fier de călcat.
Stația de preparare soluție de hidroxid de sodiu S = 42 m <sup>2</sup>	Cuvă de preparat soluție de hidroxid de sodiu, capacitate 12 m <sup>3</sup> .
Depozite diverse; S=275 m <sup>2</sup> , construcție în regim parter	Fundația din beton, închideri din pereți metalici pe 3 laturi și panouri din plasă de sârmă pe partea de acces.
Depozit de aliaj Pb-Ca, Pb=Sb S=332 m <sup>2</sup>	Platforma betonată sub copertină metalică.
Depozit uleiuri S= 8 m <sup>2</sup>	Platformă betonată împrejmuită cu gard de plasă pe rame metalice, acoperit cu tablă. - depozit lubrefianți capacitate de depozitare = 24 butoaie cu capacitatea de 200 l.
Depozit hârtie și carton	Platformă betonată, închisă pe trei laturi
Depozit carburanți S= 6 m <sup>2</sup>	Platformă betonată sub copertină metalică - stație de distribuție motorină – 1 buc. ce cuprinde rezervor cu pereți dubli, V = 5 m <sup>3</sup> și pompă de distribuție;
Puncte de transformare	8 transformatoare grupate în 4 puncte de transformare: PT1 cu puterea 4800 KVA; PT2 3200 KVA; PT3 3200 KVA; PT4 1600 KVA.
Bloc administrativ S = 1322,25 m <sup>2</sup>	Clădire în regim de înălțime S+P+E1+E2

**Mijloacele de transport deținute de societate sunt:**

- autoutilitare Krafter 3,5 t 1 buc;
- autoutilitare Krafter 5 t 1 buc;
- ARO 1 buc;
- autoturisme Volkswagen 6 buc;
- autoturism Dacia Logan 2 buc;
- autoturism Dacia Duster 2 buc;

- autoutilitara Fiat Ducato
- motostivuitoare cu motorina
- electrostivuitoare

2 buc;  
2 buc;  
23 buc.

**8.2. Descrierea principalelor activitati si procese**

Numele procesului	Locul desfășurării	Descriere	Capacitate maximă
Aliere-turnare-laminare bandă PbCa	Fabricație bandă și utilități	Aliajul Pb-Ca se topește în cuptorul încălzit cu gaz metan, la 450 <sup>0</sup> C - 530 <sup>0</sup> C. Se adaugă prealiajul de CaAl, ca element de aliere.	15 t/8 h/buc 45 t/zi
		Aliajul topit este trecut în cuptorul de turnat bandă unde se menține la temperatura de 490 <sup>0</sup> C. Banda este laminată la grosimea dorită.	15 t/8 h/buc 45 t/zi
	C3	Aliajul Pb-Ca se topește în cuptorul încălzit cu gaz metan, la 450 <sup>0</sup> C - 530 <sup>0</sup> C. Se adaugă prealiajul de CaAl, ca element de aliere.	15 t/8 h/buc 45 t/zi
		Aliajul topit este trecut în cuptorul de turnat bandă lată unde se menține la temperatura de 490 <sup>0</sup> C. Banda lată este laminată la grosimea dorită.	15 t/8 h/buc 45 t/zi
		Deșeurile de aliaj de Pb de la ștanțare bandă lată se topesc în cuptorul încălzit cu gaz metan, la 450 <sup>0</sup> C - 530 <sup>0</sup> C. Aliajul de Pb topit este trecut în cuptorul de topire lingouri.	15 t/8 h/buc 45 t/zi
Aliere-Turnare continuă grătare PbCa negativ	Fabricație bandă și utilități	Topirea aliajului pentru grătare turnate continuu pe linia automată CONCAST formată din 2 (două) cuptoare de topire, care funcționează alternativ, și mașina de turnat. Aliajul PbCa se topește în cuptoare încălzite cu gaz metan, la 450 <sup>0</sup> C - 530 <sup>0</sup> C.	5 t/8h/buc
Topire-turnare aliaj PbSb	Fabricație bandă și utilități	Topirea aliajului pentru grătare turnate discontinuu se face în 3 cuptoare cu gaz (+ 1 cuptor în conservare) la 450 – 475 <sup>0</sup> C. Fiecare cuptor este cuplat la două mașini de turnat grătare.	2,5 t/8h/buc 22,5 t/zi
	C1	Topirea aliajul PbSb pentru accesorii și grătare negative PAS are loc în 2 cuptoare, la 450 – 490 <sup>0</sup> C. Turnarea accesoriilor se face manual în matrite metalice. Accesoriiile și grătarele negative PAS se depozitează în containere.	1 t/8h/buc 2 t/zi
	C1, C2, C3	Topirea aliajului pentru punți și sudură grupuri se desfășoară pe 8 cuptoare, la 450 – 475 <sup>0</sup> C. Cuptoarele sunt încălzite cu gaz metan (7 buc) și electric (1 buc).	700 kg/8h/buc 16,8 t/zi
Oxidarea plumbului	C1, C2, C3	Topirea plumbului se face în cuptoare cu capacitatea de 4,5 t/h (4buc). Se toarnă cilindri de plumb. Prin fricțiunea acestora se	4,5 t/h/buc 96

		<p>desprind particule de plumb care în prezența oxigenului din aer oxidează. Topirea plumbului și turnarea cilindrilor se face intermitent, în funcție de cantitatea de oxid necesară.</p> <p>Oxidarea plumbului se face pe 4 mori tip SOVEMA. Oxidul de plumb este aspirat în filtru tehnologic de unde este dus la buncărul de depozitare.</p>	<p>t/zi/buc</p> <p>1 t/h/buc</p> <p>20 t/zi/buc</p>
Preparare apă demineralizată	Atelierul Utilități	<p>Se obține pe două linii de demineralizare apă, cu capacitatea de 6 m<sup>3</sup>/h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3 m<sup>3</sup>/h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbători de ioni (o coloană cu umplutură din rășină pentru anioni, o coloană cu umplutură din rășină pentru cationi, o coloană cu cărbune activ).</p>	Apa demineralizată 144 m <sup>3</sup> /zi
Preparare electrolit	Atelierul Utilități	<p>Operația se desfășoară automat pe două instalații cu capacitatea de 4 m<sup>3</sup>/h fiecare.</p>	Electrolit 96 m <sup>3</sup> /zi
Pastare plăci	C1, C2, C3	<p>Masa activă (oxid de plumb, apa demineralizată, acid sulfuric diluat și aditivi) se presează pe grătare. Pastarea se face pe linii automate: tip SOVEMA - 2 buc, tip MAC - 1 buc, tip WIRTZ - 1 buc, tip Eirich – 1 buc.</p>	940.000 buc/zi
Maturizare	C1, C2, C3	<p>Se desfășoară în 19 camere de maturizare automatizate (7 buc la C1, 6 buc la C2 și 6 buc la C3) cu control automat de temperatura și umiditate T = 30 - 80° C și umiditate controlată.</p>	900.000 plăci /48 h
Injecție repere	Injecție	<p>Granulele se topesc, prin injecție se obțin repere.</p>	2 t/8h
Măcinare polipropilenă, regranulare	Injecție	<p>Deșeurile de polipropilenă se macină în 4 mori. Recuperarea deșeurilor de PpCo se face în instalația de măcinat, spălat măcinătură. Măcinătura se granulează în instalația EREMA 1007 TE HG</p>	<p>1 t/8h/buc</p> <p>220 - 250 kg/h</p>
Montaj auto	C1, C2, C3	<p>Operațiile se execută pe opt linii automatizate în toate capacitățile (5 buc la C1, 2 buc la C2 și 1 buc la C3). Operații: - împachetare plăci - sudură grupuri - verificare la scurt-circuit - înseriere grupuri - termosudură și sudură borne - verificare la etanșeitate – după sudură capac și borne</p>	18.000 buc/zi



Montaj tracțiune	C1	Plăcile se importă. Operații: - montaj tracțiune acumulatori PAS - formare - umplere cu electrolit - înseriere - egalizare.	420 buc/zi acumulatori sau 300 elementi PAS/zi
Formare	C1, C2, C3	Operație prin care au loc transformări chimice în masa activă de pe plăci sub acțiunea curentului electric	4.000 buc/zi
Colectare baterii și acumulatori uzati	Punct de colectare	Bateriile și acumulatorii uzati colectati de la populație sau agenți economici se cântăresc și se depozitează în containere metalice, pe platformă betonată, sub copertină.	80 t/depozit
Preepurarea apelor uzate	Stația de preepurare	Procedeu fizico-chimic cu: neutralizare cu hidroxid de sodiu, floculare cu polielectroliti, decantare. Stocare ape preepurate și reutilizare. Colectare și tratare continuă, cu evacuare periodică în schimbul I și II.	11.000 m <sup>3</sup> /luna
Întreținerea utilajelor și mijloacelor auto	Atelier auto	Activități specifice pentru întreținerea utilajelor, mijloacelor auto, inclusiv schimbul de ulei pentru mijloacele de transport intern din dotare.	
Depozitare și distribuție carburanți pentru utilajele de transport intern	Depozit carburanți	Depozitul de motorină (S=6 m <sup>2</sup> ) este format din rezervorul de motorină suprateran, cuva rezervorului din metal, copertină, pompă de distribuție.	5000 l/ cisternă
Autoutilări	Injecție	Se realizează lucrări după proiecte proprii. Operațiile care se desfășoară sunt de prelucrări mecanice: strunjire, frezare, găurire, etc.	
Atelier tâmplărie	Atelier tâmplărie	Activitate de reciclare, recondiționare, recuperare paleți din lemn	
Prepararea hranei	Bloc administrativ	Cantina (S= 540 m <sup>2</sup> ) are dotările specifice pentru prepararea hranei pentru personal	92 locuri/serie
Încercarea bateriilor și acumuloarelor	Laboratorul de încercări electrice și mecanice - bloc administrativ	Încercările de natură electrică și mecanică se desfășoară în Atelierul de testări baterii și acumuloare	
Analize fizico-chimice	Laboratorul analize fizico-chimice - bloc administrativ	În laborator se fac analize specifice a materiilor prime, a semifabricatelor, a calității apelor uzate, aerului și solului. Analizele se fac după normele interne și STAS-urile în vigoare.	
Transport intern		În funcție de comenzi	
Producere aer comprimat	C1, C2, C3, Injecție	Compressoare cu șurub, la P 8 atm – 6 buc Compressoare cu șurub, tip Kaeser – 6 buc	
Asigurare agent termic și a apei calde	Întreg amplasamentul	Se realizează cu centrale termice pe gaz metan cu puterea P = 264 kW, P =290,1 kW si P = 96,8 kW - câte o bucată și	

	microcentrale P = 24 kW - 12 buc.	
--	-----------------------------------	--

Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	Acumulatori auto la nivelul anului 2015	2218739,0 0	Bucăți/an	Comercializare

### 8.2.1. Schema fluxului tehnologic

Intrări (materii prime/utilități)	Proces și produs	Rezultate (produs/deșeurii/misii)
<b>ALIERE TURNARE LAMINARE ALIAJ Pb Ca</b>		
Aliaj Pb-Ca/ Energie electrica/gaz metan	TOPIRE-ALIERE – aliaj Pb-Ca topit TURNARE continuă grătare Pb-Ca	Bandă Pb-Ca / Zgură, șpan bandă/ gaze de ardere coș de dispersie / pulberi cu Pb coș de dispersie
<b>TOPIRE TURNARE ALIAJ Pb-Sb</b>		
Aliaj Pb-Sb Gaz metan Energie electrică, Aer	TOPIRE – topitura de aliaj Pb-Sb TURNARE – grătare	Grătare din aliaj Pb-Sb / zgură, grătare defecte/ Gaze de ardere evacuare forțată prin coș de dispersie/pulberi de la cazanele de topire evacuate forțat prin coș de dispersie
<b>OXIDAREA PLUMBULUI</b>		
Plumb electrolitic Gaz metan Energie electrică, Aer	TOPIRE - Pb topit OXIDARE - oxid de plumb	Oxid de plumb si plumb nereacționat / Gaze de ardere evacuare forțată prin coș de dispersie/gaze de la cazanele de topire evacuate forțat după filtrare prin cos de dispersie/gaze cu conținut de plumb filtrate prin filtru tehnologic și filtru

			absolut
<b>PASTARE GRĂTARE Pb-Sb</b>			
Oxid de plumb, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse/ gaz metan, energie electrică	→	MALAXARE – pastă	Pasta/ gaze de ardere/ pulberi cu conținut de plumb evacuate forțat prin coș de dispersie după filtru scruber
Grătare, pastă/ gaz metan, energie electrică	→	PASTARE –placă USCARE- placă uscată	Plăci pastate/deșeu de pastă, plăci defecte/pulberi cu conținut de plumb evacuate forțat prin coș de dispersie după filtru cu saci
<b>PASTARE GRĂTARE Pb-Ca</b>			
Banda Pb-Ca, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse/ gaz metan, energie electrică	→	ȘTANȚARE – EXPANDARE – grătar expandat MALAXARE – pastă PASTARE –placă USCARE- placă uscată	Plăci pastate/capăt bandă, grătare defecte, deșeu de pastă, plăci defecte/gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie, pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie
<b>MATURIZARE PLĂCI</b>			
Plăci pastate/ gaz metan, energie electrică	→	REAȚII CHIMICE- sulfați în masa activă	Plăci maturizate/gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
<b>MONTAJ AUTO</b>			
Plăci, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrică	→	IMPACHETAT – grupuri INSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE – termosudură capace, sudură	Baterii uscate/deseu grupuri, monoblocuri, capace/ pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin cos de dispersie , gaze de ardere

	borne		evacuate forțată prin cos de dispersie	
<b>MONTAJ TRACTIUNE si PAS</b>				
Plăci, accesorii, aliaj Pb-Sb, folie separatori, monoblocuri ebonită, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrică	→	DESPACHETAT PLĂCI – plăci ÎMPACHETAT – grupuri ÎNSERIAT GRUPURI SUDAT CAPACE – termosudură capace, sudură borne	→	Baterii și grupuri uscate/deșeu grupuri, monoblocuri, capace, ambalaje/pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie, gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
<b>FORMARE</b>				
Baterii uscate, electrolit, etichete, folie stretch, energie electrică, apă	→	UMPLERE ELECTROLIT-FORMARE-acumulatori EGALIZARE-SPĂLARE – USCARE-ETICHETARE - acumulatori ÎMPACHETARE-PALETIZARE - acumulatori	→	Baterii formate/deșeu folie, etichete, paletți/ apa uzată, aerosoli de acid sulfuric după spălare în scrubber dispersați prin coș
<b>INIECȚIE MONOBLOCURI</b>				
polipropilenă, PEID și PJD, copolimer, matrițe, energie electrica, ulei transmisie, apă de răcire	→	PLASTIFIERE-INIECȚARE – monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, mânere	→	Monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, mânere, apă de răcire/deșeu PpCo, ulei cu apă

### 8.2.2. Activități conexe

a) **Preparare electrolit** - operația constă în diluarea acidului sulfuric concentrat cu apă demineralizată. Se utilizează două linii de demineralizare cu capacitatea de 6 m<sup>3</sup>/h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3 m<sup>3</sup>/h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbători de ioni (o coloană cu umplutură din rășină pentru anioni, una din rășină pentru cationi și una cu cărbune activ).

b) **Preepurarea apelor uzate** - se realizează în stație proprie, cu capacitatea de 500 m<sup>3</sup>/zi, prin procedeu fizico-chimic. Procesul de tratare este discontinuu și include:

- *colectare*: apele uzate tehnologice se colecteaza in patru cuve metalice ( $V=20\text{ m}^3$  fiecare), situate la subsolul statiei la cota - 6 m;
- *decantare*;
- *neutralizare-floculare*: apele sunt pompate in doua cuve metalice de neutralizare si floculare unde apa este tratata pe sarje. Cuvele au  $V=25\text{ m}^3$  fiecare. Neutralizarea se realizeaza cu solutie de hidroxid de sodiu (35%). Pentru floculare se barboteaza solutie de polielectrolit anionic cu concentratia de 1g/l. Omogenizarea se realizeaza cu aer comprimat;
- *decantare*: apa este trecuta in 5 vase de decantare cu capacitatile de:  $2 \times 15\text{ m}^3$  si  $3 \times 9\text{ m}^3$ ;
- *filtrare*: apa este trecuta printr-un filtru cu cuarț cu capacitatea de  $30\text{ m}^3/\text{h}$ .
- *evacuare*: in sistemul de canalizare intern si sistem de canalizare municipal.

**c) Producerea monoblocurilor și reperelor** - se desfășoară în Hala Injecție.

Materia primă folosită este polipropilena sub formă de granule și măcinătură de deșeu de polipropilenă.

Fluxul tehnologic include:

- *aprovizionarea*: granulele se aprovizionează în saci de polietilenă;
- *amestec granule*: sacii se amestecă cu granulele care dau culoarea la reper;
- *injecția*: se realizează în mașini de injecție, iar încălzirea zonei de topire se face cu rezistențe electrice;
- *debavurarea*: bavurile și rețeaua de injecție se îndepărtează manual;
- *ambalarea*: reperele paletizate se ambalează în folie de polietilenă;
- *depozitarea*: paleții ambalați se depozitează în depozitul de monoblocuri.

*La producerea monoblocurilor și reperelor sunt utilizate ca materii prime secundare deșeurile de materiale plastice cod 07 02 13 - PpCo. Deșeurile de material plastic sunt măcinate/spălate/granulate în Atelierul de recuperare PpCo (Hala V injecție) și alimentate în mașinile de injecție.*

**d) Recuperare, reciclare paletii din lemn** – se realizează în atelierul de tâmplărie

**8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale**

Condițiile anormale de funcționare sunt incluse în porniri, opriri și întreruperi accidentale.

Pentru condițiile anormale de funcționare există procedura de sistem: *Pregătiri pentru Situații de Urgență și Capacitate de Răspuns pentru punctele critice stabilite prin procedura operațională.*

**8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate**

**Prevederile BAT pentru topirea și turnarea plumbului**

BREF Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry (varianta mai 2005) analizează tehnicile aplicate la topirea-turnarea metalelor neferoase.

CERINTA BAT	TEHNICI CONFORMARE
<p><u>Procesul tehnologic</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- topirea lingourilor și a deșeurilor intern;</li> <li>- turnarea metalelor neferoase se face în forme din nisip cu lianți (organici și anorganici) și în matrițe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- se topesc lingouri și deșeurul rezultat de la turnare și ștanțare;</li> <li>- turnarea se face în matrițe metalice ;</li> </ul>

metalice ;	
<p><u>Constructive</u></p> <p>- cuptorul care se folosește pentru topirea nemetalelor este de capacitate mică. Poate fi alimentat manual sau automat. Tehnologia de topire este simplă, mentenanță ridicată și flexibilitate ridicată privind schimbarea aliajelor;</p>	<p>- cuptorul are o construcție simplă: carcasa exterioară metalică, căptușeală din cărămidă refractară și cazan de topit din tablă de oțel. Alimentarea se face manual sau automat. Este cu încălzire directă, folosește gaz metan și are un sistem de control al temperaturii topiturii ;</p>
<p><u>Sisteme de depoluare a gazelor</u></p> <p>- sistemul de curățare a gazelor emise cu filtre are performanțe bune de reținere pentru pulberi, concentrația emisiei ;</p>	<p>- aerul exhaustat de la cuptoare este filtrat în filtre cu saci;</p>
<p><u>Materia primă</u></p> <p>- materia primă este plumbul pur și deșeul curat ;</p>	<p>- materia primă este plumbul de puritate mai mare de 99,97 – 99,99% și plumbul aliat cu stibiu sau calciu 98%. Deșeul reintrodus în flux este reprezentat de capetele de bandă Pb-Ca, grătare defecte, rețele de turnare.</p>
<p><u>Emisii în aer</u></p> <p>- BAT și AEL pentru pulberile rezultate de la topirea metalelor neferoase este 1 – 20 mg/Nm<sup>3</sup>;</p>	<p>- concentrația pulberilor emise la coșurile de la cuptoarele de topit plumb este cuprinsă între &lt;0,01 și 0,83 mg/Nm<sup>3</sup>;</p>
<p><u>Emisii în deșeuri</u></p> <p>- pulberile de la epurarea aerului filtrat se colectează ;</p>	<p>- pulberile reținute de filtre sunt colectate în container metalic închis și urmează circuitul deșeurilor cu conținut de plumb de pe amplasament ;</p>
<p><u>Managementul de mediu – componente:</u></p> <p>a)definirea unei politici de mediu;                  b)planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor                  c)punerea în aplicare și functionarea procedurilor                  d)monitorizare și acțiuni corective                  e)gestionare, revizuire                  f)declarații de mediu periodice                  g)validarea de către organisme de certificare externe                  h)măsuri pentru dezafectarea instalației luate în faza de proiectare                  i)dezvoltarea tehnologiilor curate                  j)analize comparative</p>	<p>- societatea are implementat un sistem integrat de calitate-mediu-securitate în muncă în care :</p> <p>- este definită politica de mediu ;                  - sunt stabilite obiective și ținte ;                  - se fac declarații de mediu periodice (conform cerințelor APM);                  - sistemul de management este validat de către un organism extern (DQS) ;                  - există un Plan de închidere a amplasamentului în care sunt prevăzute măsuri de dezafectare a instalațiilor.</p>

**Prevederile BAT pentru instalațiile de producere a oxidului de plumb**

BREF Large Volume Inorganic Chemicals – Solid & Others (varianta august 2007) face referiri la activitatea de producere a oxidului de plumb.

CERINȚA BAT	TEHNICI CONFORMARE
<p><u>Procedeu de obținere</u></p> <p>- oxidul de plumb se produce prin</p>	<p>- instalația produce oxid de plumb prin procedeu</p>

procedeul morilor rotative ;	morilor rotative ;																		
<p><u>Constructive</u></p> <p>- instalația de producere a oxidului de plumb este formată din buncăr pentru cilindrii de plumb, moară (toba rotativa), sistem de transport oxid, filtru tehnologic ;</p>	<p>- morile tip SOVEMA au în componență toate aceste componente ;</p>																		
<p><u>Materia primă</u></p> <p>- materia primă este plumbul cu puritatea mai mare de 99,9% ;</p>	<p>- materia primă pentru producerea oxidului de plumb este plumbul cu puritate de 99,97 - 99,99%.</p>																		
<p><u>Emisii în aer</u></p> <p>- sistemul de filtrare este format din filtru tehnologic cu saci și filtru secundar casetat/filtru central secundar. În funcție de combinația de filtre, aerul se consideră curățat dacă emisia de plumb în aer se situează între 0,7 – 6 g Pb/t Pb procesată. Concentrația se situează la 0,1 – 0,2 mg/m<sup>3</sup>.</p>	<p>- sistemul de filtrare este format din filtru tehnologic cu baterie de saci și filtru de siguranță casetat. Cantitatea de plumb emisă este de 0,16 g Pb/t Pb procesată.</p>																		
<p><u>Emisii în apă</u></p> <p>- apa de ploaie și apa de spălare sunt purificate prin reducerea concentrației de plumb ;</p> <p>- apele uzate sunt tratate fizico-chimic. Se face precipitarea plumbului cu polimer organic astfel încât să ajungă la limita legală de 0,5 mg Pb/l. Unele întreprinderi descarcă debitul contaminat la stația municipală de tratare a apelor uzate.</p> <p>- factorul de emisie variază între 0,07 – 0,18 g Pb/t Pb produs sau utilizat ;</p>	<p>- apa de spălare din atelierele de producere a oxidului de plumb este colectată și condusă la stația de preepurare a societății împreună cu apele uzate tehnologic de la atelierele de producție ce conțin același tip de poluant;</p> <p>- apa de ploaie posibil impurificată (de pe acoperișul atelierele de producere a oxidului de plumb de la cele trei capacități) este condusă la stația de preepurare;</p> <p>- preepurarea se face prin metode fizico-chimice de decantare, floculare și sedimentare. Limita legală impusă prin NTPA 002/2005 este de 0,5 mg Pb/l. Concentrația medie a plumbului din apele uzate evacuate de pe amplasament a fost de 0,436 mg Pb/l.</p> <p>- factorul de emisie a plumbului în apa evacuată în sistemul de canalizare calculat este de 0,14 g Pb/t Pb procesată.</p>																		
<p><u>Deșeuri</u></p> <p>- factorul de emisie pentru deșeurile solide anorganice să fie cuprins între 2 – 6 kgPb/t Pb procesată sau folosită ;</p>	<p>- deșeul de oxid de plumb rezultat de la morile Sovema se colectează împreună cu deșeul cu conținut de plumb de pe amplasament. Factorul de emisie calculat 0,21 kg Pb/t Pb procesată sau folosită.</p>																		
<p><u>Consum energie asociat emisiei de CO<sub>2</sub></u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Energy consumption per tonne of Pb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Gas</td> <td>min</td> <td>190 kWh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>640 kWh</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Electricity</td> <td>min</td> <td>160 kWh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>250 kWh</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Total energy</td> <td>min</td> <td>350 kWh</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>890 kWh</td> </tr> </tbody> </table>	Energy consumption per tonne of Pb			Gas	min	190 kWh	max	640 kWh	Electricity	min	160 kWh	max	250 kWh	Total energy	min	350 kWh	max	890 kWh	<p>- instalația utilizează energie (dată de arderea gazului metan) la cuptorul de topire și la funcționarea utilajelor (energie electrică).</p> <p>Consumul de energie la instalația analizată este :</p> <p>- gaz metan 223,04 kWh/ t Pb procesată,</p> <p>- energie electrică 169,34 kWh/t Pb procesată.</p>
Energy consumption per tonne of Pb																			
Gas	min	190 kWh																	
	max	640 kWh																	
Electricity	min	160 kWh																	
	max	250 kWh																	
Total energy	min	350 kWh																	
	max	890 kWh																	

<p><b>CO<sub>2</sub> emissions</b></p>	<p>min</p>	<p>38 kg</p>	<p>Emisia de CO<sub>2</sub> asociata consumului de gaz metan, este de 45,04 kg/ t Pb procesata.</p>
<p>max</p>	<p>126 kg</p>		
<p><u>Securitatea muncii</u></p>			
<p>- limita la locul de munca este 0,1 – 0,15 mg Pb/m<sup>3</sup>;</p>	<p>- sunt asigurate conditiile de lucru si masuri de protectie conform art. 10 si art. 11 din Directiva 82/605/EEC6 ;                  - se asigura echipament de protectie individual,                  - se fac masuratori ale concentratiilor plumbului din atelierul oxid prin laboratorul propriu ;                  - la atelierul oxid, capacitatea C1, concentratia masurata a fost cuprinsa intre valorile 0,012 – 0,04 mg/m<sup>3</sup> ;                  - la capacitatea C2, concentratia masurata a fost cuprinsa intre valorile 0,01 – 0,025 mg/m<sup>3</sup> ;                  - la capacitatea C3, concentratia masurata a fost cuprinsa intre valorile 0,012 – 0,029 mg/m<sup>3</sup> ;                  - se fac controale si analize periodice pentru personalul angajat ;                  - in anul 2015 nu s-au inregistrat cazuri de imbolnavire profesionala.</p>		
<p><u>Prevenirea emisiilor fugitive</u></p>			
<p>- pentru topirea cuprului, plumbului, zincului si a aliajelor acestora se considera ca topirea lingourilor si a deșeurilor intern sunt practici standard vechi in topitoriile neferoase ;                  - pentru topire se recomanda cuptoare cu inductie sau cuptoare cu cazan cu topire ;</p>	<p>- se topesc lingouri de plumb electrolitic. Topirea se face in cuptor cu cazan de topire ;                  - topirea este controlata printr-un sistem automatizat de masurare a temperaturii si reglare a debitului de gaz de la arzatoare ;</p>		
<p><u>Cuptorul pentru topirea plumbului</u></p>			
<p>- cuptorul care se foloseste pentru topirea metalelor este de capacitate mica ;                  - poate fi alimentat manual sau automat; tehnologia de topire este simpla;                  - mentenanta ridicata si flexibilitate ridicata privind schimbarea aliajelor ;</p>	<p>- cuptorul are o constructie simpla: carcasa exterioara metalica, captuseala din caramida refractara si cazan de topit din tabla de otel.                  - alimentarea se face automat;                  - cuptorul este cu incalzire directa, foloseste gaz metan si are un sistem de control al temperaturii topitului;</p>		
<p><u>Depozitarea plumbului</u></p>			
<p>- zona de depozitare trebuie bine delimitata, acoperita ;</p>	<p>- depozitul de plumb electrolitic, plumb rafinat termic si aliaje de plumb este organizat pe platforma betonata, acoperita cu copertina de tabla si ondulin, structura pe stalpi si grinzi metalice si sarpanta din lemn;                  - este delimitata zona de depozitare cu vopsea galbena;</p>		
<p><u>Monitorizarea</u></p>			
<p>- automonitorizarea este benefica pentru ca permite producatorului un control al emisiilor. Masuratorile se fac de catre personal calificat, dupa metode standardizate si aparatura omologata.</p>	<p>- se face automonitorizarea emisiilor de pulberi de catre laboratorul propriu. Personalul din laborator este calificat, metodele de lucru sunt standardizate, aparatura omologata. Este implementat sistemul calitatii pentru activitatea de laborator.                  Periodic se face monitorizarea de control de catre un laborator independent acreditat.</p>		



## 9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1. Emisii în atmosferă

#### 9.1.1. Emisii dirijate

Proces	Intrări	Ieșiri	Nr. coș	Monitorizare/ reducerea poluării	Punct de emisie (cote)		
					Φ Bază (m)	Φ Vârf (m)	H (m)
<b>FABRICAȚIE BANDĂ ȘI UTILITĂȚI</b>							
Turnare bandă aliaj PbCa ( <i>linia SOVEMA</i> )/ - cuptor de aliere PbCa - cuptor turnare aliaj PbCa	Aliaj PbCa	pulberi cu conținut de plumb	C 02	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatura	0,35	0,35	12
	Gaz metan						
	Energie electrică	gaze de ardere	C 01	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatura	0,50	0,50	12
Colectare zgură  - turnare bandă, - turnare continuă grătare	Deșeu zgură	pulberi cu conținut de plumb	C 03	Filtru cu saci DELTA JET, elementi filtranți din material termoplastic rigid, Q= 9000 m <sup>3</sup> /h	0,25	0,25	10
	Topitură PbCa						
	Energie electrică						
Turnare grătare Pb-Sb /  4 cuptoare topire plumb tip WIRTZ	Aliaj Pb-Sb	pulberi cu conținut de Pb	C 05	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatură	0,50	0,50	12
	Gaz metan	gaze de ardere	C 04	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatură	0,50	0,50	12
	Energie electrică						
Turnare continuă grătare 2 cuptoare topire plumb (funcționare alternativă)	Aliaj Pb-Ca	pulberi cu conținut de plumb	C 07	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatură	0,35	0,35	12
	Gaz metan	gaze de ardere	C 06	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatură	0,50	0,50	12
	Energie electrică						
<b>CAPACITATEA C I</b>							
Producere oxizi de Pb – 2 <i>instalații tip Sovema</i> - 2 cuptoare topire plumb  - 2 mori oxid	plumb electrolitic	Pulberi cu conținut de plumb	C 10	Hotă cu tiraj forțat, ventilator tubulatură	0,25	0,25	16
			C 11				
	gaz metan	gaze de ardere	C 08	Hotă cu tiraj natural, ventilator tubulatură	0,20	0,20	16
	energie electrică		C 09				
	cilindrii Pb	Pulberi cu conținut de plumb	C 12	- Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut), - Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=8.000 m <sup>3</sup> /h.	0,40	0,40	16
	energie electrică		C 13				
Pastare plăci ( <i>linia tip</i> )	oxid de plumb, electrolit,	pulberi cu	C 15	Filtru umed ROTOCLONE,	0,60	0,60	16

SOVEMA) - malaxor - tunel uscare plăci	apă demineralizată, premix, vanisperse, fulgi Dynell, gaz metan, energie electrică	conținut de plumb		racordat prin tubulatură la malaxor, Q= 5.000 mc/h			
		gaze de ardere	C 18	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură Q= 3000 mc/h	0,20	0,20	16
Pastare plăci (linia tip MAC) - malaxor - tunel uscare plăci	oxid de plumb, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse, fulgi Dynell, gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb	C 14	Filtru umed tip ROTOCLONE, racordat prin tubulatură la malaxor, Q= 5.000 mc/h	0,60	0,60	16
		gaze de ardere	C 17	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură Q= 3000 mc/h	0,20	0,20	16
Pastare plăci (linia tip WIRTZ) - malaxor - tunel uscare plăci	oxid de plumb, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse, fulgi Dynell, gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb	C 16	Filtru umed tip ROTOCLONE, racordat prin tubulatură la malaxor, Q= 5.000 mc/h	0,60	0,60	16
		gaze de ardere	C 19	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură Q= 3000 mc/h	0,20	0,20	16
Preluare plăci pastate  Liniile MAC – SOVEMA - WIRTZ		pulberi cu conținut de plumb	C 20	Filtru tip PULS JET, cu 96 saci de material textil, Q=9000m <sup>3</sup> /h	0,60	0,60	16
Maturizare plăci / 7 camere	plăci apă gaz metan energie electrică	gaze de ardere	C 21 C 22 C 23 C 24 C 25 C 26	Hotă cu tiraj forțat pe cameră (camerele 6 și 7 au un singur coș) Q= 18.000 mc/h (6 buc. X 3000m <sup>3</sup> /h)	0,20	0,20	9
Montaj auto/ - 5 linii de montaj - 5 cuptoare topire plumb (- 2 linii tip Sovema - 3 linii tip Cosmec)  Împachetare plăci, sudură grupuri, cuptoare topire plumb	plăci maturizate, separatori, aliaj Pb-Sb, monoblocuri, capace, gaz metan, energie electrică	gaze de ardere	C 27 C 28 C 29 C 30 C 31	Hotă cu tiraj natural, tubulatură (5 buc.)	0,10	0,10	10
		pulberi cu conținut de plumb	C 32	Filtru tip GATTI cu 200 de saci Q= 40.000 mc/h	0,80	0,80	14
			C 33	Filtru tip DALAMATIC cu 200 de saci, Q= 35.000 mc/h	0,80	0,80	14
			C 34	Filtru tip PULS JET cu 96 saci Q= 9.000mc/h	0,50	0,50	14

Formare auto/ 4 linii pentru formare cu rastele metalice  7 linii de formare - tip INBATEC	baterii, electrolit, energie electrică, apă de răcire, apă de spălare, aerosoli	aerosoli de acid sulfuric	C 35	Spălător KUSHTAN – 4 buc, Q=20.000 m <sup>3</sup> /h/buc	0,60	0,70	12
			C 36	2 tubulaturi de evacuare tip INBATEC, fiecare	0,60	0,60	12
			C 37 C66	cu două ventilatoare cu Q= 5.400 m <sup>3</sup> /h/ventilator; Q <sub>total</sub> = 21.600 m <sup>3</sup> /h	0,60	0,60	8,50
Turnare accesorii Pb-Sb  1 cuptor topire plumb	aliaj PbSb, gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb,  gaze de ardere	C 55	hotă cu tiraj natural, tubulatură	0,15	0,15	12
			C 54	hotă cu tiraj natural, tubulatură	0,15	0,15	12
Turnare grătare negative PAS – Pb-Sb  1 cuptor topire plumb	Aliaj Pb-Sb Gaz metan energie electrică	pulberi cu conținut de plumb,  gaze de ardere	C 57	hotă cu tiraj natural, tubulatură	0,25	0,25	12
			C 56	hotă cu tiraj natural, tubulatură	0,25	0,25	12
Stanare  Creuzet 10 – 15 l	Staniu, plumb, gaz metan	pulberi cu conținut de plumb și staniu	C 58	hotă cu tiraj natural, tubulatură	0,15	0,15	12
Montaj tracțiune/ - linie neautom. în zona de preluare plăci și ansamblare grupuri, - linie automată acumulatori PAS	plăci, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb	C 53	Filtru cu saci tip PULS JET, cu 96 saci din material textil, Q= 9.000 mc/h	0,15	0,15	12
Formare tracțiune /  2 linii formare	Baterii, grupuri, electrolit, energie electrică, apă de răcire, apă de spălare, aerosoli	aerosoli de acid sulfuric	C 59 C 60	2 spălătoare românești, Q= 25.000 mc/h	0,60	0,60	12
CAPACITATEA C2							
Preparare oxid de plumb /  - cuptor de topit	plumb electrolitic	gaze de ardere	C 38	Hotă cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură	0,4	0,4	14

plumb  - moară preparare oxid	gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb	C 39	Hotă clopot, filtru DELTA JET cu 12 elemente casetate, ventilator, Q = 1000 m <sup>3</sup> /h	0,4	0,4	14
	cilindrii Pb  energie electrică	Pulberi cu conținut de plumb	C 40	- Filtru tehnologic cu saci (264 saci), tip TC (semiabsolut), Q=8.000 m <sup>3</sup> /h. - Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră	0,4	0,4	14
Pastare plăci/ - Malaxor  - Tunel de uscare	oxid de plumb, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse, fulgi Dynell, gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb	C 41	Filtru umed – scruber din oțel, de formă cilindrică Q = 7500 m <sup>3</sup> /h	0,80	0,80	14
		gaze de ardere	C 42	Filtru cu 300 saci, ventilator, Q = 40000 m <sup>3</sup> /h	0,20	0,20	14
Maturizare plăci /  -6 camere de maturizare	plăci, gaz metan, energie electrică	gaze de ardere	C44 C45 C46 C47 C48 C49	Sistem de dispersie, fără depoluare Hotă cu tiraj forțat pe cameră	0,80	0,80	14
Montaj auto/ - 2 linii montaj - 2 cuptoare topire plumb (- 2 linii tip Sovema) Împachetare plăci, sudură grupuri, preluare plăci pastate, cuptoare topire plumb	plăci maturizate, separatori, aliaj PbSb, monoblocuri, capace, gaz metan, energie electrică	pulberi cu conținut de plumb,	C 43	Filtru cu 300 saci, ventilator Q = 40.000m <sup>3</sup> /h,	0,80	0,80	14
		gaze de ardere	C 50  C 51	2 hote cu tiraj natural, tubulatură	0,10	0,10	14
Formare/ 15 tancuri de formare	baterii umplute cu electrolit, energie electrică, apă de răcire, apă de spălare, aerosoli	Aerosoli de acid sulfuric	C 52	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor) Q = 45.000 m <sup>3</sup> /h	1,10	1,10	13,5
Finalizare/ tunel spălare- uscare	Baterii, apă, energie electrică	Vapori de apa		tubulatură de aerisire-tiraj forțat	0,80	0,80	8
CAPACITATEA C3							

<p>Turnare bandă aliaj PbCa (linia SOVEMA)/</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptor topire margini bandă PbCa</li> <li>- cuptor mentinere temperatură aliaj PbCa</li> <li>- cuptor turnare bandă PbCa</li> <li>- cuptor topire Pb pentru turnare cilindri la moara oxid</li> <li>- malaxor – preparare pastă</li> </ul>	<p>plumb electrolitic, prealiaj PbCa, gaz metan, energie electrică</p> <p>oxid de plumb, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse, fulgi Dynell, energie electrică, aliaj PbSb, energie electrica, gaz metan placi, energie electrică, gaz metan</p>	<p>pulberi cu conținut de plumb</p>	<p>C 63</p>	<p>Filtru cu 264 saci, dispersie printr-un ventilator Q = 25.000m<sup>3</sup>/h</p>	<p>0,60</p>	<p>0,60</p>	<p>16</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- cuptoare topire PbCa, Pb</li> <li>- tunel uscare – placi pastate</li> <li>- 6 camere maturi-zare placi</li> <li>- 6 camere de stiming</li> </ul>		<p>gaze de ardere</p>	<p>C 62</p>	<p>Tubulatură metalică cu Φ = 0.18 m legata la conducta de colectare a gazelor de ardere centralizată din hală, evacuare în atmosferă prin tiraj forțat</p>	<p>0,40</p>	<p>0,40</p>	<p>16</p>
<p>Preparare oxid de plumb /Sovema</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- moara preparare oxid</li> </ul>	<p>plumb electrolitic, energie electrică</p>	<p>pulberi cu conținut de plumb</p>	<p>C 61</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Filtru tehnologic cu 336 saci, tip TC (semiabsolut),</li> <li>- Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=8.000 m<sup>3</sup>/h.</li> </ul>	<p>0,60</p>	<p>0,60</p>	<p>16</p>
<p>Montaj auto</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 linie montaj auto</li> </ul>	<p>plăci maturizate, separatori, aliaj PbSb, monoblocuri, capace, energie electrică</p>	<p>Pulberi cu conținut de plumb</p>	<p>C 64</p>	<p>Filtru cu 264 saci, dispersie printr-un ventilator Q = 25.000m<sup>3</sup>/h,</p>	<p>0,60</p>	<p>0,60</p>	<p>16</p>
<p>Formare/</p> <p>40 tancuri de</p>	<p>baterii, electrolit, energie electrică, apă</p>	<p>Aerosoli de acid</p>	<p>C 65</p>	<p>Filtru Scruber (cu hote de captare</p>	<p>0,60</p>	<p>0,60</p>	<p>16</p>

formare	de răcire, apă de spălare, aerosoli	sulfuric		deasupra tancurilor), Q = 25.000 m <sup>3</sup> /h			
Centrale, P=264 kW și P=290,1 kW	gaz metan, apa, energie electrica	Gaze de ardere	C 67	sisteme de dispersie	0,60	0,60	18
Centrala P=96,8 kW			.				
Minicentrale 24 kW -12 buc.			C 81				
Atelier injecție	deșeuri material plastic	pulberi	C 82	Hotă cu tiraj forțat	0,10	0,10	5

### 9.1.2. Emisii difuze

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.5. Operatorul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.6. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.7. In cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

1. să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
2. să notifice în cel mai scurt timp: APM BN și GNM - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
3. să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

9.1.8. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

### 9.2. Emisii în apă

#### 9.2.1. Surse de ape uzate

Categorii de apă uzate:

- ape de tip menajer,
- ape tehnologice,
- ape pluviale.

#### 9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Debitele prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apeilor nr. 286/27.05.2016, eliberată de Administrația Bazinală Someș-Tisa Cluj-Napoca, sunt următoarele:

Categorii de apă	Receptor	Volumul total evacuat		Observații
		Zilnic	Anual	

		Maxim (mc)	Mediu (mc)	(mii mc)	
Menajere	Rețea de canalizare	46,2	44	9,90	-
Tehnologice care necesită epurare	Rețea de canalizare	283,7	257,91	58,03	-

### 9.2.3. Pretratate

Apele uzate tehnologice (acide) sunt pompate într-o stație mecano-chimică cu treaptă de tratare a nămolului având capacitatea de 500 m<sup>3</sup>/zi

Denumire	Detalii
Pretratate ape industriale în amplasament	DA
Stație epurare	Pe amplasamentul instalației
Management sedimente rezultate din pretratate	Pe amplasament
Detalii	Două filtre presă pentru deshidratate șlam
Operator prelucrare sedimente	SC ROMBAT SA

#### Fluxul apei:

- grătar rar;
- patru cuve metalice cu rol de decantare (fiecare cu V=20 m<sup>3</sup>);
- stație de pompare echipată cu (2+1R) pompe;
- două cuve metalice pentru neutralizare-floculare (cu hidroxid de sodiu, respectiv polielectrolit anionic) – V=25 m<sup>3</sup> fiecare;
- șapte vase pentru liniștire (V=2x15 m<sup>3</sup> și V=5x10 m<sup>3</sup>);
- flocoanele formate se decantează formând șlamul, iar apa preepurată este evacuată în rețeaua de canalizare.

#### Fluxul șlamului:

- două filtre presă unde este deshidratat nămolul care va fi depozitat în containere metalice.
- containere metalice pentru depozitare șlam deshidratat.

### 9.2.4. Tratare

Denumire	Detalii
Tratare ape industriale în amplasament	DA
Capacitate proiectată (m <sup>3</sup> /zi)	500
Epurare mecanică	DA
Detalii tehnice epurare mecanica	Epurare mecano-chimică cu treaptă de tratare a nămolului
Epurare fizico-chimică	DA
Detalii tehnice epurare fizica	Epurare mecano-chimică cu treaptă de tratare a nămolului
Epurare biologică	NU
Epurare avansată	NU

9.2.5. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.6. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

## 9.3. Emisii în sol, ape subterane

### 9.3.1. Surse posibile de poluare

**9.3.2. Măsurile pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:**

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

1. depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
2. transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșeității și a siguranței în exploatare;
3. desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
4. manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
5. se vor evita deversările accidentale de produse și deșeuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
6. structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
7. să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
8. să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

**10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT**

**10.1. Aer**

**10.1.1.** Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

**10.1.2. Emisii din surse dirijate**

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor bune tehnici disponibile a legislației naționale, a caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

**a) Emisii de pulberi cu conținut de plumb**

Punct de prelevare	Nr. cos	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coș dispersie cuptor aliere Pb-Ca –cuptor turnare banda - FBU	C 02	<b>Plumb și compușii săi</b>
Coș dispersie – Colectare zgura turnare banda Concast - FBU	C 03	
Coș dispersie Turnătorie grătare Wirtz - FBU	C 05	
Coș dispersie cuptor turnare continuă grătare - C1	C 07	
Coș cuptor preparare oxid Sovema 2 - C1	C10	
Coș dispersie cuptor topire preparare oxid Sovema 1 - C1	C 11	
Coș dispersie Moara Sovema nr1 - C1	C 12	
Coș dispersie Moara Sovema nr 2 - C1	C 13	



Coş dispersie - Malaxare Linia MAC - Filtru ROTOCLONE	C 14	<b>Total coşuri pe fiecare capacitate</b>  <b>FBU+C1 =5 mg/m<sup>3</sup></b>  <b>C2=5 mg/m<sup>3</sup></b>  <b>C3 =5 mg/m<sup>3</sup></b>
Coş dispersie - Malaxare Linia SOVEMA - Filtru ROTOCLONE	C 15	
Coş dispersie - Malaxare Linia WIRTZ - Filtru ROTOCLONE	C 16	
Coş dispersie linia Pastare Filtru ROTOCLONE – preluare plăci Pastare – Liniile MAC – SOVEMA - WIRTZ	C 20	
Coş dispersie filtru DALAMATIC montaj auto 1 -2 – împachetare sudura C1	C 32	
Coş dispersie filtru GATTI montaj auto 3-4–împachetare sudura C1	C 33	
Coş dispersie montaj auto L5–împachetare sudura C1	C 34	
Coş dispersie cuptor topire Pb Moara Sovema – C2	C 39	
Coş dispersie moara Sovema C2	C 40	
Coş dispersie linie Pastare- Malaxor - C2	C 41	
Coş dispersie preluare împachetare placi pastate - C2	C 43	
Coş dispersie cuptor topire – Montaj tracţiune - C1	C 53	
Coş dispersie cuptor turnare accesorii C1	C 55	
Coş dispersie cuptor turnare grătare negative PAS C1	C 57	
Coş stanare accesorii	C 58	
Coş dispersie Moara Sovema – C3	C 61	
Coş dispersie turnare banda lata si pastare - C3	C 63	
Coş dispersie Montaj Filtru cu saci - C3	C 64	

**b) Emisii de pulberi:**

Punct de prelevare	Nr. Cos	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coş dispersie, atelier măcinare, injecție	C 82	Pulberi totale 50 mg/m <sup>3</sup>

**c) Emisii cu conținut de vapori de acid sulfuric:**

Punct de prelevare	Nr. Cos	CMA conform Ordinului MAPPM 462/1993
Coş dispersie formare baterii auto – capacitatea C1	C 35	Oxizi de sulf (exprimați în SO <sub>2</sub> ) <b>Total coşuri pe fiecare capacitate</b>  <b>C1 = 500 mg/m<sup>3</sup></b> <b>C2= 500 mg/m<sup>3</sup></b> <b>C3= 500 mg/m<sup>3</sup></b>
Coş dispersie formare baterii auto – capacitatea C1	C 36	
Coş dispersie formare baterii auto – capacitatea C1	C 37	
Coş dispersie formare baterii auto – capacitatea C1	C 66	
Coş dispersie formare - capacitatea C 2	C 52	
Coş dispersie formare tracţiune - capacitatea C 1	C 59	
Coş dispersie formare tracţiune – capacitatea C1	C 60	
Coş dispersie formare – spălătoare Tancuri de formare C 3	C 65	

**d) Emisii gaze de ardere:**

Punct de prelevare	Nr. cos	Concentrația pulberi mg/Nm <sup>3</sup>	Concentrația CO mg/Nm <sup>3</sup>	Concentrația NOx mg/Nm <sup>3</sup>	Concentrația SO <sub>2</sub> mg/Nm <sup>3</sup>
<b>Concentrații maxim admise conform Ordinului MAPPM 462/1993</b>					

Laminor FBU	C 01	5	100	350	35
Turnare gratare WIRTZ - FBU	C 04	5	100	350	35
Turnare continua gratare - Concast - FBU	C 06	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 1 - C1	C 08	5	100	350	35
Moara Sovema nr. 2 - C1	C 09	5	100	350	35
Pastare Linia MAC - Tunel uscare - C1	C 17	5	100	350	35
Pastare Linia Sovema - Tunel uscare - C1	C 18	5	100	350	35
Pastare Linia WIRTZ - Tunel uscare - C1	C 19	5	100	350	35
Camera maturizare nr1 - C1	C 21	5	100	350	35
Camera maturizare nr2 - C1	C 22	5	100	350	35
Camera maturizare nr3 - C1	C 23	5	100	350	35
Camera maturizare nr4 - C1	C 24	5	100	350	35
Camera maturizare nr5 - C1	C 25	5	100	350	35
Camera maturizare nr. 6-7 - C1	C 26	5	100	350	35
Montaj Linia 1 - C1	C 27	5	100	350	35
Montaj Linia 2 - C1	C 28	5	100	350	35
Montaj Linia 3 - C1	C 29	5	100	350	35
Montaj Linia 4 - C1	C 30	5	100	350	35
Montaj Linia 5 - C1	C 31	5	100	350	35
Moara Sovema - C2	C 38	5	100	350	35
Tunel uscare placi Pastare Sovema C2	C 42	5	100	350	35
Camera maturizare nr 1 - C2	C 44	5	100	350	35
Camera maturizare nr 2 - C2	C 45	5	100	350	35
Camera maturizare nr 3 - C2	C 46	5	100	350	35
Camera maturizare nr 4 - C2	C 47	5	100	350	35
Camera maturizare nr 5 - C2	C 48	5	100	350	35
Camera maturizare nr 6 - C2	C 49	5	100	350	35
Montaj Linia 1 - C2	C 50	5	100	350	35
Montaj Linia 2 - C2	C 51	5	100	350	35
Turnare accesorii - C 1	C 54	5	100	350	35

Turnare gratare negative PAS C 1	C 56	5	100	350	35
Turnare banda lata+Pastare C3	C 62	5	100	350	35
Centrale termice - fiecare	C67- C81	5	100	350	35

Valorile limita se raporteaza la un continut in oxigen a efluentilor gazoși de 3%.

Alte conditii de functionare decat cele normale:

Categorie de conditii de functionare altele decat cele normale	Descriere	Masuri stabilite
Neplanificate	Deteriorare saci filtranti	Instalatia se opreste automat Se identifica sacii deteriorati Se inlocuiesc Se porneste instalatia si se face o determinare a emisiei cu plumb
	Fisuri la cazanul de topit	Se inceteaza alimentarea pana la golirea cazanului Se inchide gazul si se asteapta racirea cazanului Se repara sau inlocuieste cazanul

Operatorul are obligatia sa ia toate masurile ca in aceste conditii de functionare, emisiile din instalatie sa nu genereze deteriorarea calitatii aerului.

## 10.2. Calitatea aerului

**10.2.1.** Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calitatii aerului prin depășirea valorilor limita stabilite prin Legea 104/2011 privind aerul înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

## 10.3. Apa

**10.3.1.** Prezentele valori sunt preluate din Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 286/27.05.2016, anexă la prezenta autorizație integrată de mediu și se referă numai la apele tehnologice uzate. Nici o emisie nu trebuie să depășească valorile limita de emisie stabilite.

### 10.3.2. Valori limita pentru indicatorii de calitatea ai apelor tehnologice uzate

Indicatorii fizico-chimici vor respecta prevederile HG nr. 188/2002 cu modificările și completările din HG nr. 352/2005 și ale contractului încheiat cu administratorul rețelei de canalizare/stației de epurare.

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	CMA	UM
evacuare în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	pH 6,5 – 8,5 unități de pH		unit pH
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Total materii solide în suspensie	350,00	mg/l
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Consum chimic de oxigen metoda cu	500,00	mg/l

		dicromat de potasiu (CCO <sub>2</sub> Cr <sup>6+</sup> )		
evacuare ape uzate in retea de canalizare	apa tehnologica preepurata pe amplasament	Substante extractibile cu solvent organici	30,00	mg/l
evacuare ape uzate in retea de canalizare	apa tehnologica preepurata pe amplasament	Amoniu	30,00	mg/l
evacuare ape uzate in retea de canalizare	apa tehnologica preepurata pe amplasament	Fosfor total	5,00	mg/l
evacuare ape uzate in retea de canalizare	apa tehnologica preepurata pe amplasament	Sulfati	600,00	mg/l
evacuare ape uzate in retea de canalizare	apa tehnologica preepurata pe amplasament	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	0,50	mg/l

### Concentratii maxime admise pentru apa subterana

Loc de prelevare	Indicator de calitate	CMA	UM
put de hidroobsevatie	Sulfati	250,00	mg/l
put de hidroobsevatie	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	0,01	mg/l
put de hidroobsevatie	pH		

Indicatori stabiliti prin Ordinul MMSC nr. 621/2014 privind valorile de prag pentru apele subterane din Romania.

#### 10.4. Sol

10.4.1. Valorile concentratiilor agentilor poluanti specifici activitatii prezenti in solul terenurilor aferente societatii nu vor depasi pragul de alerta pentru terenuri de folosinta mai putin sensibile prevazute de Ordinul nr. 756/1997.

#### 10.4.2. Valori admise pentru sol

Loc de prelevare	Adancime (cm)	Indicator analizat	Prag de alerta (mg/kg substanta uscata)		Prag de interventie (mg/kg substanta uscata)	
			Sensibil	Mai putin sensibil	Sensibil	Mai putin sensibil
Incinta langa sediu (S1)	5,00	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa sediu (S1)	30,00	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa sediu (S1)	5,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000
Incinta langa sediu (S1)	30,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000
Incinta langa C 3 (S2)	5,00	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa C 3 (S2)	30,00	Plumb si compusi (exprimati in Pb)	50	250	100	1000
Incinta langa C 3	5,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000

(S2)						
Incinta lângă C 3 (S2)	30,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000
Livada - injecție (S3)	5,00	Plumb si compusi (exprimati în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injecție (S3)	30,00	Plumb si compusi (exprimati în Pb)	50	250	100	1000
Livada - injecție (S3)	5,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000
Livada - injecție (S3)	30,00	Sulfati	2000	5000	10000	50000

### 10.5. Zgomot

**10.5.1.** Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depăși nivelul de zgomot echivalent continuu de **65 dB(A)**, la valoarea curbei de zgomot **CZ 60 dB**, conform STAS 10009/88 - Acustica în construcții - Acustica urbană - limite admisibile ale nivelului de zgomot.

**10.5.2.** La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis: conform OMS nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

**10.5.3.** În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

## 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

### 11.1 . Deșeuri produse

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
10 04 01*	zguri de la topirea primara și secundară	topire/aliere/urnare plumb	274,231	t/an	Valorificare	R 4	Reciclarea/recuperarea metalelor și a compuşilor metalici
06 04 05*	deseuri cu conținut de alte metale grele	montaj/pastare/	880,102	t/an	Valorificare	R 4	Reciclarea/recuperarea metalelor și a compuşilor metalici
06 05 02*	nămoluri de la epurarea efluentilor în incintă, cu conținut de substante periculoase	preepurare ape uzate	132,69	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
13 01 10*	uleiuri minerale hidraulice neclorinate	injecție	3,90	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
06 13 02*	cărbune activ epuizat (cu exceptia 06 07 02)	stația de demineralizare	0,00	t	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la

							D1 la D13
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	întreținere auto	0,00	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
15 02 02*	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără altă specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de protecție contaminată cu substanțe periculoase	atelier injecție, instalații reținere pulberi	7,369	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
10 04 06*	deșeuri solide de la epurarea gazelor	filtrare aer	15,18	t/an	Valorificare	R 4	Reciclarea/recuperarea metalelor și a compușilor metalici
12 01 09*	emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	prelucrări mecanice	0,00	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	secții de producție	0,25	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
20 01 21*	tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	iluminare spații	0,00	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 13	deșeuri de la sudură	atelier de sudură	0,00	t/an	Eliminare	D 14	Reambalarea deșeurilor înainte de a fi supuse oricărei operații numerotate de la D1 la D13
15 01 01	ambalaje de hârtie și carton	recepție materiale	98,20	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
10 04 99	alte deșeuri nespacificat	montaj - bușe de plumb	11,30	t/an	Valorificare	R 4	Reciclarea/recuperarea metalelor și a compușilor metalici
15 01 02	ambalaje de materiale plastice	recepție materiale, ambalare produs finit	25,97	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșeuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01	ambalaje de lemn	paleți defecti	43,33	t/an	Valorificare	R 1	Utilizarea în

03							principal drept combustibil sau alte mijloace de generare de energie
16 01 03	anvelope scoase din uz	întreținere mijloace auto	0,605	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
07 02 13	deșuri de materiale plastice	injecție	32,40	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
17 04 05	fier și oțel	dezmembrări utilaje	51,324	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 01	pilitură și șpan feros	prelucrări mecanice	2,25	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 01 02	sticlă	cantina	0,335	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
12 01 03	pilitură și șpan neferos	prelucrări mecanice	0,107	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 19	materiale plastice	montaj tracțiune, montaj baterii, împachetare plăci	3,60	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 02 14	echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	birouri	0,00	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
17 04 11	cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	atelier electric	5,98	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
20 03 01	deșuri municipale amestecate	activitate personal	276,75	t/an	Eliminare	D 5	Depozitarea în depozite special

							amenajate (de exemplu, dispunerea în celule etanșe separate, care sunt acoperite și izolate unele față de celelalte și față de mediu și altele asemenea)
--	--	--	--	--	--	--	--

### 11.2. Deșuri colectate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
16 06 01*	baterii cu plumb	11381,2 5	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

### Deșuri comercializate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
16 06 01*	baterii cu plumb	11381,2 5	t/an	Valorificare	R 12	Schimb de deșuri în vederea efectuării oricăreia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

### Deșuri de baterii și acumulatori colectate

Cod deșeu de baterii și acumulatori	Denumire deșeu
3a	Plumb Acid
4a	Plumb Acid

### 11.3. Deșuri stocate temporar

#### 11.3.1. Deșuri periculoase:

Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalația/ secția	Cantitate (t/an)	Stocare temporară
10 04 01*	Deșeu zgură plumb	topire-aliere	274,231	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșuri tehnologice
06 04 05*	Deșeu grupuri acumulatori	Ateliere montaj baterii acumulatori	163,264	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșuri tehnologice



Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalația/ secția	Cantitate (t/an)	Stocare temporară
		defecte (retururi )		
06 04 05*	Deșeu pastă plumb	pastare	159,604	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeurilor tehnologice
06 04 05*	Deșeu plăci plumb	montaj	557,004	container metalic, închis și etichetat depozitul deșeurilor tehnologice
06 05 02*	Deșeu pastă filtru presă	stația de preepurare-îngroșare a nămolului	132,690	container metalic, închis și etichetat depozitul deșeurilor tehnologice
13 01 10*	Ulei hidraulic	injecție	3,9	punct de colectare - secția injecție
06 13 02*	Cărbune activ epuizat	stația de demineralizare apă	0	containere metalice cu capac
13 02 05*	Ulei mineral uzat	atelier reparații auto	0	butoaie metalice/depozitul de ulei
15 02 02*	Deșeu textile (absorbante) Saci filtranți	Injecție Preparare oxid	7,319	container metalic/atelier
06 04 05*	Benzi de pastare uzate	Pastare plăci	0,23	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeurilor plumb
10 04 06*	Deșeu cu conținut de praf de plumb	Filtre tehnologice, instalații reținere pulberi	15,18	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeurilor plumb
12 01 09 *	Emulsie uzată	Prelucrări mecanice	0	recipiente metalice închise cu capac, etichetate/depozitul deșeurilor tehnologice
15 01 10 *	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	Secții de producție	0,25	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeurilor plumb
15 02 02 *	Deșeu echipamente de producție	Secții de producție	0,05	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeurilor plumb
20 01 21 *	Surse de iluminat	Secții de producție, corp administrativ	0	container metalic/atelier

**11.3.2 Deșuri nepericuloase:**

Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalația/secția	Cantitate (t/an)	Stocare temporară
12 01 13	Șlam sudură	atelier sudură	0	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
15 01 01	Deșeu hârtie și carton	recepție materii prime/materiale	98,2	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
10 04 99	Deșeu bucșe de plumb	montaj	11,30	container metalic, închis și etichetat/depozitul

Cod deșeu	Denumire deșeu	Instalația/secția	Cantitate (t/an)	Stocare temporară
15 01 02	Deșeu folie polietilenă	ambalare	25,97	deșeuri tehnologice containere/depozitul deșeuri tehnologice
15 01 03	Deșeu lemn (paleți deteriorați)	colectare acumulatori uzați, depozitare lingouri, paletizare	43,33	pe platformă betonată
16 01 03	Cauciucuri uzate	mijloacele de transport	0,605	pe paleți de lemn în depozitul de deșeuri tehnologice
07 02 13	Deșeu polipropilenă	injecție	32,4	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor
17 04 05	Deșeu metalic dezmembrări	Secții de producție	51,324	containere/depozitul deșeuri tehnologice
12 01 01	Deșeu metalic/ Prelucrări mecanice	Atelier mecanic	2,25	
20 01 02	Deșeu sticlă	cantină	0,335	containere pe platforma betonată
12 01 03	Deșeu șpan aluminiu, alamă	atelier mecanic	0,107	containere/depozitul deșeuri tehnologice
16 01 19	Separatori polietilenă	Montaj baterii – împachetare plăci	3,6	containere/depozitul deșeuri tehnologice
16 02 14	Electronice	Echipamente IT	0,00	containere/depozitul deșeuri tehnologice
17 04 11	Cablu de Al, Cu cu izolație	Atelier electric	5,98	containere/depozitul deșeuri tehnologice
20 03 01	Deșeuri menajere	întreaga instalație	276,75	containere metalice amplasate în depozitul deșeuri menajere Pubele tipizate în hala injecție

**Observații:** valoarea "0" la cantitate este valabilă la nivelul anului 2015.

**11.4. Deșeuri tratate** - operatorul valorifică/elimină următoarele deșeuri în baza contractelor de service al instalațiilor sau în baza contractelor de colectare deșeuri, încheiate cu firme autorizate.

**11.5.** Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

**11.6. Deșeuri transportate** - deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

**11.7.** Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

**11.8.** Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2010 privind regimul deșeurilor. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

**11.9.** Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

1. HG. 166/2004 modificată și completată cu HG 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;
2. HG. 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
3. Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
4. HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
5. HG. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și a deșeurilor de baterii și acumulatori cu modificările și completările ulterioare.

**11.10.** Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

**11.11.** Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

## 12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

### Instalații de stocare a substanțelor periculoase

Denumirea substanței periculoase		Nr. CAS	Cantitatea totală deținută (t)	Capacitatea totală de stocare (t)	Mod de stocare
Oxizi de plumb	Monoxid de plumb	1317-36-8	90	190	9 buncăre de stocare: <b>Monoxid de plumb</b> C1 - 4 buc. - 20 t/buc. C2 - 2 buc. - 25 t/buc. C3 - 2 buc. - 20 t/buc. <b>Miniu de plumb</b> C3 - 1 buc. - 20 t/buc.
	Tetraoxid de plumb (Miniu de plumb)	1314-41-6			

### Instalația intră sub Directiva SEVESO III cu politică de prevenire

**12.1.** Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

**12.1.1.** Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din HG 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de siguranță pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante. Amplasamentul a fost încadrat prin Decizia comună a APM Bistrita-Nasaud, a Serviciului Comisariatul Județean Bistrita-Nasaud al GNM și a ISU Bistrita al Județului Bistrita-Nasaud, nr.

10395/1619/2855307/27.11.2013 privind încadrarea acestuia sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor;

**12.1.2.** În conformitate cu prevederile art. 7, alin. (1) din H.G. 804/2007, operatorul a notificat autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă în legătură cu activitățile în care sunt prezente substanțe periculoase.

**12.1.3.** În conformitate cu art. 8 din HG 804/2007, operatorul a întocmit politica de prevenire a accidentelor majore.

**12.1.4.** Pentru evitarea accidentelor majore, operatorul are în principal următoarele obligații:

- să aplice politicile de prevenire a accidentelor majore și a sistemului de management a securității în exploatare;
- să ia toate măsurile necesare pentru a preveni accidentele majore identificate ca fiind posibile și pentru a limita consecințele acestora asupra populației și mediului;
- să respecte cerințele de siguranță în funcționare (construcția, exploatarea și întreținerea) instalației/unității de stocare a echipamentelor și infrastructurii legate de exploatarea acesteia;
- să furnizeze informațiile necesare către autoritățile teritoriale pentru protecție civilă în vederea elaborării planurilor de urgență externă.

**12.1.5.** Informațiile furnizate vor cuprinde cel puțin:

- circumstanțele accidentului, substanțele periculoase implicate, datele disponibile pentru evaluarea efectelor accidentului asupra sănătății populației și mediului și măsurile de urgență luate;
- acțiunile pe care intenționează să le întreprindă pentru atenuarea efectelor pe termen mediu și lung ale accidentului și pentru a preveni repetarea unui astfel de accident;
- actualizări ale informațiilor furnizate, dacă investigațiile ulterioare dezvăluie elemente suplimentare, care modifică informațiile inițiale sau concluziile formulate anterior.

**12.1.6.** Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului.

**12.1.7.** Operatorul are obligația de a informa autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului și autoritatea teritorială pentru protecția civilă la apariția următoarelor modificări în activitatea notificată:

- creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii sau a stării fizice a substanțelor periculoase prezente;
- apariția oricărei modificări în procesele în care sunt utilizate substanțe periculoase;
- închiderea definitivă, temporară sau trecerea în conservare a instalației.

**12.1.8.** În conformitate cu art. 5 (2) din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase, operatorul are obligația să numească la nivelul amplasamentului un responsabil în domeniul managementului securității în vederea ducerii la îndeplinire a prevederilor hotărârii menționate.

În urma abrogării HG 804/2007, SRAPM BN, este în cursul derulării procedurii de reevaluare a încadrării amplasamentului sub prevederile Directivei SEVESO III, în conformitate cu prevederile Directivei 2012/18/UE a Parlamentului European (transpusă prin Legea nr. 59/2016).

Tip	Denumirea substanței periculoase/Clasa de	Fraze de risc/fraze de	Cantitate maximă	Cantitatea relevantă (tone)	
				Coloana 2 din	Coloana 3 din

	pericol	pericol	prezentă cf. Anexa 1 la Legea 59/2016	Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016	Partea 1 a Anexei nr. 1 la Legea 59/2016
	Monoxid de plumb/		190	200	500
	Tetraoxid de plumb				

## 12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

1. Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
2. Planul rețelelor de canalizare;
3. Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
4. Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
5. Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
6. Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

## 12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)

12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

#### 13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite ACPM să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Operatorul trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

#### 13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008-Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

Procedurile de măsurare trebuie să se bazeze pe standarde CEN relevante sau, în cazul în care nu există standarde CEN, pe standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale care garantează furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

##### 13.2.1. Emisii din surse dirijate

##### 13.2.1. a Emisii de pulberi cu conținut de plumb

Punct de emisie/prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C2, C3, C5, C7, C10, C11, C12, C13, C14, C15, C16, C20, C32, C33, C34, C39, C40, C41, C43, C 53, C55, C 57, C 58, C61, C63, C64	pulberi cu conținut de plumb	semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat

##### 13.2.1.b Emisii de pulberi

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C 82	pulberi totale	anual prin laborator acreditat

**13.2.1.c Emisii cu conținut de vapori de acid sulfuric**

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C35, C36, C 37, C 52, C 59, C 60, C 65, C66	oxizi de sulf (SO <sub>2</sub> și SO <sub>3</sub> ) exprimați în SO <sub>2</sub>	semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat

**13.2.1.d Emisii de noxe rezultate în urma arderii combustibilului gazos:**

Punct de emisie/ prelevare probe	Parametrul	Frecvența de monitorizare
C1, C4, C6, C8, C9, C17, C18, C19, C 21, C 22, C 23, C 24, C 25, C 26, C 27, C 28, C 29, C 30, C 31, C 38, C 42, C 44, C 45, C 46, C 47, C 48, C 49, C 50, C 51, C 54, C 56, C 62,	Pulberi oxizi de sulf SO <sub>x</sub> (exprimați în SO <sub>2</sub> ) oxizi de azot NO <sub>x</sub> (exprimați în NO <sub>2</sub> ) monoxid de carbon(CO)	anual prin laborator acreditat, în condiții normale de funcționare
C67.....C81 (centrale termice)	Pulberi oxizi de sulf SO <sub>x</sub> (exprimați în SO <sub>2</sub> ) oxizi de azot NO <sub>x</sub> (exprimați în NO <sub>2</sub> ) monoxid de carbon(CO)	o dată la doi ani prin laborator acreditat, în condiții normale de funcționare

**13.2.1.1.** La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

**13.2.1.2.** Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

**13.2.1.3.** Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalulate pentru condiții standard, 293K și 101,3 kPa.

**13.3. Monitorizarea emisiilor în apă**

**13.3.1. Monitorizarea apei**

Loc de prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
evacuare în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	pH 6,5 – 8,5 unități de pH	Discontinuu	trimestrială

evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Total materii solide în suspensie	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Substanțe extractibile cu solvent organici	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Amoniu	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Fosfor total	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Sulfați	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	trimestrială
evacuare ape uzate în rețeaua de canalizare	apă tehnologică preepurată pe amplasament	Consum chimic de oxigen metoda cu dicromat de potasiu (CCO <sub>Cr</sub> <sup>6+</sup> )	Discontinuuă	trimestrială

### 13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Loc de prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
puț de hidroobsevație	Sulfați	Discontinuuă	anuală
puț de hidroobsevație	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	anuală
puț de hidroobsevație	pH	Discontinuuă	anuală

### 13.5. Monitorizarea solului

Loc de prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență
Incinta lângă sediu (S1)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă sediu (S1)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă sediu (S1)	5,0	Sulfați	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă sediu (S1)	30,0	Sulfați	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă C 3 (S2)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă C 3 (S2)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă C 3 (S2)	5,0	Sulfați	Discontinuuă	anuală
Incinta lângă C 3 (S2)	30,0	Sulfați	Discontinuuă	anuală
Livada - injecție (S3)	5,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	alte
Livada - injecție (S3)	30,0	Plumb și compuși (exprimați în Pb)	Discontinuuă	alte
Livada - injecție (S3)	5,0	Sulfați	Discontinuuă	alte



Livada - injecție (S3)	30,0	Sulfati	Discontinuuă	altele
------------------------	------	---------	--------------	--------

**Mențiune:**

Frecvența de monitorizare pentru punctul S3 este o determinare/5 ani.  
 Determinările vor fi efectuate prin laborator acreditat.

**13.6. Monitorizare tehnologică**

**13.6.1** Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

**13.6.2.** Parametrii tehnologici monitorizați/frecvența de monitorizare a acestora: conform procesului tehnologic.

**13.7. Monitorizarea deșeurilor**

**13.7.1. Deșeuri tehnologice**

**13.7.1.1** Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, modificată prin HG 210/2007.

**13.7.1.2.** Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Datele vor fi raportate ACPM, ca parte a RAM.

**13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje**

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM
Altele	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	0,25	t/an
Hârtie și carton	Rezultate de la recepția materialelor	98,20	t/an
Alte plastice	Rezultate de la recepție materiale și ambalare produs finit	25,97	t/an
Lemn	Paleți defecti	43,33	t/an

**13.9. Monitorizare zgomot**

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvența de	Metodă de analiză
-----------------------	-----------	--------------	-------------------

		monitorizare	
latura V (acces C III poartă)	Leq	anuală	1 SR ISO 1996/1-2008 Acustică 2 SR ISO 1996/2-2008 Acustică
latura N hala injecție (limita înspre locuințe)	Leq	anuală	1 SR ISO 1996/1-2008 Acustică 2 SR ISO 1996/2-2008 Acustică

- Determinările vor fi efectuate prin laborator acreditat.

### 13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

### 13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.

Lucrările de dezafectare se vor executa conform Planului de Management pentru închiderea activității și refacerea mediului care prevede operațiile de închidere și măsurile necesare pentru protecția mediului.

## 14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

### 14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, operatorul trebuie să depună la sediile: ACPM și GNM – Comisariatul județean Bistrița-Năsăud, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației.

Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații.

Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, cu detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

### 14.2. Raportarea datelor de monitorizare

**14.2.1.** Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 la: Agenția pentru Protecția Mediului și la Primăria Bistrița.

**14.2.2.** Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

1. date privind operatorul: nume, sediu;
2. date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
3. numele instalației;
4. locația instalației;
5. sursa de emisie;
6. condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
7. instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;

pentru fiecare poluant monitorizat:

1. tipul poluantului;
2. felul măsurătorii: continuu, momentan;
3. cine a efectuat prelevare și măsurarea;
4. metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
5. condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice;
6. metoda de prelevare; etc.;
7. aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
8. rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de

măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259:2008.

**14.2.3.** Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

### **14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)**

**14.3.1.** Operatorul are obligația de a raporta la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor: a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită; b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

**14.3.2.** Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

**14.3.3.** La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

**14.3.4.** Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

**14.3.5.** Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

**14.3.6.** Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrată în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, la activitatea:

**2.(e)(ii).** *Producția și prelucrarea metalelor. Topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate (rafinare, turnare, etc.) cu o capacitate de topire de 4 t/zi pentru plumb și cadmiu sau 20 t/zi pentru toate celelalte metale;*

**4.(b)(v).** *Industria chimică. Instalații chimice pentru producerea la scară industrială de substanțe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alți compuși anorganici,*

care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Nr. CAS	Poluanți/Substanțe	Valoarea prag pentru emisiile		
		Aer kg/an	Apă kg/an	Sol kg/an
630-08-0	PM10	50.000	-	-
630-08-0	CO	500.000	-	-
124-38-9	CO <sub>2</sub>	100.000.000	-	-
	NMVOC	100.000	-	-
	Oxizi de azot (NO <sub>x</sub> /NO <sub>2</sub> )	100.000	-	-
	Oxizi de sulf (SO <sub>x</sub> /SO <sub>2</sub> )	150.000	-	-
	Azot total	-	50.000	50.000
	Fosfat total	-	5.000	5.000
7440-50-8	Cu și compuși (exprimați în Cu)*	100	50	50
7440-02-0	Nichel și compuși (exprimați în Ni)*	50	20	20
7439-92-1	Plumb și compuși (exprimați în Pb)*	200	20	20
7440-66-6	Zn și compuși (exprimați în Zn)*	200	100	100
	Clor și compuși anorganici (exprimați în HCl)	10.000	-	-
	Fluor și compuși anorganici (exprimați în HF)	5.000	-	-
	PCDD+PCDF (dioxine+furani) (precum Teq- total echivalenți Internaționali de toxicitate) <sup>(10)</sup>	0,0001	0,0001	0,0001
	Carbon organic total (ca și C total sau COD/3)	-	50.000	-

**Notă:** \* toate metalele vor fi raportate ca masă totală a elementului în toate formele chimice prezente în emisie.

(10) Exprimat ca 1-TEQ.

**14.3.7.** Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

#### 14.4. Raportul anual de mediu

**14.4.1.** Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora.
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

**14.4.2.** Raportul de mediu va fi transmis la Agenția pentru Protecția Mediului.

#### 14.5. Alte raportări

Operatorul va transmite la Agenția pentru Protecția Mediului, conform solicitării și în cadrul RAM:

- chestionarele completate cu datele necesare pentru calculul emisiilor, conform OM 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.
- evidența gestiunii deșeurilor rezultate din activitate pe categorii și destinații de valorificare;
- evidența cantităților de baterii colectate/valorificate;
- evidența cantităților de ulei gestionate în activitatea desfășurată;
- documentele de transport deșuri periculoase;
- prezentarea bilanțului apei captate, utilizate, evacuate;
- bilanțul eficienței energetice.

#### 14.6. Mod de raportare

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Deșuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1 - Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
2	Transporturi de deșuri	zilnic		Raportări subdomeniu: Transporturi
3	Deșuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA

4	Statistica deșeurilor: Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupă cu colectarea și/sau tratarea deșeurilor.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 1: COL/TRAT – completat de operatorii ce se ocupa cu colectarea si/sau tratarea deșeurilor.
5	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producătorii de deșeuri.
6	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu - Registrul IPPC	anual	Perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
7	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	Perioada 1aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR
8	Notificări SEVESO (public)	zilnic		Notificări SEVESO

## 15. OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

1. luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
2. luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
3. evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
4. utilizarea eficientă a energiei;
5. luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
6. luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervin:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu prevederile art. 10 (2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nicio modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea prealabilă a ACPM.

**15.5.** În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

**15.6.** Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

**15.7.** Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM – CJ Bistrița-Năsăud prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde:

- data și ora incidentului,
- detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și
- măsurile imediate luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reparației.

**15.8.** În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de operator vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- Inspectoratul pentru Situații de Urgență Bistrița-Năsăud;
- Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Someș-Tisa Cluj;
- Direcția de Sănătate Publică,
- Inspectoratul Teritorial de Muncă.

**15.9.** Operatorul trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care operatorul le consideră adecvate.

**15.10.** În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 conducerea ROMBAT, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

**15.11.** Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

**15.12.** În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente

fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

**15.13.** Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

**15.14.** Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul ACPM sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

## **16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR**

**16.1.** În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

**Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.**

**16.2.** În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreeat de ACPM. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsuri de eliminare și acolo unde este cazul, spălare a conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsuri pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

**16.3.** Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația sa financiară.



**16.4.** La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

**16.5.** La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

**16.6.** Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

**Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și ai Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud.**

**Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 71 pagini semnate și ștampilate.**

DIRECTOR EXECUTIV,  
biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU  
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,  
ing. Marin Liviu Catariș

Întocmit,  
ing. Hapca Csilla

## 17. Anexe

### 17.1. DICȚIONAR DE TERMENI

1	<b>Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)</b>	Agencia pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud
2	<b>Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului</b>	Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu
3	<b>Autoritatea centrală de protecție a mediului</b>	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
4	<b>Operator</b>	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației, respectiv
5	<b>BAT</b> (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
6	<b>CAT</b>	Colectiv tehnic de avizare
7	<b>CBO<sub>5</sub></b>	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
8	<b>CCOCr</b>	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
9	<b>COV</b>	Compuși organici volatili
10	<b>dB(A)</b>	Decibeli (curba de zgomot A).
11	<b>IPPC</b>	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
12	<b>Instalație IPPC</b>	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
13	<b>RAM</b>	Raport anual de mediu
14	<b>PRTR</b>	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
15	<b>R</b>	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
16	<b>SMA</b>	Sistem de management al autorizației
17	<b>SRAPM</b>	Secretariatul de risc al APM BN
18	<b>Cod CAEN</b>	Clasificarea activităților din economia națională

19	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
20	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat
21	Prejudiciul asupra mediului	<p><b>a) prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</b> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p><b>b) prejudiciul asupra apelor</b> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2<sup>7</sup> din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p><b>c) prejudiciul asupra solului</b> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>

## 17.2. ABREVIERI

1	A.P.M. Bistrița-Năsăud	Agencia pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud,
2	A.C.P.M.	Autoritatea competentă pentru protecția mediului
3	C.J. BN al G.N.M.	Serviciul Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu
4	CAT	Colectiv tehnic de avizare
5	CBO <sub>5</sub>	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
6	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu
7	COV	Compuși organici volatili
8	dB(A)	Decibeli (curba de zgomot A).
9	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
10	RAM	Raport anual de mediu
11	PRTR	Registru European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.

<b>12</b>	<b>SMA</b>	Sistem de management al autorizației
<b>13</b>	<b>Cod CAEN</b>	Clasificarea activităților din economia națională
<b>14</b>	<b>BREF</b>	Reference Document on Best Available Techniques for Intensive Rearing of Poultry and Pigs (iulie 2003)
<b>15</b>	<b>IMA</b>	Instalație mare de ardere

**18. C U P R I N S**

<b>1</b>	<b>DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>TEMEIUL LEGAL</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>CATEGORIA DE ACTIVITATE</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII AUTORIZAȚIEI</b>	<b>4</b>
<b>5</b>	<b>MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII</b>	<b>5</b>
<b>6</b>	<b>MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE</b>	<b>9</b>
<b>7</b>	<b>RESURSE: APĂ, ENERGIE ELECTRICĂ, GAZE NATURALE</b>	<b>14</b>
<b>7.1</b>	<b>Apa</b>	<b>14</b>
<b>7.2</b>	<b>Utilizarea eficientă a energiei și resurselor</b>	<b>15</b>
<b>8</b>	<b>DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT</b>	<b>16</b>
<b>8.1</b>	<b>Descrierea amplasamentului</b>	<b>16</b>
<b>8.2</b>	<b>Descrierea principalelor activități</b>	<b>23</b>
<b>8.3</b>	<b>Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate</b>	<b>29</b>
<b>9</b>	<b>INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU</b>	<b>33</b>
<b>9.1</b>	<b>Emisii în atmosferă</b>	<b>33</b>
<b>9.2</b>	<b>Emisii în apă</b>	<b>38</b>
<b>9.3</b>	<b>Emisii în sol, ape subterane</b>	<b>39</b>
<b>10</b>	<b>CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT</b>	<b>40</b>
<b>10.1</b>	<b>Aer</b>	<b>40</b>
<b>10.2</b>	<b>Apă</b>	<b>43</b>
<b>10.3</b>	<b>Sol</b>	<b>44</b>
<b>10.4</b>	<b>Zgomot</b>	<b>45</b>

11	<b>GESTIUNEA DEȘEURILOR</b>	<b>45</b>
12	<b>INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ</b>	<b>51</b>
13	<b>MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII</b>	<b>54</b>
14	<b>RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA</b>	<b>58</b>
15	<b>OBLIGAȚIILE OPERATORULUI</b>	<b>62</b>
16	<b>MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR</b>	<b>64</b>
17	<b>ANEXE</b>	<b>66</b>
18	<b>DICȚIONAR DE TERMENI</b>	<b>66</b>
19	<b>ABREVIERI</b>	<b>67</b>
20	<b>CUPRINS</b>	<b>69</b>