

RAPORT ANUAL DE MEDIU

2022

pentru obiectivul:

FABRICĂ DE ECHIPAMENTE ELECTRICE ȘI ELECTRONICE PENTRU AUTOVEHICULE

**Amplasament: Municipiul Bistrița, str. Târpiului, nr. 14,
jud. Bistrița Năsăud**

Titular de activitate/Operator:

LEONI WIRING SYSTEMS RO SRL

**Sediu: Municipiul Bistrița, str. Drumul Târpiului, nr. 24,
jud. Bistrița Năsăud**

RAPORT ANUL DE MEDIU

PENTRU ANUL 2022

(RAM2022)

Obiectul principal de activitate al societății LEONI WIRING SYSTEMS RO SRL este fabricarea de echipamente electrice și electronice pentru autovehicule, conform codului CAEN 2931 - Fabricarea de echipamente electrice și electronice pentru autovehicule și pentru motoare de autovehicule .

În cadrul procesului tehnologic, una din etapele de asamblare a cablurilor electrice pentru industria automotivă presupune și injecția într-o matriță a unui amestec bicomponent, ca etapa de sigilare a cablurilor pentru autovehicule. Activitatea desfășurată de operator în cadrul instalației de injecție de poliuretani pentru sigilarea cablurilor pentru autovehicul se încadrează sub prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale, în anexa 1 la pct. 4.1.h “Producerea compușilor organici – materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)”.

LEONI WIRING SYSTEMS RO SRL detine Autorizația integrată de mediu nr. 1/14.02.2022 emisă de APM Bistrița-Năsăud.

Amplasamentul situat în județul Bistrița-Năsăud, localitatea Bistrița, str. Tarpiului, nr.14 pe care se desfășoară activitatea de producție este proprietatea Leoni Wiring Systems Ro SRL având suprafața de 60000 mp.

Amplasamentul este situat la distanța de cca 2 km față de DN 17 și la cca 3 km față de râul Bistrița Ardeleană.

Compania este înregistrată la Registrul Comerțului cu nr. J06/393/2001, având CUI 12472414.

Instalația operată de LEONI WIRING SYSTEMS RO SRL este conformă cu cerințele legislației europene

- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile în producția polimerilor (aug. 2007)-POL
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) - Document de referință pentru sistemele comune de tratare/ gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic (iulie 2016) - CWW
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului

1. MANAGEMENTUL INSTALAȚIEI

Societatea are implementat sistemul ISO 14001:2015, certificat de organism de certificare TÜV. Respectarea cerințelor autorizației integrate de mediu a fost asumată la nivelul conducerii societății.

Este elaborat și implementat Planul de Prevenire și intervenție în cazul poluarilor accidentale. Există instrucțiuni de lucru privind intervenția în caz de poluare accidentală și se realizează instruirea periodică cu personalul de intervenție și personalul care utilizează echipamentul tehnic. Personalul este instruit și cu privire la modul de utilizare și gestionare al substanțelor și amestecurilor de substanțe.

2. CONSUMURI DE MATERIE PRIMA SI MATERIALE

Materiile prime utilizate în procesul tehnologic sunt:

- Bandă izolatoare, relee, cositor fir, terminale, cablu cu miez de Cu, cablu cu miez de Al conectori plastic, coliere, tuburi, elemente de aluminiu
- Materiale pentru injectie: izocianat și polioliol pentru sigilarea cablurilor auto
- Materiale auxiliare: soluții de curățare/degresare, uleiuri, plăci de PAL, ambalaje.

În anul 2022 s-au folosit următoarele materii prime/auxiliare și substanțe și amestecuri chimice periculoase și nepericuloase

Denumirea	Cantitate utilizată	Periculozitate
Materie prima (Bandă izolatoare, relee, cositor fir, terminale, cablu cu miez de Cu, cablu cu miez de Al conectori plastic, coliere, tuburi, elemente de aluminiu) Bandă izolatoare	2297 t/an	nepericulos
Alte materiale auxiliare - PAL	1000 mp/an	nepericulos
<u>Component izocianat</u> Iso 134/3 Isocyanate component	9 t/an	periculos
<u>Component polioliol</u> Elastofoam I 4610/111	21 t/an	nepericulos
Materiale auxiliare mentenanța (soluții de curățare/degresare, uleiuri)	0.99/an	periculos

Produsele chimice utilizate sunt achiziționate de la furnizori care pun la dispoziția operatorului fișele cu date de securitate ale acestora.

3. CONSUMURI SI UTILITATI

La nivelul societății în anul 2022 s-au folosit următoarele :

- Apa 8890 mc
- Energie electrică 257811 kwh
- Gaz natural 1076992 kwh

4. PRODUSE FINITE

În prezent producția de cabluri a fabricii este de aproximativ 1300000 buc/an, din care sigilarea prin injectie se face pentru cca 312000 buc/an.

Capacitatea maximă de injectare: 1200 buc. cablaje/24 h.

Nu toate cablurile necesită operația de sigilare, această etapă de proces se face doar pentru anumite produse, în funcție de cerințele clienților.

5. MONITORIZAREA FACTORILOR DE MEDIU

a. MONITORIZAREA EMISIILOR IN AER DIN PROCESUL DE PRODUCTIE

În anul 2022 s-au realizat următoarele determinări :

1. INSTALAȚIEI DE INECȚIE DE POLIURETANI PENTRU SIGILAREA CABLURILOR PENTRU AUTOVEHICUL - COS DISPERSIE

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale. Se identifica în tabelul următor punctul de recoltare și condițiile

Punct de recoltare	Data și ora prelevării	Scopul determinărilor	Condiții atmosferice	Specificațiile tubulaturii
Coș dispersie mașina de injecție	16.12.2022 13:17 - 13:47	monitorizare conform autorizației de mediu	plafon acoperit, temperatura 4,7 °C, presiunea atmosferică 1010,7 hPa,	secțiune circulară cu diametrul de 0,50 m

Rezultatele obținute sunt :

Determinare	UM	Rezultate	Limita Conform AIM Nr.1/14.02.2022
Carbon organic total	ppm	13.5	
Carbon organic total	mg/Nm3	21.7	150
Umiditatea gazului	g/m3	8.8	
Temperatura gazului	C	22.3	
Viteza gazului	m/s	7.7	
Debitul volumetric	m3/h	5540	
Debit masic(1)	kg/h	6530	
Pulberi	mg/Nm3	2.89	50
2,6-Toluen-diizocianat	mg/m3	< 0,009	
1,6-Hexametilen-diizocianat	mg/m3	< 0,009	
2,4-Toluen-diizocianat	mg/m3	< 0,009	
Metilen-difenil-diizocianat	mg/m3	< 0,01	
1,4-Butandiol	ug/m3	< 800	
Dimetamina	mg/m3	< 2000	

2. COȘ DISPERSIE CENTRALA TERMICĂ

Condiții de operare ale procesului: în timpul determinărilor activitatea în cadrul societății s-a desfășurat în condiții normale. Se identifica în tabelul următor punctul de recoltare și condițiile

Punct de recoltare nr.1

Punct de recoltare	Data și ora prelevării	Scopul determinărilor	Condiții atmosferice	Specificațiile tubulaturii
Coș dispersie centrala termică CT 1	16.12.2022 14:17 - 14:47	monitorizare conform autorizației de mediu	plafon parțial acoperit, temperatura 6,1 °C, presiunea atmosferică 1010,6 hPa	secțiune circulară cu diametrul de 0,30

Temperatura, viteza și debitul gazului

			Limita Conform AIM Nr.1/14.02.2022
Temperatura gazului	°C	137	
Viteza gazului	m/s	4.5	
Debitul volumetric	m ³ /h	1140	
Debit masic	kg/h	1370	
Pulberi	Mg/Nm ³	2.31	5

Gaze de ardere -Emisii

Indicatori	UM	1	2	3	Media	Limita Conform AIM Nr.1/14.02.2022
Temperatura	C	129	136	146	137	
Oxigen	%	5.76	5.65	5.99	5.80	
Dioxid de carbon	%	8,26	8,17	7.92	8.12	
Monoxid de carbon	mg/Nm ³	<1,25	<1,25	<1,25		100
Oxizi de azot	mg/Nm ³	48.3	53	54.2	51.8	350
Dioxid de sulf	mg/Nm ³	<2,86	<2,86	<2,86		35

Punct de recoltare nr.2

Punct de
recoltare
Coș dispersie
CT 2

Data și ora
prelevării
16.12.2022
13:10 - 13:40

Scopul determinărilor
monitorizare conform
autorizației de mediu

Condiții atmosferice
plafon acoperit,
temperatura 4,7 °C,
presiunea atmosferică
1010,7 hPa,

Specificațiile tubulaturii

secțiune circulară cu
diametrul de 0,30 m

Temperatura, viteza și debitul gazului

			Limita Conform AIM Nr.1/14.02.2022
Temperatura gazului	°C	154	
Viteza gazului	m/s	4.3	
Debitul volumetric	m ³ /h	1090	
Debit masic	kg/h	1310	
Pulberi	Mg/Nm ³	2.22	5

Gaze de ardere -Emisii

Indicatori	UM	1	2	3	Media	Limita Conform AIM Nr.1/14.02.2022
Temperatura	C	154	155	153	154	
Oxigen	%	6.2	6.46	6.21	6.29	
Dioxid de carbon	%	7.95	7.78	7.91	7.88	
Monoxid de carbon	mg/Nm ³	20	9	18	15.7	100
Oxizi de azot	mg/Nm ³	62.8	61.3	62.9	62.3	350
Dioxid de sulf	mg/Nm ³	<2,86	<2,86	<2,86		35

În cazul indicatorilor la care sunt limite trasate în autorizația integrată de mediu valorile obținute sunt sub limitele admise.

b. Monitorizarea calitatii apei freatice

Conform AIM Nr.1/14.02.2022 monitorizarea apelor subterane din cele două foraje se realizează o dată la 5 ani. În anul 2022 nu s-a realizat monitorizarea.

c. Monitorizarea calitatii solului

Conform AIM Nr.1/14.02.2022 monitorizarea calitatii solului se realizeaza o data la 5 ani. In anul 2022 nu s-a realizat monitorizarea.

6. GESTIUNEA DESEURILOR SI AMBALAJELOR

Societatea tine evidenta si gestiunea deseurilor in conformitate cu HG 856/2002.

Tip deșeu	Cod conform HG 856/2002	Cantitate generata in tone 2022
Pilitura si span neferos (terminali)	12 01 03	2.399
Pilitura si span neferos (Cu, capete fir, cabluri)	12 01 03	34.660
Fier	17 04 05	22.269
Deseuri de ambalaje de carton	15 01 01	164.246
Deseuri de ambalaje materiale plastice	15 01 02	17.396
Ambalaje contaminate	15 01 10*	7.140
Ambalaje metalice care conțin o matrița poroasa, inclusiv containere goale pentru stocarea sub presiune	15 01 11*	0
Deșeu menajer	20 03 01	84
Tonere	080317*	0.135
Lichide apoase cu continut de cerneluri	080314*	0.060
Deseuri de aditivi	070215*	1.205

7. RAPORT ASUPRA INCIDENTELOR

Nu au fost semnalate incidente de mediu in anul 2022.

8. RAPORT SESIZARI PUBLICE

In anul 2022 nu au fost inregistrate sesizari ale publicului referitor la instalatia utilizata

9. CONTROALE GNM

In anul 2022 a fost efectuat un control de catre GNM.

10. PROGRAM DE COMUNICARE PRIN CARE PUBLICUL POATE OBTINE INFORMATII CU PRIVIRE LA ASPECTELE DE MEDIU.

Zilnic in intervalul 14:00 -16:00 la punctul de lucru amplasat in judetul Bistrita-Nasaud, localitatea Bistrita, str. Tarpiului, nr.14

Intocmit

Coordonator SSMM

Imbuzan Marius

