

Raport anual de mediu 2019

RAPORT ANUAL DE MEDIU

Anul 2019

In conformitate cu Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1 din 12 Martie 2018

Denumirea societatii : **SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA**

Locatia : Beclean, str. Viilor, nr. 3, jud. Bistrita – Nasaud.

Telefon : 0263-343735

Fax : 0263-343738 ; 0263-343741

Certificat de inregistrare : seria B nr. 0698698

Cod unic de inregistrare : R 57 36 52

Numar de inregistrare la Registrul Comertului : J 06 / 14 / 1991

Publicul poate obtine informatii asupra aspectelor de mediu pe siteul

<http://www.dansteel.ro> sau la sediul societatii **SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA** de luni pana vineri intre orele 7-15- Responsabil Mediu Ch. Patras Ionela.

Se prezinta mai jos raportul pentru activitatea desfasurata in societate in anul 2019 , in urmatoarele sectii de productie :

1. **Sectia TOM – Plase sudate** - produce : sârma trefilata (mata si lucioasa) , sârma moale neagra, plase sudate, panouri de gard, grinzi sudate cu zabrele din sârma de otel;
2. **Sectia Zincare** – produce sârma zincata (termic si electrolitic), sârma zincata plastifiata, panouri de gard vopsite in câmp electrostatic;
3. **Sectia Cuie - Prelucrari** – produce cuie, impletituri de gard, sârma ghimpata, impletitura cu ochiuri hexagonale de tip gabion si confectii tip gabion, plasa sudata din sârma zincata in rulou , impletitura tip Rabitz .

1. MONITORIZAREA ACTIVITATII

• Monitorizare aer . Emisii de la surse fixe

Sectia TOM - emisiile de noxe rezultate in urma desfasurarii proceselor tehnologice si arderii combustibilului gazos :

-Cuptorul vatra de recoacere cu role (CVR1) – nu a functionat in anul 2019 ;

-Cuptorul vatra de recoacere cu role (CVR2), cu combustibil gaz metan si Statia de exogaz aferenta ;

- Centrala termica – ardere combustibil gazos - cazanul de abur saturat SIETA, inclusiv cazanele de apa calda de tip HOVAL, 2 buc. – produc agent termic, cos comun;

-Sectia Zincare – cuptoare de recoacere pe flux a sarmelor si cuptoare (arzatoare) bai de zincare , cu topitura de zinc, la liniile de zincare termica (T1, T2, T3) ;

- Sectia Zincare – emisii cu continut de vapori de acid clorhidric (zincare termica-bai de decapare – T1, T2, T3 si zincare electrolitica – bai de decapare la liniile mici – H6, H7, H8) ;

- Sectia Zincare – emisii cu continut de vapori de acid sulfuric (exprimate in aerosoli SOx ca SO2) – zincare electrolitica / bai de decapare – instalatiile H3, H4, fiecare avand cos individual).

-Sectia Zincare - Instalatia de vopsire in câmp electrostatic –emisii gazoase generate de fluxul tehnologic, in zona tunelului de pregatire a suprafetelor reperelor , in zona cuptorului de uscare si la cuptorul de polimerizare .

Analizele de noxe s-au efectuat in conformitate cu prevederile AIM pentru monitorizarea activitatii , cap. 13 ; prelevarea probelor pentru emisiile gazoase s-a efectuat in conditii de functionare normala a instalatiilor , in faza tehnologica cu emisie maxima, pentru ca masuratorile sa fie reprezentative .

S-au masurat : debitul maxim, viteza de evacuare a efluentului gazos, umiditatea, continutul in oxigen, temperatura si presiunea .

Rezultatele determinarilor s-au exprimat ca valori medii, in conditii standard , asa cum prevede AIM nr. 1 din 12 martie 2018, cap. 13.

• MONITORIZARE APA

S-a efectuat in conformitate cu prevederile urmatoarelor acte de reglementare :

- Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 402 din 27.10.2017
- Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1 din 12 Martie 2018

Apa industrială evacuată

S-a monitorizat calitatea apei industriale de pe platforma, evacuate in râul Somesul Mare si cea a apei menajere, evacuate in reseaua de canalizare a localitatii Beclean, prin determinarea parametrilor stabiliti de catre Administratia Bazinala de Apa Somes-Tisa, cu periodicitatea indicata in Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 402 din 27.10.2017

-Ape industriale epurate , evacuate in râul Somesul Mare, cu frecventa de monitorizare lunara – prelevare probe si determinari efectuate de catre Laboratorul SGA B-ta, conform Contract de prestari servicii nr. 74 BN / 06.12.2017 ;

-Ape uzate menajere, evacuate in reseaua de canalizare oraseneasca , frecventa de monitorizare semestriala - determinari efectuate de catre Laboratorul SGA B-ta, conform Contract de prestari servicii nr. 74 BN / 06.12.2017 ;

-Ape pluviale , evacuate spre râul Somesul Mare, impreuna cu apele industriale epurate – la precipitatii, cu frecventa de monitorizare semestriala.

Ape subterane

S-a monitorizat calitatea apelor subterane din putul de hidroobservatie situat in zona statiei de neutralizare, pentru urmarirea in timp a calitatii apei freatice si evidentierea influentei activitatii desfasurate pe amplasament asupra acesteia , având ca scop final depistarea si inlaturarea urgenta a unei potentiale surse de poluare .

Frecventa de monitorizare pentru indicatorii de calitate ai apei subterane – anuala , in conformitate cu AGA si AIM .

Determinarile au fost efectuate de catre laboratorul SC GIVAROLI IMPEX SRL Bucuresti, avand Certificat de acreditare / SR EN ISO /CEI 17025:2005, nr. LI 342, emis de catre Asociatia de Acreditare din Romania – RENAR

- **MONITORIZARE SOL**

-Monitorizarea se refera la produse petroliere si se impune pe zona din vecinatatea Statiei de distributie carburanti, de incinta, conform AIM nr.1 din 12 Martie 2018 .S-a realizat in mai 2018 , de catre laboratorul SC GIVAROLI IMPEX SRL ; probele de sol au fost prelevate de la adancimea de 10 si respectiv 30 de cm .
-AIM prevede monitorizare o data la 5 ani pentru zona depozitului de carburanti si vecinatatea acestuia ,conform capitolului 13.3 .

- **MONITORIZARE DESEURI**

S-a realizat in conformitate cu prevederile AIM, cap. 13.4 si cu reglementarile legale in vigoare (Legea nr. 211/2011), referitor la deseurile - sursele acestora pe diversele faze tehnologice specifice activitatii, inclusiv deseuri de ambalaje trimise pe piata cu produsele livrate clientilor interni (Legea nr. 249/2015) .

In zonele de activitati specifice unde producerea de deseuri nu poate fi evitata, s-a urmarit in permanenta valorificarea deseurilor generate si in cazul de imposibilitate tehnica si economica , s-au neutralizat si eliminat, pentru evitarea sau reducerea impactului asupra mediului .

Monitorizarea deseurilor s-a realizat lunar, pe tipuri de deseuri generate, in conformitate cu prevederile HG 856/2003 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei ce cuprinde deseurile, inclusiv deseurile periculoase .

In acest sens :

- au fost clar identificate si codificate deseurile si evaluate cantitativ ;
- au fost colectate selectiv , ambalate si depozitate temporar in zone desemnate , protejate si separate corespunzator impotriva dispersiei in mediu .
- s-au intocmit registre cu evidenta gestiunii deseurilor (cu detalii privind generarea, stocarea , transportul si modul de valorificare sau eliminare);
- s-au centralizat datele de gestiune a deseurilor pe anul 2019 si s-au raportat on-line la solicitarea Agentiei de Protectia mediului, pentru anul anterior (2018) .
- s-au intocmit registre pentru societatile care transportă si preiau deseurile, cu detalii de atestare si de autorizare ;
- s-au derulat activitati de livrare deseuri si s-au incheiat contracte cu firme autorizate pentru operatiunile de colectare / valorificare / eliminare, inclusiv transport ;
- s-au predat deseuri generate pe amplasament numai la colectori autorizati ;

-s-au intocmit documente specifice insotitoare pentru transportul deseurilor, atat cele nepericuloase (formulare tipizate), cat si periculoase , in conformitate cu prevederile HG 1061/2008 .

S-au colectat in mod selectiv deseurile menajere si s-au utilizat pubele ecologice inscriptionate pentru depozitare temporara pe amplasament .S-au predat la depozit autorizat pentru eliminare, pe baza de contract incheiat cu transportator autorizat d.p.v. al protectiei mediului .

S-a realizat in conformitate cu obligatiile legale managementul namolului de la statia de neutralizare ; s-au stocat temporar in conditii sigure pentru mediu si ulterior s-au predat turte de filtrare (namol chimic nepericulos, cod 190814 cf. HG 856), la depozitul autorizat CMID Vitalia Tarpiu , pe baza de contractului de prestari servicii cu Actul aditional nr. 9 din 28.01.2020 la contractul nr. 33 din 16.02.2013 .

Gestionarea ambalajelor pentru produsele livrate pe piata interna si a deseurilor de ambalaje s-a abordat la modul responsabil , cu respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015, privind managementul ambalajelor si al deseurilor de ambalaje , precum si a celorlalte acte normative aplicabile .

S-a realizat transfer de responsabilitate pe baza de contract cu SC ECO-X S.A. prin Actul aditional nr. 1501/26.11.2019, la Contractul nr. 12653/03.10.2016 .

Din totalul cantitatilor de ambalaje introduse pe piata nationala, cea mai mare parte s-au gestionat prin transfer de responsabilitate , dar au existat cantitati de ambalaje care s-au gestionat in nume propriu, adica p entru acele cantitati obiectivele de valorificare / reciclare au fost indeplinite in mod individual de catre DAN Steel .

S-au realizat astfel obligatiile de mediu pentru ambalajele care au insotit produsele societatii pe piata interna , atât cu privire la indeplinirea obiectivelor de valorificare / reciclare specifice, cât si raportari de date către autoritatile competente, in conformitate cu Ord. MMGA 927/2005 .

Modul de indeplinire privind obligatiile anuale catre Fondul de mediu rezulta foarte sugestiv din continutul Declaratiei pentru luna decembrie/2019, unde sunt inscise datele privind cantitatile de ambalaje introduse pe piata nationala de catre DAN Steel, ca operator economic responsabil .

Aspectele si problemele legate de operatiunile si practicile de management a deseurilor tehnologice de pe amplasament au fost in permanenta puse la dispozitia persoanelor autorizate ale autoritatii competente pentru protectia mediului si ale autoritatii cu atributii de control .

• MONITORIZARE SUBSTANTE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE

La sectii si compartimente, vis-a vis de substantele chimice periculoase, s-a desfasurat activitatea in conformitate cu procedurile de mediu, adaptate la Standardul de mediu SR EN ISO 14001/2015 si cu respectarea reglementarilor legale.

Toate materiile prime si materialele auxiliare care sunt clasificate ca substante chimice periculoase au fost ambalate, etichetate, clasificate si gestionate in conformitate cu HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea, etichetarea substantelor si preparatelor chimice periculoase, cu modificari si completari ulterioare .

S-au utilizat substante chimice periculoase in primul rând in procesele tehnologice in cantitati corespunzatoare, precum si in laboratorul chimic , pentru analizele specifice, in cantitati mici .S-au gestionat prin asigurarea permanenta de stocuri minime disponibile pe amplasament, in spatiile corespunzatoare de depozitare, pentru asigurarea continuitatii fluxurilor de productie .

In ambele cazuri, au fost gestionate si utilizate in conditiile respectarii prevederilor legale . Substantele si preparatele chimice cu caracter periculos au fost inscriptionate si puse in evidenta, spre cunostinta lucratorilor, atat la magaziiile de depozitare, cat si in sectiile de productie , la locul de depozitare , manipulare , utilizare sau la transport .S-au efectuat instruirii cu personalul implicat, s-au afisat pictograme specifice si s-a intretinut propaganda vizuala cu informatii de baza (fraze de risc si precautii) privind securitatea lucrului cu substante chimice .

Au fost asigurate fisele de siguranta in limba romana, conform Regulamentului CE 1907/2006 (REACH), respectiv Regulamentului CE 1272/2008 (CLP), privind inregistrarea , evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice ;acestea includ capitole atât pentru securitatea lucratorilor, cât si pentru protectia mediului .

S-a realizat evidenta lunara a gestiunii substantelor chimice periculoase si s-a raportat semestrial si anual la APM-BN, pe tipuri si cantitati folosite .

• MONITORIZAREA PARAMETRILOR TEHNOLOGICI

S-au monitorizat parametrii tehnologici specifici fluxurilor de productie si s-au mentinut inregistrari referitoare la monitorizarea activitatii fiind puse la dispozitia organismelor si institutiilor de control cu ocazia auditurilor sustinute pe parcursul anului 2019.

2.ACTIVITATEA DE PRODUCTIE

2.1.Productia realizata :

➤ Sectia TOM – PLASE SUDATE

-S-au realizat produsele specifice sectiei , dupa cum urmeaza :

-Sarma trefilata (trefilare otel).....	27843 to
-Sarma moale neagra	4098 to
-Plasa sudata	2899 to
-Panouri de gard	5021 to
-Grinzi sudate cu zabrele din sarma de otel	23 to

➤ Sectia ZINCARE

-S-au realizat urmatoarele categorii de produse :

Sarma zincata electrolitic	31 to
Sarma zincata termic	15063 to
Sarma zincata plastifiata	128 to
Panouri de gard vopsite in camp electrostatic : . . .	1379 to

➤ Sectia CUIE-IMPLETITURI

-S-au realizat produsele specifice sectiei, astfel :

Cuie	6026 to
Impletituri	3778 to
Impletitura tip Rabitz	1144 to
Sarma ghimpata	475 to
Impletitura de tip gabion	387 to
Plasa sudata in rulou	1740 to

2.2. Consumuri la principalele materii prime :

Sârma laminata :	27843 to
Zinc metalurgic :	294,027 to
-Consum zincare termica	290,386 to
-Consum zincare electrolitica	3,647 to
Acid sulfuric :	25,105 to
Acid clorhidric :	730,530 to
Var calcic hidratat :	223,420 to
Sulfat de zinc :	.0,100 to
Sulfat de aluminiu :	.0,125 to
Clorura de amoniu :	10,525 to
Clorura de zinc :	10,750 to
Vopsea pulbere (RAL 6005)	39,000 to
Agent de degresare	
"Alficlean 158"	1,200 to
Agent de degresare	
"Ferrophos 7773"	1,200 to

Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare a asigurat continuitatea fluxurilor de productie, dar s-a facut astfel încât sa nu se creeze stocuri care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri .

2.3. Consumuri la utilitati

Energie electrica :	7161600 KWh
Gaz metan :	1175409 mc = 44 078 GJ
Apa potabila :	62859 mc

Modul de alimentare cu utilitati (energie electrica, gaz metan, apa) este reglementat pe baza de contracte cu furnizorii; in ce priveste modul de alimentare cu apa si evacuarea apelor uzate si pluviale, s-au respectat prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr. 402 / octombrie 2017, emise de Administratia Bazinala de Apa Somes-Tisa Cluj Napoca .

Referitor la evacuarea de pe platforma a apelor uzate menajere, acestea au fost in continuare reglementate prin " Acordul de evacuare ape uzate industriale" nr. 18341 / 23.09.2014 emis de catre SC AQUABIS SA Bistrita .

2.4. Ambalaje introduse pe piata

Gestionarea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje s-a realizat in conformitate cu Legea 249/2015 (care a abrogat HG 621/2005) privind evidenta gestiunii ambalajelor si a deseurilor de ambalaje introduse pe piata nationala in cursul anului 2019.

Tipul materialului	Cantitatea introdusa pe piata nationala (kg)	Cantitatea realizata prin OTR (kg)	Cantitatea realizata individual (kg)
Hartie si carton	63300	63300	-
Plastic total	10297	10297	-
din care PET	3190	3190	-
Sticla	-	-	-
Metal total	-	-	-
din care aluminiu	-	-	-
Lemn	10500	7920	2580

Prin transfer de responsabilitate pe baza de contract , dar si in mod individual, s-a

asigurat indeplinirea obiectivelor anuale pentru cantitatile de ambalaje trimise pe piata,

dupa cum se arata in tabelul de mai sus:

S-a initiat si implementat sistemul depozit pentru circulatia ambalajelor de lemn recirculabile , trimise cu produsele vandute pe piata interna , in conformitate cu dispozitiile legale .

3. SISTEMUL DE MANAGEMENT DE MEDIU SI MODUL DE IMPLEMENTARE A POLITICII DE PREVENIRE A ACCIDENTELOR GENERATE DE SUBSTANTELE PERICULOASE

SC DAN STEEL GROUP BECLEAN SA are implementat si certificat SISTEMUL INTEGRAT DE MANAGEMENT (calitate, mediu, sanatate si securitate ocupationala).

A avut loc supravegherea sistemului de management de mediu, cu ocazia auditului din luna noiembrie 2019, de catre AJA REGISTRARS ROMANIA si s-a concluzionat ca sistemul de management de mediu guverneaza activitatea organizatiei , este eficient implementat, conform cu *STANDARDUL ISO 14001:2015* .

In concluzie, prin auditul de supraveghere a sistemului integrat (calitate, mediu, sanatate si securitate ocupationala), sistemul de management de mediu a fost evaluat in totalitate si s-a constatat ca fiind:

- adecvat activitatii firmei ;
- aplicat in mod eficace si efectiv, in conformitate cu procedurile de mediu.

PP10 - Identificarea si evaluarea aspectelor de mediu.

Activitatea pe amplasament s-a condus in permanenta cu metode care sa elimine sau sa reduca impactul negativ de mediu a principalelor aspecte de mediu aferente propriilor activitati, definite prin procedura de proces PP10; aceasta cuprinde lista si evaluarea aspectelor de mediu, prin aplicarea unei metodologii de evaluare a relevantei aspectelor de mediu recomandate de societatea canadiana AGRA Earth & Environment, pentru stabilirea documentata a impacturilor activitatilor desfasurate asupra factorilor de mediu (aer, apa, sol, resurse, etc).

S-au identificat si s-au gestionat potentiale aspecte cu impact negativ asupra mediului si s-au realizat masurile tehnice care sa evite posibile situatii de poluare accidentala; In acest sens, la statia de epurare pentru apele tehnologice uzate, s-a utilizat si intretinut traseul pentru redirijarea totala a filtratului de la filtrul-presa in bazinele radiale de decantare; astfel s-a eliminat orice risc de deversare de slam in canalizarea industrială spre Somesul Mare, in potentiale situatii de functionare defectuoasa a filtrului-presa. S-au initiat actiuni de colaborare cu firme specializate in tratarea apelor si in managementul bailor de decapare epuizate, cu scopul final de reducerea a costurilor de tratare a apelor industriale, optimizarea si eficientizarea procesului de epurare pentru apele uzate tehnologice la statia societatii.

PP11 - Elaborarea programului de management de mediu.

Obiectivele generale de mediu s-au stabilit pe baza directiilor principale care sunt cuprinse in "Politica privind calitatea, mediul, sanatatea si securitatea muncii", tinând cont de: optiuni tehnologice, angajamentul de prevenire a poluarii, conformitatea cu prevederile legale, performanta de mediu a societatii, rapoartelor analizelor efectuate de management.

Programul s-a elaborat in februarie 2019, tinând cont inclusiv de limitarea resurselor financiare din cauza climatului economic precar, dar fara a face rabat de la respectarea legislatiei de protectia mediului in vigoare si de la prevederile Autorizatiei Integrate de Mediu.

- S-au respectat de asemenea prevederile Autorizatiei de Gospodarire a Apelor sub nr. 402 din 27.10.2017

Managementul de mediu s-a orientat pe exploatarea obiectivelor de productie in conditii de siguranta deplina pentru mediu, pentru mentinerea in limite de performanta a indicatorilor relevanti pe factori de mediu - apa, aer, sol.

Obiectivul specific de mediu foarte important a constat in incadrarea indicatorilor de calitate ai apelor epurate in limitele impuse prin concentratiile maxim admisibile la evacuare in emisar (ape de la statie, spre raul Somesul Mare), respectiv evacuare in retele de canalizare (ape menajere).

Monitorizarea indicatorilor de calitate pentru apa, aer, sol, etc. s-a propus a se efectua si s-a realizat in baza prospectarii prealabile de piata si a selectiei de oferte, la cel mai bun raport calitate / pret, prin contract sau comanda cu laboratoare autorizate si acreditate. Executia analizelor de laborator si forma de prezentare a rezultatelor au fost la un inalt grad de profesionalism.

Pentru prevenirea sau limitarea impactului negativ asupra mediului, s-a realizat monitorizarea post-inchidere la iazul decantor - depozit neconform de deseuri industriale nepericuloase, inchis la data de 16.07.2009, in baza actelor de reglementare: -Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 122 din 10.03.2015 - emitent Administratia Bazinala de Apa Somes-Tisa;

-Decizie nr. 262/08.07.2009 si Notificare Nr. B/615/16.07.2009 emise de catre Agentia de Protectia Mediului ;

-Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 346, modificatoare pentru autorizatia precedenta , prin care se abordeaza in mod unitar folosinta de apa pe platforma societatii (inclusiv suprafata iazului) .

S-a intocmit Raportul de monitorizare postinchidere pentru anul 2019 si s-a transmis la Agentia de Protectie a Mediului BN si la SGA BN Nr. intrare 987, respectiv 3011/12.03.2019, impreuna cu rapoartele de incercare aferente determinarilor efectuate pe probele prelevate la apa subterana din foraje , apa de suprafata din proximitatea iazului si levigate, in conformitate cu programul de monitorizare , ca obligatii de mediu ce decurg din reglementarile legale pentru depozitele inchise dupa data de 16.07.2009 .

Programul de management de mediu s-a documentat , s-a desfasurat si s-a urmarit prin defalcare si monitorizare pe obiectivele de mediu specifice .

PP14 - Pregatirea pentru situatii de urgenta si capacitate de raspuns

-S-au realizat simulari de situatii potientiale de urgenta , pentru stabilirea capacitatii de raspuns:

-la rezervorul de acid sulfuric si motorina organizata de Dan Steel si Garda de Pompieri Nr. 2 Beclean.

Planul pentru prevenirea si combaterea poluarilor accidentale (PPCPA, Ed.2. Rev. 1 – din martie 2019, este in conformitate cu prevederile Ord. nr. 278/1997, referitor la:

- Lista punctelor critice din unitate unde pot proveni poluari accidentale;

- Fisa poluantului potential;

-Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarilor accidentale ;

-Componenta echipelor de interventie;

- Lista dotarilor materiale necesare pentru sistarea poluarilor accidentale;

–Program anual de instruire .

-Coordonate in sistem stereo 70 pentru localizarea punctelor critice din unitate din care pot proveni poluari accidentale .

PPCPA a fost facut disponibil pentru personalul implicat si au fost efectuate instruirii cu persoanele care fac parte din echipele de interventie .

PP16 – Identificare si acces la prevederi legale si alte cerinte

-S-a revizuit si completat Lista prevederi legale si alte cerinte aplicabile si s-a actionat pe linia conformarii cu reglementarile legale in vigoare , respectiv noutatile legislative in ce priveste activitatea pentru protectia mediului.

S-a intocmit de asemenea Fisa de control operational pe mediu, foarte utila si eficienta pentru verificarea , analiza si centralizarea actiunilor realizate / necesare pe linie de protectie a mediului , cu raportare la legislatia de mediu si la celelalte acte de reglementare aplicabile .

PP17 – Gestiunea deseurilor si ambalajelor :

-S-a realizat in conformitate cu prevederile legale (HG 78/2000, HG 856/2002, HG 349/2002, Legea 426/2001, HG 1061/2002 , HG 211/2011 etc).

-S-au gestionat si evidentiat selectiv, cu codurile aferente pe fiecare tip de deoseu.

- S-au incheiat contracte si s-a colaborat cu firme autorizate si s-au facut predari la deseuri tehnologice specifice –deseu metalic feros, cenusa de zinc, drojdie de zinc, hartie si carton , plastic .

- S-au predat atât deseuri nepericuloase (lemn, carton, folie, banda PET, anvelope, pulbere de vopsea), cat si deseuri periculoase (ulei uzat, rumegus impregnat, recipienti de la SCP), la firme specializate si autorizate , in conditii de deplina securitate pentru mediu si fiind insotite de documente specifice la livrare .
- S-a continuat prin Act aditional la Contractul de prestari servicii nr. 33/16.12.2013, pentru depunerea turtelor de filtrare la Centrul de Management Integrat al Deseurilor Tarpiu, jud. Bistrita-Nasaud si s-au transportat turte de filtrare .
- S-a continuat colaborarea pe linie de transfer de responsabilitate in ce priveste gestionarea ambalajelor cu SC ECO X SA, in baza 7817 / 24.12.2013 , cu acte aditionale, pentru indeplinirea obiectivelor anuale de valorificare pentru ambalajele introduse pe piata nationala , in conformitate cu prevederile Legii 249 / 2015, OUG 196 / 2005 cu completarile si modificarile ulterioare, OUG nr. 38 din 2016 .

PP18 - Gestiunea substantelor periculoase

- S-a realizat in conformitate cu reglementarile specifice(Ordin MMGA1001 / 2005, HG 1408/2008, OUG 121/2006, Legea 360/2003 , cu completari si modificari ulterioare , Regulamentul REACH 1907/2006 , regulamentul CE nr. 1272/2008).
- S-a intocmit si completat corespunzator registrul de evidenta lunara a substantelor periculoase pentru anul 2019 si s-a completat cu cantitatile corespunzatoare pentru intrari, consum, respectiv stocurile la substantele chimice periculoase ; s-a precizat destinatia sau modul de utilizare al acestora pe fluxurile tehnologice.
- S-au efectuat instruirii in ce priveste securitatea muncii si a mediului la lucrul cu acizi si substante chimice periculoase ; s-au prelucrat , pentru personalul implicat, fisele tehnice de securitate ale substantelor , semnificatia pictogramelor sau simbolurilor de pericol, respectiv fraze de risc (R, H)si fraze de securitate (S, P).
- S-a colaborat cu furnizorii de substante chimice si cu alte surse de informatii pentru obtinerea de Fise tehnice de securitate sau de siguranta care sa acopere cât mai complet riscurile aferente , elaborate in conformitate cu prevederile legale (REACH , CLP) .
- S-au mentinut conventii de mediu cu principalii furnizori de substante chimice, in ideea cooperarii mai bune si a prevenirii unor potentiale incidente de mediu pe teritoriul societatii.
- S-a realizat propaganda vizuala specifica pentru o mai buna atentionare a lucratorilor si s-au afisat instructiuni , norme, fraze de risc si de securitate in locuri cu buna vizibilitate in toate sectoarele sau locurile de munca in care se manipuleaza sau se utilizeaza substante chimice periculoase.

PP19 - Masurare si monitorizare emisii.

- S-a realizat controlul parametrilor pe factorii cu implicatii pe mediu – apa, aer, sol , deseuri, substante periculoase , zgomot – conform procedurii si obligatiilor impuse prin autorizatie –de mediu si de gospodarie a apelor ; S-au tabelat conform anexei.
- S-a respectat periodicitatea si s-au alocat resurse pentru monitorizarea activitatii in conformitate cu prescriptiile si conditiile din Cap. 13 din AIM, pentru toate fazele de proces/surse de poluare, cu referire la poluantul specific, metoda de analiza si frecventa de monitorizare .

4 . CONSUMURI DE MATERII PRIME , MATERIALE , UTILITATI

Consumurile specifice autorizate sunt cele stabilite in AIM nr. 1/12.03.2018.

Consumurile specifice la instalatiile de zincare electrolitica si zincare termica (activitati incadrate IPPC) sunt redate in tabelul urmator :

Proces tehnologic	Materii prime	Cantitati (to)	Consum specific cf.BREF/Cf. AIM	Consum specific realizat
Zincare electrolitica	Acid sulfuric	25,105 to	2 ÷ 101 to / 100.000 mp	128,95 to / 100.000 m ²
	Sulfat de zinc	0,100 to	25,00 kg/to	3,22 kg/to
	Energie electrica	10265 KWh	757 ÷ 1677 W/m ² 360 KWh/to	527,26 W/m ² 331,12 Kwh/to
	Apa	341 mc	8 ÷ 50 l/m ²	11 mc
	Zinc metalurgic	3,647 to	25,00 kg/to	118 kg/to
Zincare termica	Energie electrica	757618 KWh	36,00 kwh/to	50,29 Kwh/to
	Apa	68869 mc	8,00 mc/to	4,57 mc/to
	Zinc metalurgic	290,386 to	34,00 kg/to	19,27 kg/to
	Acid clorhidric	730,530 to	2 ÷ 101 to / 100.000 mp	7,70 to /100.000 m ²
	Clorura de zinc	10,750 to	1,50 kg/to	0,71 kg/to
	Clorura de amoniu	10,525 to	1,50 kg/to	0,69 kg/to

Nota 1. Ca baza de calcul pentru consumul specific exprimat cu raportare la BREF, s-au luat urmatoarele repere dimensionale :

- Pentru sârma zincata electrolitic : Ø 0,80 , având suprafata de 628 mp / tona ;
- Pentru sârma zincata termic : Ø 2,00 , având suprafata de 254,252 mp / tona ;

5 .IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI

Pentru evitarea impactului negativ asupra mediului s-au continuat in anul 2019 lucrarile pentru protectia mediului , dupa cum urmeaza :

S-au alocat resurse pentru monitorizarea activitatii in conformitate cu AIM, precum si pentru monitorizarea postinchidere la iazul decantor , inclusiv lucrarile prevazute in autorizatia nr. 46, cap. 2.5 – Sisteme de urmarire tasari/deplasari , care s-au efectuat cu firma autorizata si s-au finalizat cu un raport scris.

Lucrarea respectiva s-a inclus in raportul anual care, in conformitate cu toate actele de reglementare - A.G.A. nr. 122/2015, Decizia nr. 262/08.07.2009 si Notificarea B/615/16.07.2009 , documenteaza actiunile de monitorizare pentru apa de suprafata si apa subterana din zona iazului, pentru levigat si de asemenea pentru factorii

meteorologici din zona pe parcursul anului 2019. Acesta s-a transmis la Agentia pentru Protectia Mediului Bistrita – Nasaud.

La data redactarii prezentului raport ne aflam in continuare in perioada de monitorizare postinchidere a depozitului respectiv .

De asemenea, datorita operatiei de tratare prin deshidratare a namolului ca element de tehnologie BAT , s-a urmarit in permanenta exploatarea corecta a instalatiei de filtrare tip ANDRITZ, atât cu scopul de mentinere sub valorile c.m.a. a suspensiilor la apa evacuata spre Somes, cât si pentru eficientizarea operatiei de filtrare si managementul corespunzator pentru turtele de filtrare .

S-a asigurat in permanenta un stoc minim de siguranta la panzele filtrante, precum si la var calcic hidratat necesar neutralizarii apelor tehnologice .

Pentru o mai buna siguranta in ce priveste evitarea situatiilor de poluare accidentala a apelor in zona filtrului-presa, la Statia de epurare s-a functionat cu bucla tehnologica permanenta pe circuitul namolului , cu dirijarea integrala a filtratului de la filtrul-presa spre decantoarele statiei .S-a eliminat in acest fel posibilitatea deversarii accidentale a namolului de neutralizare in canalizarea apelor epurate deversate in raul Somes , in situatii de spargere a panzelor filtrante sau functionare defectuasa a filtrului .

S-a exploatat in bune conditii si in deplina siguranta d.p.v. al protectiei mediului Statia de distributie carburanti, de incinta, impreuna cu rezervorul suprateran cu solutie "AdBlue" pentru reducerea noxelor degajate in trafic .

S-a realizat mentenanta corespunzatoare , pentru exploatarea in conditii de siguranta , atât pentru lucratori, cât si pentru mediu, a tuturor instalatiilor si a mijloacelor de transport intern sau extern, in concordanta cu programul anual de mentenanta elaborat de catre Directia Tehnica .

In cursul lunii iunie 2019, s-a desfasurat auditul electro-energetic – SIMPLU, REAL – pentru intreg anul precedent, pe conturul intreprinderii .

S-au stabilit si analizat principalele masuri de eficienta energetica efectuate , de perspectiva scurta si de lunga durata .

Dupa culegerea datelor prelevate / masurate, s-au detaliat, analizat si comentat consumurile anuale de energie electrica pentru tot anul precedent (exprimate in MWh si tep) – la nivel de fiecare semestru, trimestru si luna .

Din analiza datelor s-au remarcat consumuri lunare destul de echilibrate si justificate pentru activitate constanta ;consumurile trimestriale indica ponderi apropiate , cu exceptia trim. IV unde scade ponderea ;

Consumul energetic anual se incadreaza la categoria mari consumatori , inclusiv prin prisma puterii maxim contractate .

S-a concluzionat ca : "Fiind vorba de un consumator din industria metalurgica cu activitati vechi si constante pe platforma sa industrială, acesta s-a preocupat deja de eficienta energetica , fiind atent inca din faza de achizitie a utilajelor sa se doteze cu utilaje si linii de fabricatie de ultima generatie, deja eficiente energetic "

In consecinta, au fost implementate cateva masuri care au fost obiectul unor investitii mari, din fonduri proprii si care au adus o reala eficienta .

Au fost de asemenea programate masuri de eficienta energetica, inclusiv reparatii si actiuni de modernizare si re tehnologizare , pe termen scurt , de tipul fara cost sau cu costuri minime, care nu implica investitii majore si masuri pe termen mediu, vizand programul de investitii 2019-2020. Ex. Modernizare masini de trefilat, modernizare instalatii de zincare termica si adaptare pentru sarme subtiri .

S-a transmis la APM Bistrita-Nasaud diverse raportari solicitate pentru gestionarea uleiurilor, namolurilor sau deseurilor ;s-au raportat in SIM date specifice IPPC, emisii din procese industriale, emisii de la surse fixe, deseuri, namoluri , epurare ape uzate , trafic intern .

S-a transmis la Agentia Nationala Antidrog raportarea cu date specifice (provenienta, consumuri,mod de utilizare, stocuri etc.) privind operatiunile cu substante clasificate ca precursori de droguri, cu adresa Nr. 141/703 21.02.2020 .

S-au completat pe platforma on-line chestionarele - declaratie privind emisiile de poluanti in atmosfera , in vederea realizarii inventarului de emisii pentru anul precedent, utilizand aplicatia informatica de la sectiunea e-FORM de pe site-ul Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului .

S-au depus cu regularitate si la termenul legal impus (inainte de data de 25 a fiecarei luni, pentru luna precedenta) declaratiile lunare si s-au efectuat platile aferente catre Administratia Fondului Pentru Mediu .S-a intretinut o buna comunicare si s-au intocmit rapoarte cu date si informatii specifice pentru mediu la solicitarea autoritatii competente sau a altor institutii cu rol de verificare si control (APM BN, ANPM, ABAST si SGA B-ta, Garda de Mediu, Inst. Nat. de Statistica, Adm. Fondului Pentru Mediu) ;

S-a obtinut cont de acces si s-au introdus date de raportare in toate aplicatiile on-line aplicabile activitatii desfasurate in DAN Steel (Inventar emisii, deseuri, emisii industriale/IPPC, uleiuri), puse la dispozitie pe site-ul Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului .

6.SESIZARI SI RECLAMATII

Nu s-au inregistrat reclamatii si sesizari.

Beclean, 16.03.2020

DIRECTOR GENERAL

Ec. Dan Vasile



MANAGER SMC

Ing. Marc Maria



RESPONSABIL MEDIU

Ch. Patras Ionela



**Date
de
monitorizare
2019**

Data	Tipul poluantului/ Metode de masurare	Felul masurarii	Punct de prelevare	Conditii de prelevare	Conditii atmosferice	Conditii de functionare a instalatiei		Valori Masurate mg/mc	Aparatura de determinare/ Incertitudine de masurare	Valori calculate in conditii standard Mg/Nmc	Valori admise Conform AIM/ BAT
						normal	Sistem de captare / depoluare				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
MONITORIZARE EMISII AER, CONFORM A.I.M. NR. 1 DIN 12.03.2018											
➤ Sectia Zincare - Instalatii de zincare termica (cuptoare de recoacere, monitorizare o data la 3 ani – cosurile C1, C6, C12)											
	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C1 / T1</u>	-	-	-	-	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C1 / T1</u>	-	-	-	-	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
09.11 2018	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C6 / T2</u>	432,2 °C	T = 14,5 ° C U/R = 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2%, ±10	15,94	200
09.11 2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C6 / T2</u>	432,2 °C	T = 14,5 ° C U/R = 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2%, ±10	75,85	400
09.11 2018	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C12 / T3</u>	331,9 °C	T = 14,5 ° C U/R = 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2%, ±10	14,06	200
09.11 2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Recoacere/ cuptor pe gaz <u>C12/ T3</u>	331,9 °C	T = 14,5 ° C U/R = 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2%, ±10	107,11	40

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
➤ Sectia Zincare - Inst. de zn. termica / bai de decapare – o data pe an, la fiecare cos / arzatoare cuptor bai zincare: Cosuri C5, C10, C14 – o data la 3 ani ; Cosuri C11, C15 –anual											
30.05. 2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C8/T2</u>	28,1 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	Met. gravimetrica K=2% ±20	1,12	20
30.05. 2019	Aerosoli de HCL SR EN 1911-2009	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C8/T2</u>	28,1 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	Met. gravimetrica K=2% ±20	0,396	30
30.05. 2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C9/T2</u>	27,6 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	Met. ion cromatograf K=2% ±20	0,76	20
30.05. 2019	Aerosoli de HCL SR EN 1911-2009	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C9/T2</u>	27,6 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	Met. ion cromatograf K=2% ±20	0,375	30
30.05. 2019	Pulberi SR EN 15259-2008	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C13/T3</u>	27,8 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Cu sistem de spalare gaze, tip scruber	-	Met. gravimetrica K=2% ±20	0,52	20
30.05. 2019	Aerosoli de HCL SR EN 1911-2009	Momentan	Decapare/ Baile de decapare <u>C13/T3</u>	27,8 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Cu sistem de spalare gaze, tip scruber	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±20	0,265	30
30.05. 2019	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C10 / T2</u>	243,6 ° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	33,26	100

30.05.2019	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C10 / T2</u>	243,6° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	129,60	350
30.05.2019	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C10 / T2</u>	243,6° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	<5,37	35
30.05.2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C10 / T2</u>	243,6° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±20	<0,90	5
30.05.2019	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C14 / T3</u>	250,8° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	26,52	100
30.05.2019	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C14 / T3</u>	250,8° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	126,90	350
30.05.2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C14 / T3</u>	250,8° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	<0,85	5
30.05.2019	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Arzatoare cuptor bai zincare <u>C14 / T3</u>	250,8° C	T = 22,4 ° C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	TESTO 350 XL Tub Pitot K=2 ,% ±10	<6,20	35

30.10.2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Baia de zincare, Cos <u>C11 comun</u> <u>T1 si T2</u>	28,9 °C	T = 9,8 °C U/R = 53 %	normal	Fara sistem	-	Met. gravimetrica K=2 %, ±20	<0,22	20
30.10.2019	Zinc SR EN 14385:2005	Momentan	Baia de zincare, Cos <u>C11 comun</u> <u>T1 si T2</u>	28,9	T = 9,8 °C U/R = 53 %	normal	Fara sistem	-	AAS flacara&cuptor de grafit K=2 %, ±25	-	5
30.10.2019	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Baia de zincare Cos <u>C15 / T3</u>	38,2 °C	T = 9,8 °C U/R = 53 %	normal	Fara sistem	-	Met. gravimetrica K=2 %, ±20	<0,30	20
30.10.2019	Zinc SR EN 14385/2005	Momentan	Baia de zincare Cos <u>C15 / T3</u>	38,2 °C	T = 9,8 °C U/R = 53 %	normal	Fara sistem	-	AAS flacara&cuptor de grafit K=2 %, ±25	-	5
Sectia Zincare - Inst. de zn. Electrolytica- monitorizare o data pe an, la fiecare cos.											
	Aerosoli de acid sulfuric, SO2 SR EN 15259:2008	Momentan	<u>Cos C1 / H3</u>	-	-	-	-	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	Aerosoli de acid sulfuric, SO2 SR EN 15259:2008	Momentan	<u>Cos C2 / H4</u>	-	-	-	-	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
30.05.2019	Aerosoli de acid clorhidric, HCL SR EN 15259:2008	Momentan	C 6-7-8, Cos comun pt. H6, H7, H8	28,95°C	T = 22,4 °C U/R = 69 %	normal	Fara sistem	-	Met. ion cromatografica K= 2 % ±20	0,220	30

Sectia TOM- monitorizare o data la 3 ani, in conditii normale de functionare.											
	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C1 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C1 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C2 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C2 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C3 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C3 / CVR1	-	-	normal	Fara sistem	-	-	Nu a functionat in anul 2019	-
31.05.2018	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C4 / CVR2	46,93°C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL ±10	<1,56	100
31.05.2018	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C4 / CVR2	46,93 °C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor cu detector de ionizare in flacara ±17	28,00	50

31.05.2018	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C5 / CVR2	122,73 °C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL ±10	4,38	100
31.05.2018	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C5 / CVR2	122,73 °C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor cu detector de ionizare in flacara ±17	18,00	50
31.05.2018	Monoxid de carbon, CO SR ISO 10396-2008	Momentan	C6 / CVR2	122,15 °C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL ±10	10,63	100
31.05.2018	COT, carbon organic total in raport cu n-propanul SR EN 12619-2005	Momentan	C6 / CVR2	122,15 °C	T=28,1 °C U/R – 37 %	normal	Fara sistem	-	Analizor cu detector de ionizare in flacara ±17	26,00	50

➤ Emisii aer – Sectia Zincare, Instalatia de vopsire in camp electrostatic- monitorizare o data la 3 ani, la fiecare cos

09.11.2018	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Cos C2, Pregatire suprafete	108,33 °C	T=14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Metoda gravimetrica K=2 ,% ±20.22	0,83	5
09.11.2018	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C2, Pregatire suprafete	108,33 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	11,20	100
09.11.2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C2, Pregatire suprafete	108,33 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±12.36	57,38	350
09.11.2018	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C2, Pregatire suprafete	108,33 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	<4,37	35

09.11.2018	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Cos C3, Pregatire suprafete	100,6 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Metoda gravimetrica K=2 ,% ±20.22	1,65	5
09.11.2018	Monoxid de carbon SR ISO 1039 2008	Momentan	Cos C3, Pregatire suprafete	100,6 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	62,68	100
09.11.2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396- 2008	Momentan	Cos C3, Pregatire suprafete	100,6 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±12.36	197,94	350
09.11.2018	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C3, Pregatire suprafete	100,6 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	<8,77	35
09.11.2018	Pulberi SR ISO 9096- 2005	Momentan	Cos C7, Pregatire suprafete	190,43°C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Metoda gravimetrica K=2 ,% ±20.22	0,80	5
09.11.2018	Monoxid de carbon SR ISO 10396- 2008	Momentan	Cos C7, Pregatire suprafete	190,43°C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	61,78	100
09.11.2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396- 2008	Momentan	Cos C7, Pregatire suprafete	190,43 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±12.36	119,06	350
09.11.2018	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C7, Pregatire suprafete	190,43 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	<4,83	35

09.11.2018	Pulberi SR ISO 9096-2005	Momentan	Cos C10, Pregatire suprafete	169,7 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Metoda gravimetrica K=2 ,% ±20.22	0,95	5
09.11.2018	Monoxid de carbon SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C10, Pregatire suprafete	169,7 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	18,14	100
09.11.2018	Oxizi de azot NOx SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C10, Pregatire suprafete	169,7 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±12.36	119,83	350
09.11.2018	SO2 SR ISO 10396-2008	Momentan	Cos C10, Pregatire suprafete	169,7 °C	T= 14,5 °C U/R – 51 %	normal	Fara sistem	-	Analizor TESTO 350 XL K=2 ,% ±10.43	<4,48	35

➤ Emisii ape – Monitorizare apa subterana , foraj de hidroobservatie de pe amplasament , o data pe an

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
30.05.2019	Sulfati SR EN ISO 10304-1:2009	Momentan	Foraj de Hidroobservatie	-	-	-	-	39,47	Met. ion cromatograf K-2. %, ±15	-	250 mg/l
30.05.2019	Cloruri SR ISO 9297-2001 MET. Volumetrica	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	145,36	Met. volumetrica K-2. %, ±10	-	250mg/l

30.05. 2019	Fosfati SR ISO 6878-2005 MET. SPECTR.VIS	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	0,221	Met. spectrofotometric VIS K-2. %, ±10	-	0,5 mg/l
30.05. 2019	Zinc SR ISO 8288-2001	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	<69 µg/l	Met. AAS Cu flacara(FAAS) K-2. %, ±15	-	5,00 mg/l
30.05. 2019	Cadmiu SR EN ISO 15586-2004	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	<0,2 µg/l	Met. AAS cu cuptor de grafit (GFAAS) K=2, % ±20	-	0,005 mg/l
30.05. 2019	Arsen SR ISO 11969:2003 Met. HyGAAS	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	< 1 µg/l	Spectrofotometu AAS Analyst 800 K-2. %, ±20	-	10 µg/l
30.05. 2019	Plumb SR EN ISO 15586:2004 MET. GFAAS	Momentan	Foraj de hidroobservatie	-	-	-	-	<0,5 µg/l	Spectrofotometu AAS Analyst 800 K-2. %, ±20	-	20 µg/l

➤ Monitorizare apa pluviala – frecventa semestriala

30.05. 2019	pH – SR ISO 10523-2009	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	7,4	Multiparametru WTW 340 i (K=2), %±2	-	6.5-8.5
30.05. 2019	Materii in suspensie STAS 6953/81	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	12	Bal. An. Mettler Toledo (K=2), % ±15	-	35 mg/l
30.05. 2019	Substante extractibile cu solv. org. SR 7587/96	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	<20 (<1*) *Val. Inf.	(K=2), % ±15	-	20 mg/l

30.10.2019	pH – SR ISO 10523-2009	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	7,5	Multiparametru WTW 340 i (K=2), % ±2	-	6.5 - 8.5
30.10.2019	Materii in suspensie STAS 6953/81	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	10	Bal. An. Mettler Toledo (K=2), % ±15	-	35 mg/l
30.10.2019	Substante extractibile cu solv. org. SR 7587/96	Momentan	Canalizare apa pluviala din incinta	-	-	-	-	<20 (<1*) *Val. Inf.	(K=2), % ±15	-	20 mg/l

➤ Emisii apa – Monitorizare apa industrială epurată (frecvență lunară)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14.01 12.02 11.03 03.04 13.05 05.06 04.07 06.08 05.09 03.10 06.11 03.12	pH SR ISO 10523- 1997 unitati pH	Momentana Frecventa lunara	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	7,92 8,48 7,73 7,7 7,3 7,3 7,6 7,6 8,0 8,2 7,7 8,4	U%=6.5 pH metru ORION STAR 2	7.77	6.5 ÷ 8.5 unitati pH

14.01	Materii totale in suspensie SR EN 872/ 2003	Momentana	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	<5,0	U%=20 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	20.08	35mg/l
12.02		17,60									
11.03		24,80									
03.04		12,40									
13.05		17,20									
05.06		14,80									
04.07		12,00									
06.08		10,40									
05.09		9,20									
03.10		10,40									
06.11		9,00									
03.12		22,0									
14.01		Reziduu filtrat la 105°C STAS 9187/84		Momentana	Camin limita evacuare finala			-			
12.02	990										
11.03	1327										
03.04	950										
13.05	1200										
05.06	944										
04.07	990										
06.08	1109										
05.09	950										
03.10	727										
06.11	1195										
03.12	395										
14.01	CCO-Cr STAS 6954-82 SR ISO 6060-96		Momentana	Camin limita evacuare finala		-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	25,92	U% K=2;95%
12.02		24,00									
11.03		21,12									
03.04		19,20									
13.05		<15									
05.06		21,12									

04.07								20,16			
06.08								23,04			
05.09								23,04			
03.10								18,24			
06.11								17,28			
03.12								19,20			
14.01	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentana	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	429,6	U%=10	351.62	500 mg/l
12.02		Frecventa						355,2			
11.03		lunara						483,6			
03.04								383,0			
13.05								492,3			
05.06								360,4			
04.07								350,2			
06.08								425,8			
05.09								387,5			
03.10								289,1			
06.11				476,7							
03.12				117,0							
14.01	Sulfati EPA 375.40: 2003	Momentana	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	49,70	U%=18	55.15	600 mg/l
12.02		Frecventa						56,71			
11.03		lunara						60,12			
03.04								48,27			
13.05								49,15			
05.06								48,61			
04.07								47,61			

06.08								58,10			
05.09								47,70			
03.10								57,23			
06.11								52,73			
03.12								32,60			
14.01	Detergenti SR EN 903-2003	Momentana Frecventa lunara	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	<0,10	U%=18 Spectrofotometru UV VIS Agilent	<0.1	0.5 mg/l
12.02								<0,10			
11.03								<0,10			
03.04								<0,10			
13.05								<0,10			
05.06								<0,1			
04.07								<0,1			
06.08								<0,10			
05.09								<0,10			
03.10								<0,10			
06.11								<0,10			
03.12								<0,10			
14.01	Substante extractibile STAS 7587/96	Momentana Frecventa lunara	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	< 5,0	U%=20 Spectrofotometru UV VIS Agilent	5.69	20 mg/l
12.02								<5,0			
11.03								<5,0			
03.04								7,78			
13.05								<5			
05.06								<5			
04.07								<5			
06.08								<5			
05.09								<5			
03.10								<5,0			
06.11								<5,0			
03.12								<5,0			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14.01 12.02 11.03 03.04 13.05 05.06 04.07 06.08 05.09 03.10 06.11 03.12	Fier total SR 13315-1996	Momentana Frecventa lunara	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	0,31 0,61 0,51 0,34 0,66 0,66 0,01 0,35 0,05 0,05 0,09 0,13	K=2;(% ±25 Spectrofotometru cu absorbtie atomica	-	5 mg/l
14.01 12.02 11.03 03.04 13.05 05.06 04.07 06.08 05.09 03.10 06.11 03.12	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentana Frecventa lunara	Camin limita evacuare finala	-	-	normal	Statie de neutralizare ape uzate tehnologice	0,19 0,182 0,163 0,104 0,131 0,235 0,267 0,231 0,153 0,044 0,049 0,112	K=2;(% ±15 Spectrofoto- metru cu absorbtie atomica	-	0.5 mg/l

➤ Emisii ape - Monitorizare ape menajere – frecventa semestriala

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
15.05 03.10	pH SR ISO 10523:97	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	Fara epurare	7,9 8,62	U%=6.5 pH metru ORION STAR 2	-	6.5-8.5
15.05 03.10	Materii in suspensie SR EN 872:2003	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	24,40 118,00	U%=20 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	-	350 mg/l
15.05 03.10	CCO Cr STAS 6954:82 SR ISO 6060:96	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	73,92 288,00	U%=10 volumetric	-	500 mgO ₂ /l
15.05 03.10	CBO ₅ SR EN 1899-1- 2:2003	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	29,40 84,40	U%=20	-	300 mgO ₂ /l
15.05 03.10	Azot amoniacal SR ISO5664: 2001	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	33,081 315,071	U%=20	-	30 mg/l
15.05 03.10	Fosfor total SR ISO 6878: 2005	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	2,027 9,320	U%=15	-	5.0 mg/l

15.05 03.10	Detergenti SR EN 903: 2003	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	0,259 0,606	U%=18 Spectrofotometru UV VIS Agilent	-	25 mg/l
15.05 03.10	Substante extractibile STAS 7587:96	Momentan	Camin evacuare ape menajere	-	-	Retea de canalizare ape menajere	-	5,55 12,07	U%=20 Spectrofotometru UV VIS Agilent	-	30 mg/l
1	2	3	4	5	6	7	8		10	11	12

➤ Monitorizare postinchidere iaz de decantare -

Monitorizare levigat de la sondele de drenaj , cate una pe fiecare compartiment - frecventa semestriala

30.05 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2009	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea canalizare incinta	-	7,5 7,5	U%=±2 pH metru WTW 340i		6,5-8,5
30.05 30.10. 2019	Materii in suspensie STAS 6953- 81	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	10 12	U%=15 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	-	35 mg/l
30.05 30.10. 2019	Reziduu filtrabil 105 °C STAS 9187-84	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	942 996	U%=10 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	-	2000
30.05 30.10. 2019	Substante extractibile STAS 7587:96	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	<20 (<1*) <20 (<1*)	U%=15 Spectrofotometru AAS Analyst 800	-	20

30.05. 30.10. 2019	CCO CR STAS 6954:82 SR ISO 6060:96	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	31,62 41,07	U% = 10 volumetric	-	125 mgO2/l
30.05 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	253,08 291,38	U% = 10 volumetric		500
30.05. 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	38,66 32,28	U% = 15 Met. Ion cromatograf		600
30.05 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	0,028 0,105	U%=15 Metoda FAAS		5,0
30.05 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr.1	-	-	Retea de canalizare incinta	-	<0,05 0,061	U%=15 Metoda FAAS		0,5
30.05. 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2009	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	7,7 7,6	U%=±2 pH metru WTW 340i		6,5-8,5
30.05 30.10. 2019	Materii in suspensie STAS 6953- 81	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	10 14	U%=15 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	-	35 mg/l
30.05 30.10. 2019	Reziduu filtrabil 105 °C STAS 9187-84	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	580 708	U%=10 Gravimetric Balanta analitica Mettler Toledo	-	2000
30.05 30.10. 2019	Substante extractibile STAS 7587:96	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	<20 (<1*) <20 (<1*)	U%=15 Spectrofotometru AAS Analyst 800	-	20
30.05. 30.10. 2019	CCO CR STAS 6954:82 SR ISO 6060:96	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	30,68 36,35	U% = 10 volumetric	-	125 mgO2/l

30.05 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	160,69 285,51	U% = 10 volumetric		500mg/l
30.05 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	36,74 35,64	U% = 15 Met. Ion cromatograf		600mg/l
30.05 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	0,029 0,090	U%=15 Metoda FAAS		5,0mg/l
30.05 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	Camin evacuare sonda/compartiment nr. 2	-	-	Retea de canalizare incinta	-	<0,05 <0,05	U%=15 Metoda FAAS		0,5mg/l

➤ Monitorizare iaz decantor - apa subterana foraje de hidroobservatie -frecventa semestriala

30.05 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	Iaz, Foraj de hidroobservatie FH 4845/1	-	-	-	-	7,6 6,7	U%=±2 pH metru WTW 340i		6.5-8.5
30.05. 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	Iaz, Foraj de hidroobservatie FH 4845/1	-	-	-	-	36,78 2,07	U% = 15 Met. Ion cromatograf		250mg/l
30.05. 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	Iaz, Foraj de hidroobservatie FH 4845/1	-	-	-	-	191,05 140,41	U% = 10 volumetric		250mg/l

30.05 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4845/1	-	-	-	-	<0,02 <0,02	U%=15 Metoda FAAS		-
30.05. 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4845/1	-	-	-	-	<0,05 0,091	U%=15 Metoda FAAS		5mg/l
30.05 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4846/2	-	-	-	-	7,6 7,3	U%=±2 pH metru WTW 340i		
30.05 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4846/2	-	-	-	-	38,86 12,96	U% = 15 Met. Ion cromatograf		250mg/l
30.05 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4846/2	-	-	-	-	146,57 115,18	U% = 10 volumetric		250mg/l
30.05. 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4846/2	-	-	-	-	<0,02 0,034	U%=15 Metoda FAAS		-
30.05 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4846/2	-	-	-	-	<0,05 <0,05	U%=15 Metoda FAAS		5mg/l
30.05 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4847/3	-	-	-	-	7,4 7,4	U%=±2 pH metru WTW 340i		
30.05 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4847/3	-	-	-	-	38,83 19,40	U% = 15 Met. Ion cromatograf		250mg/l

30.05 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4847/3	-	-	-	-	115,56 173,61	U% = 10 volumetric		250mg/l
30.05 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4847/3	-	-	-	-	0,024 0,046	U%=15 Metoda FAAS		-
30.05 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4847/3	-	-	-	-	<0,05 <0,05	U%=15 Metoda FAAS		5 mg/l
30.05 30.10. 2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4848/4	-			-	7,1 7,4	U%=±2 pH metru WTW 340i		
30.05. 30.10. 2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4848/4	-	-	-		37,58 19,18	U% = 15 Met. Ion cromatograf		250mg/l
30.05 30.10. 2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4848/4	-	-		-	192,19 172,36	U% = 10 volumetric		250mg/l
30.05 30.10. 2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4848/4	-	-	-	-	0,049 0,053	U%=15 Metoda FAAS		
30.05 30.10. 2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	laz, Foraj de hidroobservatie FH 4848/4	-	-	-	-	<0,05 <0,05	U%=15 Metoda FAAS		mg/l

➤ Monitorizare iaz decantor - ape de suprafata din vecinatatea iazului
semestrial

30.05.2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	7,4	U%=±2 pH metru WTW 340i	-	-
30.05.2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	101,10	U% = 15 Met. Ion cromatograf	-	-
30.05.2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	1 305,66	U% = 10 volumetric	-	-
30.05.2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	0,520	U%=15 Metoda FAAS	-	-
30.05.2019	Zinc total SR ISO 8288- 2001	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	0,108	U%=15 Metoda FAAS	-	-
30.10.2019	pH, SR ISO 10523:2012	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	7,6	U%=±2 pH metru WTW 340i	-	-
30.10.2019	Sulfati 10304-1:2009	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	34,14	U% = 15 Met. Ion cromatograf	-	-
30.10.2019	Cloruri SR ISO - 9297/2001	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	7436,58	U% = 10 volumetric	-	-

30.10.2019	Fier total SR 13315-1996	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	0,150	U%=15 Metoda FAAS	-	-
30.10.2019	Zinc total SR ISO 8288-2001	Momentan	Apa de suprafata, est fata de iaz	-	-	-	-	0,130	U%=15 Metoda FAAS	-	-

Monitorizare emisii sol - o data la 5 ani

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
25.05.2018	Indice de hidrocarburi SR EN ISO 16703:2011	Momentan	Zona depozitului de carburanti	Statie de distributie carburanti, de incinta				8,10 <5 mg/kg s.u.	Met. Gaz cromatografica, Detector FID	-	PA=1000 PI=2000 mg/kg s.u.
25.05.2018	Zn	Momentan	Zona statiei de carburanti	Statie de carburanti				67,27 67,00	Met. Spectrometrica de absorbtie atomica		PA=700 PI=1500 mg/kg s.u.

11.03.2020

Manager SMC

Ing. Marc Maria



Responsabil Mediu

Ch. Patras Ionela



**Gestiunea
deseurilor /
Gestiunea
substantelor
periculoase /
2019**

GESTIONAREA DESEURILOR - TOTAL, LA 31.12.2019

Nr crt	Tip deseuri	Cod deseuri	Stoc Initial 01.01.2019	Cantitatea de deseuri (kg) , din care :				Valorificate / eliminate prin :
				Generate	Valorificate	Eliminate final	Ramase in stoc 31.12.2019	
1	Deseu metalic feros	12 01 01	58473	481645	480868	-	59250	Remat Invest Cluj 412788 BUZMETAL 68080
2	Cenusa de zinc	11 05 02	243	153757	146768	-	7232	MANOX THERM 134028 BUZMETAL 12740
3	Drojdie de zinc (zinc dur)	11 05 01	921	21861	21555	-	1227	BUZMETAL 3908 MANOX THERM 17647
4	Deseu de lemn Ambalaje de lemn	03 01 05 15 01 03	5960	12200	2580	-	15580	EGGER Romania SRL 2580
5	Deseu hirtie si carton	15 01 01	380	35200	33560	-	2020	ECOPRIMUS Bistrita 33560
6	Deseu material plastic	15 01 02	60	1670	340	-	1390	ECOPRIMUS Bistrita 340
7	Ulei uzat	13 02 04*	500	-	-	-	500	-
8	Rumegus uzat, absorbanti Deseu textil contaminat	15 02 02*	450	90	-	-	540	-
9	Deseu de aluminiu Span de cupru Span de bronz	12 01 03	0	-	-	-	-	-

Nr crt	Tipul deseului	Cod deseou	Stoc Initial 01.01.2019	Cantitatea de deseuri (kg) , din care :				Valorificate prin :
				Generate	Valorificate	Eliminate final	Ramase in stoc 31.12.2019	
10	Acumulatori uzati	16 01 01*	0	-	-	-	-	-
11	Anvelope uzate	16 01 03	100	-	-	-	100	-
12	Deseuri de echipamente electrice si electronice -tuburi de neon	20 01 21*	0	-	-	-	-	-
13	Deseu PVC	12 01 05	1147	-	-	-	1147	-
14	Turte de filtrare	19 08 14	3440	9400	-	10800	2040	CMID Vitalia Tarpiu
15	Tonere, cartuse	08 03 18	10	-	-	-	10	-
16	Vopsea pulbere	08 01 12	140	-	-	-	140	-
17	Ambalaje contaminate	15 01 10*	0	-	-	-	-	-
18								
19								

*deseu periculos, cf. HG 856/2002 .

Beclean , ian. 2020

MANAGER SMC
Ing. Marc Maria



RESPONSABIL MEDIU
Ch. Patras Ionela



Nr. / Data :129/703 din 16.01.2020

Catre

AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI BISTRITA - NASAUD

Alaturat va transmitem situatia utilizarii de substante si preparate chimice periculoase , inclusiv uleiuri, pe anul 2019 in conformitate cu cerintele AIM- NR. 1 din 12 Martie 2018.

Nr. crt.	Denumirea substantei	Stoc 01.01.2019	Intrari	Consum	Stoc 31.12.2019
1	Acid sulfuric 96-98% (kg)	25105	0	25105	0
2	Acid clorhidric 32-34 % (kg)	105110	625420	730530	0
3	Var calcic hidratat (kg)	7160	218640	223420	2380
4	Sulfat de zinc (kg)	100	0	100	0
5	Sulfat de aluminiu (kg)	125	0	125	0
6	Clorura de amoniu (kg)	1425	9625	10525	525
7	Clorura de zinc (kg)	1175	10075	10750	500
8	Panflux 5600 (kg)	1825	5000	6825	0
9	Agent de pasivizare ("Unifix Zn 3 - 17") (kg)	0	0	0	0
10	Oxigen N/mc	0	94,5	94,5	0
11	Motorina (litri)	13759	134496	145778	2477
12	Agent de degresare alcalin ("Alficlean 158") (kg)	0	1200	1200	0
13	Agent de degresare -fosfatare ("Ferrophos 7773") (kg)	0	1200	1200	0
14	Lubrefiant de tragere (kg)	38795	58300	93470	3625
15	Ulei emulsionabil (litri)	208	1248	1456	0
16	Ulei hidraulic (litri)	208	1456	1664	0
17	Ulei de transmisie (litri)	213	7639	6952	900
18	Ulei de motor (litri)	208	832	832	208
19	Acetilena (litri)	0	30	30	0

DIRECTOR GENERAL
EC. DAN VASILE



DIRECTOR CALITATE /MEDIU
ING. MARC MARIA

RPMed
Patras Ionela