

ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD



**MINESA-INSTITUTUL DE CERCETARI SI PROIECTARI  
MINIERE S.A.**

Sr. Vistintescu Tudor, 15-17, Cluj-Napoca, Cluj, 400225 Tel: 0340.261.435.011 | Fax: 0340.261.435.032  
E-mail: [contact@minesa.ro](mailto:contact@minesa.ro), [libretete@minesa.ro](mailto:libretete@minesa.ro)  
BRD Cluj-Napoca RO19 BRDE1365V07921731300  
O.R.C. nr. H2/0252/1993 Cod de înregistrare în scopuri TVA RO10888919



Atestari:

\*Registru expertilor atestati pentru elaborarea de studii de mediu Nr. certificat Seria RGX nr 324/21.07.2022 pentru BM, RA, valabil pana la 21.07.2025

\*Ministerul Apelor si Padurilor - Certificat de atestare nr.102/03.02.2022 pentru intocmirea studiilor hidrogeologice si pentru elabrtarea documentatiilor pentru obtinerea avizului/autorizatiei de gospodnire a apelor.

\*A.N.R.M. Certificat de atestare nr. 1771/14.09.2016-Lucrari de cercetare - dezvoltare si exploatare a substanzelor nemetalifere;

\*RENAR - Certificat de acreditare nr. L11167/13.03.2022 - SR EN ISO / CEI 17025 - 2018 - Laborator de incercari

\*I.S.C. -Autorizatie nr. 3275/26.07.2022

ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE  
NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE DE  
MEDIU pentru  
SC ROMBAT SA Bistrita

**CONTRACT: 2290/24.06.2022**

**NR. \_\_0914\_\_24.06.2022**

**FAZA : FORMULAR DE SOLICITARE**

**DATA: 08.12.2023**

**DIRECTOR GENERAL  
ZOICAȘ IENCIU FLORICA**

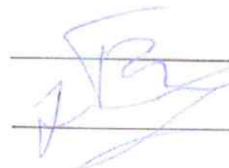
**Întocmit  
Dr. ing.chim. Harșa Teodora Elena**

ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD  
COLECTIV DE ELABORARE

Responsabil lucrare: ing. chim. Florin TODOR  
cercet. șt. pr. gr. III



Dr.ing.chim. Teodora Harșa



Dr.ing.chim. Alexandra Harșa

**Tehnoredactare: Dr. ing.chim. Harșa Teodora Elena  
asamblare:**

Lucrarea a fost întocmită în 3 (trei) exemplare, conține 166 pagini tehnoredactate și a fost repartizată astfel:

Exemplarul nr. 1: Biblioteca tehnică S.C. MINESA ICPM S.A. Cluj – Napoca  
Exemplarul nr. 2: APM Bistrița-Năsăud  
Exemplarul nr. 3: SC ROMBAT SA Bistrița

Lucrarea a fost avizată cu procesul verbal nr. 12 din 08.12.2023

© MINESA - ICPM Cluj – Napoca,

Toate drepturile asupra acestei lucrări sunt rezervate SC MINESA - ICPM SA Cluj – Napoca, conform legii privind dreptul de autor și drepturile conexe. Nu este permisă reproducerea integrală sau parțială a lucrării fără consimțământul scris al S.C. MINESA -ICPM S.A. Cluj – Napoca.

ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD

## CUPRINS

<b>COLECTIV DE ELABORARE</b>	2
<b>Glosar de Termeni</b>	8
<b>INFORMATIA SOLICITATA DE art. 12 alin.(1) AL LEGII 278/2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE</b>	12
<b>LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE</b>	13
<b>SECȚIUNEA 1- REZUMAT NETEHNIC</b>	<i>Error! Bookmark not defined.</i>
1.1.1. <b>Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica</b>	20
1.1.2 <b>Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locație, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)</b>	22
1.2. <b>TEHNICI DE MANAGEMENT</b>	22
1.3. <b>INTRĂRI DE MATERIALE</b>	22
1.4. <b>PRINCIPALELE ACTIVITAȚI</b>	23
1.5. <b>EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII</b>	24
Obiectivul, cu toate amenajările funcționale de colectare și preepuarare a apelor, asigură:	30
Tabel nr. 12. <b>Evoluția concentrației poluanților in soi- indicator sulfati perioada 2017 – 2021</b>	34
1.6. <b>MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR</b>	36
1.7. <b>ENERGIE</b>	36
1.8. <b>ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR</b>	36
1.9. <b>ZGOMOT SI VIBRATII</b>	37
1.10. <b>MONITORIZARE</b>	37
1.11. <b>DEZAFECTARE</b>	38
1.12. <b>ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA</b>	38
1.13. <b>LIMITELE DE EMISIE</b>	39
1.14. <b>IMPACT</b>	40
1.15. <b>PLANURI DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAME MODERNIZARE</b>	40
<b>SECȚIUNEA 2 - Tehnici de Management</b>	40
2.1. <b>Sistemul de management</b>	40
<b>SECȚIUNEA 3 -Intrari de Materiale</b>	47
3.1. <b>Selectarea materiilor prime</b>	47
Utilizati acest tabel pentru a furniza o lista a principalelor materiale folosite, precum si a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratati unde exista materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului si daca acestea sunt utilizate.	47



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<b>3.2. Cerintele BAT</b>	<b>51</b>
<b>3.3. Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizarii materiilor prime)</b>	<b>52</b>
<i>Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.</i>	<b>52</b>
<b>3.4.1. Utilizarea apei</b>	<b>53</b>
<i>Utilizati tabelul urmator pentru a raspunde altor cerinte caracteristice BAT, care nu au fost analizate.</i>	<b>55</b>
<b>sectiunea 4 - Principalele Activitati</b>	<b>59</b>
<b>4.1. Inventarul proceselor</b>	<b>59</b>
<b>4.2. Descrierea proceselor</b>	<b>63</b>
<b>4.3. Inventarul iesirilor (produselor)</b>	<b>65</b>
<b>4.4. Inventarul iesirilor (deseurilor)</b>	<b>65</b>
<b>4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei</b>	<b>67</b>
<b>4.6. Sistemul de exploatare</b>	<b>68</b>
<b>4.6.1. Conditii anormale</b>	<b>69</b>
<b>4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare</b>	<b>70</b>
<b>4.8. Cerinte caracteristice BAT</b>	<b>70</b>
<b>4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;</b>	<b>70</b>
<b>4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta;</b>	<b>70</b>
<b>4.8.3 Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:</b>	<b>71</b>
<b>5. Emisii si Reducerea Poluarii</b>	<b>71</b>
<b>5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer</b>	<b>71</b>
<b>5.1.1. Emisii si reducerea poluarii</b>	<b>71</b>
<b>5.1.2 Protectia muncii si sanatatea publica</b>	<b>77</b>
<b>5.1.3 Echipamente de depoluare</b>	<b>77</b>
<b>5.1.4 Studii de referinta</b>	<b>81</b>
<b>5.1.5. COV</b>	<b>81</b>
Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constitienti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.	<b>81</b>
<b>5.1.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV</b>	<b>81</b>
<b>5.1.7 Eliminarea penei de abur</b>	<b>82</b>
<b>1.1.1</b>	<b>82</b>
<b>5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer</b>	<b>82</b>
<b>5.2.1 Studii</b>	<b>83</b>
<b>5.2.2 Pulberi si fum</b>	<b>83</b>
<b>5.2.3 COV</b>	<b>84</b>
<b>5.2.4 Sisteme de ventilare</b>	<b>84</b>
<b>5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare</b>	<b>84</b>
<b>5.3.1 Sursele de emisie</b>	<b>84</b>
<b>5.3.2 Minimizare</b>	<b>85</b>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata _____	85
<b>NU ESTE CAZUL.</b> _____	85
<b>5.3.3 Separarea apei pluviale</b> _____	85
Nu se fac deversari in emisar, apele pluviale posibil impurificate se colecteaza impreuna cu apele uzate industrial si se preepureaza. Restul apelor pluviale conventional curate se colecteaza impreuna cu apele menajere. Nu exista risc de contaminare a apelor de suprafata. _____	85
<b>5.3.4 Justificare</b> _____	85
<b>5.3.5 Compozitia efluentului</b> _____	85
<b>5.3.6 Studii</b> _____	85
<b>5.3.7 Toxicitate</b> _____	86
<b>5.3.8 Reducerea CBO</b> _____	86
<b>5.3.9 Eficienta statiei de epurare orasenesti</b> _____	86
<b>5.3.10 By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti</b> _____	86
<b>5.3.11 Epurarea pe amplasament</b> _____	87
<b>5.4. Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana</b> _____	89
5.4.1 Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza _____	89
5.4.2 Structuri subterane: _____	90
5.4.3 Acoperiri izolante _____	91
5.4.4 Zone de poluare potential _____	91
5.4.6. Alte riscuri asupra solului _____	93
<b>1.2</b> _____	93
<b>5.5. Emisii in ape subterane</b> _____	93
<b>5.6. Miros</b> _____	95
<b>5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/evaluarii BAT</b> _____	99
<b>SECTIUNEA 6: Minimizarea si Recuperarea Deseurilor</b> _____	102
6.1. □ Surse de deseuri pe amplasament _____	102
6.2. Evidenta deseurilor _____	112
6.3. Zone de depozitare _____	113
6.4. Cerinte speciale de depozitare _____	114
6.5. Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi) _____	115
6.6. Recuperarea sau eliminarea deseurilor _____	115
6.7. Deseuri de ambalaje _____	116
<b>SECTIUNEA 7: Energie</b> _____	118
7.1. Cerinte energetice de baza _____	118
7.2. Masuri tehnice _____	120
7.3. Eficienta Energetica _____	122
7.4. Alternative de furnizare a energiei _____	124
<b>SECTIUNEA 8: Accidentele si Consecintele lor</b> _____	125



ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI

INTEGRATE DE MEDIU pentru

ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD

8.1. Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase - SEVESO	125
8.2. Plan de management al accidentelor	130
8.3. Tehnici	132
SECTIUNEA : 9. ZGOMOT SI VIBRATII	134
9.1. Receptori	134
9.2. Surse de zgomot	134
9.3. Studii privind masurarea zgomotului in mediu	136
9.4. Intretinere	136
9.5. Limite	137
9.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	137
SECTIUNEA 10 MONITORIZARE	138
10.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	138
10.2. Monitorizarea emisiilor in apa	139
10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	142
10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in reseaua de canalizare	142
10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor	143
10.6. Monitorizarea mediului	144
10.7. Monitorizarea variabilelor de proces	146
SECTIUNEA 11. DEZAFECTARE	147
11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	147
11.2. Planul de inchidere a instalatiei	147
11.3. Structuri subterane	148
11.4. Structuri supraterane	148
11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)	148
11.6. Depozite de deseuri	149
11.7. Zone din care se preleveaza probe	149
SECTIUNEA 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	150
12.1. Sinergii	150
12.2. Selectarea amplasamentului	150
SECTIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE	151
13.1. Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	151
13.2. Evacuari in reseaua de canalizare proprie	151
13.3. Emisii in reseaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	152

ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI

INTEGRATE DE MEDIU pentru

ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD

<b>SECTIUNEA 14 IMPACT</b>	<b>153</b>
14.1.Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	153
14.2.Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	153
14.3.Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	154
14.4.Managementul deseurilor	161
14.5.Habitatate speciale	161
<b>SECTIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE SI PROGRAMUL DE MODERNIZARE</b>	<b>162</b>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

**GLOSAR DE TERMENI**

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

**Formular de Solicitare**

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicită revizuirea autorizației integrate de mediu:

Numele instalației:

**SC ROMBAT SA Bistrița**

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

SC ROMBAT SA Bistrița

Adresa poștală: Localitatea Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, jud Bistrița-Năsăud

Certificat de înregistrare: Seria B, nr. 2502577/4.11.2011

Cod fiscal: RO564638

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J06/340/1991

Compania părinte: METAIR GROUP SA

Numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet

Telefon/fax : +40 374 170312, fax +40 263 234010, www.rombat.ro

e-mail: rombat@rombat.ro

Numele persoanelor de contact

Responsabil pentru protecția mediului: ing. Lucia Mureșan tel: 0744563535

Activitatea sau activitățile conform Anexei I din Legea nr.278/24.10.2013 privind emisiile industriale:

Activitatea societății ROMBAT SA este încadrată în Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la Anexa 1:

2.5. b) Instalații pentru topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate, (rafinare, turnare etc.) cu o capacitate mai mare de 4 tone/zi pentru plumb sau cadmiu, ori 20 tone/zi pentru toate celelalte metale. SNAP: 030307, NFR 2.C.5.b

4.2. e) Instalații chimice pentru producerea de substanțe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alți compuși anorganici, în principal: carbura de calciu, siliciu, carbura de siliciu. SNAP: 030307, NFR 2.B.5.a

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

***Activitate principala:***

Cod CAEN 2720 Fabricarea de acumulatori si baterii;

***Activitate secundara***

cod CAEN 1624 Fabricarea ambalajelor din lemn

cod CAEN 2229 Fabricarea altor produse din material plastic

cod CAEN 2443 Productia plumbului, zincului si cositorului

cod CAEN 2524 Fabricarea altor produse din material plastic

cod CAEN 3312 Repararea masinilor

cod CAEN 3811 Colectarea deseurilor nepericuloase

cod CAEN 3812 Colectarea deseurilor periculoase

cod CAEN 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate

cod CAEN 4724 Comert cu amanuntul al painii, produselor de patiserie si produselor zaharoase in magazine specializate

cod CAEN 5210 Depozitari

cod CAEN 5629 Alte servicii de alimentatie n.c.a

cod CAEN 8532 Invatamant secundar, tehnic sau profesional

cod CAEN 8621 Activitati de asistenta medicala generala

cod CAEN 8623 Activitati de asistenta stomatologica

cod CAEN 8690 Alte activitati referitoare la sanatatea umana

**Activitati desfasurate pe amplasament:**

**Cod EPRTR:**

2e(ii) Topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor si a produselor recuperate (rafinare, turnare etc.)

4.(b) (v). Industria chimica. Instalatii chimice pentru producerea la scara industriala de substante chimice anorganice de baza cum ar fi nemetale, oxizi metalici ori alti compusi anorganici

**Cod SNAP 2 (Corinair 2013): 040416; 03 03 07**

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

*Pe amplasamentul ROMBAT SA. nu se desfășoară și alte activități cu impact semnificativ asupra mediului*

Activitățile principale derulate de societate sunt conform Ordinului INS nr. 337 din 20.04.2007 :

**Cod CAEN:** Domeniul principal în care societatea și desfășoară activitatea este Fabricarea de acumulatori și baterii– 2720 cod CAEN.

Lista tuturor activităților desfășurate de companie și codurile CAEN corespunzătoare sunt cuprinse în *Anexa 3 –extras din statutul societății comerciale.*

Numele și prenumele proprietarului:

**SC ROMBAT SA Bistrița**

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

**DIRECTOR GENERAL**

**ALIN IOANEȘ**

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

**ing Lucia Mureșan – Responsabil Mediu**

**ing Mihaela Cuibuș – Responsabil Mediu**

Tel.: **0744563535**

Fax: **+40 263 234010**

e-mail: [lucia.muresan@rombat.ro](mailto:lucia.muresan@rombat.ro)

SC ROMBAT SA Bistrița solicită prin prezenta revizuire Autorizației integrate de mediu:

Titularul de activitate/operatorul instalației își asuma răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de revizuire a autorizației integrate de mediu deținute.

Nume

.....

Funcția

**DIRECTOR GENERAL**

**ALIN IOANEȘ**

Semnătura și stampila

Data





**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**INFORMATIA SOLICITATA DE ART. 12 ALIN.(1) AL LEGII 278/2013 PRIVIND  
EMISIILE INDUSTRIALE**

<b>O descriere a:</b>	<b>Unde se regaseste in formularul de solicitare</b>	<b>Verificare efectuata</b>
- instalatiei si activitatilor sale	Formular de solicitare, Sectiunea 4	
- materiilor prime si auxiliare, altor substante si a energiei utilizate in sau generate de instalatie	Formular de solicitare, Sectiunea 3	
- surse de emisii din instalatie	Formular de solicitare, Sectiunea 4	
- conditiilor amplasamentului pe care se afla instalatia	Raportul de amplasament si Sectiunea 11	
- naturii si a cantitatilor estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Sectiunile 8,12 si 13	
- tehnologiei propuse si a altor tehnici pentru prevenirea sau unde este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie	Formular de solicitare, Sectiunea 3.2, 3.4.3, 4.9.1, si 12	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie	Formular de solicitare, Sectiunea 5	
- masurilor suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale care decurg din obligatiile de baza ale operatorului/titularului activitatii asa cum sunt ele stipulate in sectiunea 2 a LEGII 278/2013 privind emisiile industriale	Formular de solicitare, Sectiunea 14	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici disponibile	Formular de solicitare, Sectiunea 3.2, 8 si 12	
(b) nu este cauzata nici o poluare semnificativa;	Formular de solicitare, Sectiunea 13	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu legislatia specifica nationala in vigoare privind deseurile (11) acolo unde sunt generate deseuri , acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formular de solicitare, Sectiunea 5	
(d) energia este utilizata eficient	Formular de solicitare, Sectiunea 6	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formular de solicitare, Sectiunea 7	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formular de solicitare, Sectiunea 10	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu	Formular de solicitare, Sectiunea 9	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

- alternativele principale studiate de solicitant	Formular de solicitare, Sectiunea 4.15 si 11.2	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus	Formular de solicitare, Sectiunea 1	

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator:

**LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE**

	<b>Element</b>	<b>Sectiune relevanta</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de APM</b>
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrate de mediu			
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata			
3	Formularul de solicitare a autorizatiei integrate de mediu			
4	Rezumat netehnic			
5	Diagramele proceselor tehnologice( schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 4.2 (daca este cazul)		
6	Raportul de amplasament	Sectiunea 11		
7	Analize cost beneficiu realizate pentru evaluare BAT			
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunea 4.15		
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2.1		
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Formularul de solicitare		
11	Suprafete construite/ betonate si suprafete permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare		
12	Locatia instalatiei	Formularul de solicitare		
13	Locatiile( partile din instalatie) cu emisii de mirosuri)	Sectiunea 4.14 (Miros)		
14	Receptorii sensibili – ape subterane, structuri geologice, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea Legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 9		
15	Receptorii sensibili la zgomot	Sectiunea 8.1		
16	Puncte de emisii continue si fugitive			

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

17	Puncte propuse pentru monitorizare/ automonitorizare	Sectiunea 9		
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusive habitate si zone de interes stiintific			
19	Planuri de amplasament( combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate			
21	Harta prezentand reseaua natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate			
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru acordul de mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia, sau in legatura cu acestea			
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate			
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	(va rugam listati)		
26	Copie a anuntului public			



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**SECȚIUNEA 1- REZUMAT NETEHNIC**

SC ROMBAT SA este cel mai mare producator de baterii acide cu plumb din țară. Societatea produce baterii auto, de tracțiune, semitracțiune heavy-duty și a bateriilor pentru automobile hibride A.G.M și E.C.L în gama 12V-6Ah până la 12V – 225Ah. Portofoliul de produse include peste 60 de tipuri de baterii, grupate în clasele : Premier, Tornada, Cyclon, Calciu, Pilot, Terra Pro, Terra, Terra 2S, Forte, Star, baterii Moto și UPS-uri. Produsele Rombat au ajuns în țări ca: Franța, Italia, Germania, Portugalia, Belgia, Bulgaria, Republica Moldova, Grecia, Croația, Ungaria, Rusia, Ucraina, Finlanda și multe altele. Compania Rombat furnizează baterii pentru Uzina Dacia Pitești și este nominalizată în panelul de furnizori regionali Renault. Compania furnizează baterii pentru Uzina Ford Craiova.

La aceasta data activitatea de pe amplasament este organizată în trei capacități de producție. Proprietarul a mărit suprafața spațiilor de producție prin construirea de noi hale de producție, dotate cu linii de producție automatizate performante care corespund celor mai bune tehnici disponibile la aceasta dată în UE. Societatea are o politică susținută de modernizare a proceselor de producție, de introducere de tehnologii și echipamente performante concomitent cu protecția calității factorilor de mediu și a securității în muncă. S-au înlocuit linii vechi de producție cu linii noi, moderne ce permit realizarea de produse performante de bună calitate. Capacitatea de producție a societății este de 3.200.000 buc/an.

Compania are implementat Sistemul de Management al Calității, Sistemul de Management de Mediu și Sistemul de Management pentru Sănătate și Securitatea Muncii certificate de către DQS GmbH și Sistemul de Management Energetic certificat de TUV CERT Austria.

Formularul de solicitare este întocmit în scopul evaluării condițiilor de operare și a gradului de conformare cu cerințele Legii nr.278/24.10.2013 –Anexa I din Legea nr.278/24.10.2013 privind emisiile industriale astfel încât să ofere informații relevante pentru solicitarea revizuirii autorizației integrate de mediu.

Conform Anexei 1 din Legea 278/2005 privind emisiile industriale:

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației	UM
2.5.b)	381	t/zi
4.2.e)	96,0	t/zi

*Formularul de solicitare este elaborat în conformitate cu prevederile Ghidului Tehnic General pentru aplicarea prevederilor OUG nr 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, abrogată prin OUG 152/2005, astfel încât să ofere informații relevante, de sprijin, pentru solicitarea de emitere a Autorizației integrate de mediu.*

**I. Categoriile de activități, care se vor autoriza conform prevederilor Legii nr. 278/2013 - Anexa 1**

NR. CRT.	COD ACTIVITATE IED	DENUMIRE ACTIVITATE IED	SNAP	NFR
1	2.5 b anexa nr.1 Legea 278/2013	Instalații pentru topirea metalelor neferoase, inclusiv a aliajelor și a produselor recuperate, (rafinare, turnare etc.) cu o capacitate mai mare de 4 tone/zi pentru plumb sau cadmiu, ori 20 tone/zi pentru toate celelalte metale.	030307	2.C.5.b

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

2	4.2. e) anexa nr.1 Legea 278/2013	Instalații chimice pentru producerea de substanțe chimice anorganice de bază, cum ar fi: nemetale, oxizi metalici ori alți compuși anorganici, în principal: carbura de calciu, siliciu, carbura de siliciu	040416	2.B.5.a
---	-----------------------------------	---	--------	---------

Toate modificările făcute pe amplasament s-au realizat sub reglementările legale de mediu și de gospodărire a apelor. Autorizația de gospodărire a Apelor nr. 110 din 08.10.2019.

Formularul a fost întocmit în vederea revizuirii Autorizației Integrate de Mediu nr.1 din 21.07.2016 pentru starea actuală a amplasamentului ținând cont că operatorul economic a realizat următoarele modificări:

- Conform Decizia etapei de încadrare nr. 541/16.11.2018:
  - S-a re tehnologizat atelierul montaj de la Capacitatea 1 prin înlocuirea a două linii de montaj tip Cosmec ( liniile 3 si 4) cu o linie de montaj tip Accurate Moojin,
- Conform Decizia etapei de încadrare nr. 168/06.04.2022:
  - S-au dezafectat liniile Wirtz de topire-turnare grătare Pb-Sb (8 buc. Capacitatea de topire 10t/8h) și s-au înlocuit cu o linie automatizată de turnare bandă aliaj Pb-Ca, tip SOVEMA – STRIP CASTER LINE 3.5T (având capacitatea maximă de topire 3,5t/h);
  - S-a dezafectat mașina de pastat și stocătorul de plăci de la linia de pastare Sovema și s-a înlocuit cu o mașină de pastat cu tambur tip FRIMAX 30MV/20 și cu un stocător automat de placi tip ACCURATE-MOOJIN
  - S-a achiziționat și s-a montat mașina de injecție SUMITOMO SHI tip DEMAG – 650-1020 - 6400 (cu robot);
  - S-au achiziționat si montat două camere de maturizare plăci la Capacitatea 1;
  - S-a achiziționat și montat un filtru cu cuarț NOBEL (capacitate 30m<sup>3</sup>/h) la stația de tratare ape uzate industriale.Acesta funcționează în duplex cu filtrul existent NOBEL;
  - S-a înlocuit filtrul DELTA JET cu filtru NEDERMAN la coșul de emisie C03 și s-a modificat diametrul coșului;
- Conform Decizia etapei de încadrare nr. 418/17.08.2022:
  - S-a dezafectat camera de maturizare nr. 3 - Capacitatea 1
  - S-au achiziționat si montat 2 camere maturizare - Capacitatea 1;
  - S-au achiziționat si montat 2 camere maturizare - Capacitatea 2;
  - S-a dezafectat linia de pastat tip MAC (aflata in conservare) – Capacitatea 1;
  - S-a achiziționat si montat linie de expandare banda – Capacitatea 1;
  - S-a achiziționat si montat instalație de compensare aer – atelier montaj-Capacitatea 1.

**Autorizarea gospodăririi apelor**

ROMBAT S.A. BISTRITA, jud.Bistrița Năsăud, este autorizată din punct de vedere al gospodăririi apelor prin AUTORIZAȚIA DE GOSPODĂRIRE A APELOR nr. 110/08.10.2019;

Pe aceste considerente se solicită revizuirea Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 1/21.07.2016.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

**Activitatea principală** desfașurată pe amplasamentul analizat, conform noii codificări a activităților este **Fabricarea de acumulatori și baterii cod CAEN 2720.**

1.3 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu este cazul, alternativele au fost studiate în Studiul de impact pentru obținerea acordului de mediu.

Capacitatea de producție proiectată a societății este de 13 Mwh/zi, nu se va modifica prin implementarea proiectului deoarece capacitatea la liniile de montaj a bateriilor și de formare a acestora nu se modifică. Producția la nivelul anului 2022 a fost de 2.002,000 MWh (2.297.760 buc. baterii).

Capacitatea totală maximă de topire a Plumbului în cadrul societății ( exceptând fabricarea oxidului de plumb) este calculată în tabelul de mai jos:

		Cap. Max.	Cap. util	Cap./zi
Montaj	4 cuptoare Cap1	1t/8h	0.7t/8h	21t/zi max.
	2 cuptoare Cap2	1t/8h	0.7t/8h	14,7t/zi util
	1 cuptoare Cap3	1t/8h	0.7t/8h	
Bandă și Grătare	2 cuptoare Cap1 FBU-Laminor Vechi	15t/8h	12t/8h	360t/zi max.
	2 cuptoare Cap1 FBU-Laminor Nou	15t/8h	12t/8h	288t/zi util
	1 cuptor Cap1 FBU-Concast	15t/8h	12t/8h	
	3 cuptoare Cap3	15t/8h	12t/8h	
Total Capacitate Topire Pb.= Max. 381 t/zi; Util= 302,7 t/zi.				

Procesul de producție la producerea acumulatorilor acide cu plumb se desfășoară pe linii de producție automatizate. Operațiile desfășurate sunt:

1. Producerea gratarelor din aliaj Pb-Ca

La producerea gratarelor din aliaj Pb-Ca lingourile de aliaj de plumb se topesc în cuptoare termostatate. Topitura se toarnă sub formă de bandă care se laminează la dimensiunea prestabilită. Banda se ștantează și se debitează rezultând grătarele.

2. Producerea oxidului de plumb se face prin varianta morilor Shimadzu (procedeu la temperatura joasă, prin fricțiune). Prin acest procedeu plumbul electrolitic sau rafinat termic este turnat sub forma unor cilindri care sunt roțiți într-un tambur, particule de plumb rezultate în urma fricțiunii reacționează cu oxigenul din aer, reacția un este cantitativa rezultând un amestec de 70–75% PbO și 30–25% Pb – cunoscut în producția acumulatorilor ca “praf de plumb”. Praful de plumb este aspirat în filtru tehnologic cu saci de aici este preluat cu un elevator și depozitat în buncăre metalice. Din filtru aerul trece în filtru absolut (secundar) și tubulatura de evacuare a aerului epurat.

3. Pastarea este operația în care se realizează masa activă - amestec de praf de plumb, acid sulfuric, apă demineralizată și un premix de aditivi - ce se aplică pe grătar.

4. Maturizarea este operația în care încep procesele chimice în interiorul plăcii. Operația se desfășoară în camere speciale în condiții de temperatură și umiditate controlată.

5. Montajul constă în împachetarea plăcilor maturizate cu separator și sudarea grupurilor (plăci pastate).

6. Formarea este operația prin care masa activă, în prezența electrolitului și a curentului electric, suferă transformări chimice (crește cantitatea de oxid de plumb).

7. Finalizarea este operația prin care se obține produsul finit.



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**Activitatea auxiliara**

a) *Preparare electrolit* operația constă în diluarea acidului sulfuric concentrat cu apă demineralizată. Operația se desfășoară automat pe două instalații.

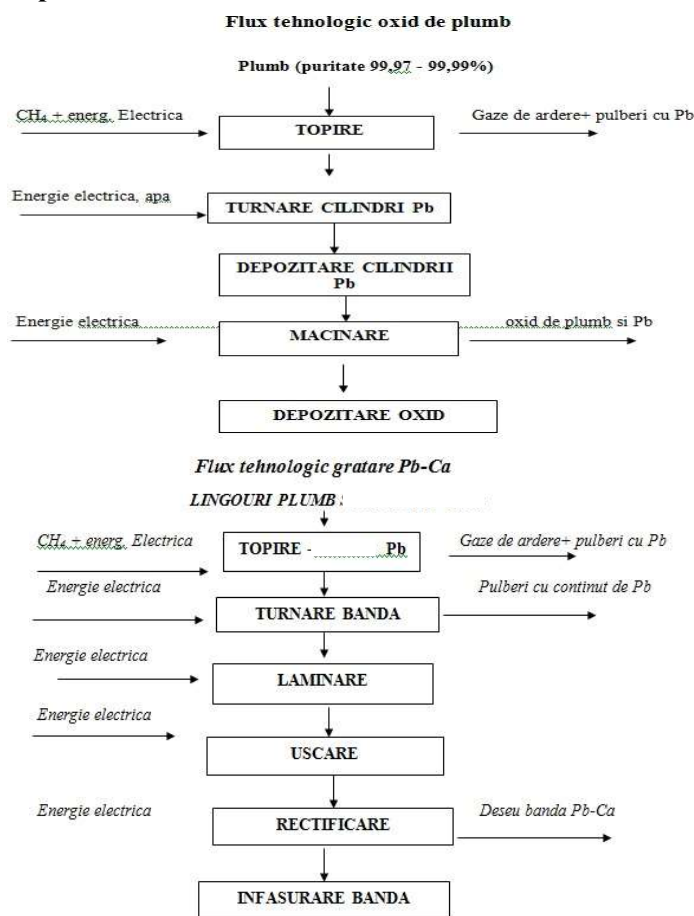
*Apa demineralizată* se obține pe două linii de demineralizare apă cu capacitatea de 6 m<sup>3</sup>/h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3m<sup>3</sup>/h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbatori de ioni (o coloana cu umplutură din rășină pentru anioni; o coloană cu umplutură din rășina pentru cationi; o coloana cu carbune activ).

b) *Producerea monoblocurilor și reperelor*- se desfășoară în Hala Injectțe, materia primă folosită este polipropilena sub formă de granule și măcinatura de deșeu de polipropilenă.

Granulele se golesc în containerul mașinii de injectat de unde ajung pneumatic în coșul de alimentare a mașinii. Din coș ajung în zona de topire. Topitura de PpCo este împinsă sub presiune în matrițe. După răcier, matrița se deschide și produsul este aruncat de către aruncătoarele de pe matrițe. Bavurile și rețeaua de injecție se îndepărtează manual, reperatele injectate se depoziteaza pe paleți sau containere, iar bavurile și rețeaua de injecție se duc la morile de măcinat. Reperatele defecte de dimensiuni mari se depozitează în container și se duc la morile de măcinat.

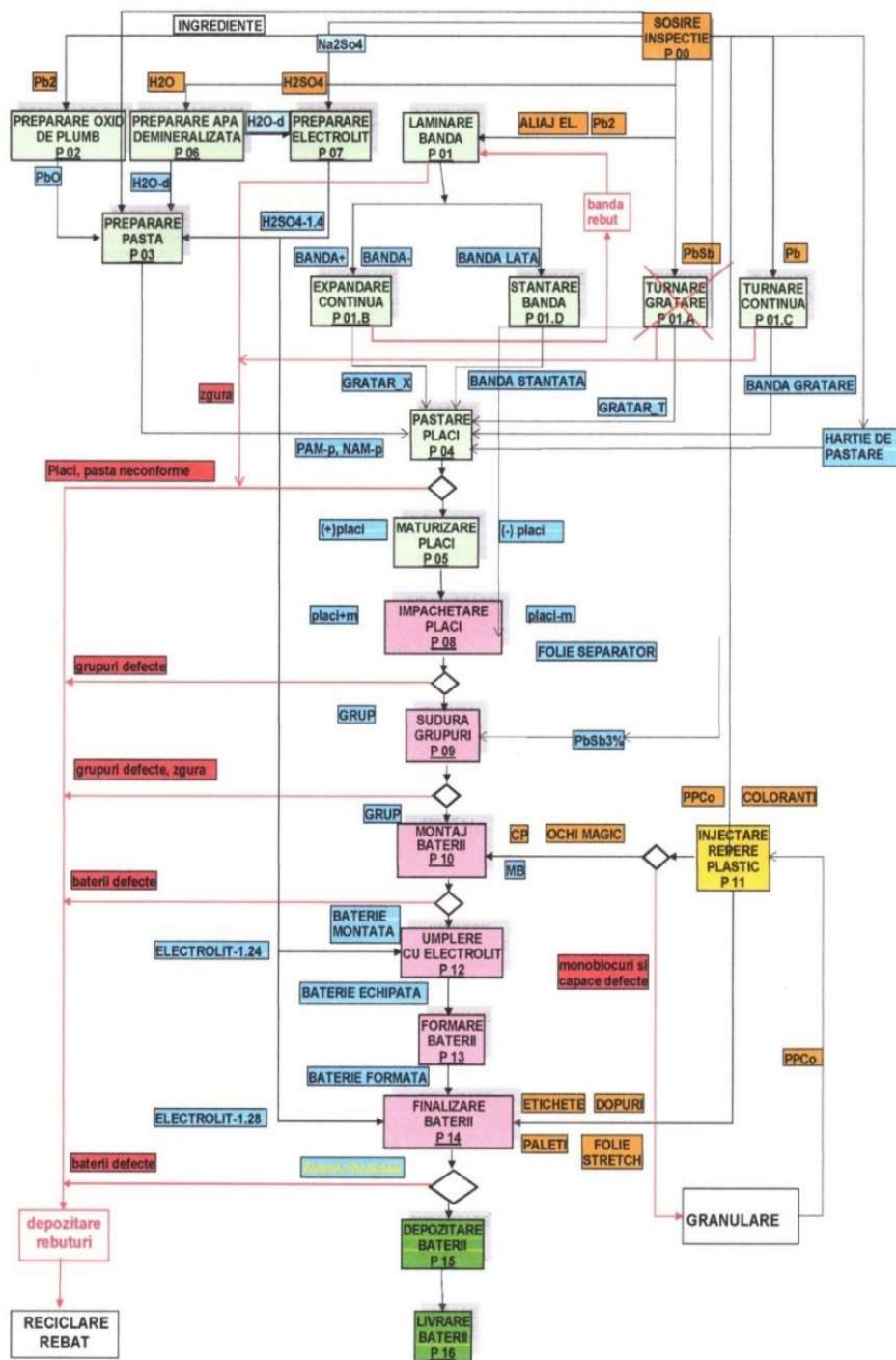
c) *Preepurarea apelor uzate* se face într-o stație proprie, cu capacitatea de 500 m<sup>3</sup> /zi , prin procedeu fizico-chimic. Procesul de tratare este discontinuu, timpul de tratare a apelor uzate este influențat de concentrația poluanților din apa.

**Fluxuri tehnologice – procese ROMBAT**



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**Fluxul tehnologic – procesul de fabricare a bateriilor acide cu plumb**



QMS-QF-002/Ed. 6/Rw.0/ 11.11.2019/QMS-PL-017/2

### 1.1.1. Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

#### *Structura geologică și topografia zonei amplasamentului*

Sub aspect fizico-geografic, obiectivul – situat în intravilanul municipiului Bistrița se înscrie în zona de nord-est a Podișului Transilvaniei, în depresiunea Bistrița, din culoarul depresionar Bârgău-Bistrița.

Municipiul Bistrița este amplasat pe un teren plan (fundul văii are o lățime de 2 km), în lunca râului, la o altitudine de 356 m, pe coordonatele 47<sup>0</sup>10' latitudine nordică și 24<sup>0</sup>30' longitudine estică, în subunitatea morfologică Dealurile Bistriței. Depresiunea Bistriței este deschisă la vest și est, iar spre nord și sud este mărginită de dealurile: Cetate (Burgber) 686 m, Bistriței 549 m, Ciuha 620 m, Corhana, Cocoș, Jelnei, Codrișor (Schieferberg), Cighir.

Din punct de vedere *geologic* în zonă se întâlnesc depozite Paleogene, Neogene și Cuaternare. Cele care prezintă importanță sunt cele sarmatiene și holocene.

Depozitele sarmatiene au cea mai mare răsândire. Aceste depozite sunt constituite în special din argile marnoase în alternanță cu nisipuri, gresii, tufuri conglomerate, predominant depozitele pelitice-aleuritice. Formațiunile sarmatiene sunt străpunse de interuziuni dioritice și andezitice cu variate forme de zăcămat. Depozitele holocene sunt reprezentate prin pietrișurile terasei Bistriței precum și prin aluviunile recente ce apar în lungul văilor principale. Formațiunile aluvionare sunt de vârstă cuaternară. La baza acestor depozite de terasa se află un strat de bolovaniș, cu pietriș, nisip și liant, care are grosimi cuprinse între 1,0 – 2,70 m. Peste acest strat sunt depuse aluviuni mai fine (nisip argilos, argilă prăfoasă) cu grosimi între 0,4 – 1,5 m. Formațiunile de suprafață sunt formate din sol vegetal și umpluturi recente, neconsolidate cuprinse între 0,4 – 0,8 m.

#### *Hidrologie*

Depresiunea Bistriței este drenată de râul cu același nume, care izvorăște de pe versantul nordic al Munților Călimani, de sub varful Bistricioru de la o altitudine de 562 m. Până la intrarea în oraș parcurge un traseu de 64 km. Aici primește doi afluenți cu debite mici și inconstante: pârul Ghinzii și Valea Jelnei. De pe Dealul Cetății își adună apele pârâul Căstăilor care confluează cu râul Bistrița între Bistrița și Viișoara. Râul Bistrița traversează localitatea Viișoara, trece pe la marginea localității Sărata și se varsă în râul Șieu. Suprafața bazinului hidrografic este de 606 km<sup>2</sup>. Debitul mediu lunar anual minim este de 0,45 m<sup>3</sup>/s. Debitul râului Bistrița Ardeleana este controlat de către barajul de acumulare de la Colibța. Din punct de vedere *hidrologic* depresiunea Bistrița este tributară unui singur strat acvifer – freaticul (constituit din pietrișuri cu nisipuri). Apa este cantonată în aluviunile recente holocene. Stratul acvifer freatic este cantonat între adâncimile de 4 – 8 m, are nivelul hidrostatic la cca –2 m. Zona amplasamentului este drenată de Valea Căstăilor (aflata la cca 15 m de împrejmuire),

#### *Vecinătăți*

ROMBAT S.A. Bistrița, Adresa: Str. Drumul Cetății, nr. 4, Bistrița, jud. Bistrița-Năsăud, detine o suprafață totală de teren de 56.952, 46 m<sup>2</sup>, din care suprafața construită este de 24.716 m<sup>2</sup>, suprafață betonată 25.182,46 m<sup>2</sup>, suprafață balastată - 5, 500 m<sup>2</sup>, spațiu verde – 1554 m<sup>2</sup>.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**



***Amplasarea SC ROMBAT SA în zona industrială a municipiului Bistrița***

Localitatea Bistrița este traversată de drumul european DE 576. Societatea ROMBAT SA este situată în partea vestică a drumului european DE 576.

Folosirea de teren din vecinătăți:

- la Sud-Sud-Est - parcare (proprietatea primăriei), Drumul Cetății, unități industriale de diferite profile, a cablurilor electrice (IPROEB SA), societate de salubritate (SUPERCOM SA). Traficul pe Drumul Cetății este important, strada face parte din drumul de centură a municipiului, numărul mijloacelor auto care fac aprovizionarea cu materii prime și materiale precum și desfacerea produselor societăților comerciale din zonă este important;
- la Est - COMAT SA societate de aprovizionare, depozitare și desfacere produse industriale;
- la Nord - ROMBIS SRL societate cu profil de activitate - turnătorie de aluminiu;
- la Nord-Vest - locuințe individuale;
- la Vest – pârâul Căstăilor, livadă și locuințe individuale.

Se menționează că zonele de locuințe individuale s-au realizat după anul 1990.

Amplasarea terenului și delimitarea sunt prezentate în Planul de încadrare în zona și Planul de situație.

Accesul pe amplasat se face din strada Drumul Cetății.

Detalii ale delimitării terenului din proprietatea actuală sunt prezentate, în anexa cu extrasele CF și Planul de amplasament al obiectivului care arată, limitele instalației care face obiectul prezentului raport de amplasament.

Activitatea este autorizată să funcționeze din punct de vedere al protecției mediului, SC ROMBAT SA deține Autorizația Integrată de Mediu nr. 1 din 21.07.2016, valabilă până la data 21.07.2026. Cele trei capacități de producție se găsesc pe același amplasament.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Societatea utilizează în fluxul de producție o serie de substanțe și preparate clasificate drept periculoase. Dintre aceste substanțe oxidul de plumb se produce pe amplasament, restul sunt aprovizionate de la agenți economici specializați. Prin creșterea producției cantitatea de substanțe periculoase a crescut, capacitatea de depozitare pe amplasament face ca societatea să intre sub incidența Directivei Seveso III, ca amplasament de nivel inferior. Societatea a întocmit un Raport privind situația de referință a amplasamentului conform Legii 278/2013, la data întocmirii raportului amplasamentul nu prezintă zone poluate care să necesite măsuri de refacere. Amplasamentul analizat prezintă dotările necesare pentru desfășurare activității în condiții de siguranță pentru angajați și mediul înconjurător. Compania deține sisteme de depoluare a aerului emis din instalațiile de producție și stație de preepurare a apelor uzate menajere. Anterior realizării fabricii de baterii amplasamentul a fost utilizat ca și teren agricol, nu a existat o poluare istorică.

**1.1.2 Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locație, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)**

Fabrica de acumulatori a fost construită în perioada 1978 -1980 pe platforma industrială de nord-vest a municipiului motiv pentru care nu se pune problema unor alternative pentru amplasament sau alte activități.

**1.2. TEHNICI DE MANAGEMENT**

**Sistemul de management**

Tehnicile de management utilizate în cadrul societății sunt:

- analize de management;
- audituri interne;
- audituri externe;
- instruirea personalului.

Societatea are implementat și certificat de către DQS GmbH:

- ISO 9001:2015 - sistem de management al calității (nr certificat 077062 QM15/14.05.2021- DQS GmbHGermany);
- IATF16949:2016 - sistem de management al calității /Proiectare și producție de baterii(nr.certificat 077062 IATF16/14.05.2021-DQS GmbHGermany);
- ISO 45001:2018-Sistem de Managementpentru Sănătatea și Securitatea Muncii. (nr certificat 077062 OHS18/16.04.2021-DQS GmbHGermany);
- ISO 14001:2015-Sistem de Management al mediului (nr.certificat 077062 UM15/16.04.2021 -DQS GmbHGermany);

Societatea are implementat și certificat de către TUV CERT Austria:

- ISO 50001:2019 - Sistemul de Management Energetic (nr. certificat 731306333/14.04.2022 – TUV – CERT Austria)

**1.3. INTRĂRI DE MATERIALE**

**1.3.1. Selecția materiilor prime**

Aprovizionarea cu materii prime și materiale se face conform „Procedurii aprovizionare” ce cuprinde Planul de evaluare a furnizorilor. Selecția materiei prime și a materialelor se face conform prescripțiilor tehnologice (astfel încât să se asigure criteriile de performanță finală a acumulatorilor) și a procedurii de sistem „Recepția”. Furnizorii sunt societăți certificate din punct de vedere al calității produselor.



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

### **1.3.2. Cerințele BAT**

Cerințele BAT pentru instalațiile analizate sunt prezentate în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase. Sisteme de management de mediu (EMS) BAT 1. Monitorizarea emisiilor în aer BAT 10. BAT constă în monitorizarea emisiilor la coș, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea de standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale, care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. Pulberi (2) BAT 94 BAT-AEL (mg/Nm<sup>3</sup>) (1), BAT 96, BAT 97 Continuă (1) EN 13284-2

BAT și BREF Large Volume Inorganic Chemicals – Solid & Others (varianta august 2007) face referiri la activitatea de producere a oxidului de plumb). Materia primă utilizată la instalațiile de topire-turnare a plumbului este aliajul de PbCa (cu conținut de Calciu între 0,048-1,00%). La instalația de producere a oxidului de plumb se utilizează plumbul electrolitic și plumbul rafinat termic (Pb 99,99%).

### **1.3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)**

Anual se realizează un audit în care se analizează Programul de prevenire și reducere a generării deșeurilor - stabilește măsurile necesare pentru protecția mediului și a sănătății populației, prin prevenirea sau reducerea efectelor adverse determinate de generarea și gestionarea deșeurilor și prin reducerea efectelor generale ale folosirii resurselor și creșterea eficienței folosirii acestora. În cadrul auditurilor interne se face monitorizarea conformării cu cerințele legale pe linie de gestionare a deșeurilor, se determină neconformitățile și prin plan postaudit se stabilesc măsuri de rezolvare. Există program de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate.

### **1.3.4. Utilizarea apei**

Apa este utilizată ca apă tehnologică și apă menajeră. În scop tehnologic apa este utilizată la prepararea electrolitului, răcirea utilajelor, reținerea poluanților din aerul cu conținut de vapori de acid sulfuric, spălarea halei. Apa de răcire a utilajelor se recirculă. Apa de la spălătoarele de gaze se neutralizează și se recirculă. Apa uzată tehnologic se preepurează în stația proprie, o parte din apa preepurată se reutilizează.

## **1.4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI**

Activitatea principală este de producere a bateriilor cu plumb. Operațiile desfășurate în cadrul fluxului tehnologic au loc pe linii de producție moderne prevăzute cu sisteme de captare și depoluare a aerului viciat.

Activitatea de preepurare a apelor uzate industriale are loc în stația de preepurare proprie prin procedeu fizico-chimic. Apele uzate sunt neutralizate și evacuate în sistemul de canalizare municipal. O parte din apa preepurată se reutilizează în cadrul societății.

1. La producerea benzii din aliaj PbCa lingourile de plumb de înaltă puritate se topesc împreună cu prealiajul de Ca-Al în cuptoare termostate. Topitura se toarnă sub formă de bandă care se laminează la dimensiunea prestabilită. Banda se stantează și se debitează rezultând grătarele.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

2. Producerea oxidului de plumb se face prin varianta morilor Shimadzu (procedeu la temperatura joasă, prin fricțiune). Prin acest procedeu plumbul electrolitic sau rafinat termic este turnat sub forma unor cilindrii care sunt roțiți într-un tambur, particulele de plumb rezultate în urma fricțiunii cilindrilor reacționează cu oxigenul din aer. Reacția nu este cantitativă rezultând un amestec de 70–75% PbO și 30–25% Pb – cunoscut în producția acumulatorilor ca “praf de plumb”. Praful de plumb este aspirat în filtrul tehnologic cu saci unde se oprește pe pereții sacilor și cade la partea inferioară a filtrului. De aici este preluat cu un elevator și transportat în buncare metalice de depozitare.

3. Pastarea este operația în care se realizează plăcile acumulatorului. Masa activă- amestec de praf de plumb, acid sulfuric, apa demineralizată și un premix de aditivi – se prepară într-un malaxor și este trecută la mașina de pastat. Operația se desfășoară automat, pe liniile de pastare. Pasta și grătarele ajung la mașina de pastare unde pasta este presată pe grătar rezultând placa. Plăcile trec prin tunel de uscare încălzit cu gaz metan, cu sistem de recirculare parțială a aerului cald. După uscare sunt trecute la stocatorul de plăci de unde sunt preluate de către operatori și puse pe paleți.

4. Maturizarea este operația în care încep procesele chimice în interiorul plăcii. Operația se desfășoară în camere speciale în condiții de temperatură și umiditate controlată. De la pastare paleții cu plăci sunt duși în camerele de maturizare.

5. Montajul - operația se desfășoară pe linii automatizate. Plăcile maturizate sunt preluate de mașina de împachetat plăci pastate unde se face împachetarea cu separatori, după care se trec pe mașina de sudat grupuri. Sudarea grupurilor se face prin prinderea urechilor plăcilor într-o punte din aliaj Pb-Sb. Grupurile se așează în monoblocuri ce trec pe linia automată de verificare la ESC. Monoblocurile conforme trec la dispozitivul de sudura prin perete unde are loc înserierea grupurilor. După înseriere se pun capacele pe monoblocuri și sunt trecute la dispozitivul de termosudură. După termosudarea capacului se montează polii cu ajutorul unui dispozitiv de sudare automata poli. Bateria este trecută pe standul de verificare la etanșeitate, cele conforme sunt poansonate și transportate la liniile de formare.

6. Formarea este operația prin care masa activă, în prezența electrolitului și a curentului electric, suferă transformări chimice (crește cantitatea de dioxid de plumb). Bateriile de la montaj sunt trecute pe liniile de formare și tancurile de formare.

Alt procedeu de formare este cel de recirculare a electrolitului prin baterie pe toată durata procesului, procedeu în care timpul de formare este redus față de procedeu clasic în care formarea se face sub acțiunea curentului electric. Acest procedeu se desfășoară în instalațiile Inbatec.

7. Finalizarea este operația prin care se obține produsul finit. Operația se desfășoară pe linii automate de finalizare ce cuprind: mașina de umplere cu electrolit cu senzori de măsurare a nivelului de electrolit; transportor cu role; tunel de spălare-uscare; stand de descărcare rapidă și control dielectric; mașina de poansonare; mașina de etichetare; mașina de înfoliere; robot paletizare automată.

### **1.5.EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII**

#### **Concentrații de poluanți în aerul atmosferic**

Date privind calitatea aerului s-au obținut prin analizarea monitorizării realizate de operator, conform solicitărilor autorizației integrate de mediu. Prelevarea probelor se face prin laboratoare acreditate.

#### **Emisii de gaze în atmosferă**

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

In urma realizării monitorizărilor (2022) stabilite prin Autorizația Integrată de Mediu, s-au prelevat o serie de probe de gaze de ardere din coșurile principalelor instalații tehnologice în care agentul de ardere este gazul metan, a rezultat valorile celor mai semnificativi constituenți și noxe emenate în atmosferă.

Situația acestora este prezentată în tabelul 1.

*Tabel 1-Emisii de gaze și pulberi în atmosferă*

Data prelevării:2022-Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR-Wessling SRL Tg. Mureș

Punct de prelevare	Simbol coș	pulberi mg/Nm <sup>3</sup>	CO mg/Nm <sup>3</sup>	NOx mg/Nm <sup>3</sup>	SO <sub>2</sub> mg/Nm <sup>3</sup>
<b>CMAcf AIM nr 1/21.07.2016</b>		<b>5</b>	<b>100</b>	<b>350</b>	<b>35</b>
Topire-Aliere PbCa - Turnare banda,	C01	1.67	41.70	71.30	23.70
Topire PbSb – Turnare gratare Wirtz	C04	0.00	0.00	0.00	0.00
Turnare gratare continuu CONCAST	C06	1.08	28.30	34.70	28.00
Moara SOVEMA 1 - C1	C08	0.33	1.25	2.05	8.39
Moara Sovema nr. 2 – C1	C09	1.33	52.30	90.30	2.86
Pastare - Linia SOVEMA - C1	C18	0.17	37.00	105.00	2.86
Pastare - Linia WIRTZ – C1	C19	0.83	66.00	99.70	2.86
Maturizare placi 1 - C1	C21	0.83	4.33	12.7	2.86
Maturizare placi 2 - C1	C22	1.00	49.70	36.3	2.86
Maturizare placi 3 - C1	C23	0.42	44.3	41	2.86
Maturizare placi 4 - C1	C24	0.58	47.3	87.3	2.86
Maturizare placi 5 - C1	C25	0.33	47.00	102	2.86
Maturizare placi 6, 7 - C1	C26	0.5	53.7	96	2.86
Montaj auto 1 - C1	C27	0.00	0.00	0.00	0.00
Montaj auto 2 - C1	C28	0.00	0.00	0.00	0.00
Montaj auto 3 - C1	C29	1.08	1.25	40	2.86
Montaj auto 4 - C1	C30	1.5	36.30	57.7	2.86
Montaj auto 5 - C1	C31	1.17	17.30	57	26.3
Turnare accesorii – C1	C54	1.75	44.7	56	2.86
Turnare gratare negative PAS – C1	C56	0	0	0	0
Moara SOVEMA -C2	C38	1.33	81.30	86	31.3
Pastare -C2	C42	0.92	47.00	62.70	2.86
Maturizare placi 1 -C2	C44	0.33	1.25	2.05	20
Maturizare placi 2 -C2	C45	0.67	1.25	2.05	20
Maturizare placi 3 -C2	C46	0.83	3.75	2.05	22.9
Maturizare placi 4 -C2	C47	0.67	1.25	2.05	17.2
Maturizare placi 5 -C2	C48	0.67	1.25	2.05	17.2
Maturizare placi 6 -C2	C49	0.92	2.5	2.05	17.2

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Montaj auto 1 – C2	C50	1.17	10.3	65.7	26.7
Montaj auto 2 – C2	C51	0.83	4.67	84	21
Topire Pb - Preparare oxid - Turnare banda lata - Camere de maturizare- C3	C62	0.58	63.7	62.7	2.86
Centrala termica 1- Corp administrativ	C67	0.42	33.7	103	5.67
Centrala termica 2- Corp administrativ	C68	1.75	48.3	112	2.86
Centrala termica- Injectie	C69	3	62	108	9
Centrala termica- Mentenanta	C70	1.08	13	19	2.86
Centrala termica- Vestiar C1	C71	2.75	44.3	115	2.86
Centrala termica- Vestiar C1	C72	2.58	61.7	133	2.86
Centrala termica- Vestiar C1	C73	3.83	133	226	2.86
Centrala termica- Vestiar C2	C74	1.33	90	155	2.86
Centrala termica- Vestiar C2	C75	0.25	78	160	2.86
Centrala termica- Vestiar FBU	C76	0.76	41.5	127	2.86
Centrala termica- Sala de mese	C77	0.033	69.3	149	2.86
Centrala termica- Vestiar	C78	2.67	61	140	2.86
Centrala termica- Logistica	C79	2.75	62	125	2.86
Centrala termica- Vestiar	C80	0.67	32.3	157	2.86
Centrala termica- Vestiar	C81	0.25	60.7	115	2.86
Macinare material Plastic - Injectie	C82	0.83	-	-	-

Valorile limită se raportează la un conținut în oxigen a efluenților gazeți de 3%.

Conform tabelului nr.1 în ceea ce privește gradul de neconformitate, analizele efectuate arată încadrarea indicatorilor determinați în limitele de emisie stabilite de ORD.MAPPM 462/1993 și valorilor limită de emisie cf. Autorizației de Mediu.

Calculul indicilor de conformare pentru emisiile gazelor arse în atmosferă indică un *indice mediu de conformare 0,10* -- care relevă o *poluare nesemnificativă (PN)*.

**Emisia de CO2**

Emisia de CO2 de la instalatia de producere a oxidului de plumb a fost:

$$W_{\text{gazmetan}} = 262,171 \text{ m}^3 \times 34,4 \text{ MJ/Nm}^3 = 9018682,4 \text{ MJ} = 9018,68 \text{ GJ} = 9,018 \text{ TJ} = 9,02 \text{ TJ}$$

$$m_{\text{CO2}} = 56,1 \text{ t/TJ} \times 9,02 \text{ TJ} = 505,948 \text{ t}$$

$$\text{Emisia de CO2 la tona de plumb procesata} = 505948 \text{ kg}/29874,613 \text{ t} = \mathbf{34,12 \text{ kg/t Pb.}}$$

**BREF prevede o emisie de CO2 la tona de plumb procesată cuprinsă între 38 și 126 kg/t Pb procesată.**

**Emisii de pulberi de plumb în atmosferă**

Datele privind nivelul concentrațiilor de pulberi evacuate în atmosferă (plumb) de la sursele de pe amplasamentul analizat în 2022 sunt prezentate în Tabelul 2.

*Tabel 2- Emisii de pulberi de plumb în atmosferă*

Data prelevării :2022-Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR -Wessling SRL Tg. Mureș

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Locul prelevării	Simbol coș	Plumb mg/Nm <sup>3</sup>	C M A cf AIM nr.1/ 21.07.2016 mg/Nm <sup>3</sup>
Cuptor topire aliere	C 02	0	Plumbul și compușii săi Total coșuri pentru fiecare capacitate FBU+C1=5mg/m <sup>3</sup> C2=5mg/m <sup>3</sup> C3=5mg/m <sup>3</sup>
Colectare zgura - Turnare banda Laminor - Turnare continuu gratare CC	C 03	0,01	
Turnare gratare Pb Sb WIRTZ	C 05	0	
Cos dispersie topire - Turnare continuu gratare CONCAST	C 07	0	
Cos dispersie cuptor topire Pb1 Moara preparare oxid 1 C1	C 10	0.06	
Cos dispersie cuptor topire Pb2 Moara preparare oxid 2 C1	C 11	1.08	
Cos dispersie Moara Sovema nr1, Moara preparare oxid - C1	C 12	0,0114	
Cos dispersie Moara Sovema nr 2, Moara preparare oxid - C1	C 13	0,02	
Cos dispersie - Pastare, Malaxor - Preparare pasta - Linia MAC C1	C 14	0	
Cos dispersie - Pastare, Malaxor - Preparare pasta - Linia SOVEMA, C	C 15	0,0092	
Cos dispersie - Pastare, Malaxor - Preparare pasta - Linia WIRTZ C1	C 16	0,0093	
Cos dispersie linia Pastare Preluare placi - Linia MAC - Linia SOVEMA	C 20	0,0099	
Cos dispersie, Montaj auto, Impachetare placi - Linia montaj auto 1 - L C1	C 32	0,0095	
Cos dispersie, Montaj auto, Linia montaj auto 2, C1	C 33	0,0093	
Cos dispersie, Montaj auto, Linie montaj auto 3, C1	C 34	0,0094	
Cos dispersie, Topire Pb-Ca, Cuptor topire PbSb, C2	C 39	0,0106	
Cos dispersie Moara preparare oxid Moara Sovema - C2	C 40	0,0111	
Cos dispersie Pastare, Malaxor -Preparare pasta, C2	C 41	0,0102	
Cos dispersie Preluare placi - Pastare - Linia SOVEMA Impachetare placi 1 - 2 - Linia montaj auto 1 -2, Preluare placi Linie montaj baterii 1 -2, Filtru cu saci C2	C 43	0,0094	
Cos dispersie Montaj Tractiune - Linie automata acumulatori PAS - C1	C 53	0	
Cos dispersie Cuptor turnare accesorii Pb - C1	C 55	0,0107	
Cos dispersie Cuptor turnare gratare negative PAS Pb - C1	C 57	0	
Cos dispersie Cuptor turnare accesorii Stanare - C1	C 58	0	
Cos dispersie, Moara Sovema, Moara preparare oxid, C3	C 61	0,01	
Cos dispersie, Topire Pb - Malaxor pastare SOVEMA, Topire Pb (4 cazane) pasta, C3	C 63	0,01	
Cos dispersie, Linia Montaj auto, Impachetare placi , C3	C 64	0,0093	

Data prelevării: 2022-Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR - Wessling SRL Tg. Mureș.



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Conform tabelului nr.2.în ceea ce privește gradul de neconformitate, analizele efectuate arată încadrarea indicatorilor determinați (emisiile pulberi de plumb) în limitele de emisie stabilite de ORD.MAPPM 462/1993 și valorilor limită de emisie conform Autorizației Integrate de Mediu.

Calculul indicilor de conformare pentru emisiile pulberi de plumb în atmosferă indică un indice mediu de conformare 0,023- care relevă o poluare nesemnificativă (PN).

**Factorul de emisie la producerea oxidului de Pb conform cerinței BAT se situează între 0,7 – 6 g Pb/t Pb procesată.**

Factorul de emisie calculat la mori este :

$$m_{pb} = (4982h \times 0,0114 \text{ mg/m}^3 + 4936h \times 0,02 \text{ mg/m}^3 + 5519h \times 0,0111 \text{ mg/m}^3 + 4290h \times 0,1 \text{ mg/m}^3) \times 10.000 \text{ m}^3/h:$$

$$14.825,325 \text{ t} = 0,43 \text{ gPb/t Pb}$$

**Emisii de aerosoli de acid sulfuric**

Datele privind nivelul concentrațiilor de aerosoli de acid sulfuric evacuați în atmosferă de la sursele de pe amplasamentul analizat sunt prezentate în Tabelul 6.2.3.

*Tabel 3- Emisii de aerosoli de acid sulfuric în atmosferă*

Data prelevării :2022-Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR -Wessling SRL Tg. Mureș

Locul prelevării	Simbol coș	Concentrația de H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> mg/Nm <sup>3</sup>	C M A cf AIM nr.1/21.07.2016 mg/Nm <sup>3</sup>
Cos dispersie Linie Formare auto 1 Spalator KUSHTAN Capacitatea C1	C 35	26.6000	Oxizi de sulf (exprimați în SO <sub>2</sub> ) Total coșuri pe fiecare capacitate C1=500mg/m <sup>3</sup> C2=500mg/m <sup>3</sup> C3=500mg/m <sup>3</sup>
Cos dispersie Linie Formare auto cu recirculare de acid sulfuric INBATEC – capacitatea C1	C 36	22.9000	
Cos dispersie Linie Formare auto cu recirculare de acid sulfuric INBATEC– capacitatea C1	C 37	21.9000	
Cos dispersie Formare auto, Tancuri de formare auto, Scruber-capacitatea C 2	C 52	15.2000	
Cos dispersie Linie formare baterii 2 - Formare tractiune – Capacitatea C1	C 59	0	
Cos dispersie Linie formare baterii 2 - Formare tractiune – Capacitatea C1	C 60	0	
Cos dispersie Formare auto Tancuri de formare auto Scruber - Capacitatea C 3	C 65	10.4000	
Cos dispersie Linie Formare auto 2, Spalator KUSHTAN 2– Capacitatea C 1	C 66	56.2000	

Valorile concentrației de vapori de acid sulfuric măsurate la spălătoarele de gaze sunt sub valoarea limită prevăzută în normative.

Conform tabelului nr.3.în ceea ce privește gradul de neconformitate, analizele efectuate arată încadrarea indicatorilor determinați (aerosoli de acid sulfuric) în limitele de emisie stabilite de ORD.MAPPM 462/1993 în valorile limită de emisie conform Autorizației Integrate de Mediu.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**Nivelul de zgomot**

Datele privind nivelul de zgomot determinat în cele 2 puncte de monitorizare sunt prezentate în Tabelul 4.

*Tabel 4-Determinarea nivelului de zgomot la limita perimetrului incintei*

Data prelevării:2022-Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR-Wessling SRL Tg. Mureș

Locul de prelevare	Nivelul de zgomot determinat dB(A)	Limita maximă admisă SR10009:2017 dB(A)
Zona Poarta 4 Capacitatea III	63,5	65,0
Injectie - Zonă vecinatate locuință	57,70	65,0

*Tabel nr.5 Valorile nivelului de zgomot înregistrate în perioada 2017 -2022*

An	Valorile nivelului de zgomot - Zgomot dB	
	Zona poartă Cap III	Injectie -Zona vecinatate locuinte
2017	56.60	49.10
2018	61.60	57.40
2019	62.10	57.50
2020	60.70	61.20
2021	59.70	56.70
2022	63.5	57.70
<b>VLA</b>	<b>65</b>	

Conform tabelelor nr.4 și 5, în ceea ce privește gradul de neconformitate, analizele efectuate arată încadrarea indicatorilor determinați în limitele stabilite de SRISO 1996-1/2016; SR ISO 1996-2/2018; STAS 6161/3-82 și valorilor limită de emisie conform Autorizației Integrate de Mediu.

Calculul indicilor de conformare pentru nivelul de zgomot indică un indice mediu de conformare **0,69** - care relevă o poluare nesemnificativă (PN).

**Concluzii privind rezultatele monitorizării**

Conform rezultatelor analizelor efectuate în 2022 (emisii pulberi și gaze arse, emisii de pulberi de plumb, emisii de aerosoli de acid sulfuric) pentru emisiile în atmosferă, se constată că, valorile determinate se încadrează în valorile limită admise prevăzute de Autorizația Integrată de Mediu.

Recomandări.

Având în vedere rezultatele monitorizării emisiilor atmosferice, considerăm că menținerea parametrilor și frecvenței de monitorizare așa cum este stabilită în AIM nr.1/21.07.2016, va asigura în continuare urmărirea funcționării instalației.

În scopul prevenirii poluării aerului recomandăm aplicarea în continuare a măsurilor:

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

- urmărirea parametrilor de funcționare a instalațiilor;
- reglarea/optimizarea proceselor de ardere, pentru reducerea emisiilor și a consumurilor de energie;
- verificarea etanșeității și eficienței instalațiile de depoluare existente;
- monitorizarea periodică a emisiilor și aplicarea de acțiuni corective/preventive, dacă este cazul;
- respectarea graficelor de revizii și reparații pentru instalații;

**Evacuări de poluanți în apă –compararea cu recomandările BAT**

Poluarea apei de suprafață și freatice în timpul funcționării instalațiilor se poate datora următoarelor situații:

- scurgeri de materiale periculoase în canalizare, datorate fisurilor sau spargerii recipientilor în care sunt depozitate materialele utilizate;
- scurgeri de uleiuri în sistemul de canalizare, de la echipamentele folosite pe platforma obiectivului;
- gestionarea incorectă a deșeurilor rezultate din activitate (depozitarea acestora în preajma apelor de suprafață sau platforme nebetonate, necoperite)
- gestionarea incorectă a apelor pluviale de pe platformă (evacuarea necontrolată de ape pluviale, potențial impurificate în ape de suprafață)
- încărcări ale apelor cu substanțe solide peste limite, în situații accidentale;
- funcționarea necorespunzătoare a stației de preepurare

Obiectivul, cu toate amenajările funcționale de colectare și preepurare a apelor, asigură:

- recircularea apei de proces ;
- epurarea apelor fecaloid menajere și a apelor uzate tehnologice pentru asigurarea încadrării în valorile limită de emisie la evacuarea în rețeaua de canalizare orășenească .

În consecința, modul de operare asigură evitarea poluării apei de suprafață și subterane. În condiții normale de exploatare, rețelele de canalizare, rezervoarele de ape, stațiile depompate și instalațiile de preepurare nu reprezintă surse de poluare. Poluarea poate să apară în cazul unor exfiltratii datorate deteriorării rețelelor, rezervoarelor. Acestea pot fi evitate printr-o exploatare corectă, inspectarea periodică și intervenția rapidă pentru remedierea eventualelor avarii.

**Concentrații și debite de poluanți evacuați.**

**Compararea cu reglementările în vigoare și cu recomandările BAT/**

**Cerințele BAT pentru managementul apelor reziduale(uzate)**

BAT -urile nu prevăd și nu necesita pentru acest tip de activitate niveluri de emisii asociate cu BAT

**Evacuări în rețeaua publică de canalizare – menajeră.**

Datele privind nivelul concentrațiilor de poluanți din apele uzate deversate rețeaua de canalizare a municipiului Bistrița sunt prezentate în tabelul 6.

Tabel 6. -Concentrațiile poluanților din apele uzate deversate de pe platformă.

Data prelevării: 2022-Analize efectuate cu laborator AQUABIS Bistrița

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

*Tabel nr. 6. Concentratia poluanti in apa evacuată*

Data	Concentratia mg/l/Poluant							
	pH	Subst. extractibile	MTS	Plumb Pb 2+	Amoniu	Sulfati	Fosfor total	CCOCr
tr I	7,2	<20	23,90	0,01	13,60	541,73	4,37	199,52
tr II	7,3	<20	7,40	0,01	1,13	87,70	0,24	40,32
tr III	7,2	<20	15,10	0,071	2,02	55,53	0,49	187,20
tr IV	6,7	<20	8,40	0,01	1,43	98,53	0,22	34,56
<b>CMA</b>	6,5-8,5	30	350	0,5	30	600	5	500

Valorile înregistrate în perioada 2017-2021 sunt prezentate în tabelul nr. 6.3.2.I

*Tabel nr. 7. Concentratia poluanti in apa evacuata in perioada 2017 - 2021*

Data	Concentratia mg/l/Poluant							
	pH	Subst. extractibile	MTS	Plumb Pb 2+	Azot Amoniacal	Sulfati	Fosfor total	CCOCr
2017								
tr I	7.6	<20	107	0.161	8.97	76.98	0.81	126.56
tr II	8.1	<20	15.60	0.01	2.32	165.88	0.20	30
tr III	7.7	<20	10.40	0.01	3.70	41.40	0.40	45.57
tr IV	9.1	<20	101.2	0.01	4.39	433.44	1.45	184.67
2018								
tr I	7.2	<20	172.4	0.01	13.86	179.9	3.05	322
tr II	7.5	<20	82.60	0.01	19.35	117.2	0.2	385.12
tr III	7	<20	174.4	0.145	28.09	169.92	1.58	489.98
tr IV	6.5	<20	82.40	0.04	15.46	123.23	2.91	346.23
2019								
tr I	7.6	<20	64	0.01	15.48	128.50	2.34	206.9
tr II	7.0	<20	28.4	0.01	5.72	378.27	1.15	112.34
tr III	7.0	<20	58.4	0.037	1.54	128.39	0.45	148.48
tr IV	7.1	<20	28.8	0.01	7.24	86.76	1.05	129.92
2020								
tr I	7.6	<20	2.8	0.01	3.51	86.97	0.49	31.92
tr II	7.1	<20	4.2	0.01	1.23	77.25	0.33	64.19
tr III	6.5	<20	28.9	0.01	2.10	249.77	1.02	138.88
tr IV	7.4	<20	28.8	0.01	2.76	199.99	0.35	84.24
2021								
tr I	7.4	<20	18	0.01	2.1	96.9	2.54	67.39
tr II	7.6	<20	14.7	0.01	4.5	265.36	0.34	286.72
tr III	7.5	<20	35.2	0.01	5.67	407.8	1.27	202.3
tr IV	7.3	<20	54.6	0.01	12.91	94.35	2.26	220.8
<b>CMA</b>	6,5-8,5	30	350	0,5	30	600	5	500

Se constată că în această perioadă nu s-au înregistrat depășiri la indicatorii monitorizați.

Conform tabelor nr.6. si 7. indicatorii specifici de calitate se încadrează în valorile pragurilor de intervenție conform HG 352/2005 - Anexa 2-Tabel nr.1- (Ape deversate în canalizări), cu o singură excepție la parametru pH la care s-a înregistrat o depășire în anul 2017, trim. IV. Calculul indicilor de conformare indică indici medii de conformare cu valori între 0.21- și 0,34 care relevă o poluare ne semnificativă.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Verificarea cerintei BAT la emisia de plumb in apa

Calculul cantitatii de plumb evacuat in sistemul de canalizare de la atelierele de productie a oxidului de plumb este :

$$m = 0,05 \text{ mg/l} \times 3.288 \text{ m}^3 = 164,292 \text{ g}$$

Factorul de emisie la producerea oxidului de Pb conform cerintei BAT se situeaza intre 0,07 – 0,18 Pb/t Pb procesata.

Factorul de emisie plumb in apa calculat la mori este :

$$164,292 \text{ g Pb} / 14825,325 \text{ t Pb procesat} = 0,011 \text{ gPb/t Pb procesat}$$

**Impactul asupra pânzei freatice**

Tabel 8. Monitorizare anuală a calității apei freatice (2022)

- Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR-Wessling SRL Tg. Mures

Data prelevărilor	Pct. prelevare		Indicatori chimici de calitate determinați		
			pH unitați pH	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> mg/l	Plumb ionic mg/l
VLE cf. nr.621/2014	Ord.	MMSC	6,5-9,5	250,0	0,01
06.09.2022	Puț hidroobservație		6,89	37,10	<0,005

*Tabel nr. 9 Variația concentrației indicatorilor pH, plumb și sulfati în perioada 2017-2021*

Anul	2017	2018	2019	2020	2021	CMA
pH	6.97	6.57	6.7	6.42	6.89	6,5 – 8,5
Sulfati mg/l	30.90	14.90	103	124	101	250
Pb mg/l	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0,01

Referitor la apele freatice, conform tabelele nr.8. și 9. se constată că în principiu activitățile de producție desfășurate pe amplasament nu aduc un impact negativ semnificativ asupra calității freaticului din zonă .

**Concluzii privind calitatea apelor**

Calitatea apelor uzate tehnologice preepurate și a apelor uzate fecaloide menajere, evacuate în rețeaua de canalizare orășenească este corespunzătoare, indicatorii de calitate monitorizați se încadrează în limitele prevăzute de autorizația de gospodărire a apelor și cea de mediu.

Monitorizarea calității apei freatice arată, de asemenea, respectarea cerințelor din actele de reglementare.

**Recomandări**

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Se recomandă să se urmărească în continuare consumul de apă proaspătă în instalații, funcționarea corespunzătoare a stației de preepurare, pentru încadrarea în valorile limită de emisie la evacuare rețele de canalizare.

**Evacuări în sol /concentrații de poluanți în sol**

Ca surse potențiale de poluare a solului și subsolului pentru amplasamentul analizat pot fi avute în vedere următoarele:

- deversari de ape uzate, datorate unor defectiuni la sistemele de canalizare;
- gestionarea incorectă a deșeurilor, depuneri necontrolate de deșuri pe sol;
- scurgerile accidentale de chimicale/materiale lichide utilizate în instalație;
- eventualele pierderi de uleiuri, produse petroliere, din mijloace auto;
- emisiile de poluanți în atmosferă, care se depun pe sol.

În timpul exploatarei obiectivului nu rezultă poluanți care să afecteze calitatea solului. Întregul sistem de producție este de tip închis, pe suprafețe betonate, fără riscuri de poluare a solului.

Măsurile de prevenire a poluarii solului implementate de companie constau în:

- verificarea periodică și întreținerea rețelilor de canalizare, a pompelor, etanșeității flanșelor și ventilelor, structurilor stației de preepurare
- depozitarea selectivă a deșeurilor în spații amenajate, cu platforme betonate și acoperite;
- verificarea stării recipientilor în care se stochează chimicale;
- asigurarea produselor neutralizante adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale, instruirea personalului cu privire la modul de utilizare a acestora.

Tabel 10. Monitorizare anuală a calității solului (data prelevării: 2022)

Simbol probe	Locul prelevării	Poluant			
		Pb mg/kg.s.u		Sulfati mg/kg.s.u	
		(-5 cm)	(-30 cm)	(-5 cm)	(-30 cm)
S <sub>1</sub>	Rampă interior	77,30	52,0	52,5	47,5
S <sub>2</sub>	Livada injecție -P2	41,20	38,30	50,0	50,0
S <sub>3</sub>	Cale acces CIII -P3	108,0	79,7	50,0	50,0

- Analize efectuate cu laborator acreditat RENAR-WesslingSRL Tg. Mureș

Valorile limita admise pentru factorul de mediu SOL

PARAMETRU	PRAG DE ALERTA	PRAG DE INTERVENTIE
	(mg/kg s.u.)	(mg/kg s.u.)
	VALORI DE REFERINTA (ORD 756/1997 – Reglementarea poluarii mediului) – terenuri cu folosinta mai puțin sensibilă	
Plumb	250	1000
Sulfati	5000	50000



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Tabel 11. Evoluția concentrației poluanților în sol- indicator plumb perioada 2017 – 2021

An	Concentrația plumbului în sol mg/kg subst.uscata					
	Incinta (P1)		Cap III (P3)		Livada (P2)	
	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm
2017	58.30	103	20.60	22.20	-	-
2018	41.50	34	118	84.9	-	-
2019	63.30	37.10	243	50	-	-
2020	52.50	28.80	111	88.50	-	-
2021	77.30	52	108	79.70	41.20	38.30
*Val. Prag de alerta Ordin 856/1997	<b>250</b>					
*Val. Prag de interventie Ordin 856/1997	<b>1000</b>					

*\*Soluri mai puțin sensibile*

Tabel nr. 12. Evoluția concentrației poluanților în sol- indicator sulfatți perioada 2017 – 2021

An	Concentrația sulfatților în sol mg/kg subst.uscata					
	Incinta (P1)		Cap III (P3)		Livada (P2)	
	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm	5 cm	30 cm
2017	50	50	50	50	-	-
2018	50	50	50	50.7	-	-
2019	168	168	54.8	119	-	-
2020	140	116	146	120	-	-
2021	50	50	50	50	50	50
*Val. Prag de alerta Ordin 856/1997	<b>5000</b>					
*Val. Prag de interventie Ordin 856/1997	<b>50000</b>					

*\*Soluri mai puțin sensibile*

Indicatorii specifici de calitate se încadrează în valorile stabilite de ORD 756/1997 – Reglementarea poluării mediului) – terenuri cu folosință mai puțin sensibilă, calculul indicilor de conformare indică o poluare nesemnificativă.

Comparând rezultatele determinărilor și cu valorile prevăzute în Ordinul MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, se constată că pentru nici unul dintre indicatori nu este atins pragul de alertă (pentru soluri de folosință mai puțin sensibilă).

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**AER**

Sistemele de depoluare a aerului de la instalațiile de producere a oxidului de plumb sunt prevăzute cu două sisteme de filtre: filtru tehnologic și filtru absolut. Sistemele de depoluare a aerului de la instalațiile ce generează pulberi cu conținut de plumb sunt prevăzute cu filtre de reținere.

Sistemele de depoluare a aerului impurificat cu aerosoli de acid sulfuric au spălătoare de gaze și coșuri de dispersie.

Gazele de la arderea gazului metan sunt dispersate prin coșuri.

**APA**

Apa uzată tehnologic se preepurează în stația proprie. Evacuarea apelor tratate se face după verificarea parametrilor. O parte din apa tratată se reutilizează.

**SOL-SUBSOL**

Toate materiile prime, materialele săși produsele finite sunt depozitate în spații închise, pe platforme betonate, corespunzător prescripțiilor tehnice (fișe de securitate).

Depozitul de deșeuri periculoase este organizat pe platform betonată. Deșeurile sunt depozitate în containere metalice închise.

Depozitul de acid sulfuric este organizat în încăpere închisă, rezervoarele sunt din polietilena de înaltă densitate, amplasate în cuva de retenție capacitate din beton armat protejat cu izolație de polietilena termosudată.

Depozitul de baterii uzate este organizat pe platforma betonată prevăzută cu baza de colectare a pierderilor de electrolit.

Depozitul de uleiuri este organizat pe platforma betonată, în încăpere închisă, prevăzută cu cuvă metalică de colectare.

Rezervorul de motorină are pereți dubli, este amplasat în cuva metalică, pe platform betonată, închisă în 3 părți și acoperită.

Pardoseala din spațiile de producție este din beton, parțial protejată cu un strat de vopsea epoxidică. Canalele de colectare a apelor acido-plumboase sunt din materiale rezistente la acțiunea acidului sulfuric. Rezervorul de acid sulfuric este amplasat în cuva din beton.

Cuva de preparat soluție de hidroxid de sodiu este din polietilenă de înaltă densitate, și este închisă.

Căile de acces și platforma de staționare la capacitățile de producție sunt betonate.

**ZGOMOT ȘI VIBRAȚII**

Dotări pentru diminuarea poluării fonice pe amplasament:

- atenuatoare de zgomot ;
- tubulatura profesională cu unghiuri favorabile curgerilor de aer fără turbulențe,
- amortizoare de zgomot la utilajele de tip greu,
- echilibrare dinamică a ventolelor - ventilatoarelor,
- Procedura de încărcare- descărcare camioane în încinta Rombat,
- antifonare instalație pentru ștantare-expandare plăci.
- panourilor fonoizolante și fonoabsorbante (zona poarta nr. 4 și poarta nr. 3).

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

**1.6.MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR**

Reducerea deșeurilor face parte din politica societății de creșterea calității produselor și reducerea consumurilor. Ponderea în cantitatea de deșeuri o reprezintă bateriile și acumulatele returnate în termen de garanție. Politica societății este de reducere continuă a acestora.

Deșeul cu conținut de plumb se colectează selectiv la sursă. Deșeul de bandă din aliaj PbCa se reintroduce în flux. Celelalte deșeuri cu conținut de plumb se duc la punctul de lucru REBAT în vederea reciclării/recuperării.

Societatea a elaborat un Program de Reducere și Prevenire a Deșeurilor. Deșeul de polipropilenă, carton și hârtie, metalic, PVC, polietilenă, se colectează și se valorifică la agenți economici specializați în vederea reciclării/recuperării. La nivelul ROMBAT SA există Planul de management al deșeurilor ce urmărește reducerea și prevenirea generării deșeurilor prin audituri anuale ce analizează modul de îndeplinire a programului de reduce a deșeurilor și propune programul anual de reducere a deșeurilor.

Pentru anul 2023 este prevăzut următorul PROGRAM DE REDUCERE ȘI PREVENIRE A GENERĂRII DEȘEURILOR (anexat)

**1.7.ENERGIE**

Societatea folosește energie electrică și energie termică la:

- topirea –turnarea aliajelor de plumb;
- producerea oxidului de plumb;
- malaxare-pastare;
- maturizarea placilor;
- montajul plăcilor;
- formare baterii;
- preparare electrolit;
- preepurarea apelor uzate;
- injecție;
- încercări electrice;
- asigurarea agentului termic;
- asigurarea iluminatului.

**1.8.ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR**

Pe amplasament nu s-au înregistrat accidente/incidente care să implice substanțe periculoase și să afecteze mediul înconjurător. În anul 2013 societatea a intrat sub incidența DIRECTIVEI 2012/18/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN SI A CONSILIULUI prin creșterea capacității de producție și stocare a oxidului de plumb fiind încadrată cu risc minor de accidente. Pentru oxidul de plumb a fost întocmită Fișa cu date de securitate.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

Accidente posibile sunt defecțiunile majore la buncărele de depozitare. Defecțiunile majore la buncărele de depozitare a oxidului de plumb din atelierele de producție, pot avea efecte negative asupra sănătății personalului. În cazul unui accident major în care s-ar distruge simultan buncărele de depozitare și clădirile oxidul de plumb ar avea efecte adverse atât asupra mediului cât și a populației din zonă. Accidente majore care să afecteze integritatea buncărelor și a clădirilor pot avea loc în cazul unui act terorist, conflict armat.

Măsurile de prevenire și intervenție în caz de accidente sunt prevăzute în documente specifice întocmite în cadrul societății:

-Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale;

-Plan de intervenție la incendiu;

-Politica de prevenire a accidentelor majore și care garantează că aceasta este implementată în mod corespunzător în scopul protejării, la un nivel ridicat, a sănătății populației și mediului, prin mijloace, structuri și sisteme de management adecvate;

-Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență.

### **1.9.ZGOMOT ȘI VIBRAȚII**

Prin dotări și măsuri adecvate de reducere a zgomotului activitatea nu generează zgomote a căror nivel să depășească limita de 65 dB la limita amplasamentului.

### **1.10.MONITORIZARE**

Pe amplasament se face monitorizarea factorilor de mediu conform cerinței AIM astfel:

Frecvența de monitorizare pe tipul de poluant:

#### Aer

-pulberi cu conținut de plumb - semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat;

-aerosoli de acid sulfuric - semestrial prin laborator propriu și anual prin laborator acreditat;

-gaze de ardere cuptoare - anual prin laborator acreditat;

-gaze de ardere centrale termice - o dată la doi ani prin laborator acreditat;

#### Zgomotul

- în 2 puncte: latura V (acces CIII poartă) și latura N hala Injecție (limita înspre locuințe) - anual prin laborator acreditat;

#### Apa evacuată la canalizarea municipală

- pH, materii totale în suspensie, substanțe extractibile, consum chimic de oxigen, azot amoniacal, sulfați, fosfor, plumb ionic - trimestrial prin AQUABIS Bistrița și anual prin laborator acreditat;

#### Apa subterana – puț de hidroobservație

- pH, sulfați, plumb ionic - anual - prin laborator acreditat;

#### Sol

-plumb și sulfați la 2 adâncimi: 5cm și 30cm - pentru 2 puncte de prelevare (S1 și S2) – anual prin laborator acreditat, iar pentru punctul S3 - o determinare/5ani prin laborator acreditat.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Deșeuri

Deșeuri tehnologice

-deșeurile generate și valorificate, pe tipuri de deșeuri, în conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor și HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase – lunar;  
-ambalajele și deșeurile de ambalaje, în conformitate cu prevederile legislației în vigoare OUG nr. 92/2021 și ORD 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri din ambalaje – lunar;

**1.11.DEZAFECTARE**

Pentru a preveni riscurile de poluare la dezafectarea unei fabrici, BAT constă în utilizarea tehnicilor generale indicate mai jos.

<b>Tehnică BAT</b>	<b>Mod de conformare</b>
<p>Asigurarea că rezervoarele și conductele subterane fie sunt evitate în faza de proiectare, fie amplasarea lor geografică este bine cunoscută și documentată;</p> <p>Elaborarea instrucțiunilor pentru golirea echipamentelor, vaselor și instalațiilor utilizate în timpul procesului;</p> <p>Asigurarea unui mecanism de închidere atunci când instalația este oprită, de exemplu, pentru curățarea și reabilitarea șantierului. Funcțiile solului natural ar trebui protejate, dacă acest lucru este posibil</p> <p>Utilizarea unui program de monitorizare, în special în ceea ce privește apele subterane, în scopul detectării posibilelor efecte viitoare asupra șantierului sau asupra zonelor învecinate;</p> <p>Dezvoltarea și menținerea unui plan de închidere sau încetare a activității, bazat pe o analiză a riscurilor, care include o organizare transparentă a închiderii lucrărilor, ținând seama de condițiile locale specifice</p>	<p>Încetarea activității și dezvoltarea unei alte forme de activitate va necesita dezafectarea instalațiilor, luându-se în considerare reducerea impactului asupra mediului, prin actualizarea planului de închidere a instalației, elaborat conform ghidului tehnic IPPC. Dezafectarea se va realiza în baza unui proiect, care va face obiectul unei analize privind evaluarea impactului asupra mediului.</p> <p>Pentru limitarea poluării în aer, apă, sol, la desființare se iau măsuri de precauție. Se va urmări buna gestionare a deșeurilor rezultate și se va face ecologizarea amplasamentului. (Plan de închidere a amplasamentului pentru încetarea temporară sau definitivă a activității anexat)</p>

**1.12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA**

Fabrica de acumulare acide cu plumb este amplasată în zona industrială de nord-vest a municipiului Bistrița, județul Bistrița-Năsăud. Terenul se află pe prima terasă a râului Bistrița ce curge la limita sudică a amplasamentului la distanța de cca la o distanță de 1.400 m. Distanța față de cel mai apropiat curs de apă Valea Căstailor este de cca 50 m.

Vecinătățile amplasamentului sunt:

- la Sud-Sud-Est - parcare (proprietatea primăriei), Drumul Cetății, unități industriale de diferite profile, a cablurilor electrice (IPROEB SA), societate de salubritate (SUPERCOM SA). Traficul pe Drumul Cetății este important, strada face parte din drumul de centură a

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

- municipiului, numărul mijloacelor auto care fac aprovizionarea cu materii prime și materiale precum și desfacerea produselor societăților comerciale din zonă este important;
- la Est - COMAT SA societate de aprovizionare, depozitare și desfacere produse industriale;
  - la Nord - ROMBIS SRL societate cu profil de activitate - turnătorie de aluminiu;
  - la Nord-Vest - locuințe individuale și zona de agrement;
  - la Vest – livadă și locuințe individuale.

**1.13.LIMITELE DE EMISIE**

a)Aer

-pulberi cu conținut de plumb 5 mg/m<sup>3</sup>;

-aerosoli de acid sulfuric - 500 mg/m<sup>3</sup>;

b) Emisii de gaze și pulberi în atmosferă

- pulberi 5 mg/m<sup>3</sup>,

-CO 100 mg/m<sup>3</sup>,

- SO<sub>2</sub> 35 mg/m<sup>3</sup>,

-NO<sub>2</sub> 350 mg/m<sup>3</sup>;

c)Apa uzată evacuată în sistemul de canalizare

- pH - 6,5-8,5,

- plumb - 0,5 mg/dm<sup>3</sup>,

- sulfati – 600 mg/l,

- substante extractibile cu solvenți organici - 30 mg/l,

- azot amoniacal - 30 mg/l,

- fosfor total - 5,0 mg/l,

- CCO-Cr - 500 mg/l;

d)Apa subterană:

- pH 6,5-8,5;

- sulfati –250 mg/l ;

- plumb 0,01 mg/l;

e)Sol:

-plumb 250 mg/kg substanța uscată (prag de alertă) și 1000 mg/kg substanța uscată (prag de intervenție);

- sulfati 5000 mg/kg substanța uscată (prag de alertă) și 50000 mg/kg substanța uscată (prag de intervenție);

f) Zgomot: 65 dB

Monitorizarea indicatorilor de mediu se efectuează în conformitate cu temeiul legal:

- Pentru aer:

Ordinul nr. 462/1993 - Condiții tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare

- Pentru apele subterane și apa uzată evacuată:

Ordinul nr. 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România;

Autorizația de gospodărire a apelor nr. 110/08.10.2019.

HG nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate actualizată

- Pentru sol :

Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării Mediului actualizată.

- Pentru zgomot

SR ISO 1996-1:2016, SR ISO 1996-2:2018, [STAS 6161/1-2022](#), [SR 6161-1/C91/2023](#), AIM nr. 1/27.06.2016.



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

**1.14.IMPACT**

În condiții de funcționare normale impactul este în limite acceptabile și se manifestă strict în zona amplasamentului.  
În caz de accident dotările și măsurile și amenajările existente restrâng la minim zona de impact.

**1.15.PLANURI DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAME MODERNIZARE**

Programul de modernizare pe anul 2023 cuprinde următoarele proiecte:

Achiziție Linie semiautomata pentru producerea bateriilor tip EFB, AGM și HD (heavy duty) cu productivitate medie de 2 buc. baterii/min pentru care s-a obținut clasarea notificării cu nr 1065/10.10.2023,

Dezafectare Instalație de măcinat, spălat macinătură tip PRT 6t/zi formată din: moara de măcinare – 1 buc și circuit de spălare, uscare și ambalare măcinătură – 1 buc., aceasta fiind notificată la APM BN prin adresa nr.NTE\_2023\_00046/09.11.2023 și

Desființare construcții existente parțial corp C7, corp C11 și construire hală de producție pentru care este declanșată procedura de evaluare a impactului asupra mediului prin Decizia etapei de evaluare inițială nr 611/06.09.2023,

**SECȚIUNEA 2 - TEHNICI DE MANAGEMENT**

**2.1.Sistemul de management**

<b>Sunteți certificați conform ISO 14001 sau Înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare/înregistrare</b>	Da Certificat nr.077062 UM15
Furnizați o organigramă de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Unitatea are certificare integrată pentru calitate, mediu, sănătate și securitate în muncă. Anexam organigrama.

	<b>Cerința caracteristica a BAT</b>	<b>Da sau Nu</b>	<b>Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)</b>	<b>Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință</b>
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	da	Certificat nr. 077062 UM15 valabil până în 15.04.2024	Director general

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

2	Aveți programare preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	da	Programe generale anuale la nivel de fabrică. Programe lunare.	Director tehnic
2	Aveți programare preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	da	Programe generale anuale la nivel de fabrică. Programe lunare.	Director tehnic
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	da	Program de revizii periodice și anuale. Procedura de sistem - Controlul echipamentelor de inspecție, măsurare și încercare	Mecanicul șef
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	da	Procedura de sistem – Procedura de monitorizare și măsurare,	Șef laborator
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	da	Proceduri de sistem și proceduri de lucru	Manager Calitate
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	da	Procedura de sistem – Control operațional,	Manager Calitate
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale?	da	-Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență; -Procedura de sistem - Pregătiri pentru situații de urgență și capacitate de răspuns -Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale	Director general Director tehnic Șef secție
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți		Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență Program de măsuri și lucrări în vederea	Manager Calitate Sefi sectie Responsabil cu protectia mediului

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

			<p>prevenirii apariției situațiilor de urgență;          Lista punctelor critice unde apar situații de urgență;          Componenta echipei de intervenție;          Lista dotărilor a materialelor necesare pentru soluționarea situațiilor de urgență;          Programul anual de instruire a lucrărilor de la punctele critice, a echipelor de intervenție          Lista accidentelor și a situațiilor de urgență din care rezultă impact asupra mediului          Pregătirea pentru situații de urgență și capacitatea de răspuns</p>	
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în intervalul de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale; și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> <li>- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> </ul>	da	<p>Procedura de sistem: Instruire, Conștientizare și Competența          Plan general de instruire. Procedura operațională și verificare a nivelului cunoștințelor.          Procedura de sistem - Comunicarea          -este făcută cunoscută politica, țintele și programele referitoare la mediu          -se fac instruirii periodice cu personalul din zonele considerate puncte critice;</p>	<p>Manager Calitate          Responsabil cu protecția mediului          Șef secție</p> <p>Șef secție</p> <p>Responsabil cu protecția mediului          Șef secție</p>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

	<p>- prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</p> <p>- conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire.</p>		<p>-se fac periodic scenării de acțiune în caz de funcționare anormală și accidente;</p> <p>-există planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale</p> <p>-evidența instruirii este implementată în conformitate cu ISO 14001</p>	
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	da	Evaluarea satisfacției personale. Fișa postului	Șef resurse umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	da	Activitatea este standardizată SR EN 50342/2001 + A1/2001	Director general
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	da	Procedura de sistem – Neconformitate, acțiune corectivă și acțiune preventivă	Manager Calitate Responsabil cu protecția mediului Șef secție
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	da	Procedura de sistem – Comunicare	Manager Calitate Responsabil cu protecția mediului Șef secție
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	da	Audit anual de sistem Audit extern DQS Germania Audit intern – auditori interni certificați	Manager Calitate
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	da	Plan de audit	Echipa audit

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

16	<p>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu</p> <p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de varf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că politica rămâne relevantă?</p> <p>Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu</p>	Da	<p>Conform procedurii de sistem „Controlul operațional” RTQM programează în mod periodic monitorizarea, auditarea și raportarea performanțelor, urmare a aplicării procedurilor și a instrucțiunilor de lucru de mediu asupra activităților și operațiilor în cadrul organizației.</p> <p>Rapoarte de audit. Director general</p>	<p>Director general Director tehnic Manager Calitate</p>
17	<p>Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?</p>	da	<p>Analiza anuală asupra activității efectuată de conducere la AGA. Proces verbal al adunării.</p>	<p>Director general</p>
18	<p>Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii așa cum sunt cerute de IPPC:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- controlul modificării procesului în instalație;</li> <li>- proiectarea și retrospectiva instalațiile noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;</li> <li>- aprobarea de capital;</li> <li>- alocarea de resurse;</li> <li>- planificarea și programarea;</li> <li>- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;</li> <li>- politica de achiziții;</li> <li>- evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).</li> </ul>	da	<p>Instrucțiuni de lucru. Proceduri operaționale Cataloage, Standarde de firmă, Cartea tehnică, Proiect de execuție. Bugetul de Venituri și Cheltuieli aprobat de AGA Bugetul de Venituri și Cheltuieli aprobat de AGA Instrucțiuni operaționale: Planificarea avansată a calității produselor Procedura de sistem Proceduri operaționale Proceduri de lucru</p>	<p>Director tehnic  Director tehnic Manager Calitate Șef atelier Proiectare Mecanicul Șef  AGA AGA AGA  Director general Manager Calitate</p>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

			Procedura de lucru Procedura operațională	Responsabil protecția mediului Șef secție Director general Director tehnic Dir. Dezvoltare Dir. economic
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:  - informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și  - eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	da	Raportari la AGA  Raport Audit de supraveghere. Plan de măsuri	Director general Responsabil cu protecția mediului Director general
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Note de informare la APM Bistrița-Năsăud, Raportul anual de mediu.  Informații în presa locală la realizarea unor investiții. Informații periodice pe pagina de internet a societății.	Responsabil cu protecția mediului Manager Calitate

**Informații suplimentare**

<p>Raporul la Auditul de supraveghere arată că:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Sistemul de management indeplinește cerintele standardului ISO 14001:2015</li> <li>-Documentația sistemului de management este total adecvată</li> <li>-Realizarea sistemului de management în întreprindere este eficace.</li> </ul>
---

<b>Ceriința caracteristica a BAT</b>	<b>Unde este păstrată</b>	<b>Cum se identifică</b>	<b>Cine este responsabil</b>
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.	Declarația de politică de mediu este afișată la loc vizibil la intrare în societate și în birouri  Birou Calitate	QMS-MMI-001	Manager Calitate

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Politici	Birou Calitate	Compartiment independent	Şef compartiment
Responsabilităţi	Birou Calitate	Program de obiectiv	Manager Calitate
Ținte	Mecano-Energetic	Registre	Mecanicul şef
Evidențele de întreținere	Birou Calitate	Coduri	Manager Calitate
Proceduri	Laborator Birou Calitate	Coduri	Responsabil protecția mediului Şef Laborator
Registrele de monitorizare	Birou Calitate	Rapoarte de audit	Manager Calitate
Rezultatele auditurilor	Birou Calitate	Proceduri de lucru	Manager Calitate
Rezultatele revizuirilor	Birou Calitate	Proceduri de lucru	Manager Calitate
Evidențele privind sesizările și incidentele	Birou Calitate Birou Resurse Umane	Proceduri de lucru	Manager Calitate Şef BRU
Evidențele privind instruirile	Birou Calitate Birou Resurse Umane	Proceduri de lucru	Manager Calitate Şef BRU



### SECTIUNEA 3 -INTRĂRI DE MATERIALE

#### 3.1. Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materiale folosite, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea aratați unde există materiale alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate.

Cantitățile de materii prime și materiale auxiliare utilizate în anul 2022 au fost următoarele:

<b>Materii prime/ auxiliare/ destinație</b>	<b>Natura chimică/ compoziție (Frazee R)<sup>1)</sup></b>	<b>Cantitate t/an</b>	<b>Impactul asupra mediului (Periculozitate)</b>	<b>Mod de depozitare</b>	<b>Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ ) si va fi aceasta utilizata (daca nu, explicati de ce)?</b>	<b>Cum sunt stocate? (A-D)<sup>2)</sup>  Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8</b>
Plumb electrolitic și rafinat termic (lingouri)/producere oxid de plumb; producere aliaj Pb-Ca	anorganic/ lingouri/ 99,99% Pb	14825,325	nepericulos	pe paleți de lemn, platformă betonată, sub copertină metalică	Nu există, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) D
Aliaj Pb-Ca/ fabricat banda grătare și bandă	anorganic/ lingouri/ 99% Pb, 1% Ca	8573,383	nepericulos	paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică	Nu există, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) D
Aliaj Pb-Sb, aliaj Pb-Sn/producere accesorii	anorganic/ lingouri/ 95% Pb, 3% Sb sau 5%Sn	2607,524	nepericulos	paleți din lemn, platformă betonată, sub copertină metalică	Nu există, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) D

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Acid sulfuric / producere electrolit	anorganic/ lichid/ densitate 1,84g/cm <sup>3</sup> H 314	5408,32	periculos	rezervoare de polietilenă în depozitul de acid sulfuric	Nu există, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) C D
Premix A / obținerea masei active	organic/ polimeri	38,654	nepericulos	Saci polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale	Nu există, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) C D
Fulgi Dynell/ obținerea masei active	organic/ fire tip melană tocate	21,495	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale	Da Premixul A	A(ii) C D
Praf Vanisperse / obținerea masei active	amestec lignosulfon at de sodium	0,013	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale	Da Premixul A	A(ii) C D
Sulfat de bariu/ obținerea masei active	anorganic/ sare solida	0,053	nepericulos	saci de polietilenă, pe paleți din lemn, depozit materii prime și materiale	Da Premixul A	A(ii) C D
Hidroxid de sodiu/ neutralizare ape acide	anorganic/ solid H314; H290	132,650	periculos	recipienti metalici, în stația de sodă	Nu	A(ii) C D
Sulfat de sodiu/ obținerea electrolitului	anorganic/ solid	15,230	nepericulos	saci polietilenă, magazia centrală	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Sulfat tetrabazic de Pb	anorganic/ solid; H302; H332; H351; H361; H372; H400; H410	35,878	periculos	saci polietilenă, pe paleți, magazia centrală		A(ii) C D
Folie polietilena/ ambalare baterii	organic/ polimer	27,450	nepericulos	depozitul general, role	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Staniu / turnat accesorii	anorganic/ lingouri/ >95% Sn	7,809	nepericulos	magazia centrală		A(i) C D
PpCo / injecție monoblocuri, capace	organic/ polimer/ granule -	833,950	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) D
Granule ROMBAT/ turnat monoblocuri,	organic/ polimer/ granule	1003,260	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) D
PEJD/turnat dopuri, mânere	organic/ polimer/ granule	4,479	nepericulos	depozit, ambalat în saci de polietilenă, pe paleți din lemn	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) D
Concentrat culoare/ turnat capace, dopuri, mânere	organic/ polimer/ granule	10,611	nepericulos	saci polietilenă, paleți din lemn, magazia centrală	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Șnur PpCo/ sudat-etanșat monobloc cu capac	organic/ copolimer	52.750 ml	nepericulos în stare solida	magazie, sub formă de role	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Hârtie filtranta/suport banda Pb-Ca	organic	547,290	nepericulos	paleți din lemn, magazia centrală	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Miniu de plumb/prepare masă activa	anorganic/ pulbere/ 100 PbO H302; H372; H351;H361; H362 H372; H400; H410	36,630	periculos	buncăr, capacitatea III	Nu exista, pentru acest produs este singurul material ce poate fi folosit	A(ii) B C D
Flux organic/sudură punti	Organic H290; H332; H314; H318	2,380	periculos	recipienti plastic, magazia centrală		A(ii) D
Măcinatură PpCo/ obținere granule	organic	765,500	nepericulos	secție și depozit, în saci din polietilenă		A(ii) D
Cherestea/ reparații și confecționat europaleți	lemn	35,421 m3	nepericulos	stive, platformă	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(i)
Folie PE/confecționat	organic/ banda	1764,740	nepericulos	depozitul general, role	Nu, la aceasta data	A(ii) C D

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

separatori	-				nu este cunoscut alt produs	
Separator PAS/ obținerea baterii de tracțiune	organic /banda -	0-nu se mai produc baterii de tracțiune	nepericulos	magazia centrală	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Polielectroliți/ floculare la stația de preepurare	Organic	0,250	nepericulos	magazia centrală, în recipienți de plastic		A(ii) C D
Parafina/ lubrefiant la matrițe turnat grătare	H350 organic/ amestec de hidrocarburi	0,000	periculos	magazie, pe paleți din lemn	Nu, la aceasta data nu este cunoscut alt produs	A(ii) C D
Pluta/turnat grătare	organic/ pulbere	0,050	nepericulos	magazie, în pungi din hârtie/ cutii de carton		A(ii) D
Motorina /transport auto	organic/ hidrocarburi / lichid H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	23.948 l	periculos	rezervor metalic		A(ii) D
Ulei hidraulic/ instalațiile de ridicat, mașini de injecție	organic/ hidrocarburi / lichid H318; H411; H412; H413	2.870 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită		A(i, ii) D
Ulei mineral/ lubrefiant mijloacele de transport	organic/ hidrocarburi / lichid H315; H318; H411	7.250 l	periculos	butoaie metalice/ depozitul de uleiuri/ platformă betonată, acoperită		A(ii) D
Ulei rapiță/ funcționare utilaje	organic/ lichid	2.828 l	nepericulos	recipient/maga zia centrală		
Oxigen/montaj acumulatori	anorganic/ gaz/ 100% O2 H270; H281	1.160 m3	periculos	depozit oxigen lichid		A(i) D
Azot lichid / turnare continuă gratere Concast	anorganic/ gaz/ H281		periculos	Atelier turnat banda FBU		A(i) D
Acid clorhidric/ demineralizare	anorganic/ lichid	17,050	periculos	recipienți din plastic cu		A(i) D

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

apă – regenerare schimbători de ioni	H314; H335; H290			cadru de protecție/spațiu		
Emulsie/răcirea sculelor	amestec de hidrocarburi și apă	0,500	nepericulos	magazie		A(i) D
Lamine metalice/confecții metalice	anorganic/solid	2,153	nepericulos	depozitul de laminate		A(i, ii) D
Acetilena/laborator	organic/gaz H230; H280; H220	0,100	periculos	magazia centrală, butelii de metal		A(i, ii) D
Folie stretch/ambalare produse finite	organic polimer/solid	4,780	nepericulos	depozitul general, role		A(i, ii) D
Soda calcinată	anorganic/solid	0,025	nepericulos	magazia centrală,		
Energie electrică		32.757.063 kwh	nepericulos			
Apă		75.317,00 mc	nepericulos			
Gaz metan	H220; H280	1.551.542 mc	periculos			

<sup>1)</sup> OUG 145/2008 care implementeaza Directiva 67/548/EC privind clasificarea și etichetarea substanțelor periculoase

<sup>2)</sup> A - Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădita (ii); B - Există un sistem de evacuare a aerului; C - Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare; D - Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor.

### 3.2. Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Răspuns</b>	<b>Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință</b>
<i>Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.</i>	NU ESTE CAZUL	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

<i>Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.</i>		
<i>Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?<sup>3)</sup></i>	DA	Birou cumpărări, producție
<i>Confirmați faptul ca veți menține proceduri pentru revizuirea sistematica în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?</i>	Nu este cazul	
<i>Confirmați faptul ca aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?</i>  <i>Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricaror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.</i>	DA Procedurile: -aprovizionarea -recepția	Manager Calitate

<sup>3)</sup> Pentru întrebările de mai jos:

Dacă "Da, ne conformam pe deplin" - faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament.

Dacă "Nu, nu ne conformam (sau doar în parte)" - indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

### 3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	<b>Cerința caracteristică a BAT</b>	<b>Răspuns</b>	<b>Responsabilitate</b> <b>Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință</b>
<b>1</b>	<i>A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.</i>  <i>Nota: Referire la H.G. nr. 856/2005</i>	Da, pentru anul 2022, înregistrat cu nr. RPE_2023_0009/22.02.2023	Manager Calitate Responsabil de mediu Responsabil gestiunea deșeurilor Șefi capacităților de producție; CI, CII, C III, Injecție,

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

2	<p><i>Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate.</i></p> <p><i>Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.</i></p>	<p>Reproiectarea bateriilor și reducerea greutateii acestora fără a afecta caracteristicile electrice.</p> <p>Reducerea căderilor de plăci și grupuri deșeu a generării de pastă deșeu sau zgură pe fluxul de fabricație</p> <p>Reducerea căderilor în TG</p> <p>Efectuarea reparațiilor preventive și reducerea celor accidentale</p> <p>Imbunătățirea randamentelor operaționale la utilaje,</p> <p>Creșterea gradului de utilizare a materilor prime reciclate în producția de baterii,</p>	<p>Director tehnic</p> <p>Director tehnic</p> <p>Director General</p> <p>Director tehnic</p> <p>Director tehnic</p> <p>Director tehnic</p>
3	<p><i>Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.</i></p>	-	
4	<p><i>Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.</i></p>	Februarie 2024	<p>Manager Calitate Responsabil de mediu Responsabil gestiunea deșeurilor</p>
5	<p><i>Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.</i></p> <p><i>Prezentați procedura de audit și rezultatele/recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.</i></p>	Procedura Audit intern QMS PL 017	<p>Manager Calitate Responsabil de mediu Responsabil gestiunea deșeurilor</p>

**3.4.1. Utilizarea apei**



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Consumul de apă pe amplasament conform Autorizație de Gospodarire a Apelor nr. 110 din 08.10.2019 este următorul:

Sursa de alimentare cu apă (de ex. râu, ape, subterane, rețea urbană)	Volum de apă captat (m <sup>3</sup> /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la stația de epurare în proces pentru faza respectiva
Rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Bistrița	77.862,00	-consum tehnologic -consum menajer -alimentare hidranți de incendiu interior, exterior, sprinkere		
Necesarul de apă industrială	Q <sub>zi max</sub> = 285,63 m <sup>3</sup> /zi Q <sub>zi min</sub> = 236,06 m <sup>3</sup> /zi V = 63877,6 m <sup>3</sup> /an	-preparare electrolit; -preparare apă demineralizata -spălare baterii -răcire utilaje, instalații -instalații de depoluare -spalare macinatura PpCo -spălare perimetre uzinale -spălare echipamente de protecție	0 0 0 100 10 70-80 0 0	0,2
Apa menajeră	Q <sub>zi max</sub> = 53,79 m <sup>3</sup> /zi Q <sub>zi min</sub> = 44,45 m <sup>3</sup> /zi V = 12029,4 m <sup>3</sup> /an	-prepararea hranei; -intreținerea igienei personale; -menținerea curaeniei înășsediul administrativ		
Apa pentru stingerea incendiilor	Q <sub>ii</sub> = 2,5 l/s Q <sub>ie</sub> = 30 l/s Q <sub>is</sub> = 30 l/s	Hidranți interiori hidranți exteriori sprinkere		

Gradul de recirculare internă al apei este - **34,70%** (Recirculare apă industrială de răcire și ape de spălare-164 m<sup>3</sup>/zi).

### 3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanța companiei
BAT nu specifică limite în ceea ce privește consumul de apa pentru instalațiile analizate – producerea oxidului de plumb, respective topirea-turnarea plumbului.	-	-

O diagrama a circuitelor apei și a debitelor caracteristice este prezentată mai jos/anexate/alte	Este anexată o diagrama a circuitelor apei.
--	---

### 3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristica a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
<i>A fost realizat un studiu privind utilizarea eficiența a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.</i>	Nu sunt cerințe BAT la producerea oxidului de plumb și la topirea-turnarea plumbului pentru utilizarea apei	
<i>Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate.  Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.</i>	NU ESTE CAZUL	
<i>Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.</i>	NU ESTE CAZUL	
<i>Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.</i>	NU ESTE CAZUL	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<i>Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.</i>	- NU ESTE CAZUL
<i>Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și ca veți prezenta metodologia utilizată și că și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.</i>	- NU ESTE CAZUL

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca raspuns la întrebările de mai jos.

### 3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Din punct de vedere al realizării rețelelor și colectoarelor interne de canalizare sistemul adoptat este cel divizor. Canalizarea asigură colectarea apelor pluviale, apelor uzate menajere și a apelor preepurate și transportul lor spre căminul limita, situat în partea de sud a unității de unde sunt deversate în rețeaua de canalizare municipală ajungând în stația de epurare municipală administrată de S.C. AQUABIS S.A. Unitatea are un singur punct de deversare a apelor uzate în canalizarea municipală.

Coordonatele căminului limita de deversare a apelor uzate în rețeaua de canalizare a municipiului sunt: X-626230,087; Y-460219,776.

Temeiul legal de deversare este NTPA 002/2002 și HG nr. 352/2005 pentru modificarea și completarea HG nr. 188/2002.

Monitorizarea indicatorilor de calitate a apei deversate în rețeaua de canalizare municipală este realizată de laboratorul propriu al unității prin determinări pe fiecare schimb, laboratorul S.C. AQUABIS S.A. și alte laboratoare de terță parte acreditate.

Pentru monitorizarea calității apelor freactice s-a realizat un foraj de observație cu H=10m și D=200 mm, pe latura sudică a unității. Forajul este prevăzut cu vas de colectare a probelor de apă.

- **Canalizarea pluvială**

Apele pluviale pe amplasament sunt împărțite în ape pluviale convențional curate și ape pluviale posibil impurificate (ape plumboase).

Canalizarea pluvială colectează apele meteorice “convenționalcurate” de pe platformele de lucru deschise și depozite, din zona sediului administrativ și de pe acoperișul halelor industriale. Prin intermediul pantelor cu orientare spre gurile de scurgere ale canalizării apele pluviale sunt transportate spre căminul limită de unde apele sunt deversate în rețeaua de canalizare a municipiului. Suprafața totală de pe care se colectează apele pluviale este de 49.980 m<sup>2</sup>, rezultând un volum anual colectat de 29.988 m<sup>3</sup>.

Canalizarea pluvială la capacitățile de producție C1 și C2 este realizată din țevi mufate de azbociment cu Dn 200 mm. La capacitatea de producție C3 canalizarea pluvială este realizată cu conducte de PVC care se racordează la canalizarea existentă.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Apele pluviale posibil impurificate (ape plumboase) sunt colectate împreună cu apele uzate tehnologic și conduse la stația de preepurare.

Apele pluviale colectate de pe acoperișul Halei de injecție și apele de teren din zona zidului de sprijin sunt transportate la rețeaua de canalizare a municipiului prin intermediul unei țevi din PVC Dn10 mufată, cu garnitura cu Dn110, care supratraversează pârâul Căstailor.

- **Canalizarea menajeră**

Realizează colectarea apelor uzate menajere provenite de la sediul administrativ, grupuri sanitare și cantina unității. Tronsonul principal al canalizării menajere este realizat din țevi PVC cu Dn 250.

- **Canalizarea industrială**

Realizată în cea mai mare parte din canale betonate placate antiacid cu secțiunea transversală dreptunghiulară cu lățimea de 350 mm, acoperite cu elemente prefabricate din beton sau capace metalice, colectează apele uzate tehnologice (ape de spălare acide, ape de spălare cu conținut de plumb, ape de spălare a granulelor, ape uzate de la laboratorul de analize fizico-chimice, etc.) și le transportă la stația de preepurare ape uzate.

### 3.4.3.2 Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apă din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Pe amplasament se recirculă apa de răcire de la utilaje și o parte din apa preepurată.

#### *Instalația de recirculare de la capacitățile de producție C1 și C2*

Apa de răcire de la utilaje Instalația este formată din două bazine (un bazin pentru colectare apă caldă, al doilea pentru apă răcită) cu capacitatea de 8 m<sup>3</sup> fiecare, 2 pompe de recirculare (GRUNDFOSS tip NB40-200 cu debitul Q=54 m<sup>3</sup>/h și H=47m), turnul de răcire cu aer. Procesul de răcire se desfășoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forțat de ventilatoare în turn (în contracurent) și apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe partea superioară a racitorului sub formă difuză (ploaie) și colectată la partea inferioară a acestuia bazinul de apă rece de unde este pompat spre utilaje.

Apa de răcire din celule de formare la capacitatea C2 se recirculă în circuit închis format dintr-un bazin îngropat, conducte și pompe de recirculare. Bazinul de răcire s-a realizat prin reabilitarea fostului decantor de electrolit (păstat în conservare) situat lângă peretele Stației de utilități; este o construcție din beton monolit, de forma paralelipipedică 12x3x4 m;

Volumul de stocare al apei de răcire este de 24 m<sup>3</sup>. Apa evaporată reprezintă 10% din apa de răcire.

Apele de răcire din instalațiile de recirculare sunt schimbate o dată la 2 ani, când instalațiile sunt golite și apa este trimisă la stația de preepurare.

#### *Instalația de recirculare de la capacitatea de producție C3*

Apa de răcire de la utilaje (conveior, malaxor, TBS, linia montaj), se recirculă. Pentru răcire se folosește sistemul de răcire format din pompe de recirculare și turn de răcire tip CHILLER cu refrigerant R410A. Procesul de răcire se desfășoară prin transferul termic dintre aerul rece introdus forțat de ventilatoare în turn (în contracurent) și apa caldă rezultată din procesele tehnologice. Apa caldă este introdusă pe partea superioară a racitorului sub formă difuză

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

(ploaie) și colectată la partea inferioară a acestuia de unde este pompată înapoi în hala de producție.

*Sistemul de recirculare a apelor de la scrubberul 45.000 m<sup>3</sup>/h* este în circuit închis format din conducte, bazin subteran sub hala capacității de producție C3, V = 100 m<sup>3</sup> (S = 25 m<sup>2</sup> și h = 4 m) și pompe de recirculare. Scrubberul are un sistem automat de neutralizare automat, pH-metru, dozator de soluție de NaOH.

*Instalația de recirculare de la injecție* este compusă din:  
turnul de răcire închis EWK – SULZER 441/09, cu ventilator și faguri;  
3 bazine de stocare: unul de 5 m<sup>3</sup> și două de câte 6 m<sup>3</sup> fiecare;  
3 pompe: de recirculare, de presiune și respectiv, de transvazare.

### 3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o forma de epurare. Totuși, în multe solicitari, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apa proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

- Pe amplasament există trei sisteme de răcire în circuit închis (la Hala injecție și la capacitățile C1 și C2 turn de răcire cu lame; la capacitatea C3 turn de răcire tip CHILLER cu refrigerant R410A). Apa de răcire se schimbă la cca 2 ani.

### 3.4.3.4 Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin: aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

- Nu este cazul

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

- Se reutilizează parțial după preepurare

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

- Se controlează permanent furtunele și echipamentul de spălare

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

- Nu

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

**SECȚIUNEA 4 - PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI**

**4.1. Inventarul proceselor**

<b>Numele procesului</b>	<b>Numărul procesului (dacă e cazul)</b>	<b>Descriere</b>	<b>Capacitate maximă</b>
Topire–turnare – laminare bandă Pb-Ca	Fabricație Bandă și Utilități	Aliajul de Pb-Ca se topește în cuptoare încălzite cu gaz metan, la temperatura de 450 <sup>0</sup> - 530 <sup>0</sup> C, pe două linii distincte: <u>1. Linie automatizată tip Sovema</u> – pentru topire-turnare bandă aliaj PbCa – 1 buc, formată din: -cuptor de topire– 1 buc. și cuptor de turnare – 1 buc.; <u>2. Linie automatizată de topire - turnare bandă aliaj PbCa - tip SOVEMA STRIP CASTER LINE - 3,5 t</u> formată din: cuptor de topire - 2 buc. - funcționare alternativă - cuptor de turnare-menținere- 2 buc. - funcționare alternativă Cele două grupuri de cuptoare( topire-menținere) funcționează alternativ. Un grup va funcționa pentru producerea benzii pentru grătare plăci pozitive (aliaj Pb-Ca), al doilea pentru banda pentru grătare plăci negative (Pb-Ca)	15 t/8 h/buc, 45 t/zi/buc
		Aliajul de plumb topit este transferat în cuptoarele de menținere, prin intermediul grupului de transfer (pompă, supapă, țevă plumb), unde se menține la temperatura de 490 <sup>0</sup> C. Linia produce în ciclu continuu benzi din plumb-calcium; un procesul de producție începe de la metalul topit, care după întărire este laminat, redus în grosime și apoi înfășurat pe bobine special prevăzute. Banda este laminată la grosimea dorită.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi/buc
	C3	Aliajul de Pb-Ca se topește într-un cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450 <sup>0</sup> - 530 <sup>0</sup> C	15 t/8 h/buc, 45 t/zi/buc
		Aliajul de plumb topit este transferat în cuptorul de menținere, prin intermediul grupului de transfer (pompă, supapă, țevă plumb), unde se menține la temperatura de 490 <sup>0</sup> C. Banda lată este laminată la grosimea dorită.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi/buc
		Deșeurile de aliaj de plumb de la ștanțare bandă lată se topesc în cuptorul încălzit cu gaz metan la 450 <sup>0</sup> C-530 <sup>0</sup> C. Aliajul de Pb topit este trecut în cuptorul de topire lingouri.	15 t/8 h/buc, 45 t/zi/buc

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Topire-turnare continuă grătare Pb-Ca negative	Fabricație Bandă și Utilități	Topirea aliajului pentru grătare turnate continuu pe linia automată de tip CONCAST formată din: cuptor de topire, capacitate– 2 buc. (funcționare alternativă) și masina de turnat continuu grătare-1buc.  Aliajul de Pb-Ca se topește în cuptor încălzit cu gaz metan, la temperatura de 450 <sup>0</sup> C - 530 <sup>0</sup> C	12 t/8h/buc 36 t/zi/buc
Topire–turnare aliaj PbSb	La capacitatea C1  C1, C2 și C3	<u>Topirea aliajul PbSb pentru accesorii</u> are loc într-un cuptor la temperatura de 450 – 490 <sup>0</sup> C. Turnarea accesoriilor se face manual în matrițe metalice. Accesoriiile se depozitează în containere și se duc la montaj.  <u>Topirea aliajului pentru punți și sudură grupuri</u> se desfășoară pe 7 cuptoare la temperatura de 450 – 475 <sup>0</sup> C. Cuptoarele sunt încălzite cu gaz metan (5 buc) și electric (2 buc).	1 t/8h/buc 3 t/zi/buc  700 kg/8h/buc 21 t/zi/buc
Oxidarea plumbului	C1, C2 și C3	Topirea plumbului se face în cuptor cu capacitatea de 4,5 t/h (4 buc). Se toarnă cilindrii de plumb. Prin fricțiune acestora se desprind particule de plumb care în prezența oxigenului din aer oxidează. Topirea plumbului și turnarea cilindrilor se face intermitent, în funcție de cantitatea de oxid necesară. Oxidarea plumbului se face pe 4 mori tip Sovema. Oxidul de plumb este aspirat în filtru tehnologic de unde este dus la buncărul de depozitare.	4,5 t/h/buc 108 t/zi/buc  1 t/h/buc 24 t/zi/buc
Preparare apă demineralizată	Atelierul Utilități	Se obține pe două linii de demineralizare apă cu capacitatea de 6 m <sup>3</sup> /h fiecare și o baterie de două coloane de osmoză WAVE CYBER 300E8 cu capacitatea de 3m <sup>3</sup> /h. Fiecare instalație este formată din trei coloane cu schimbători de ioni (o coloană cu umplutură din rașina pentru anioni; o coloană cu umplutură din rașina pentru cationi; o coloană cu cărbune activ).	Apa demineralizată 144 m <sup>3</sup> /zi
Preparare electrolit	Atelierul Utilități	Operația se desfășoară automat pe două instalații cu capacitatea de 4 m <sup>3</sup> /h fiecare.	Electrolit 96 m <sup>3</sup> /zi
Pastare plăci	C1, C2, C3	Masa activă (oxid de plumb apă demineralizată, acid sulfuric diluat și aditivi) se presează pe grătare. Pastarea se face pe linii automate: tip SOVEMA 2 buc, tip Wirtz 1 buc; tip Eirich – 1 buc.	940.000 buc/zi.



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Maturizare	C1, C2, C3	Se desfășoară în: 24 camere de maturizare automatizate ( 10 buc C1, 8 buc C2 și 6 buc C3) cu control automat de temperatura și umiditate T = 30 - 80° C și umiditate controlată. 6 camere de steaming (aburire)	900.000 plăci /48 h
Injectie repere	Hală Injectie	Granulele se topesc, prin injectie se obțin repere.	2 t/8h 6 t/zi
Măcinare polipropilena, granulare		Deșeurile de polipropilenă se macină în 4 mori: - 3 mori (repere mici); -1 moară (repere mari); -1 instalație de măcinat, spălat măcinătură PRT 6 t/zi formată din: moară de măcinare, circuit de spălare, uscare și ambalare măcinătură. Recuperarea deșeurilor de PpCo se face în instalația de măcinat, spălat măcinătura. Macinătura se granulează în instalația EREMA 1007 TE HG	1 t/8h 3 t /zi  220 - 250 kg/h
Montaj auto	C1, C2, C3	Operațiile se execută pe 7 (șapte) linii automatizate în toate capacitățile (4 buc la C1, 2 buc la C2 și 1 buc la C3) Operații: -impachetat plăci -sudat grupuri. -verificarea la scurt-circuit -înscriere grupuri -termosudură și sudat borne -verificarea la etanșitate – după sudură bornelor se verifică etanșitatea termosudurilor	18000 buc/zi
Montaj tracțiune	La C1	Plăcile se aduc din import. Operații: -montaj tracțiune acumulatori PAS - împachetare plăci - sudură grupuri - verificarea la scurt-circuit - termosudură capac - sudat borne - verificare la etanșitate.	420 buc/zi acumulatori  Sau 300 elemente PAS/zi
Formare	C1, C2, C3	Este operația prin care au loc transformări chimice în masă activă de pe plăci sub acțiunea curentului electric Operații: - umplere cu electrolit - înscriere baterii - formare - egalizare - verificare parametri funcționali.	4.000 buc/zi
Colectare acumulatori uzați	Punct de colectare	Acumulatorii uzați de la populație sau agenți economici se cântăresc și se depozitează în containere metalice/	100 t/depozit

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

		plastice, pe platforma betonată, sub copertină.	
Preepurarea apelor uzate	Stația de preepurare	Procedeu fizico-chimic cu următoarele procese: colectare, transvazare, neutralizare cu hidroxid de sodiu, coagulare și floculare cu polielectroliți, decantare, evacuare. Operația de stocare ape uzate, preepurare, tratare și reutilizare este continuă, cu evacuare în canalizarea municipală în schimburile I și II.	11000 m <sup>3</sup> /lună
Întreținerea utilajelor și mijloacelor auto	Atelier auto	Activități specifice pentru întreținerea utilajelor, mijloacelor auto, inclusiv schimbul de ulei pentru mijloacele de transport din dotare.	
Depozitare și distribuție carburanți	Depozit carburanți	Depozitul de motorină (S=6 m <sup>2</sup> ) este format din rezervorul de motorină suprateran, cuva rezervorului din metal, copertina, pompa de distribuție.	5000 l
Autoutilări	Hală Injecție	Se realizează lucrări după proiecte proprii. Operațiile care se desfășoară sunt de prelucrări mecanice: strunjire, frezare, găurire etc	
Atelier tâmplărie	Atelier tâmplărie	Activitate de reciclare, recondiționare, recuperare paleți din lemn	
Atelier confecții metalice	Atelier confecții metalice	Activitate de recondiționare paleți metalici și confecții metalice	
Prepararea hranei	Bloc administrativ	Cantina (S= 540 m <sup>2</sup> ) are dotările specifice pentru prepararea hranei pentru personal	100 locuri/serie
Încercarea bateriilor și acumulatorilor	Laboratorul de Încercări electrice și mecanice-bloc administrativ	Încercările de natură electrică și mecanică se desfășoară în Atelierul de testări baterii și acumulatori.	
Analize fizico-chimice	Laboratorul analize fizico-chimice -bloc administrativ	În laborator se fac analize specifice a materiilor prime, a semifabricatelor, analiza calității apelor, aerului și solului. Analizele se fac după normele interne și STAS-urile în vigoare.	
Transport intern		În funcție de comenzi	
Producere aer comprimat	C1, C2, C3, Injecție	Compressoare cu surub la P 8 atm – 6 buc Compressoare cu surub tip Kaeser – 6 buc	
Asigurare agent termic și a apei calde	Întreg amplasamentul	Se realizează cu centrale termice pe gaz metan cu puterea maximă P=597 kw, P=347 kw, P=96,8 kw - câte o bucată și microcentrale P=24-40 kw - 13 buc., tuburi radiante	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

**4.2. Descrierea proceselor**

<b>Intrari (materii prime/utilități)</b>	<b>Proces și produs</b>	<b>Rezultate (produs /deșeuri/emisii)</b>
<b>ALIERE TURNARE LAMINARE ALIAJ Pb Ca</b>		
Aliaj Pb-Ca / Energie electrica/gaz metan	<p>TOPIRE-TURNARE – aliaj Pb-Ca topit</p> <p>TURNARE continuă grătare Pb-Ca</p>	Banda PbCa / Zgură, span bandă / gaze de ardere coș de dispersie / pulberi cu Pb coș de dispersie după filtru cu saci
<b>OXIDAREA PLUMBULUI</b>		
Plumb electrolitic Gaz metan Energie electrică, Aer	<p>TOPIRE - Pb topit</p> <p>OXIDARE - oxid de plumb</p>	Oxid de plumb și plumb nereacționat / Gaze de ardere evacuate forțată prin coș de dispersie /gaze de la cazanele de topiere evacuate forțat după filtrare prin coș de dispersie/aer filtrat prin filtru tehnologic și filtru absolut
<b>PASTARE GRATARE PbCa</b>		
Banda PbCa, electrolit, apă demineralizată, premix, vanisperse/ gaz metan, energie electrică	<p>STANTARE –</p> <p>EXPANDARE – grătar expandat</p> <p>MALAXARE – pastă</p> <p>PĂSTARE –placă</p> <p>USCARE- placă uscată</p>	Plăci păstate/capăt bandă, grătare defecte, deșeu de pastă, plăci defecte/gaze de ardere evacuate forțată prin coș de dispersie, pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie
<b>MATURIZARE PLĂCI</b>		
Plăci pastate/ gaz metan, energie electrică	<p>REAȚII CHIMICE- sulfati în masă activă</p>	Plăci maturizate/gaze de ardere evacuate fortat prin cșș de dispersie

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

<b>MONTAJ AUTO</b>			
Plăci, accesorii, aliaj PbSb, folie separatori, monoblocuri, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrica	→	<b>ÎMPACHETAT – grupuri</b> <b>INSERIAT GRUPURI</b> <b>SUDAT CAPACE</b> <b>MONTAT BUCȘE –baterii uscate</b>	Baterii uscate/deșeu grupuri, bușe, bacuri, capace/ pulberi cu conținut de plumb după filtrare prin coș de dispersie , gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
<b>MONTAJ TRACȚIUNE și PAS</b>			
Plăci, accesorii, aliaj PbSb, folie separatori, monoblocuri ebonita, capace, energie electrică, gaz metan, aer comprimat, energie electrică	→	<b>DESPACHETAT PLĂCI -plăci</b> <b>ÎMPACHETAT – grupuri</b> <b>INSERIAT GRUPURI</b> <b>SUDAT CAPACE</b> <b>MONTAT BUCȘE –baterii uscate</b>	Baterii și grupuri uscate/deșeu grupuri, bucșe, bacuri, capace, ambalaje/ pulberi cu conșinut de plumb după filtrare prin coș de dispersie , gaze de ardere evacuate forțat prin coș de dispersie
<b>FORMARE</b>			
Baterii uscate, electrolit, etichete, folie stretch, energie electrica, apă	→	<b>UMPLERE ELECTROLIT- FORMARE- acumulatori</b> <b>EGALIZARE- SPĂLARE – USCARE- ETICHETARE - acumulatori</b> <b>ÎMPACHETARE- PALETIZARE - acumulatori</b>	Baterii formate/deșeu folie, electrolit, etichete, paleti/ apă uzată, aerosoli de acid sulfuric după spălare în scruber dispersați prin coș
<b>INJEȚIE MONOBLOCURI</b>			
polipropilena copolimer, matrițe, energie electrică, ulei transmisie, apă de răcire	→	<b>PLASTIFIERE- INJECTARE – monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, manere</b>	Monoblocuri, capace, lamele cu dopuri, manere, apă de răcire/deșeu PpCo, ulei cu apă

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

**4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)**

<b>Numele procesului</b>	<b>Numele produsului</b>	<b>Utilizarea produsului</b>	<b>Cantitate de produs (volum , lungime)</b>
Producere acumuloare	Acumuloare auto	Mijloace auto	2.636.837 buc/an
Producere acumuloare	Acumuloare tracțiune	Mijloace auto, destinații speciale	8500 buc/an

**4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)**

• *Deșeuri periculoase*

<b>Nr. crt.</b>	<b>Instalația/Secția</b>	<b>Denumire deșeu</b>	<b>Cod deșeu <sup>1)</sup></b>	<b>Cantitate generată în unitate (tone)</b>	<b>Mod de stocare temporare / Mod de gestionare</b>
<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>6</b>
1	Topire-aliere-turnare	Deșeu zgura Pb	10 04 01*	365,346	container metalic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
2	Pastare	Deșeu pastă	06 04 05*	180,648	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
3	Ateliere montaj baterii acumuloare defecte (retururi )	Deșeu grupuri acumulatori	06 04 05*	106,328	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
4	Montaj	Deșeu plăci plumb	06 04 05*	775,917	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
5	Formare baterii, baterii în termen de garanție	Deșeu baterii cu plumb	16 06 01*	939,751	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
6	stația de preepurare-îngroșarea nămolului	Deșeu pastă filtru presă	06 05 02*	174,783	container de plastic, închis și etichetat depozitul deșeuri tehnologice
7	Injectie	Ulei hidraulic	13.01.10*	0,960	Butoi metalic, punct de colectare – secția Injectie
8	Stația de demineralizare	carbune activ epuizat	06 13 02*	0	containere metalice cu capac
9	Atelier reparații auto	Ulei mineral uzat	13 02 05*	0,160	butoaie metalice/depozitul de ulei
10	Injectie Preparare oxid	Deșeu textile (absorbante) Saci filtrați	15 02 02*	0,420	container de plastic /atelier
11	Pastare plăci	benzi de pastare uzate	06.04.05*	0	container de plastic, închis și etichetat/ depozitul deșeuri plumb

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

12	Filtre tehnologice, instalații reținere pulberi	Deșeu cu conținut de praf de plumb	10 04 06*	13,137	container de plastic, închis și etichetat/ depozitul deșeuri plumb
13	Prelucrări mecanice	Deșeu emulsie uzată- deșeu periculos	12 01 09 *	0.16	recipiente metalice închise cu capac, etichetate/ depozitul deșeuri tehnologice
14	Secții producție	Ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	9,430	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri plumb
15	Secții producție	Deșeu echipamente protecție	15 02 02*	1,267	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri plumb
16	Secții de producție, corp administrativ	Surse de iluminat	20 01 21 *	0	container de plastic /atelier
17	Atelier reparații auto	Filtre ulei uzat	16 06 07*	0	container de plastic /atelier
18	Injecție-spălare-regranulare PPCo reciclat	alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	19 12 11*	135.744	Containere de plastic /depozitul deșeuri tehnologice
19	Secții de producție,	Deseu textile	15 02 02*	3,412	container de plastic, închis și etichetat/

• *Deșeuri nepericuloase*

Nr. crt.	Instalația/Secția	Denumire deșeu	Cod deșeu )	Cantitate generată în unitate (tone)	Mod de stocare temporare / Mod de gestionare
0	1	2	3	4	5
1	Atelier sudură	Deșeu de sudură (slam)	12.01.13	0	Containere/depozitul deșeuri tehnologice
2	Recepție materiale	Deșeu hârtie și carton	15 01 01	142,065	containere/depozitul deșeuri tehnologice
3	Montaj	Deșeu bușe de plumb - deșeu nepericulos	10 04 99	2,128	container de plastic, închis și etichetat/depozitul deșeuri tehnologice
4	Ambalare	Deseu folie PE	15 01 02	24,570	containere/depozitul deșeuri tehnologic
5	colectare acumulatori uzați, depozitare lingouri, paletizare lingouri, paletizare	Deșeu lemn (paleți deteriorați)	15 01 03	127,23	pe platformă betonată
6	Mijoacele de transport	Cauciucuri uzate-deșeu nepericulos	16 01 03	0,748	pe paleți de lemn în depozitul de deșeuri tehnologice

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

7	Injecție	Deșeu Polipropilena	07 02 13	47,390	în containere depozitate într-o zonă aflată în vecinătatea morilor
8	Secții de producție	Deșeu metalic dezmembrări	17 04 05	28,327	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
9	Prelucrări mecanice	Deșeu metalic/prelucrări metalice – deșeu șpan	12 01 01	5.780	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
10	Cantină	Deșeu sticlă	20 01 02	0	containere pe platforma betonată
11	Atelier mecanic	Deșeu șpan Al,alamă	12 01 03	0,063	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
12	Montaj baterii – împachetare plăci	Deșeu mase plastice Separatori polietilena	07 02 13	1.520	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
13	Echipeamente IT	Electronice	16 02 14	0	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
14	Atelier electric	Deșeu cablu de Al,Cu cu izolație	17 04 11	0.14	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
15	Amplasament	Deșeu menajer	20 03 01	590	Pubele din plastic amplasate în depozitul de deșeurilor menajere Pubele tipizate în hala Injecție
16	Montaj baterii – împachetare plăci	Separatori AGM	16 03 04	1,190	containere/depozitul deșeurilor tehnologice
17	Secții de producție, tipărire certificate de garanție	Toner imprimantă	08 03 18	0,040	Cutii de carton/container
18	Stația de preparare electroloit – stația de preepurare ape uzate	Masă ionică	19 09 05	0	container metalic/atelier
19	Depozit materii prime	Deșeu bandă polipropilenă	15 01 02	3,695	container metalic/atelier
20	Depozit livrare baterii	Deșeu polistiren	15 01 02	0,745	container metalic/atelier
21	Montaj baterii – împachetare plăci	Deșeu PVC	07 02 13	4,455	containere/depozitul deșeurilor tehnologice

#### 4.5.Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului;

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NASSAUD**

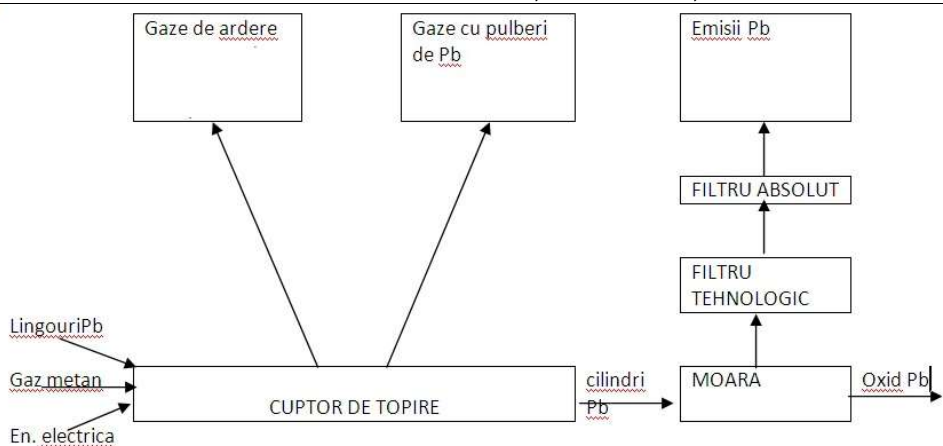
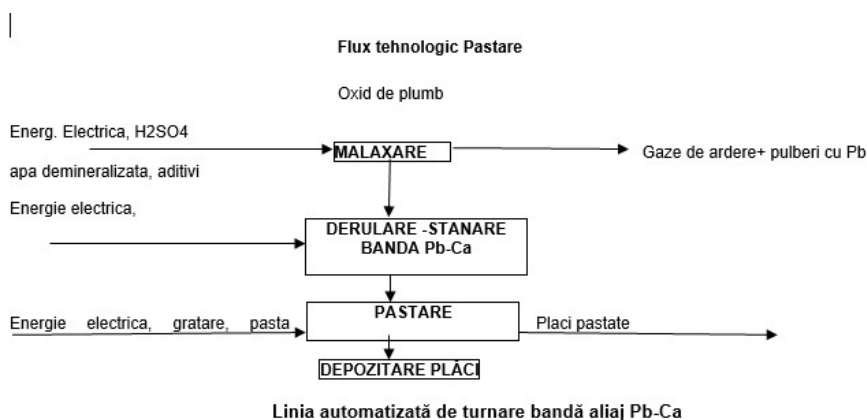


DIAGRAMA EMISIILOR LA PRODUCERE OXID DE Pb



**4.6. Sistemul de exploatare**

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) <sup>4</sup>	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/minute/ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Sacii filtranti oxid - C1, C2 și C3	Da	L	Oprire instalatie	Instantaneu
Sacii filtranti aliere PbCa - C3	Da	N	Oprire instalatie	Minute
Sacii filtranti turnare banda PbCa - C1, C3	Da	N	Oprire instalatie	Minute



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Filtre montaj - C1, C2 și C3	Da	N	Oprire instalație	Minute
Turnat grătare PbCa - C1 și Ștanțare grătare PbCa - C3	Da	N	Oprire instalație	Minute
Pastare - C1, C2 și C3	Da	N	Oprire instalație	Minute
Formare C1, C2 și C3	Da	N	Oprire instalație	Minute

<sup>4)</sup> N - Fără alarmă; L = Alarmă la nivel local; R = Alarmă dirijată de la distanță (camera de control).

***Informații suplimentare despre sistemul de exploatare***

Morile de producere a oxidului de plumb (tip Sovema) sunt moderne cu instrucțiuni de exploatare normală.

**4.6.1. Condiții anormale**

- Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane
- Ținând cont de informațiile din Secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.
- Pentru condițiile anormale de funcționare există procedura de sistem: Pregătiri pentru Situații de Urgență și Capacitate de Răspuns pentru punctele critice stabilite prin procedura operațională.
- Oxid de plumb
- Situație anormală:
  - a) fisuri neimportante la cazanul de topit
    - - se încetează alimentarea cu plumb și se continuă procesul de producție până la golirea cazanului;
    - - se închide robinetul de gaz și se așteaptă răcirea cazanului;
    - - se curăță cazanul, deșeurile cu conținut de Pb se depozitează în container specializat;
    - -se repară sau se înlocuiește cazanul
  - b) fisuri importante la cazanul de topit
    - - se închide robinetul de gaz de la cuptorul de topire;
    - - se continuă turnarea cilindrilor până ce se consumă tot plumbul din el apoi se oprește instalația;
    - - se demontează, se curăță și se repară cazanul;
  - c) deteriorarea sacilor filtrați

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

---

- - instalația se oprește automat;
- - se identifică sacii deteriorați;
- - se înlocuiesc sacii;
- -se pornește instalația și se face o determinare a emisiei de Pb;
- - dacă valoarea emisiei este în limitele normale se continuă activitatea, dacă nu se oprește instalația și se verifică din nou sacii.
- Instalațiile de filtro-ventilație
- - se oprește instalația;
- - se identifică partea defectă;
- - se repară defecțiunea;
- - se pune în funcțiune și se face o măsurătoare de control a emisiilor. Dacă valorile sunt în limite normale se continuă funcționarea, dacă nu se oprește din nou și se reia controlul.

**4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare**

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care Operatorul crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în Secțiunea 15.

<b>Proiecte curente în derulare</b>	<b>Rezumatul planului studiului</b>
nu sunt necesare	
<b>Studii propuse</b>	
Secțiunea 14	

**4.8. Cerințe caracteristice BAT**

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

**4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;**

- |   |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Societatea are implementat un Sistem de Management de Mediu</li></ul> |
|---|

**4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență;**

Pentru minimalizarea impactului produs asupra mediului în SMI există procedura de sistem privind Pregătiri pentru Situații de Urgență și Capacitate de Răspuns. În baza acestei proceduri s-a întocmit:

- Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale
- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
- Planul de apărare împotriva dezastrelor
- Plan Operativ de Prevenire și Management al Situațiilor de Urgență

Prevede planul măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de posibile, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice?

Da
----

#### **4.8.3 Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:**

Nu exista
-----------

## **5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII**

### **5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schema de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

#### **5.1.1. Emisii și reducerea poluării**

**Descrierea sistemelor și instalațiilor de captare a gazelor reziduale, sistemele de depoluare, dispersie, randamente, concentrațiile și debitele de poluanți evacuați în atmosferă, pentru toate fazele procesului tehnologic pentru fiecare instalație/ Coordonatele STEREO al coșurilor de evacuare**

- **Informatii referitoare la instalațiile energetice cu puteri termice nominale sub 50 MWt**

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Denumire instalație	Capacitate termică nominală (MWt)	Simbol coș	Nr coș propus	Caracteristici coș		H coș (m)	Φ coș (m)
				Coordonate stereo-70			
				X(E) (m)	Y(N) (m)		
Cuptor topire Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,157	C 08	C06	460025	626247	16	0,25
Cuptor topire Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,157	C 09	C08	460025	626247	16	0,25
<b>Tunel uscare plăci - Pastare - Linia MAC - Capacitatea I - desființat</b>	0,060	C 17	-	460025	626247	16	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Linia SOVEMA - Capacitatea I	0,060	C 18	C12	460025	626247	16	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Linia WIRTZ - Capacitatea I	0,060	C 19	C14	460025	626247	16	0,3
Cuptor topire aliaj Pb -Ca Turnare banda - 1 - FBU	0,458	C 01	C02	459933	626247	12	0,6
Cuptor topire aliaj Pb -Ca Turnare banda -2 - FBU	0,380	C 04	C03	459964	626260	12	0,5
Cuptor turnare continuu grătare CONCAST Pb -Ca FBU	0,188	C 06	C04	460025	626247	12	0,5
Cuptor turnare accesorii Pb - Capacitatea I	0,125	C 54	C33	459964	626260	12	0,2
Cuptor turnare grătare negative PAS- Capacitatea I	0,125	C 56	C73	459964	626260	12	0,5
Camera de maturizare 1 - Capacitatea I	0,146	C 21	C16	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 2 - Capacitatea I	0,146	C 22	C17	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 3 și 4- Capacitatea I	0,146	C 23	C18	460037	626260	12	0,3
Camera de maturizare 5 - Capacitatea I	0,146	C 24	C19	460037	626260	12	0,25
Camera de maturizare 6 - Capacitatea I	0,146	C 25	C20	460037	626260	12	0,25
Camere de maturizare 7,8,9,10 - Capacitatea I	0,146	C 26	C21	460037	626260	12	0,3
<b>Cuptor topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1 -Capacitatea I- desființat</b>	0,060	C 27	-	460030	656571	10	0,1
<b>Cuptor topire Pb 1 - Linia Montaj auto 2 -Capacitatea I- desființat</b>	0,060	C 28	-	460030	656571	10	0,1
Cuptor topire Pb - Linia 2 Montaj auto -Capacitatea I	0,060	C 29	C22	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb 4 - Linia 3 Montaj auto - Capacitatea I	0,060	C 30	C23	460030	656571	10	0,25
Cuptor topire Pb 5 - Linia 4 Montaj auto - Capacitatea I	0,060	C 31	C24	460030	656571	10	0,2

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Cuptor topire Pb - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea II -	0,157	C 38	C37	459966	626317	12	0,3
Tunel uscare plăci - Pastare - Capacitatea II	0,060	C 42	C40	459966	626317	12	0,3
Camera de maturizare 1 - Capacitatea II	0,146	C 44	C41	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 2 - Capacitatea II	0,146	C 45		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 3 - Capacitatea II	0,146	C 46		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 4 - Capacitatea II	0,146	C 47	C42	459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 5 - Capacitatea II	0,146	C 48		459966	626317	12	0,15
Camera de maturizare 6 - Capacitatea II	0,146	C 49		459966	626317	12	0,25
Camera de maturizare 7 - Capacitatea II	0,146	-	C43	459966	626317	12	0,25
Camera de maturizare 8 - Capacitatea II	0,146	-		459966	626317	12	0,25
Cuptor topire Pb 1 - Linia Montaj auto 1- Capacitatea II	0,060	C 50	C45	459983	626332	14	0,1
Cuptor topire Pb 2 - Linia Montaj auto 2 - Capacitatea II	0,060	C 51	C46	459983	626332	14	0,1
4 Cuptor topire Pb - 6 Camere maturizare plăci – Capacitatea III	0,157	C 62	C49	459966	626317	16	0,5
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C 67	C57	459970	626327	18	0,6
Centrala termică VIADRUS - Corp administrativ	0,26	C 68	C58	459970	626327	18	0,6
Centrala termică HEAT MASTER - Injectie	0,29	C 69	C59	460046	626199	18	0,2
Microcentrala termică - Instalatori	0,028	C 70	C60	460046	626199	3	0,1
Microcentrala termică - Vestiar - Capacitatea II	0,03	C 71	C61	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C 72	C62	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea I	0,097	C 73	C63	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C 74	C64	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea II	0,03	C 75	C65	460016	626219	3	0,1
Microcentrala termică - vestiar - FBU	0,028	C 76	C66	459973	626254	5	0,1
Microcentrala termică - birouri - Capacitatea II	0,03	C 77	C67	459973	626254	3	0,1
Microcentrala termică -sala mese -Capacitatea I	0,03	C 78	C68	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - Birou Magazia centrală	0,024	C 79	C69	460046	626199	5	0,1

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C 80	C70	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - vestiar - Capacitatea III	0,028	C 81	C71	460046	626199	5	0,1
Microcentrala termică - Mentenanță	0.032	C83	C72	460046	626199	3	0,1

• **Informații referitoare la emisii dirijate din instalații tehnologice, altele decât cele care presupun arderi cu contact**

Denumire instalație / echipament	Capacitate instalate / echipament t/h	Materii prime	Simbol coș	Nr coș propus	Caracteristici coș Coordonate STEREO 70		H coș (m)	Φcoș (m)
					X(E)	Y(N)		
					(m)	(m)		
Cuptor topire Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,5	Pb	C 10	C05	460025	626247	16	0,3
Preparare oxid Pb 1 - Moara SOVEMA 1 - Capacitatea I	0,25	Pb	C 12	C09	460025	626246	16	0,3
Cuptor topire Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,5	Pb	C 11	C07	460025	626247	16	0,35
Preparare oxid Pb 2 - Moara SOVEMA 2 - Capacitatea I	0,25	Pb	C 13	C10	460025	626246	16	0,35
Cuptor topire aliaj Pb - Turnare banda	<b>desființat</b>	Pb	C 02	-	460025	626253	12	0,5
Cuptor turnare grătare PbSb WIRTZ	<b>desființat</b>	Pb	C 05	-	460025	626260	12	0,5
Container colectare zgură - Turnare bandă 1 si 2 - turnare continuu grătare CONCAST	0,3	Pb	C 03	C01	460025	626260	12	0,4
Cuptor turnare continuu grătare CONCAST Pb	<b>desființat</b>	Pb	C 07	-	460025	626260	12	0,5
Cuptor turnare accesorii Pb	0,1	Pb	C 55	C32	460025	626260	12	0,3
Cuptor turnare grătare negative PAS PbSb	0,1	Pb	C 57	C73	460025	626260	12	0,25
Malaxor 1 - Pastare Mac - Prepararepastă - Capacitatea I	<b>desființat</b>	Pastă Pb	C 14	-	460025	626299	16	0,6

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Malaxor 1 - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea I	1,0	Pastă Pb	C 15	C11	460025	626299	16	0,3
Malaxor 2- Pastare Wirtz - Preparare pastă - Capacitatea I	1,0	Pastă Pb	C 16	C13	460025	626299	16	0,3
Preluare placi - Pastare - Linia Sovema -Linia Wirtz - Capacitatea I	1,5	Pastă Pb	C 20	C15	460025	626299	16	0,6
Împachetare plăci - Linia Montaj auto 1 - Capacitatea I	0,75	Plăci pastate	C 32	C25	460025	656571	14	1,00
"Împachetare plăci - Linia Montaj auto 2 si 3 - Capacitatea I	0,75	Plăci pastate	C 33	C26	460025	656571	14	0,8
Impachetare placi - Linia Montaj auto 4- Capacitatea I	0,75	Plăci pastate	C 34	C27	460025	656571	14	0,8
Montaj Tracțiune - Linie automată acumulatori PAS - Capacitatea I	0,0	Pb	C 53	C56	460025	626331	12	0,45
Cuptor topire Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II	0,188	Pb	C 39	C36	460025	626246	11	0,3
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea II	0,25	Pb	C 40	C38	460025	626246	11	0.3 X 0.36
Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea II	1,3	Pb O	C 41	C39	460025	626246	14	0.3 X 0.36
Împachetare plăci 1 si 2 - Topire Pb 1 si 2- Linia Montaj auto 1 si 2 - Capacitatea II- - Preluare plăci - Pastare - Linia Sovema - Capacitatea II	1,6	Plăci pastate	C 43	C47	460025	626246	14	0,8

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

4 Cuptor topire Pb - Capacitatea III  Malaxor - Pastare Sovema - Preparare pastă - Capacitatea III	2	Pb	C 63	C50	460025	656571	16	0,7
Preparare oxid Pb - Moara SOVEMA - Capacitatea III	0	Pb	C 61	C51	460025	656571	16	0,3
Împachetare plăci - Linia Montaj auto - Capacitatea III	1	Plăci pastate	C 64	C52	460025	656571	16	0,8
Linie formare baterii 1 - Formare auto - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 35	C28	460025	656571	12	0,7 1 X 0,55
Linie formare baterii 2 - Formare auto - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 36	C29	460025	656571	12	0,7 1 X 0,55
Linie formare baterii 3 - Formare auto - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 37	C30	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 4 - Formare auto - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 66	C31	460025	656571	12	1,00
Linie formare baterii 1 - Formare tracțiune - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 59	C34	460025	626331	12	0,7 X 0,65
Linie formare baterii 2 - Formare tracțiune - Capacitatea I	2	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 60	C35	460025	626331	12	0,7 X 0,65
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea II	1,5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 52	C48	460025	656571	13,5	1,10
Tancuri de formare - Formare auto - Capacitatea III	1,5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C 65	C53	460025	656571	16	1,00
Turnare accesorii - Stanare	0,25	Accesorii	C 58	C54	460025	626331	5	0,25
Macinare- regranulare PPCo - Injectie	0	PPCo	C 82	C55	460101	626194	5	0,33



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

---

Nota:

Coșurile C27 și C28 au fost desființate conform Deciziei de încadrare nr 541/16.02.2018

Coșurile C02; C05 și C07 au fost desființate conform Deciziei de încadrare nr 168/6.04.2022

Coșurile C14 și C17 au fost desființate conform Deciziei de încadrare nr 418/17.08.2022

A se vedea ANEXA 8.3.- Propunere renumerotare puncte de emisie.

### **5.1.2 Protecția muncii și sănătatea publică**

Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager)? Sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

NU ESTE CAZUL

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Echipamentele de protecție sunt în conformitate cu cerințele ISO 45001:2018, cerințe în baza cărora în societate s-a implementat Sistemul de Management de Sănătate și Securitate în Muncă.

Echipament de protecție la:

-Atelierul Oxizi: salopetă, șort, manșuri, semimască cu filtre schimbabile, ochelari protecție, bocanci

-Turnatorie: salopetă, manșuri, semimască cu filtre schimbabile, ochelari protecție, bocanci

-Pastare: salopetă, manșuri, șort, semimască cu filtre schimbabile, ochelari protecție, bocanci

-Montaj: salopetă, manșuri, șort, semimască cu filtre schimbabile, ochelari protecție, bocanci

-Formare: salopetă, manșuri antiacide, cisme antiacide, ochelari protecție

-Injectie: salopetă, manșuri, șort, semimască cu filtre schimbabile, ochelari protecție, bocanci

Activitatea este condusă de către un responsabil cu protecția muncii care face instruirea angajaților privind cunoașterea și respectarea normelor de protecția muncii, urmărește modul de respectare normelor de protecție a muncii și a modului de utilizare a echipamentului de protecție. Echipamentul este în conformitate cu legislația pentru această activitate, este gratuit și prevăzut în Contractul Colectiv de Muncă. Echipamentul de protecție este specificat pentru fiecare operație asigurându-se protecția aparatului respirator, vizual, auditiv. Echipamentele cuprind: salopete, șorturi, încălțăminte, manșuri, maști, ochelari de protecție, antifoane.

Echipamentele asigură o bună protecție pentru personal, nu s-au înregistrat cazuri de îmbolnăvire profesională.

### **5.1.3 Echipamente de depoluare**

Pentru fiecare fază relevantă a procesului /punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

**Echipamente de dispersie a poluanților în aer**

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

**Echipamente de dispersie a poluanților în aer**

Faza de proces/sursa de emisie	Poluant	Echipamente de captare și de depoluare identificate
<b>Fabricație banda aliaj Pb-Ca și utilități</b>		
<b>Turnare bandă aliaj PbCa</b> - Linie topire-turnare bandă PbCa - tip SOVEMA - 2 buc. -Linia topire-turnare continuă grătare PbCa tip CONCAST	gaze de ardere	Hote cu tiraj forțat, ventilator tubulatură;
	Pulberi cu conținut de plumb	Filtru cu cartuș (6 buc) tip Nederman Randament filtrare: - Filtru PW NS: 99% la 0,3 μm -filtru PW PTFE: 99,9% la 0,3 μm Debit de aer - 1 cartuș (modul): 2300 - 4300 m <sup>3</sup> /h - 2 cartușe (module): 4300 - 8600 m <sup>3</sup> /h - 3 cartușe (module): 6500 - 13000 m <sup>3</sup> /h
-colectare zgură  turnare bandă, turnare continuă grătare		
<b>Capacitatea I</b>		
<b>Producere oxid de plumb</b>  2 instalații tip Sovema - 2 cuptoare topire plumb	Pulberi cu conținut de plumb	Hote cu tiraj forțat, ventilator tubulatură;
	gaze de ardere	Hota de evacuare, tiraj natural
- 2 mori Sovema	pulberi cu conținut de plumb	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut), Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=10.000 m <sup>3</sup> /h.
<b>Pastare plăci (linia tip SOVEMA)</b> - malaxor -mașina de pastat tip Frimax - stocătorul de plăci ACCURATE-MOOJIN - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	Filtru umed ROTOCLONE, racordat prin tubulatură la malaxor, Q= 5.000 mc/h
	gaze de ardere	Hota cu tiraj forțat, ventilator Q= 3000 mc/h, tubulatură
<b>Pastare plăci(linia tip WIRTZ)</b> - malaxor - mașina de pastat WIRTZ - stocătorul de plăci WIRTZ - tunel uscare placi	pulberi cu conținut de plumb	Filtru umed tip ROTOCLONE, racordat prin tubulatura la malaxor, Q= 5.000 mc/h
	gaze de ardere	Hota cu tiraj forțat, ventilator Q= 3000 mc/h, tubulatura
<b>Preluare plăci pastate</b> <b>Liniile SOVEMA - WIRTZ</b>	pulberi cu conținut de plumb	Filtru tip PULS JET, cu 96 saci de material textil, Q=9000m <sup>3</sup> /h
<b>Maturizare plăci /</b> Camerele 1-6  Camerele 7-10	gaze de ardere	Hota cu tiraj forțat pe cameră (camerele 1-6 au cinci coșuri cu ventilator Q= 3000 mc/h) (camerele 7, 8 9 și 10) au un singur cos cu ventilator Q= 18.000 mc/h)

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<b>Montaj auto/</b> - 3 linii de montaj - 3 cuptoare topire plumb (- 1 linii tip Sovema, - 2 linii tip Cosmec)  Împachetare plăci, sudură grupuri, cuptoare topire plumb	gaze de ardere	5 hote cu tiraj natural, tubulatură
	pulberi cu conținut de plumb	Filtru GATTI, cu 200 de saci Q= 40.000 mc/h Filtru Dalamatic, cu 200 de saci, Q= 35.000 mc/h Filtru tip PULS JET, cu 96 saci de material textil, Q= 9.000mc/h
<b>Formare auto/</b> - 4 linii pentru formare cu rastele metalice - 7 linii – tip INBATEC	aerosoli de acid sulfuric	2 Spălător Kustan Q=25000m <sup>3</sup> /h 2 spălătoare INBATEC, fiecare cu două ventilatoare cu Q= 5.400 m <sup>3</sup> /h/ventilator; Q <sub>total</sub> = 21.600 m <sup>3</sup> /h
<b>Turnare accesorii Pb</b>  1 cuptor topire plumb	Pulberi cu conținut de plumb	hota cu tiraj natural, tubulatură
	gaze de ardere	hota cu tiraj natural, tubulatură
<b>Turnare grătare negative PAS – Pb</b>  1 cuptor topire plumb	Pulberi cu conținut de plumb	hota cu tiraj natural, tubulatură
	gaze de ardere	hota cu tiraj natural, tubulatura
<b>Montaj tracțiune/</b> - linie neautomatizată în zona de preluare plăci și ansamblare grupuri, - linie automatizata acumulatori PAS	pulberi cu conținut de plumb	Filtru cu saci tip PULS JET, cu 96 saci din material textil, Q= 9.000 mc/h
<b>Formare tracțiune /</b> 2 linii formare	aerosoli de acid sulfuric	2 spălătoare românești, Q= 25.000 mc/h
<b>Capacitatea II</b>		
<b>Preparare oxid de plumb /</b>  -cuptor de topit plumb  -moara preparare oxid	pulberi cu conținut de plumb	Hota clopot, filtrul DELTA JET cu 12 elemente casetate, ventilator, Q = 1000 m <sup>3</sup> /h
	gaze de ardere	Hota cu tiraj fortat, ventilator, tubulatura
	pulberi cu conținut de plumb	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), tip TC (semiabsolut), Q=10000 m <sup>3</sup> /h. Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră
<b>Pastare plăci/</b>  - Malaxor  Tunel de uscare	pulberi cu conținut de plumb	Filtru umed – scruber din oțel, de formă cilindrică Q = 7500 m <sup>3</sup> /h
	pulberi cu conținut de plumb	Filtru cu 300 saci, ventilator, Q = 40000 m <sup>3</sup> /h

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<b>Maturizare plăci /</b> -8 camere de maturizare	gaze de ardere	Sistem de dispersie, fără depoluare
<b>Montaj auto/</b> - 2 linii montaj - tip SOVEMA - 2 cuptoare topire plumb - Împachetare plăci, sudură grupuri, - preluare plăci pastate,	gaze de ardere	2 hote cu tiraj natural, tubulatura
	pulberi cu conținut de plumb	Filtru cu 300 saci, ventilator, Q = 40000 m <sup>3</sup> /h
<b>Formare/</b> 15 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 45.000 m <sup>3</sup> /h
<b>Finalizare/</b> tunel spălare-uscare	vapori de apă	tubulatură de aerisire-tiraj forțat
<b>Capacitatea III</b>		
<b>Turnare bandă aliaj PbCa (linia SOVEMA)/</b> -cuptor topire căderi turnare bandă Pb-Ca -cuptor topire și menținere aliaj PbCa - cuptor turnare bandă PbCa - cuptor topire Pb pentru turnare cilindri la moara oxid. - malaxor – preparare pasta - tunel uscare – placi pastate - 6 camere maturizare plăci -6 camere maturizare stiming	Pulberi cu conținut de plumb	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatură; Q=25000 mc/h
	gaze de ardere	Hota cu tiraj forțat, ventilator, tubulatură
<b>Preparare oxid de plumb /Sovema</b>  -moara preparare oxid	pulberi cu conținut de plumb	Filtru tehnologic cu saci (336 saci), tip TC (semiabsolut), Filtru absolut, capsulat, cu mai multe straturi de fibră Q=10.000 m <sup>3</sup> /h.
<b>Montaj auto</b> -1 linie montaj auto	pulberi cu conținut de plumb	Filtru tehnologic cu saci (264 saci), ventilator tubulatura; Q=25000 mc/h
<b>Formare/</b> 40 tancuri de formare	aerosoli de acid sulfuric	Filtru Scruber (cu hote de captare deasupra tancurilor), Q = 25.000 m <sup>3</sup> /h
Centrale, 597 kW, 347 kW	gaze de ardere	sisteme de dispersie
Centrala, 96,8 kW		
Minicentrale, 28-34 kW		
Tuburi radiante		
Preparare hrană		

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NOx redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii și completați detaliile solicitate.

### 5.1.4 Studii de referință

Există studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
NU	

### 5.1.5. COV

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Clasificarea bazată pe TA Luft este furnizată în Îndrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

NU SUNT EMISII COV, POMPA DE DISTRIBUȚIE MOTORINĂ ESTE PREVĂZUTĂ CU SISTEM DE RECUPERARE.

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/unitate de timp	mg/m <sup>3</sup>
COV din Clasa I	-	-	-	-
Total COV din Clasa I	-	-	-	-
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				

### 5.1.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu ai care este impactul materialelor utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
NU ESTE CAZUL	

### 5.1.7 Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați ca fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibila.

Pana de abur se formeaza în perioada anotimpului rece, datorită condensarii vaporilor de apă din gazele de ardere. Pana de abur poate fi redusă prin controlul excesului de aer la arderea gazului metan. Arzatoarele sunt de mică putere, sunt independente.

### 5.2. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rezervoare deschise (de ex. stația de epurare a apelor uzate, instalație de tratare/acoperire a suprafețelor);			
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);			
Încarcarea și descărcarea containerelor de transport			
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Acid sulfuric	39,14 kg/an	0,008
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare			
Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)			
Deficiențe de etanșare/etanșare slabă			
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apa); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor			

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie			
---	--	--	--

### 5.2.1 Studii

**Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.**

Studiu	Data
NU ESTE CAZUL	

### 5.2.2 Pulberi și fum

**Descrieți în următoarele casuțe poziția actuală sau propusa cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;**

**Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:**

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Pulberile reținute de la instalațiile de filtrare nu mai pot fi reintroduse în flux, se trimit la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică în vederea recuperării plumbului.

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetelor;

Nu este cazul

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

Containerele cu deșeu cu conținut de plumb se păstrează închise cu capace ermetice sub copertină.

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc

Nu este cazul, containerele cu deșeu de plumb sunt acoperite.

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apa și împrăștierea de către vânt);

Curățarea roților și a căilor de acces se face ori de câte ori este necesar.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Transportul oxidului de plumb se face pneumatic.

- Curățenie sistematică

Curățenia pe amplasament se face după un program stabilit pentru fiecare atelier.

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Pulberilor sunt reținute în filtre cu saci, filtre casetate și filtre umede performante, au randament de reținere ridicat.

Gazele de ardere sunt dispersate prin tubulaturi metalice.

### 5.2.3 COV

**Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează**

NU ESTE CAZUL

### 5.2.4 Sisteme de ventilare

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează

Identificați fiecare sistem de ventilație	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Ventilație naturala	-

### 5.3. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

#### 5.3.1 Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Spălare baterii	Nu este cazul	Decantare și neutralizare	Caminul final
Spălarea pardoselilor și utilajelor	Nu este cazul	Decantare și neutralizare	Caminul final
Apa pluvială posibil impurificată	Nu este cazul	Decantare și neutralizare	Caminul final



### 5.3.2 Minimizare

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata

NU ESTE CAZUL.

### 5.3.3 Separarea apei pluviale

Confirmați că apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zona în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață

Nu se fac deversări în emisar, apele pluviale posibil impurificate se colectează împreună cu apele uzate industrial și se preepurează. Restul apelor pluviale convențional curate se colectează împreună cu apele menajere. Nu există risc de contaminare a apelor de suprafață.

### 5.3.4 Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați , o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

NU ESTE CAZUL. Pe amplasament se realizează preepurarea apelor uzate industriale.

#### 5.3.4.1 Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul.	-

### 5.3.5 Compoziția efluentului

Identificați principalii constituenți chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

NU ESTE CAZUL. Efluentul este evacuat în rețeaua de canalizare.

### 5.3.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
NU ESTE CAZUL	

### 5.3.7 Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Poluantul cu risc de toxicitate asupra mediului acvatic este plumbul (fraza de pericol H400/H410), este nociv pentru organismele acvatice și poate avea efecte adverse pe termen lung.

### 5.3.8 Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu va propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

NU ESTE CAZUL. Efluentul preepurat este evacuat în sistemul de canalizare.

### 5.3.9 Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant în apa epurată evacuată.

**Pe amplasament se face preepurarea apelor uzate, în Stația de epurare se trimit ape preepurate.**

Parametru	Modul în care aceștia vor fi epurați în stația de epurare
Metale	chimic
Poluanți organici persistenți	Nu este cazul
Săruri și alți compuși anorganici	Mecano-chimic
CCO	Mecano-chimic
CBO	Mecano-chimic

### 5.3.10 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtuna sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

% din timp cât stația este ocolită	
O estimare a încărcării anuale crescute cu metale și poluanți persistenți care vor rezulta din by-pass-are	Nu este cazul
Planuri de acțiune în caz de by-pass-are, cum ar fi cunoașterea momentului în care apare, replanificarea unor activități cum ar fi curățarea sau chiar închiderea atunci când se produce by-pass-are	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta în mod negativ stația de epurare și ce acțiuni (de ex. bazine de retenție, monitorizare, descărcare fracționată etc.) sunt luate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care stația de epurare orășenească va fi by-pass-ata	

### 5.3.10.1 Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de rezervă sau tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

1. Nu este cazul
------------------

### 5.3.11 Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

NU ESTE CAZUL PE AMPLASAMENT SE FACE NUMAI PREEPURAREA APELOR UZATE INDUSTRIALE.

Stație	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectați	Statia de epurare analizată	Parametrii de performanță	Eficiența epurării
Epurare primară	Reducerea fluctuațiilor de debit și intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitate		Debit mediu zilnic (m <sup>3</sup> /zi) Debit maxim pe oră (m <sup>3</sup> /zi)	
	Prevenirea deteriorării stației de epurare	Rezervoare de deviație	Capacitate		Monitorizarea on-line	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

					turbidității/materiilor în suspensie	
	Îndepărtarea solidelor de dimensiuni mari și a unor poluanți precum grasimi, uleiuri și lubrifianți (GUL)	Grătare	Capacitate (Examinarea mărimii particulelor în timpul proiectării de detaliu)		Materii în suspensie (mg/dm <sup>3</sup> ) în efluentul de la grătare	
	Îndepărtarea solidelor în suspensie/vopselurilor		Centrifugare Decantare Flotare pneumatică		Materii în suspensie (mg/l) Materii în suspensie (mg/l) Materii în suspensie (mg/l)	
Epurare secundară	Îndepărtarea CBO	Epurare aeroba	Valorile încărcării cu CCO Timpul de retenție hidraulică % de namol activ recirculat		CBO/CCO în influent CBO/CCO în efluent Soluții mixte Solide în suspensie (mg/l)	
		Epurare anaeroba	Pre-epurare? Tipul de retenție hidraulică Nutrienți Încărcare pH și temperatură Producție de gaz Post epurare		CBO/CCO în influent CBO/CCO în efluent	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

	Tratarea și eliminarea nămolului	Concentrație și deshidratare	Potențial de îngrosare Indicele de nămol Timpul de retenție		Procent de substanță uscată în influent și efluent	
Epurare terțiară	Reciclarea apei	Macrofiltre	Mărimea păturilor filtrante (Filtre de nisip?)		Materii totale în suspensie (mg/l) Turbiditate	
		Membrane	Mărimea porilor?		Conductivitate	
		Dezinfecție			Transmisivitate (pentru UV) Număr de coliformi Analiza agenților patogeni	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Dacă da, cât de des se întâmplă asta și care sunt măsurile luate pentru reducerea emisiilor?						

#### 5.4. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

##### 5.4.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
NU SUNT			

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

**5.4.2 Structuri subterane:**

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Furnizați planul (planurile) de amplasament, care identifică traseul tuturor drenurilor, conductelor și canalelor și al rezervoarelor de depozitare subterane din instalație. (Dacă acestea sunt deja identificate în planul de închidere a amplasamentului sau în planul raportului de amplasament, faceți o simplă referire la acestea).	da	Plan de amplasament cu traseul conductelor	
Pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV-CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	da	Pe amplasament există program de întreținere a sistemului de canalizare ce cuprinde -controlul conductelor de la sistemul de alimentare cu apa și canalizare; -canalele se curăță de depunerile de material cu conținut de plumb, se spală; -conductele de la canalizarea menajeră și pluvială se verifică, dacă sunt depuneri se apelează la societăți specializate pentru vidanjare.	

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu necesită măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Pe amplasament nu sunt structuri subterane care conțin substanțe sau amestecuri de substanțe periculoase. Cua de preparare a soluției de hidroxid de sodium este din metal placată cu cauciuc. Cua de retenție de la depozitul de acid sulfuric este din beton armat protejată cu izolație de polietilena termosudată. Apa din bazinul de colectare a apelor de la scrubberul de la capacitatea C3 este neutralizată.

### 5.4.3 Acoperiri izolante

Cerință	Da/Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare: - capacități; - grosime; - material; - permeabilitate; - stabilitate/consolidare; - rezistența la atac chimic; - proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	da	Se fac inspecții periodice a calității construcțiilor.
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?		

### 5.4.4 Zone de poluare potențial

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Cerința	de ex. zona de descărcare a rezervoarelor	de ex. Depozit de materii prime	de ex. Depozit de produse	de ex. Depozit de deșuri
Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:				
- suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	-	suprafața betonată	suprafața betonată	suprafața betonată
- cuve etanșe de reținere a deversărilor	Cuva din beton cu izolație de polietilena termosudată la rezervoarele de acid	Cuva metalică rezervor motorină	Cuva metalică izolată cu cauciuc la Stația de sodă	.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

- imbinări etanșe ale construcției		da	da	da
- conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

Pardoseala din spațiile de producție este din material impermeabil. Căile de acces sunt betonate.

#### **5.4.5. Cuve de retenție**

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cerința	Rezervoare de acid sulfuric	Rezervor motorină			
Să fie impermeabile și rezistente la materialele depozitate. Să nu aibă orificii de ieșire (adică drenuri sau racorduri) și să se scurgă/colecteze către un punct de colectare un punct de colectare din interiorul cuvei de retenție	da	da			
Să aiba traseele de conducte în interiorul cuvei de retenție și să nu pătrundă în suprafețele de siguranță	da	da			
Să fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	da	da			
Să aibă o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decât cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totală a rezervoarelor	da	da			
Să facă obiectul inspecției vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt	da	da			



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

mod, sub control manual, în caz de contaminare					
Atunci când nu este inspectat în mod frecvent, să fie prevăzut cu un senzor de ridicare a nivelului și cu o alarmă adecvată	Nu este cazul	Nu este cazul			
Să aibă puncte de umplere în interiorul cuvei de retenție, unde este posibil sau să aibă izolație adecvată	da	da			
Să aibă un program sistematic de inspecție a cuvelor de retenție, (în mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apă acolo unde integritatea structurală este incertă)	da	da			

Dacă există motive speciale pentru care considerați că riscul este suficient de scăzut și nu impune măsurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respecta fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

#### **5.4.6. Alte riscuri asupra solului**

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificați orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Nu este cazul	

#### **5.5. Emisii în ape subterane**

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în Anexele 5 și 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC<sup>5)</sup> sau în Anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

specialistul din cadrul Agenției Regionale de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Substanțe prioritare în relație cu Directiva cadru privind apa, transpusa în legislația română de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

**5.5.1.** Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Nu există emisii directe sau indirecte de plumb în apele subterane.

	Supraveghere - aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care să conțină monitorizarea calității apei subterane și asigurarea luării măsurilor de precauție necesare prevenirii poluării apei subterane.			
1.	Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?	Substanțele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența (de ex. zilnică, lunară)
	discontinuu	Plumb	Puț de hidroobservație la limita sudică a amplasamentului	anuală
2.	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Dați detalii despre tehnicile/procedurile existente Pardoseala în spațiile de producție este din beton, protejată împotriva acțiunii acidului sulfuric (vopsea epoxidică, gresie antiacida). Căile de acces sunt betonate. Cua de la Stația de sodă este din metal placată cu cauciuc. Cua de la rezervoarele de acid sulfuric este din beton cu izolație de polietilena termosudată. Depozitul de deșuri periculoase este organizat pe platform betonată. Sistemul de canalizare a apelor uzate tehnologic sunt rezistente la acțiunea acidului sulfuric. Se fac verificări anuale a sistemului de canalizare.		

**5.5.2.** Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase. Este necesar să specificați:

- Frecvența controlului și personalul responsabil
- Cum se face întreținerea
- Există sume cu aceasta destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?
- Controlul conductelor de la sistemul de alimentare cu apă și canalizare se face trimestrial. Personalul responsabil este de la secția Mentenanță.
- Canalele se curăț de depunerile de material cu conținut de plumb, se spală - semestrial.
- Conductele de la canalizarea menajera și pluvială se verifică trimestrial. Dacă sunt depuneri se apelează la societăți specializate pentru vidanjare.
- Da. Societatea alocă sumele necesare întreținerii.

## **5.6. Miros**

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început utilizând Tabelul 5.6.1.

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul Tabelului 5.6.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

NU ESTE CAZUL.

### **5.6.1. Separarea instalațiilor care nu generează miros**

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite Operatorului/titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în Tabelul 5.6.3.

Societatea nu generează mirosuri
----------------------------------

### **5.6.2. Receptori**

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locuitorilor pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și descrieți zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
---	---	---	---	--

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<p>Descrieți tipul de receptor și dați o aproximare a numărului de locuitori, după caz.</p> <p>Într-o instalație mare, diverși receptori pot fi afectați de surse diferite.</p> <p>Descrieți localizarea sau indicați poziția pe un plan al localității (indicați și perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluări care vizează IMPACTUL asupra receptorilor - adică nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), deși pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursă.</p> <p>Astfel de evaluări pot include modelari ale dispersiei, studii privind populația, sondaje privind percepția publicului, observații în teren, olfactometrie simplă (testări olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Când au fost acestea realizate și cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizează o monitorizare suplimentară care se referă la impact (monitorizarea sursei este inclusă în Tabelul 5.5.3.1). Aceasta ar putea cuprinde "testări olfactive" efectuate în mod regulat pe perimetre sau o altă formă de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce formă, care este frecvența de realizare și care sunt rezultatele obișnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodată sesizări?</p> <p>Câte, când și la câte incidente sau surse/receptori separați se referă acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza și dacă a fost corectată?</p> <p>Dacă nu a făcut-o deja în altă parte a Solicitării, Operatorul/titularul activității trebuie să confirme că are implementată o procedura pentru soluționarea sesizărilor.</p>	<p>Au fost impuse condiții sau limite de către Autoritatea Regională de Mediu care se referă la receptorii sensibili sau la alte localizări.</p> <p>De ex. restricții de amplasare, coduri de bună practică, condiții stabilite pentru instalațiile existente.</p>
<p>Nu sunt surse de mirosuri</p>	<p>Nu a fost cazul</p>	<p>Nu</p>	<p>Nu au fost sesizări în ceea ce privește mirosul</p>	<p>Nu a fost cazul</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARĂ explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

### 5.6.3. Surse/emisii Ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ

Sursele ne semnificative pot fi "separate" prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordări calitative reale atunci când nivelul scăzut de risc este evident. Trebuie făcută o scurtă

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informații suplimentare în Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie făcută pentru a arătat că aceste surse nu se adaugă unei probleme. Vezi justificarea de la începutul 5.5. De introdus un exemplu - mirosuri indigene, tradiționale, de exemplu industria prelucrătoare a produselor piscicole în Sulina.

### 5.6.3.1. Surse de mirosuri

*(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)*

Unde apar mirosurile și cum sunt ele generate?	Descrieți sursele de emisii punctiforme	Descrieți emansiunile fugitive sau alte posibilități de emansare ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emansiunile de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emansiuni?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansiunilor	Descrieți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenilor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieți activitatea sau procesul în care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare.</p> <p>Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie și ele prezentate.</p> <p>De exemplu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Încălzirea materialelor, adăugarea de acizi, activitatea de întreținere</li> <li>- Zone de depozitare, stația de epurare a apelor uzate</li> </ul>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) faceți o listă a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventile, coșuri, exhaustoare</p> <p>Includeți ventilele sau semnalul luminos de avarie, valvele de siguranță ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris în coloana (a) descrieți punctele de emansare fugitivă - acestea trebuie să includă lagunele și spațiile deschise de depozitare, benzile rulante și alte mijloace de transport, orificii în pereții clădirilor (fie ele intenționate sau neintenționate), flanșe, valve etc.</p>	<p>- substanțe care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii)</p> <p>- materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substanțe care emană mirosuri (materiale aflate în putrefacție, nămolul ce rezultă de la epurarea apelor uzate</p> <p>- un "tip" de miros de ex. mirosul de "ars"</p> <p>Sunt acestea materii prime, intermediare, subproduse, produse finite sau deșeuri?</p> <p>Sunt materialele mirositoare folosite pentru curățire sau procesul de curățire, transformă sau dislocă materiale mirositoare?</p>	<p>Aceasta se referă la monitorizarea la sursa sau în apropierea sursei.</p> <p>Pentru fiecare sursă listată, faceți o descriere - în ce formă, cât de des este realizată și care sunt rezultatele înregistrate în mod obișnuit?</p>	<p>Dacă nu au fost menționate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursă demonstrați că nu vor apărea probleme în condiții de funcționare normală. De asemenea, arătați cum vor fi administrate situațiile anormale (acest aspect este tratat mai amanunțit în tabelul "Managementul mirosurilor" și astfel poate fi omis aici dacă vor fi furnizate aici informații suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management și de instruire precum și tehnologiile trebuie de asemenea prezentate.</p>	<p>Identificați orice propuneri pentru îmbunătățire sau aspecte locale specifice care trebuie soluționate pentru a îndeplini cerințele caracteristice BAT. O prezentare a planificării acțiunilor în timp trebuie de asemenea inclusă.</p>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Nu sunt surse de mirosuri							
Orice alte informații relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De ex. orice surse care nu se află în instalație, dar sunt pe același amplasament (de ex. care vor continua să fie reglementate de legislația referitoare la efecte neplăcute).							

În cazul în care emansiunile au fost deja descrise ca "emisii în aer" în altă parte a solicitării DAR AU ȘI MIROS, ele trebuie menționate și aici. Este suficient să precizați materialul și/sau mirosul aici și să faceți referire la partea din solicitare în care se găsesc detaliile.

Sursele potențiale de mirosuri trebuie indicate, la fel ca și cele reale. De exemplu, o stație de epurare a apelor uzate poate să nu fie detectabilă dincolo de perimetrul instalației în condiții normale, dar dacă au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursă de mirosuri.

#### 5.6.4. Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

##### Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanaare	Natura/cauza avariei	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se întâmplă atunci când se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate atunci când apare?	Cine este responsabil pentru inițierea măsurilor?	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele menționate în coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa - identificați dificultăți specifice care pot afecta generarea, reducerea sau transportul/dispersia mirosurilor în atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Măsuri active de prevenire sau minimizare trebuie să fi fost deja conturate în "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g).  În acest tabel trebuie să fie luate în considerare mai pe larg scenariile de tip "ce se întâmplă dacă" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi	În cazul în care o estimare este posibilă și are sens, indicați cât de des poate apărea evenimentul descris, cât de "mult" miros poate fi emanat și durata probabilă a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu", și "puțin" poate fi folositoare dacă nu sunt	Ce măsuri sunt luate? Descrieți măsurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii.  Aceste măsuri trebuie să fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare.  Astfel de măsuri pot fi minore - de tip închiderea ușilor - sau mai semnificative - încetinirea	Cine (ca post) este responsabil de inițierea măsurilor descrise în coloana precedentă?	De exemplu - orice cerință de a informa Autoritatea de Reglementare într-un anumit interval de timp de la apariția evenimentului sau măsurii specifice care trebuie luate sau cerințe de tinere a evidenței avariilor etc.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

		instalat pentru minimizarea mirosurilor.  Măsurile luate pentru monitorizare și intreținere trebuie precizate în aceasta secțiune.	disponibile informații mai detaliate.  Este posibil sa primiți sesizări?	procesului de producție sau oprirea acestuia în cazul aparitiei condițiilor nefavorabile.		
Nu există						

**5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul  
analizei/evaluării BAT**

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apa și sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

**Prevederile BAT pentru topirea-alierea și turnarea aliajului plumb-calcu**

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/1032 A COMISIEI din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru industria metalelor neferoase. Sisteme de management de mediu (EMS) BAT 1. Monitorizarea emisiilor în aer BAT 10. BAT constă în monitorizarea emisiilor la coș, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constă în utilizarea de standarde ISO, standarde naționale sau alte standarde internaționale, care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.

Pulberi (2)BAT 94 BAT-AEL (mg/Nm<sup>3</sup>) (1), BAT 96, BAT 97 Continuă (1) EN 13284-2

BAT și BREF Large Volume Inorganic Chemicals – Solid & Others (varianta august 2007) face referiri la activitatea de producere a oxidului de plumb). În document referirile la topirea-turnarea plumbului sunt puține, (sunt analizate în special tehnicile de topire-turnare a aluminiului).

La compararea performanțelor instalației cu cerințele BAT s-au luat în considerare referirile exprese la topirea-turnarea plumbului și cerințele generale pentru topitorii și turnătorii de metale neferoase :

<b>CERINȚA BAT</b>	<b>Instalația analizată</b>
<p><u>Procesul tehnologic</u></p> <p>-topirea lingourilor și a deșeurilor intern</p> <p>-turnarea metalelor neferoase se face în forme din nisip cu lianți (organici și anorganici) și în matrite metalice.</p>	<p>-se topesc lingouri de rafinat termic și deșeurile rezultat de la turnare și ștantare;</p> <p>- turnarea se face sub formă de bandă continuă ce se ștanțează - va fi îndeplinită cerința BAT.</p>
<p><u>Constructive</u> – cuptorul care se folosește pentru topirea nemetalelor este de capacitate mică. Poate fi alimentat manual sau automat. Tehnologia de topire este simplă, mentenanța ridicată și flexibilitate ridicată privind schimbarea aliajelor.</p>	<p>Alimentarea cuptoarelor de topire se va face automat (lingourile se așează manual pe banda de alimentare a cuptoarelor). Este cu încălzire directă, folosește gaz metan și are un sistem de control al temperaturii topiturii - va fi îndeplinită cerința BAT.</p>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<p><u>Sisteme de depoluare a gazelor</u> -sistemul de curățare a gazelor emise cu filtre are performanțe bune de reținere pentru pulberi, concentrația emisiei după filtru se situează în domeniul 1 – 5 mg/m<sup>3</sup></p>	<p>Aerul exhaustat de la cuptoare va fi filtrat în filtru cu saci cu randament de reținere mare, îndeplinită cerința BAT.</p>
<p><u>Materia prima</u> – materia primă este plumbul pur și deșeul curat.</p>	<p>Materia primă va fi plumb rafinat termic. Deșeul reintrodus în flux este reprezentat de capetele de bandă PbCa, grătare din aliaj PbCa defecte, rețele de turnare – va fi îndeplinită cerința BAT.</p>
<p><u>Emisii în aer</u> - BAT și AEL pentru pulberile rezultate de la topire metalelor neferoase este 1 – 20 mg/Nm<sup>3</sup>.</p>	<p>Pulberile cu conținut de plumb vor fi epurate în filtrul Nederman și evacuate prin coșul C03. Filtrul este performant, are randament mare de reținere.</p> <p>Concentrația pulberilor cu conținut de plumb măsurată la linia de turnat bandă Sovema, conform Raportului de încercare nr. 2025282/2020, a fost 0,0488 mg/m<sup>3</sup> și la Linia Concast conform Raportului de încercare nr. 2025281/2020 a fost 2,67 mg/m<sup>3</sup>. Emisia de pulberi cu conținut de plumb se va reduce semnificativ. Va fi îndeplinită cerința BAT.</p>
<p><u>Emisii în deșeuri</u> – pulberi de la epurarea aerului filtrat</p>	<p>Pulberile reținute de filtre sunt colectate în container metalic închis și urmează circuitul deșeurilor cu conținut de plumb de pe amplasament.</p>
<p><u>Managementul de mediu –componente :</u></p> <p>a)definirea unei politici de mediu; b)planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor c)punerea în aplicare și functionarea procedurilor</p> <p>d)verificarea și aplicarea măsurilor corective e)gestionare, revizuire</p> <p>f)declarații de mediu periodice</p>	<p>Societatea are implementat un sistem integrat de calitate-mediu-securitate în muncă în care :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-este definită politica de mediu ;</li> <li>-sunt stabilite obiective și ținte ;</li> <li>-procesele de producție se desfășoară conform procedurilor certificate ;</li> <li>-sunt efectuate audituri interne și externe;</li> <li>- se iau măsuri corective conform rezultatelor auditurilor ;</li> <li>-se întocmesc declarații de mediu periodice (conform cerințelor APM);</li> </ul>



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

g) validarea de către organism de certificare extern	-sistemul de management este validat de către un organism extern (DQS) ;
h) măsuri pentru dezafectarea instalației luate în faza de proiectare	-există un Plan de închidere a amplasamentului în care sunt prevăzute măsuri de dezafectare a instalațiilor ;
i) dezvoltarea tehnologiilor curate	-se fac investiții în instalații și utilaje de ultimă generație ;
j) analiza comparativă	-rezultatele monitorizărilor, consumurile, deșeurile generate sunt comparate cu valorile limită stabilite în AIM

*Cerințele BAT pentru procesul de fabricare*

Informații despre consumul specific de energie electrică pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Producerea oxidului de plumb	Consum specific realizat kWh/to Pb procesat	Limitele recomandate BAT/BREF Energie electrică kWh/to Pb procesat
	88,55	160-250

Concluzie : Consumurile de energie electrică pentru producerea oxidului de plumb corespund consumurilor recomandate de BAT/BREF

Informații despre consumul specific de gaz metan pentru activitățile din autorizație sunt descrise în tabelul următor:

Producerea oxidului de plumb	Consum specific realizat kWh/to Pb procesat	Limitele recomandate BAT/BREF Gaz metan kWh/to Pb procesat
	176,48	190-940

Concluzie : Consumurile de gaz metan pentru producerea oxidului de plumb corespund consumurilor recomandate de BAT/BREF

**SECTIUNEA 6: MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR**

**6.1. Surse de deșeuri pe amplasament**

1. Identificați sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generale) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cod operațiune	5. Cuantificați fluxurile de deșeuri (de ex. m <sup>3</sup> pe zi) t/an	6. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
Topire-aliere-turnare plumb	10 04 01*	Deșeu zgură Pb –deșeu periculos	R4	381,775	-se colectează separat la sursa, în container metalic/plastic; -containerul închis se depozitează temporar pe platforma betonată sub copertina în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Montaj	06 04 05*	Deșeu grupuri acumulatori, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R12	127,74	- se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					<p>plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb;</p> <p>- se valorifică la agenși economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)</p>
Păstare	06 04 05*	Deșeu pastă, pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R4	174,56	<p>-se colectează separat la sursa în container de plastic;</p> <p>-se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonata sub copertina în depozitul de deșeuri de plumb;</p> <p>- se valorifică la agenși economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)</p>
Montaj	06 04 05*	Deșeu plăci plumb , pulberi cu conținut de plumb - deșeu periculos	R4	915,741	<p>-se colectează la sursa în container de plastic;</p> <p>-se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de</p>

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					deșeuri de plumb; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Preepurare ape uzate	06 05 02*	Deșeu pastă filtru presă – deșeu periculos	D14	238,830	- se colectează la sursa în container de plastic; -se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb; - se valorifica la agenți economici autorizati (SC VIVANI SA Slobozia)
Injectie	13 01 10*	Deșeu ulei hidraulic – deșeu periculos	D14	3,00	-se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri. - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Stația de demineralizare apă	06 13 02*	Deșeu cărbune activ epuizat -deșeu nepericulos	D14	Se schimbă odată la 10-12 ani	-se colectează în containar metalic cu capac; -se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Întreținere mijloace auto	13 02 05*	Deșeu ulei mineral	D14	0,00	-se colectează în butoi metalic în depozitul de uleiuri.  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Întreținere mijloace auto	16 01 07*	Deșeu filtre ulei - deșeu periculos	D14	0,00	-se colectează în containere de plastic etichetate în secții sau în depozitul de uleiuri;  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Atelier Injecție Instalații reținere pulberi	15 02 02*	Deșeu material textile (absorbante)  saci filtranți - deșeu periculos	R12	4,125	-se colectează separat în containere de metal/plastic ;  -deșeu textil absorbant se depozitează în depozitul de uleiuri;  -deșeu cu conținut de plumb se depozitează în depozitul de deșeuri de plumb;  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Păstare plăci	06 04 05*	Deșeu benzi de păstare, Pulberi cu conținut de	D14	0,00	se colectează la sursa în container de plastic;

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

		plumb –deșeu periculos			-se depozitează temporar în container de plastic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșeuri de plumb;  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Filtrare aer Instalații reținere pulberi	10 04 06*	Deșeuri cu conținut de plumb - (praf de plumb de la epurarea gazelor)- deșeu periculos	R4	21,705	-se colectează în container de metal/plastic, la umplere containerul se închide și se duce în depozitul temporar de deșeu de plumb;  - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Prelucrări mecanice	12 01 09 *	Deșeu emulsie uzată și soluții de ungere uzate fără halogeni– deșeu periculos	D14	0	Recipiente metalice închise cu capac, etichetate, depozitul deșeuri tehnologice  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Secțiile de producție	15 01 10*	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt	D14	6,57	Recipiente de plastic închise cu capac, etichetate, depozitul

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

		contaminate cu substanțe periculoase			deșuri tehnologice  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Secții, ateliere de producție	15 02 02*	Deșeu Echipamente de protecție  – deșeu periculos	R12	0,64	-se colectează la sursa în container de plastic;  -se depozitează temporar în container metalic amplasat pe platforma betonată sub copertină în depozitul de deșuri de plumb;  - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Secții de producție, corp administrativ	20 01 21 *	Deșeu surse de iluminat	R12	0,02	-se colectează în container de plastic în atelier întreținere.  Se elimină de către (ROREC sucursala Bistrița)
Injectie	19 12 11*	Deșeu PpCo alte deșuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor cu conținut de substanțe periculoase	R12	182,28	Se colectează în containere în vecinatatea morilor. - se valorifică la agenți economici autorizați (SC VIVANI SA Slobozia)

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Colectare populație, agenți economici	16 06 01*	Deșeu acumulatori - deșeu periculos	R12	1009,964	-se colectează în container de plastic; -se depozitează temporar în depozitul de acumulatori uzati; - se valorifică la agenți economici autorizați (punctul de lucru REBAT Copșa-Mică)
Atelier sudură	12 01 13	Deșeu de sudură (slam)	D14	0	-containere metalic; -se depozitează în depozitul deșeuri tehnologice - se valorifică la agenți economici autorizați (SC Recycling Prod SRL)
Recepție materii prime/ materiale	15 01 01	Deșeuri din ambalaje din hârtie și carton - deșeu nepericulos	R12	157,805	-se colectează selectiv, se balotează. -baloții se depozitează pe platforma betonată, închisă pe trei laturi și acoperită cu tablă; -se valorifică la agenți economici specializați (SC Recycling Prod SRL ; SC Vrancart SA)
Montaj	10 04 99	Deșeu buce de plumb -	R4	9,60	-se colectează la sursă în



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

		deșeu nepericulos			container de plastic ; -containerul închis și etichetat se duce temporar în depozitul deșeurilor tehnologice/ -se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Recepție materiale/ ambalare	15 01 02	Deșeurile de ambalaje de materiale plastice - deșeu nepericulos	R12	42,82	se colectează selectiv, se balotează. - baloții se depozitează pe platforma betonată. -Se valorifică la agenții economici specializați (Proreplast SRL (Recycling Prod SRL)
Recepție materiale/Ambalare Tâmplărie/confecție europaleti	15 01 03	Deșeurile de ambalaje de lemn -deșeu nepericulos	R12	186,95	-se colectează separat -se depozitează pe platforma betonată. Se valorifică la persoane fizice. SC SuperSoft SRL
Întreținere mijloace auto	16 01 03	Cauciucuri uzate-deșeu nepericulos	R12	0,341 (43 buc)	Se colectează pe pardosea betonată și se valorifică la SC FRONTIER SRL Cluj
Secții de producție / Dezmembrări	17 04 05	Deșeu metalic-deșeu nepericulos	R12	52,789	Se colectează în container metalic . se

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					valorifică la agenți economici specializați. SC Rematinvest SRL
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 01	Deșeu fier (pilitură șpan feros) –  deșeu nepericulos	R12	5,78	Se colectează în container metalic.  -se valorifică la punctul de lucru REBAT Copșa- Mică
Cantina	20 01 02	Deșeu sticlă- deșeu nepericulos	R12	0,335	Se colectează separat in container de plastic. Se valorifică la agenți economici specializați. SC SUPERCOM SRL Bistrița
Atelier mecanic/ Prelucrări mecanice	12 01 03	Deșeu șpan aluminu, deșeu nepericulos	R12	0	Se colectează în container metalic .  - se valorifică la agenți economici specializați. Recycling Prod SRL
Montaj tracțiune	16 01 19	Deșeu PVC- deșeu nepericulos	R12	3,440	-se colectează selectiv;  -Se valorifică la agenți economici specializați Proremplast Năsăud - reciclator
Montaj baterii – împachetare plăci	16 01 19	Separatori polietilena- deșeu nepericulos	R12	3,895	-se depozitează în container; -se depozitează pe platformă betonată în depoziția de

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					deșuri tehnologice Se elimină de către -Recycling Prod SRL
Amplasament	16 02 14	Deșeu electrice și electronice Echipamente casate Deșeu nepericulos	R12	1,080	-se depozitează în container; -se depozitează pe platform betonată în depozitul de deșuri tehnologice Se valorifică la SC ROREC SRL
Atelier electric	17 04 11	Deșeu cablu de Al, cu izolație, cablu de Cu cu izolație – deșeu nepericulos	R12	0,115	-se depozitează în container în atelier; -containerele pline se depozitează temporar în depozitul deșuri tehnologice Deșeul de aluminiu se valorifica la SC REMATINVEST Deșeul de cupru se valorifică la la punctul de lucru REBAT Copșa-Mică
Amplasament	20 03 01	Deșeu menajer-deșeu nepericulos	R12	720,00	Se colectează în pubele tipizate la Hala Injecție și containere metalice în depozitul de deșuri menajere
Injecție	07 02 13	Deșeu polipropilena	R12	42,40	În containere depozitate în

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					într-o zona aflată în vecinătatea morii
Secții de producție, tipărire certificate de garanție	08 03 18	Toner imprimantă	R12	0,55	Cutii de carton/container
Stația de preparare electroloit – stația de preepurare ape uzate	19 09 05	Masă ionică	R12	0	Container de plastic/atelier
Depozit materii prime	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu bandă polipropilenă	R12	7,405	Container de plastic/atelier
Moară de macinat mase plastice	19 12 04	Măcinătura de mase plastice	R12	0	Recirculat
Depozit livrare baterii	15 01 02	Deșeuri de ambalaje de materiale plastice Deșeu polistiren	R12	1,155	Container de plastic/atelier

**6.2. Evidența deșeurilor**

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi - dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

### 6.3. Zone de depozitare

<i>Identificați zona</i>	<i>Deșeurile depozitate</i>	<i>Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*</i>	<i>Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public/vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugăm dați detalii)</i>  <i>Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor</i>	<i>Amenajările existente ale zonei de depozitare</i>
Depozit deșeuri plumb	Zgura, pasta, plăci, grupuri, filtru presa, praf cu conținut de plumb, saci filtranți, echipamente contaminate	Da	Cel mai apropiat curs de apă Valea Castailor cca 60 m.  Depozitul este în incinta închisă pazită 24 ore din 24. Accesul în incinta este controlat.  Nu sunt necesare măsuri suplimentare față de cele existente.	Platforma betonată, grinzi și ferme metalice, închideri din pereți metalici pe trei laturi. Deșeul se depozitează în container metalic închis.
Depozitul de baterii uzate	Acumulatori uzați colectați de la populație și agenți economici	Da		Construcție metalică închisă pe trei părți astfel: peretele sudic din zidărie de prefabricate, pereții estic și nordic sunt din tablă ondulată, pardosea betonată, acoperiș de tablă, ocupă o suprafață de 50,4 m <sup>2</sup> . Accesul în construcție se face printr-o ușa din plasă de sârmă. Construcția este amplasată pe o platforma

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

				betonată situată în spatele stației de preepurare, cu suprafața de 100,8 m <sup>2</sup> , cu panta spre baza de colectare ape pluviale. Baza are volumul de 0,125 m <sup>3</sup> , este racordată la cuva de colectare din stația de preepurare printr-un tub PVC Φ=1 m.
Depozitul de uleiuri uzate	Uleiuri uzate, filtre	Da		Platforma betonată delimitată de restul amplasamentului prin gard de plasă pe rame metalice, acoperit cu tabla.
Depozitul de hârtie și carton	Hârtie și carton	Da		Platform betonata închisă pe trei laturi cu panouri metalice și învelitoare de tablari.

\* trebuie realizate înainte de emiterea autorizației

#### 6.4. Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

NU ESTE CAZUL

Material	Categoria de mai jos	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N

A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

B Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

**6.5. Recipientii de depozitare (acolo unde sunt folosiți)**

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da/Nu
Sunt recipientii de depozitare:	DA
- prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;	DA
- inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipientii de depozitare trebuie clar etichetați)	DA
Este implementată o procedură documentată pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	DA

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la Secțiunile 1.1 și 5.5).

NU ESTE CAZUL

**6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor**

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni practice pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/prezența PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (dacă este cazul) opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau se aplică	Specificați opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
Moara Sovema	Plumb	Pulberi reținute în filtre	Rafinare termică	Reciclare		
		Saci filtranți	incinerare	Eliminare		Din punct de vedere tehnic este imposibil de reutilizat
Topire-turnare	Plumb	Banda PbCa	topire	Reciclare		

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

bandă PbCa		zgură	Rafinare termică	Reciclare		
		Pulberi reținute în filtre	Rafinare termică	Reciclare		
		Saci filtrați	incinerare	Eliminare		Din punct de vedere tehnic este imposibil de reutilizat
Păstare	Plumb	Pasta plumb	Rafinare termică	Reciclare		
		Saci filtrați	incinerare	Eliminare		Din punct de vedere tehnic este imposibil de reutilizat
Montaj		Plăci, grupuri	Rafinare termică	Reciclare		
		Saci filtrați	incinerare	Eliminare		Din punct de vedere tehnic este imposibil de reutilizat

**6.7. Deșuri de ambalaje**

Material	Deseuri de ambalaje generate (t/an)	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorifi care energeti ca	Alte forme de valorificari	Incinerat e în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificat e sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticla	0,00	-	-		-	0,00	-	-
Plastic	49,735	-	-		-	49,735	-	-
Hârtie - carton	157,805	-	-		-	157,805	-	-
Metal	Aluminiu							
	Otel		-	-			-	-
	Total							
Lemn	186,950	-	-		-	186,800	-	-
Ambalaje metalice care conțin reziduuri sau sunt								



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

contaminate cu substanțe periculoase contaminate								
Total								

Nota:

Câmpurile gri deschis:

- 1.Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- 2.Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimari brute. Aceste estimari trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- 3.Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
- 4.Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
- 5.Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzând reciclarea materiala.
- 6.Coloana (d) reprezinta suma coloanelor (b) și (c).
- 7.Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzand reciclarea și valorificarea energetica.
- 8.Coloana (h) reprezinta suma coloanelor (d) (e) (f) și (g).
- 9.Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
- 10.Procentajul de reciclare: Coloana (d)/coloana (a).
- 11.Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

## SECȚIUNEA 7: ENERGIE

### 7.1. Cerințe energetice de bază

#### 7.1.1. Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată, kWh/tona de plumb procesată	Primara, mc Pb procesat kWh/tonă de plumb procesată	% din total
Electricitate din rețeaua publică	88,55 sau 77,33 ???? de		
Electricitate din alta sursa*)			
Apa		0,22 m <sup>3</sup> /to	
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*)			
Gaze		176,48	
Petrol		Nu se aplica	
Cărbune		Nu se aplica	
Altele (Operatorul/titularul activității trebuie să specifice)			

*specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară*

*(Observați ca autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)*

*Informațiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balanțe energetice, diagrame "Sankey") care arată modul în care este consumată energia în activitățile din autorizație sunt descrise în continuare:*

Tip de informații (tabel, diagrama, bilanț energetic etc.)	Numărul documentului respectiv

### 7.1.2. Energie specifică

**Consumuri specifice de energie ,materii prime și materiale etc. și compararea cu prevederile BAT (producerea oxidului de plumb) privind consumurile specifice**

**Cantitatea de plumb procesată la producerea oxidului de plumb, în 2022, a fost 14825,325 t.**

Consumuri specifice realizate 2022:

- Gaz metan : 176,84Nm<sup>3</sup> /t;
- Electricitate: 77,33kW/t;
- Apă: 0,22 m<sup>3</sup> /t

*Energia consumata la producerea oxidului de plumb*

*Consumul de energie pe tona de plumb procesată este prezentată în tabelele de mai jos.*

*Consumul de energie electrică recomandat de BAT/BREF este:*

Proces	Consum specific de energie electrică	Limitele recomandate BAT/BREF Energie electrică
producerea oxidului de plumb	88,55 kWh/tona de plumb procesată	160-250 kWh/tona de plumb procesată

**Concluzie:** *Consumul de energie electrică folosită se încadrează în consumul de energie electrică recomandat de BAT/BREF*

- Consumul de gaz metan

*Consumul de apă recomandat de BAT/BREF este :*

Proces	Consum specific de gaz	Limitele recomandate BAT/BREF gaz
producerea oxidului de plumb	176,84 kWh/tona de plumb procesata	190-640kWh

### 7.1.3. Intreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau

2) Declarația intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Există măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșari, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului/condensatorului);	Da		
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	DA		
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	Nu		Nu există astfel de instalații
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	Da		
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.			

### 7.2. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declarația intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activităților analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

<b>Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (termenele prevăzute)</b>
---	--------------	-------------------------	--

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

<b>pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):</b>			<b>pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)</b>
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		
Prevederea de metode de etansare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Senzori și intrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		
Alte măsuri adecvate			

Cuptoarele de topire sunt prevăzute cu sisteme de termostatare care comandă debitul arzatorului de gaz metan. Camerele de maturizare sunt prevăzute cu sisteme automate de măsurare a temperaturii și umidității. Acestea comanda debitul arzatoarelor de gaz metan și pornirea oprirea ventilatoarelor. Tunele de uscare de la păstare sunt termostate, se reglează automat debitul arzatorului de gaz metan. Aceste automatizări duc la scăderea consumului de gaz și curent electric, deci eficientizează consumul de energie electrică.

### **7.2.1.Măsuri de service al clădirilor**

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declarația intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

<b>Confirmați că următoarele măsuri de service al clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):</b>	<b>Da/Nu</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică/aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)</b>
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
- Încălzirea spațiilor	Da		
- Apă caldă	Da		
- Controlul temperaturii	Da		
- Ventilație	Da		
- Controlul umidității	Da		

### 7.3. Eficiența Energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație

Completați tabelul astfel:

1.Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.

2.Precizați reducerile de CO2 realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu).

3.În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tona de CO2 recuperata și prioritatea de implementare.

TOȚI SOLICITANȚII					
Măsura de utilizare eficientă a energiei	Recuperări de CO2 (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO2 recuperat EUR/tonă	Data de implementare
	Anual	Pe durata de funcționare			

Observații

Prezentați metoda de evaluare și faceți dovada că au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viață și cheltuieli (EUR/tonă).

#### 7.3.1.Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor, de ex. din soluțiile de vopsire.	N	Nu este posibil tehnic
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	N	Nu este posibil tehnic
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	D	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	D	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	-	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronică.	N	Nu este posibil tehnic
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	N	Nu este posibil tehnic
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	N	Nu este posibil tehnic
Măsuri optimizate de eficiența pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	D	
Procesare continua în loc de procese discontinue	D	
Valve automate	D	
Valve de returnare a condensului	-	-
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	-	-
Altele	-	-

#### 7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnică utilizată în mod curent în instalație?  (D/N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	N	Instalațiile nu permit din punct de vedere tehnic o astfel de soluție.
Recuperarea energiei din deșeuri;	N	Deșeul generat din activitate nu se pretează acestui scop
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.  Montare panouri fotovoltaice	N  D	Gazul metan este unul din combustibilii curați  Montarea panourilor fotovoltaice se va realiza conform Decizia de încadrare nr. 210/02.05.2022



## SECTIUNEA 8: ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

### 8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/ Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor H.G. nr. 95/2003 ce transpune Directiva SEVESO?	Da	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	Da

Lista substanțelor periculoase și a preparatelor implicate în procesele tehnologice de pe amplasament, care ar putea conduce la producerea unui accident minor este următoarea

Nr. Crt.	Denumirea substanței periculoase	Fraze de risc	Periculozitatea	Cantitatea totală deținută (t)	Capacitate totală de stocare (t)
1	Monoxid de plumb	H302, H332, H351, H360Df; H362; H372; H400; H410	T- toxic	130	170
2	Tetraoxid de plumb	H302, H332, H351, H361, H362, H372, H400, H410	T- toxic	12	20
3	Sulfat tetrabazic de plumb	H302, H332, H 351, H361, H372, H400, H410	T- toxic	7	9
4	Oxigen	H270, H281	O- oxidant	3	5
5	Flux organic	H290; H332; H314, H318	I- iritant	0,1	0,2 , Ordinul nr.
6	Acid sulfuric 96-98%	H314	C –coroziv	110	144
7	Acid clorhidric	H314; H335; H290	C –coroziv	0,8	1

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

8	Hidroxid de sodiu	H314, H290	C -coroziv	12	24
9	Azot lichid	H281	Fi-foarte inflamabil	0,7	1
10	Acetilena	H220, H280	Fi-foarte inflamabil	0,1	0,2
11	Motorina	H 226, H 315; H332; H304; H351 H373: H411	T- toxic	2,5	5
12	Gaz natural	H280; H220	Fi-foarte inflamabil		Debit de alimentare SRM 914,56 Nmc/h

Amplasamentul a intrat sub Directiva Seveso la data emiterii ca amplasament de nivel inferior, conform ORDIN nr. 1.084 din 22 decembrie 2003 (privind aprobarea procedurilor de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase și, respectiv, a accidentelor majore produse ) în baza deciziei comune a Agenției pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, a SCJ Garda Națională Mediu Bistrița-Năsăud și Inspectoratului pentru Situații de Urgență Bistrița-Năsăud.

ORDIN Nr. 1175/2019/39/2020 din 20 decembrie 2019 privind aprobarea Procedurii de notificare a activităților care prezintă pericole de producere a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase: Notificarea nr. NTE\_2023\_00034/05.09.2023, nr. APM: 11101/12.09.2023.

Politica de Prevenire a Accidentelor Majore respectă cadrul din Anexa 2 din Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolului de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase. Ediția 2019.

Raport de inspecție SEVESO: nr. 204/18.06.2018, nr. 209/27.05.2019, nr.221/16.06.2020, nr. 229/12.05.2021, nr. 238/11.05.2022 si nr. 251 din 30.03.2023, Ordinul nr. 1084/2003,

Ordinul nr. 3710/1212/99/2017 privind aprobarea Metodologiei pentru stabilirea distanțelor adecvate față de sursele potențiale de risc din cadrul amplasamentelor care se încadrează în prevederile Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase în activitățile de amenajare a teritoriului și urbanism Evidenta Obiectivelor care se supun Legii 59/2016: RPE\_2023\_0002/09.01.2023 si RPE\_2023\_00047/01.08.2023.

Substanțele chimice utilizate ca materii auxiliare, precum și cele rezultate din procesul de producție, sunt depozitate în spații special amenajate și recipiente corespunzătoare. Oxidul de plumb Nr. CAS: 1317-36-8, fraze de risc H302, H332; H351; H360Df; H362; H372; H400; H410 este produs pe amplasament și reprezintă materia primă principală în producerea masei active. Oxidul de plumb este stocat în buncăre metalice aferente fiecărei linii de producție.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Buncarele de depozitare a oxidului de plumb sunt construcții metalice de forma cilindrică. Repartizarea buncarelor de depozitare a “prafului de plumb” (oxid de plumb 75 – 76% și plumb 24 – 25% ) precum și caracteristicile acestora sunt prezentate în tabelul urmator:

Volumul buncarelor, volumul util (de stocare) și amplasarea este prezentata în tabelul urmator:

Amplasare	Cantitate buc.	Cantitatea maximă depozitată/capacitate (tone)	Cantitatea utilă depozitată/capacitate (tone)	Cantitatea maximă depozitată/capacitate (tone)
Capacitatea 1	4	20	16	80
Capacitatea 2	2	25	19	50
Capacitatea 3	3	20	16	60
TOTAL				190

Alimentarea buncarelor se face automat, cu elevator.

Menționăm că incinta SC ROMBAT SA este împrejmuită și se asigură paza societății cu o firmă specializată de pază.

Societatea a elaborat un document care stabilește politica sa de prevenire a accidentelor majore și care garanteze că aceasta este implementată în mod corespunzător în scopul protejării, la un nivel ridicat, a sănătății populației și mediului, prin mijloace, structuri și sisteme de management adecvate.

Pentru prevenirea accidentelor și intervenție rapidă și eficiența în caz de producere a acestora generate de existența substanțelor periculoase pe amplasament, operatorul deține:

- Politica de prevenire a accidentelor majore Editia 2019
- Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentelor

**Instalații de stocare a substanțelor periculoase**

Determinarea substanței periculoase		Nr. CAS	Cantitatea totală deținută (t)	Cantitatea totală de stocare (t)	Mod de stocare
Oxizi de plumb	Monoxid de plumb	1317-36-8	90	190	9 buncăre de stocare: <b>Monoxid de plumb</b> C1-4 buc. -20t/buc. C2-2 buc. -25t/buc. C3-2 buc. -20t/buc. <b>Miniu de plumb</b> C3-1 buc. -20t/buc.
	Tetraoxid de plumb (Miniu de plumb)	1314-41-6			

Producerea oxidului de plumb

Pentru fabricarea plăcilor-electrod a acumulatorilor se folosește un amestec de oxid de plumb (în cele două forme cristalizare  $\alpha$ -PbO și  $\beta$ - PbO) și plumb nereacționat denumit praful de plumb.

Fabricarea prafului de plumb are loc după procedeul:

- Varianta morilor Shimadzu (procedeu la temperatură joasă, prin fricțiune).

Schema de funcționare a unei mori de obținere a oxidului de plumb este următoarea:

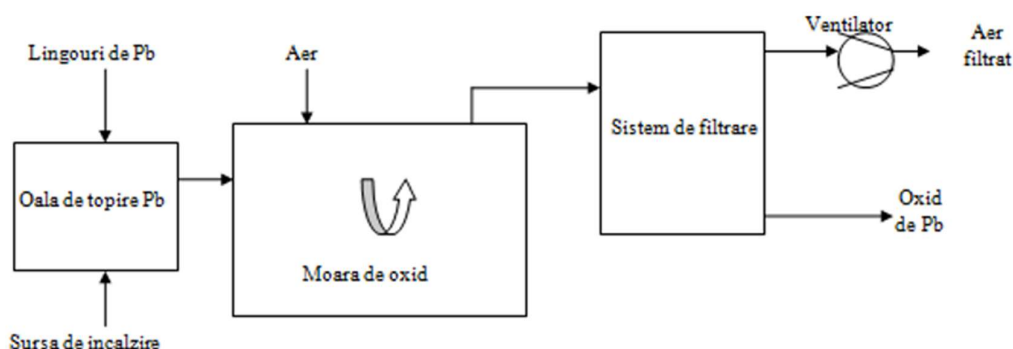


Figura nr. 4.5. SCHEMA DE FUNCȚIONARE MOARĂ DE OXID

Instalațiile de fabricare a oxidului de plumb sunt de tip Sovema. Tehnologia este una dintre cele mai avansate, sigure și eficiente dintre cele disponibile. Oxidarea are loc în moară de oxid pe baza procesului Shimadzu. Procesul constă într-o reacție obținută prin procesul de frecare mecanică a cilindrilor de plumb, în prezența aerului în exces, și transformarea acestora în oxid de plumb.

Plumbul rafinat termic (minim 99,85% puritate) sub formă de lingouri este alimentat cu ajutorul unei macarale pivotante pe o bandă transportoare de unde lingourile sunt puse pe banda de alimentare a cuptorului de topire. După operația de topire a plumbului, topitura este dirijată cu ajutorul unei pompe către mașina automată de produs cilindri de plumb. Cilindrii obținuți se transporta în silozul de depozitare intermediară a cilindrilor cu ajutorul unui elevator cu cupe, de unde cu ajutorul unui șnec vibrant sunt extrași și se introduc în moara de oxid, unde prin autofrecare exotermică, se obține oxidul de Pb în tamburul rotativ al morii. De aici, oxidul este aspirat și transportat prin sistemul de filtrare în vederea separării oxidului de plumb și transportul acestuia către silozul de stocare oxizi de plumb. Gazele rezultate după filtrare sunt antrenate prin filtrul absolut capsulat cu ajutorul unui ventilator, în vederea reținerii particulelor fine în suspensie și evacuate la coș.

Amestecul rezultat în urma oxidării plumbului, este aspirat de un ventilator și trecut printr-un separator de particule, prevăzut cu o clapetă reglabilă, apoi este dirijat într-un ciclon și în final, către filtrul cu saci, de unde, fracțiunea fină, micronică, de oxid de plumb este trimisă printr-un șnec într-un elevator și de aici, este ridicat în buncărul instalației. Oxidul obținut prin metoda

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

morilor, fiind foarte activ chimic, se poate aprinde, de aceea pentru evitarea acestui fenomen, silozul este prevăzut cu silicagel cu indicator de umiditate (albastru, alb și roșu).

Oxidul de plumb este produs pornind de la plumbul rafinat termic (puritate minim 99,85%) printr-o reacție de oxidare cu oxigen din aer. Deoarece reacția nu este cantitativă și mai rămâne cca. 25 - 30% plumb nereacționat, praful micronic rezultat este un amestec de 70-75% PbO și 30-25%Pb- cunoscut în producție a acumulatorilor ca “ praf de plumb”.

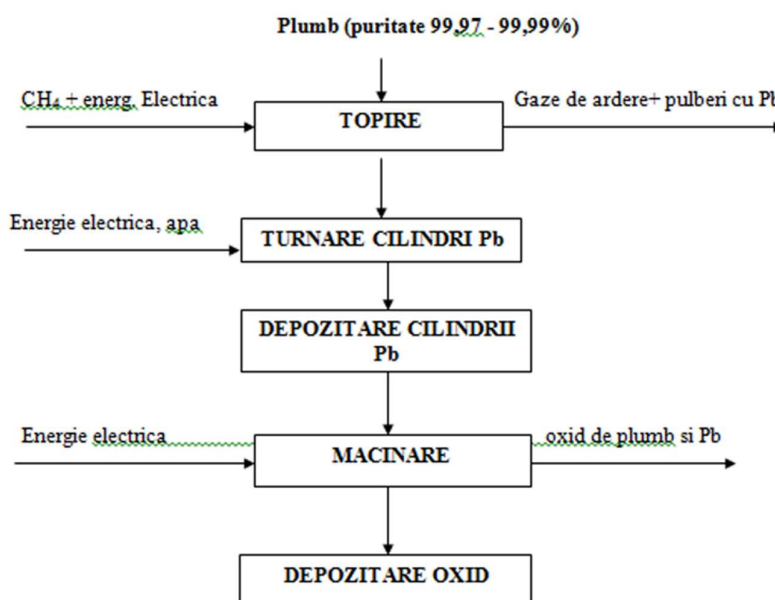
La Rombat SA, producția de “ praf de plumb” se desfășoară cu 4 mori SOVEMA pentru producerea oxidului de plumb de calitate superioară.

Atelierul Oxizi, din cele 3 Capacități de producție, este o construcție închisă, regim de înălțime pe un nivel, pereți și pardoseală din beton, cu suprafețe cuprinse între 4.000-6000 m<sup>2</sup>.

Capacitatea de producție a morii Sovema este de 1t/h, 24t/zi, fiecare.

Caracteristic pentru procesul de obținere a oxidului de plumb este faptul că el se desfășoară în instalații în care presiunea este mai mică decât cea atmosferică- pulberile nu ies din instalație.

În schema de mai jos este reprezentat fluxul tehnologic calitativ de obținere a prafului de plumb.



Plumbul rafinat termic se aprovizionează sub formă de lingouri (de 20-30 kg) legate în baloți de 500 kg. Transportul se face cu mijloace de transport auto. Se stochează în depozitul amenajat lângă perețele halei, pe platformă betinată, delimitată de restul amplasamentului, acoperită cu copertină metalică ( pe structură metalică).

- Operațiile tehnologice pe moara Sovema -4buc.

Moara Sovema este amplasată în secția Pastare (2 buc. – la Capacitatea I, 1 buc. – Capacitatea II și 1 buc. – la Capacitatea III). Moara este o instalație automată compusă din: cazan de topire a plumbului, mașină de turnat cilindri, siloz pentru cilindri, tambur rotativ ( moara), siloz de stocare oxid.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

-Topirea lingourilor de plumb primar și secundar (99,97%-99,99%) se face în cazanul mașinii de turnat cilindri, lingourile se aduc din depozit cu motostivuatorul, se sepozitează temporar lângă cazan, iar alimentarea cuptorului se face manual. Încălzirea cazanului se afce cu arzător cu gaz metan.

-Turnarea cilindrilor se face pe mașina de turnat. Plumbul topit în forma rotativă, sub formă de cilindri cu masa medie de 35-45g. Cilindri sunt aruncați automat pe o bandă transportoare cu cupe și duși la silozul de stocare cilindri. Forma rotativă se răcește cu apă pentru a accelera răcirea.

- Depozitare cilindri- cilindri se depozitează într-un siloz de stocare. Silozul este construit din tablă de oțel, având forma unui cilindru, cu partea inferioară conică, unde este montată o ecluză pentru dozarea cilindrilor. Sub siloz, într-o poziție adecvată față de ecluză, este montată o bandă transportoare motorizată pentru alimentarea morii cu cilindri de plumb.

-Oxidarea plumbului, se face în moară. Cilindri de plumb sunt supuți fricțiunii prin rotirea continuă a tamburului morii, rezultând bucăți mici de plumb, care degajă căldură și în prezența aerului care loc reacția de oxidare. Tamburul rotativ este poziționat pe un cadru metalic prevăzut cu sondă tensometrică penrtu monitorizarea continuă a masei cilindrilor din moară. Procesul este exoterm, motiv pentru care moara este răcită, menținându-se la 120°C. Răcirea morii se realizează cu aer și cu apă. Oxidul de plumb are formă solzoasă ( aciculară), având o mare suprafață specifică.

-Transportul de oxid- amestecul oxid de plumb -plumb nreacționat este preluat de un șnec și dus în filtru. Oxidul este preluat de șnec și dus cu un elevator la silozul de depozitare.

-Depozitarea se face în opt silozuri de stocare, confecționate din tablă de oțel. La partea superioară, silozurile au câte o gaură de aierisire dotată cu filtru ( sac din material textil) de reținere. Scaul are rolul de a reține pulbereile ce se ridică la încărcarea silozurilor ( aerul din siloz este înlocuit cu oxidul de plumb, pentru a nu se crește presiunea aerului la partea superioară a silozului, aerul iese prin sac).

### 8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca lista de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (interna și externa) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea ca un astfel de eveniment se produce
Distrugerea buncarelor de depozitare a oxidului de plumb și a incintelor în care sunt depozitate	Foarte mică	Emisie de oxid de plumb	Buncarele sunt din metal, amplasate în incinta închisă.	Persoana care constată apariția unui eveniment anunță imediat conducerea societății. Conducerea societății, anunță persoanele cu atribuții prestabilite pentru combaterea poluării, în vederea trecerii imediate la măsurile și acțiunile

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

			<p>necesare eliminării cauzelor poluării și pentru diminuarea efectelor acestora.</p> <p>Conducerea societății, dispune anunțarea imediată a Sistemului de Gospodărire a Apelor Bistrița-Năsăud și a Agenției de Protecția Mediului Bistrița-Năsăud.</p> <p>Se menține informarea periodică asupra desfășurării operațiunilor de sistare a poluării prin eliminarea sau anihilarea cauzelor care au produs-o și de combatere a efectelor acesteia.</p> <p>Colectivul constituit pentru combaterea poluărilor accidentale precum și echipele de intervenție acționează pentru:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- eliminarea cauzelor care au provocat poluarea accidentala, în scopul sistării ei;</li> <li>- limitarea și reducerea ariei de răspândire ale poluanților;</li> <li>- îndepărtarea, prin mijloace adecvate tehnic, a substanțelor poluante;</li> <li>- intervenția cu maximă operativitate pentru remediere a avariilor.</li> </ul> <p>În cazul în care, cu toate măsurile interne luate, există pericolul ca poluarea să se extindă către resurse de apă de suprafață, respectiv pârâul Castailor, vor fi avertizate Sistemul de Gospodărire a Apelor și Agenția de Protecția Mediului Bistrița-Năsăud, asupra situației deosebite create.</p> <p>După eliminarea cauzelor poluării accidentale și după</p>
--	--	--	---

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

				indepartarea pericolului raspandirii factorilor poluanti, in unitate sau zone adiacente, conducerea societatii va informa Sistemul de Gospodarie al Apelor si Agentia de Protectia Mediului Bistrita asupra sistarii evenimentului. La solicitarea autoritatilor de gospodarie a apelor, conducerea societatii dispune subordonatilor colaborarea cu aceste organe, in vederea stabilirii raspunderilor si a vinovatiilor pentru poluarea accidentala produsa.
Distrugerea depozitului de acid sulfuric si distrugerea cladirii depozitului	Foarte mica	Emisie de acid sulfuric	Rezervorul de acid sulphuric este amplasat in cuva de retentive in incapere inchisa.	Se aplica aceleasi masuri ca si in cazul oxidului de plumb

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

Distrugerea bunecarelor de depozitare a oxidului de plumb concomitant cu cladirile in care sunt amplasate.
--

### 8.3. Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
<b>TEHNICI PREVENTIVE</b>	
inventarul substantelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deeurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da
depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	La morile Sovema instalația se oprește automat în cazul defecțiunilor la filtre.
bariere și reținerea conținutului	
cuve de retenție și bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
izolarea clădirilor	
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor;	Da la depozitul de acid sulfuric
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Bariera la intrarea în depozitul de deșeurii periculoase
registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	A se vedea Secțiunea 2.1
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	A se vedea Secțiunea 2.1
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	
alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	
<b>ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR</b>	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Secțiunea 4

## SECȚIUNEA : 9.ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în Tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele ne semnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

### 9.1.Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării	Care este nivelul zgomotului când instalația/sursa (sursele) funcționează	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții
Zona Poarta 4 Capacitatea III- Injecție - Zona vecinatate locuinte	57,7-63,5	Limita nord-vestică (Hala Injecție)	anuală	57,7-63,5	Da la limita amplasamentului 65 dB

### 9.2.Surse de zgomot

*Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)*

*Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ:*

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

*Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident.*

*NU este necesara furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.*

Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații	Numarul de referință al sursei	Descrieți natura zgomotului sau vibrației	Există un punct de monitorizare specificat?	Care este contribuția la emisia totală de zgomot?	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor stabilite în Planul de măsuri obligatorii
Ventilatoarele	-	uruit	Există puncte	2 Nu se poate decela	-atenuatoare de zgomot (pe tubulatura de la filtre la capacitatea C3 cosurile C69, C70, C71, la capacitatea C2 cosul C49 și la capacitatea C1 cosurile C32 și C33), -panourilor fonoizolante și fonoabsorbante (zona poarta nr. 4 și poarta nr. 3) S= 114 m <sup>2</sup> ; -antifonare instalație pentru stantare-expandare plăci -echilibrare dinamica a ventolelor ventilatoarelor, -amortizoare de zgomot la utilajele de tip greu, -procedura de încărcare-descărcare	Nu avem BAT. Măsurile au fost îndeplinite

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

					camioane în incinta Rombat	

*Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.*

De ex. Surse din afara instalației

Amplasamentul este situat în zona industrială. La vecinătatea sudică este soseaua de centură a municipiului. Locuințele s-au construit după 1990.

### 9.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Furnizați detalii privind orice studii care au fost făcute.

Referința (denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Studiu de impact al zgomotului 2013	Stabilirea nivelului zgomotului la limita amplasamentului și a măsurilor de reducere	Limita amplasamentului, (sudică, estică, sud-estică, nordică, nord-vestică, poartă P4) și casa de pe Valea Castailor nr. 6B	Întreg amplasamentul	Depășirea valorii maxime admise la limita amplasamentului
Monitorizari anuale	Verificarea nivelului zgomotului în zona după îndeplinirea măsurilor de reducere	Limita amplasamentului, (Latura V -acces CIII – poartă, Latura N – hala Injectțe - limita înspre locuințe)	Întreg amplasamentul	La limita amplasamentului nu se depășește valoarea maximă admisă.

### 9.4. Intreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este	Da		

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?			
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		

**9.5.Limite**

*Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute*

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului când instalația funcționează	În cazul în care nivelul zgomotului depășește limitele fie justificați situația, fie indicați măsurile și intervalele de timp propuse pentru remedierea situației (acestea au fost poate identificate în tabelul 9.1).
Limita amplasamentului, (Latura V -acces CIII – poarta, Latura N – hala Injecție - limita înspre locuințe)	65	63,2	Zona analizată este zona industrială, locuințele private au fost construite după anul 1990. La această dată nu avem informații privind regimul tehnic al străzii (nivelul de zgomot admis). La aceasta dată nivelul zgomotului în punctele de monitorizare (la limita incintei) se situează sub valoarea impusă prin AIM. Din aceste considerente nu considerăm a fi necesare msuri suplimentare pentru scăderea nivelului de zgomot.

**9.6.Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat**

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitata de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui Operator/Titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Sursa <sup>6)</sup>	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului?	Care este impactul rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie?	Ce măsuri sunt luate dacă apare și cine este responsabil?

<sup>6)</sup> Aceasta se referă la fiecare sursă enumerată în Tabelul 9.2.

Minimizarea potențialului de disconfort datorat zgomotului, în special de la:

Utilaje de ridicat, precum benzi transportatoare sau ascensoare;

Nu sunt

- Manevrare mecanică,

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSAUD**

NU ESTE CAZUL.

- Deplasarea vehiculelor, în special încărcătoare interne precum autoîncărcătoare;

NU ESTE CAZUL.

### SECȚIUNEA 10 MONITORIZARE

#### 10.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie (Cosuri)	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corecție și calibrări	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
Plumb	C03, C10, C11 C12, C13, C15 C16, C20, C32 C33, C34, C39 C40, C41, C43 C53, C55, C57 C58, C61, C63 C64	Anuala	SR EN 14385 :2004 ; SR EN 15259 :2009 ; SR EN ISO 15586 :2004 ; EPA METHOD 3015A :2007				Acreditat RENAR
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	C35, C36, C37 C52, C59, C60 C65, C66	Anuala	SR ISO 10396:2008; SR EN 15259:2009				Acreditat RENAR
Gaze de ardere proces	C01, C06, C08 C09, C18, C19, C21, C22, C23, C24, C25, C26, C29, C30, C31, C38, C42, C44, C45, C46, C47, C48, C49, C50, C51, C62, C82	Anuala	gaze de ardere: SR ISO 10396:2008  pulberi : SR ISO 9096-2005, SR EN 13284-1-2002 ; SR EN 15259 : 2009				Acreditat RENAR

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Gaze de ardere central termice	C67, C68, C69, C70, C71, C72, C73, C74, C75, C76, C77, C78, C79, C80, C81, C83	O dată la 2 ani	gaze de ardere: SR ISO 10396:2008  pulberi : SR ISO 9096-2005, SR EN 13284-1-2002 ; SR EN 15259 : 2009				Acreditat RENAR
Pulberi totale	C82	Anuală	SR EN 15259 : 2009				Acreditat RENAR

Descrieti orice programe/măsură diferite pentru perioadele de pornire și oprire.

Observații:

- 1) Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:
  - Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);
  - Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția sarjei, degresare);
- 2) Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;
- 3) Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.
- 4) Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	Procedura QMS-PS-021
--	----------------------

### 10.2. Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă. Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Observații:

- 1) Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.
- 2) Operatorul trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI  
INTEGRATE DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĀSĀUD**

- 3) Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.
- 4) În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a „toxicității totale a efluentului” pot fi așadar adecvate pentru a face măsuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea de Reglementare.

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apele de suprafață	Procedura QMS-PS-021
---	----------------------



### 10.2.1. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/ prelevatoarele de probe/ laboratoarele acreditate?	DACA NU		
						Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă	Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor	Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe
pH	Camin final	Canalizare municipală	trimestrială	SR ISO 10523/2012	Echipamentele sunt verificate metrologic anual			Laboratoare acreditate RENAR
Plumb				SR ISO 8288/2001;				
Sulfați				<b>PSLE-11</b>				
Materii în suspensie				SR EN 872/2005;				Laboratoare acreditate RENAR
CCOCr				SR ISO 6060/1996				Laboratoare acreditate RENAR
Azot amoniacal				SR ISO 7150/2001;				Laboratoare acreditate RENAR
Substanțe extractibile				SR 7587/1996				Laboratoare acreditate RENAR
Fosfor total				SR EN ISO 6878/2005;				Laboratoare acreditate RENAR

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

**10.3. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană**

<b>Parametru</b>	<b>Unitatea de măsură</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
pH	unit.pH	Puț hidroobservație de la limita sudică a amplasamentului	anuala	SR ISO 10523:2012; EPA METHOD 9040 B :1995
Sulfăți	mg/l			SR EN ISO 10304-1:2009; EPA METHOD 9056:1994
Plumb ionic	mg/l			EPA METHOD 3015A :2007, SR EN ISO 11885:2009

**10.4. Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare**

<b>Parametru</b>	<b>Unitatea de măsură</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
pH	Unit pH	Căminul final	Trimestrial AIM Lunar/contract	SR ISO 10523/2009
Substanțe extractibile	mg/l	Căminul final		<b>SR 7587/1996;</b>
MTS	mg/l	Căminul final		SR EN 872/2009
Plumb 2+	mg/l	Căminul final		SR ISO 8288/2001
Amoniu	mg/l	Căminul final		SR ISO 7150-1/2001
Sulfăți	mg/l	Căminul final		PSLE-11 Metoda IGA Budapesta 1987
Fosfor	mg/l	Căminul final		SR EN ISO 6878/2008
CCOcr	mg/l	Căminul final		SR ISO 6060/1996

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare	AGA nr. 110 din 08.10.2019
--	----------------------------

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

**10.5. Monitorizarea și raportarea deșeurilor**

<b>Parametru</b>	<b>Unitate de măsură</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
Deșeu cu conținut de plumb	T	Topire-aliere, turnare bandă; Turnare grătare; Păstare; Montaj; Sistemele de filtrare aer; Atelier reparat acumulatori defecte; Colectare acumulatori uzați; Filtru presa stația de preepurare	Anuală	cântărire
Uleiuri uzate, filtre ulei uzate, emulsie uzata	t	Hala injective, Atelier mecanic	Anuală	cântărire
Cărbune activ epuizat	kg	Instalația de demineralizare	Se schimbă odată la 10-12 ani	cântărire
Ambalaje cu conținut de reziduuri	Buc	Aprovizionare ulei, emulsie	Se dau la schimb la fiecare aprovizionare	numărare
Surse de iluminat	buc	Secții de producție, corp administrativ	Anuală	numărare
Deșeu șlam	kg	Atelier sudură	anual	cântărire
Deșeu hârtie-carton	t	Aprovizionare	Anuală	cântărire
Deșeu polietilena (folie și separatori din polietilena)	t	Aprovizionare, Linii de finalizare-ambalare; Împachetat plăci	Anuală	cântărire
Deșeu lemn	t	Colectare acumulatori uzați, depozitare plumb	anuală	cântărire
Deșeu cauciucuri uzate	buc	Mijloacele de transport	anuală	cântărire
Deșeu PpCo	t	Hală Injecție,	Anual	cântărire
Deșeu metalic	t	Atelier mecanic	anuaăa	cântărire
Deșeu sticlă	t	Cantină		

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

Deșeu PVC	T	Montaj tracțiune, atelier mecanic	Anuală	cântărire
Deșeu electronice	kg	Amplasament	anuală	cântărire
Deșeu menajer	t	Amplasament	săptămânal	cântărire

*Observații:*

Pentru generarea de deșeuri trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;
- în cazul în care deșeurile sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeuri pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare și căile potențiale de transmitere din sol în apă subterană, în apa de suprafață sau în lanțul trofic.

<b>Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea generării de deșeuri</b>	Audit de deșeuri_2021
---	-----------------------

## 10.6. Monitorizarea mediului

### 10.6.1. Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu.

*Observații:*

1) Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.

2) Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:

- există receptori vulnerabili;
- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit
- Operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului
- este necesara validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

-apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărirea apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate
- aer, inclusiv mirosurile;
- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;
- evaluarea impactului asupra **sănătății**;
- **zgomot**.

### 10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

<b>Parametru/factor de mediu</b>	<b>Studiu/metoda de monitorizare</b>	<b>Concluzii (dacă au fost formulate)</b>
<b>Apa</b>	Măsurători prin laborator propriu și laborator acreditat	Valoarea concentrației medii în anul 2021 la toți indicatorii au fost în limita impusă prin NTPA 002/2005 la toti parametri monitorizați.
<b>Apa subterană</b>	Măsurători prin laborator acreditat	Nu au fost depășite valorile maxime admise
<b>Aer</b>	Măsurători prin laborator propriu și laborator acreditat	Nu au fost depășite valorile maxime admise
<b>Sol</b>	Măsurători prin laborator acreditat	Nu au fost depășite valorile maxime admise
<b>Zgomot</b>	Măsurători prin laborator acreditat	Nu au fost depășite valorile maxime admise

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în apa de suprafață sau în rețeaua de canalizare	Raport de încercare (anexa)
--	-----------------------------

Observații:

În cazul în care monitorizarea mediului este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;
- strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;
- stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;
- incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezulta;

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

- protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea rețelei de custodie/audit;
- proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

### 10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

<b>Următoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:</b>	<b>Descrieți măsurile luate sau pe care intenționați să le aplicați</b>
- materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare	Există procedură de sistem RECEPTIA
- oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze	Se fac reglajele pentru ardere corespunzătoare
- eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu	Automonitorizare prin laboratorul propriu și monitorizare de control prin laboratoare acreditate
- consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuuși înregistrat)	
- calitatea fiecărei clase de deșeuri generate	Colectare la sursa, depozitare temporară pe amplasament.
Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului	

### 10.8. Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

*Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apa sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.*

Nu este cazul.

## SECȚIUNEA 11. DEZAFECTARE

### 11.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

- este prevăzută drenarea și curățarea rezervoarelor și conductelor înainte de demontare;

- lagunele și depozitele de deșuri sunt concepute având în vedere eventuala lor golire și închidere;

- izolația este concepută astfel încât să fie impermeabilă, ușor de demontat și fără să producă praf și pericol;

- materialele folosite sunt reciclabile (luând în considerare obiectivele operaționale sau alte obiective de mediu).

Nota: pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de Directiva 96/61/CE privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

### 11.2. Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuiți trebuie trimise Autorității responsabile de emiterea autorizației integrate de mediu.

Furnizați un Plan de Amplasament cu indicarea poziției tuturor rezervoarelor, conductelor și canalelor subterane sau a altor structuri. Identificați toate cursurile de apă, canalele către cursurile de apă sau acvifere. Identificați permeabilitatea structurilor subterane. Dacă toate aceste informații sunt prezentate în Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceți o referire la acesta.	Plan de Management pentru închidere activității și refacerea mediului
--	---

### 11.3. Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate

<b>Structuri subterane</b>	<b>Conținut</b>	<b>Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță</b>
Bazin ape de răcire de la scrubber suteran V = 100 m <sup>3</sup>	Apa de răcire	Pomparea apei
Sistem de canalizare	Ape uzate tehnologice	Spălarea conductelor

### 11.4. Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

<b>Clădire sau altă structura</b>	<b>Materiale periculoase</b>	<b>Alte pericole potențiale</b>
Sistem de reținere pulberi cu conținut de Pb	Sacii filtrați	
Buncăre de depozitare oxizi de Pb	Pulberi cu conținut de plumb	

### 11.5. Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

NU ESTE CAZUL

Lagune	
Identificați toate lagunele (iazuri de decantare, iazuri biologice)	
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din apă?	
Cum va fi eliminată apă?	
Care sunt poluanții/agenții de contaminare din sediment/nămol?	
Cum va fi eliminat sedimentul/nămolul?	
Cât de adânc patrunde contaminarea?	



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna (iazuri de decantare, iazuri biologice)?	
Cum va fi tratată structura lagunei (iazuri de decantare, iazuri biologice) pentru recuperarea terenului?	

### 11.6. Depozite de deșuri

Depozite de deșuri	
Identificați metoda ce asigură ca orice depozit de deșuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	Metoda constructivă
Există studiu de expertizare sau autorizație de funcționare în siguranță?	Nu este cazul
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafața depozitelor?	Da

### 11.7. Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

Zone/locații în care se prelevează probe de sol/apă subterană	Sol: în punctele P1, P2, P3 Apa subterană din put de hidroobservație
---	---

Este necesară realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați termenele la care vor fi realizate.	Termen (anul și luna)
Nu este cazul	

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

**SECȚIUNEA 12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE  
AFLĂ INSTALAȚIA**

<i>Sunteți singurul detinator de autorizație integrată de mediu pe amplasament?</i>  <i>Dacă da, treceți la Secțiunea 13</i>	Da
--	----

**12.1.SINERGII**

*Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți detinători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.*

<b>Tehnica</b>	<b>Oportunități</b>
1) proceduri de comunicare între diferiți detinători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul procedurii incidentelor de mediu este minimizat;	
2) beneficierea de economiile de proporție pentru a justifica instalarea unei unități de co-generare;	
3) combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/unei instalații de co-generare;	
4) deșeurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o alta instalație;	
5) efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitate corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o alta activitate;	
6) combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate;	
7) evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate;	
8) contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate - sau posibilitatea ca un Operator să dețină terenul pe care se afla o alta activitate;	
9) Altele.	

**12.2.Selectarea amplasamentului**

Justificați selectarea amplasamentului propus (pentru instalații noi).

Nu este cazul.

## SECȚIUNEA 13 LIMITELE DE EMISIE

### 13.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

(ștergeți secțiunile în care nu se aplică)

#### 13.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO2 în mediu (tone)
Electricitate din rețeaua publică	11,459
Electricitate din alta sursă*)	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*)	-
Gaz	6,751
Petrol	-
Total	18,21/100.000 (in conformitate cu Legea 112/2009)

specificați mai jos sursa și factorul pentru emisiile de CO<sub>2</sub>

CORINAIR factor emisie CO<sub>2</sub> 62 [t/TJ]

### 13.2. Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii în apa asociate utilizării BAT-urilor

Substanța	Puncte de emisie	Valoarea prag mg/dm <sup>3</sup>	Valoarea limita de emisie propusă mg/l
Pb <sup>2+</sup>	Cămin limită	0,5	0,5

Nota: O valoare prag este stabilită făcând referință mai întâi la legislația română și apoi la ghidurile de referință pentru BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifică cel puțin valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri folosite ca resurse de apă în vederea potabilizării. Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

---

**13.3.Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)**

<b>Substanța</b>	<b>Puncte de emisie</b>	<b>Limita de emisie mg/dm<sup>3</sup></b>	<b>Nivel de emisie stabilit mg/dm<sup>3</sup> (AGA 2016)</b>
CCOCr	Cămin limita	500	500
Materii în suspensie		350	350
Sulfați		600	600
pH		6,5 – 8,5	6,5 – 8,5
Metale și compusi metalici*)		0,5	0,5
Pb <sup>2+</sup>		0,5	0,5
Fosfor		5	5

Justificați abaterile de la oricare din valorile limita de emisie de mai sus.

Se constata că în perioada 2021 nu s-au înregistrat depășiri la indicatorii monitorizați.

## SECȚIUNEA 14 IMPACT

### 14.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Cuantificarea impactului asupra mediului indus de activitățile desfășurate în SC ROMBAT SA s-a realizat folosind "Metoda indicelui de poluare globală". Notele de bonitate pentru fiecare factor de mediu luat în considerare (aer, apă, sol) au fost acordate pe baza rezultatelor monitorizărilor efectuate.

### 14.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scara corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor. În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- Habitate care intră sub incidența Directivei Habitate, transpusă în legislația națională prin Legea 462/2001, aflate la o distanță de până la 20 km
- Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație: „La Saratura” (suprapusă sitului Natura 2000 cod ROSCI0095); Poiana cu narcise de pe Șesul Mogoșenilor; “Pădurea din ses” Situl Sieu – Budac, cod ROSCI0400
- Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație – Nu este cazul
- Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate) – în zona nu sunt școli /spitale. Sunt un grup de locuințe individuale construite după 1990. Cea mai apropiată locuință este la cca 30 m.
- Zone de patrimoniu cultural – Nu este cazul
- Soluri sensibile –Nu este cazul, amplasamentul este situat în zona industrială
- Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane) – Nu este cazul
- Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințat) – Nu este cazul

Informațiile despre identificarea receptorilor importanți și sensibili trebuie rezumate în tabelul de mai jos (extindeți tabelul dacă este nevoie)<sup>7</sup>

<sup>7</sup> Receptorii sensibili la mirosuri și zgomot trebuie să fi fost identificați în Secțiunile 5.6.3.1 și 9 din solicitare.

### 14.2.1. Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse - anexate acestei solicitări)

### 14.3. Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii/Titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul 14.3.1 de mai jos.

#### 14.3.1. Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

##### **Rezumatul evaluării impactului**

Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

Prin specificul său proiectul se va implementa în interiorul clădirilor existente. Nu sunt prevăzute construcții, nu se ocupă terenuri suplimentare, nu este afectată biodiversitatea din zonă. În perioada implementării și în funcționarea utilajelor propuse nu vor fi utilizate solul, terenuri, resurse naturale, iar biodiversitatea zonei nu va fi afectată.

Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

Impactul potențial asupra populației și sănătății umane

În perioada de execuție a lucrărilor nu vor exista surse de poluare care să afecteze populația. Lucrările de dezafectare /montaj utilaje noi nu sunt generatoare de poluanți perntu populație, se vor desfășura în spații închise, deșeurile rezultate vor urma circuitul deșeurilor de pe amplasament.

Impactul potențial al lucrărilor de realizare a proiectului asupra populației și sănătății umane va fi fără valoare.

În perioada de funcționare

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

Poluanții emiși la această dată de la instalațiile vizate de proiect, se situează sub valorile limită prevăzute în Autorizația Integrată de Mediu nr. 1/2016. Impactul generat este în limite admisibile.

Poluanții cu conținut de plumb emiși de la liniile de topire-turnare aliaj Pb-Ca, vor fi reținuți în filtru tip NEDERMAN, concentrația poluanților emiși după filtrare se va situa sub valorile înregistrate în prezent. Utilajele propuse în proiect sunt de ultimă generație în clasa lor, în funcționare vor fi mai puțin poluante.

În funcționarea proiectului, față de situația existentă, impactul asupra populației și a sănătății umane poate fi considerat pozitiv ne semnificativ.

#### Impactul biodiversității

Luând în considerare natura lucrărilor propuse și condițiile prezente pe amplasament, putem trage concluzia că ecosistemele terestre și acvatice nu vor fi afectate de implementarea și funcționarea proiectului.

Impactul indus de lucrările de realizare și funcționare a proiectului asupra biodiversității poate fi considerat ne semnificativ.

#### Impactul potențial asupra solului și subsolului

Lucrările prevăzute în proiect, în perioada de implementare nu vor afecta direct solul și subsolul.

Prin înlocuirea utilajelor vizate de proiect, poluanții cu conținut de plumb emiși ce vor ajunge pe sol, sub acțiunea factorilor meteorologici, vor fi în cantități mai reduse față de situația prezentă.

În funcționarea proiectului, față de situația existentă, impactul poate fi considerat ne semnificativ.

#### Impactul asupra calității și regimului cantitativ al apei

Prin implementarea și funcționarea proiectului nu va fi afectată calitatea apei și regimul cantitativ al acesteia (nu sunt prevăzute captări/evacuări de apă).

Prin înlocuirea și funcționarea utilajelor prevăzute în proiect, nu se va manifesta impact asupra calității și a regimului cantitativ al apei.

#### Impactul asupra calității aerului și climei

În perioada de transport a utilajelor prevăzute în proiect poluarea aerului va fi din surse difuze, poluanții se vor dispersa pe traseul mijloacelor de transport. Concentrațiile poluanților nu vor fi în măsură să modifice calitatea aerului și a climei în zonă.

Impactul asupra calității aerului în perioada de implementare a proiectului va fi direct, negativ ne semnificativ, temporar, de magnitudine redusă, reversibil.

Prin înlocuirea utilajelor și a instalațiilor de captare-exhaustare a poluanților (pulberile cu conținut de plumb vor fi captate și reținute în filtru Nederman) se va reduce cantitatea evacuată în atmosferă. Gazele de la arderea gazului metan va fi dispersat în atmosferă prin coșuri ce asigură dispersia acestora.

În funcționarea proiectului, față de situația existentă, impactul poate fi considerat ne semnificativ.

#### Impactul asupra zgomotelor și vibrațiilor

În perioada de execuție nu se va manifesta impact datorită zgomotului și vibrațiilor.

În perioada de funcționare impactul va fi de natura și magnitudinea celui existent.

#### Impactul asupra peisajului și mediului vizual

Utilajele prevăzute în proiect se vor amplasa în clădiri existente.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

În perioada de realizare și funcționare a proiectului asupra peisajului și mediului vizual nu se va manifesta impact.

Natura impactului (adica impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu si lung, permanent si temporar, pozitiv si negativ)

Impactul direct

În perioada de implementare va fi negativ nesemnificativ se va manifesta asupra aerului.

În perioada de functionare, față de situația existentă la această dată impactul asupra aerului va fi pozitiv nesemnificativ.

Impactul indirect

În perioada de implementare va fi negativ nesemnificativ în limite admisibile se va a manifesta asupra solului și subsolului.

Față de situația existentă la această dată, în perioada de funcționare impactul indirect va fi pozitiv nesemnificativ (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Impactul secundar față de situația existentă va fi pozitiv de magnitudine redusă, se va manifesta asupra aerului, solului și subsolului (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Impactul cumulativ

În perioada de implementare

Din analiza activităților desfășurate în zonă, efecte cumulate ar putea să se producă pe traseele comune ale mijloacelor de transport ce tranzitează zona. Pentru evaluarea impactului cumulat s-au analizat căile posibile de cumulare a impactului. În acest sens, pentru proiectul propus s-au analizat următoarele posibilități de apariție a unui impact cumulat:

- aer (prin emisiile de noxe de la utilaje și mijloacele de transport)
- sol (impact indirect prin emisiile de noxe din activitate, antrenate de factorii meteorologici).  
Probabilitatea apariției impactului cumulativ cu activitățile desfășurate în zonă este aleatorie :
- poate să apară pe traseul mijloacelor de transport ce vor evacua deșeurile rezultate de la dezafectare și cele ce vor aduce utilajele noi:
- există probabilitatea apariției impactului cumulativ de magnitudine redusă

datorat emisiilor de la arderea carburanților și pe traseele comune ale mijloacelor de transport ce tranzitează strada Drumul Cetății, (centura municipiului), stradă cu trafic intens. Punctele de încrucișare ale mijloacelor de transport și tronsoanele comune vor fi aleatorii, pe perioade reduse de timp ;

- nu se va crea o zonă nouă de cumulare a poluanților față de cea existentă deja, sursele de poluare de la mijloacele de transport sunt surse difuze, se dispersează în lungul traseului ;
- numărul mijloacelor de transport care vor fi utilizate în cadrul proiectului este mic, raportat la numărul de mijloace de transport ce tranzitează strada Drumul Cetății, contribuția lor la impactul cumulativ este nesemnificativă;



**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

- emisia poluanților la mijloacele de transport este limitată prin construcția motoarelor și este verificată periodic (anual) ;
- pe amplasamentul societății SC ROMBAT SA și în vecinătatea acestuia nu se întâlnesc specii de floră și faună protejate.

În perioada de funcționare, poluanții emiși de la noua linie de producere bandă laminată din aliaj PbCa și camerele de maturizare noi, vor avea efecte cumulative cu poluanții similari emiși din activitatea de pe amplasament. Poluanții cu conținut de plumb emiși de la linia nouă de turnat bandă Pb-Ca vor fi trecuți prin filtru cu cartușe de filtrare, concentrația se va situa sub valoarea limită prevăzută în AIM. Pe amplasamentul analizat există mai multe coșuri de emisie a poluanților de aceeași natură care au efecte cumulative pe anumite zone (datorită geometriei coșurilor și a vitezei de emisie în jurul lor există zone în care poluanții dispersați se cumulează) fără a modifica semnificativ calitatea factorilor de mediu – analizele de sol ce sunt efectuate periodic nu au pus în evidență depășirea valorilor limită impuse prin Autorizația Integrată de Mediu.

În ceea ce privește emisia de pulberi cu conținut de plumb, de la noua instalație de laminare bandă Pb-Ca, considerăm că aceasta se va situa sub cea de la liniile Wirtz de turnat grătare Pb-Sb pe care le înlocuiește deoarece poluanții de la linia nouă de laminare bandă Pb-Ca sunt captați în filtru cu cartușe de filtrare unde pulberile cu conținut de plumb sunt reținute. La liniile de topire-turnare Wirtz nu există sistem de reținere. Crește capacitatea de topire-turnare proiectată, nu crește producția de baterii față de situația existentă deoarece capacitatea de montaj și formare baterii nu s-au modificat.

Prin respectarea limitelor de emisie prevăzute în AIM, magnitudinea impactului cumulativ nu va crește față de cea existentă la această dată, impactul cumulativ indus poate fi considerat neutru.

În perioada de implementare a proiectului, impactul cumulativ asupra factorului de mediu aer se va manifesta în zone aleatorii situate în vecinătatea traseului mijloacelor de transport, pe termen scurt, în perioada de transport a deșeurilor și a utilajelor noi, reversibil.

În perioada de funcționare impactul cumulativ poate fi considerat neutru (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Impactul pe termen scurt, mediu și lung va fi neutru față de situația prezentă pe amplasament (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Impactul permanent va fi...față de situația prezentă pe amplasament (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Extinderea impactului (zona geografică, numărul populației/habitatelor/speciilor afectate)

Impactul în perioada de implementare a proiectului va fi negativ nesemnificativ, reversibil, va avea caracter local, pe traseul mijloacelor de transport.

În perioada de funcționare poluanții emiși (pulberi cu conținut de plumb) se vor reduce, se vor reține în sistem de filtrare înainte de evacuarea în atmosferă, zona de dispersie a acestora nu se va modifica, nu va exista o extindere a impactului față de situația existentă.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

Față de situația existentă impactul datorat proiectului analizat va fi pozitiv (creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică. Concentrația poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin AIM).

Nu se pune problema extinderii impactului față de situația existentă.

Magnitudinea și complexitatea impactului

Se consideră că magnitudinea impactul indus prin implementarea și funcționarea investiției va fi mică :

- Nu se modifica capacitatea proiectată de producție a bateriilor la nivelul societății. Creșterea capacității de topire-turnare, pastare și maturizare nu duce la creșterea capacității de producție deoarece capacitatea de montaj și cea de formare nu se modifică;
- încetează funcționarea liniilor de producere a grătarelor din aliaj Pb-Sb depășită din punct de vedere tehnic și se pune în funcțiune o linie de producere bandă laminată din aliaj Pb-Ca modernă, de ultimă generație, competitivă din punct de vedere a calității cât și din punct de vedere al emisiilor de poluanți;
- camerele de maturizare propuse sunt prevăzute cu automatizare pentru controlul arderii gazului metan. Ciclul de funcționare a camerelor propuse este mai scurt, cantitatea de gaz metan consumată pe un ciclu de funcționare va fi mai redusă față de camerele existente.

Probabilitatea impactului

Probabilitatea impactului negativ nesemnificativ, local asupra mediului în faza de implementare și funcționare este de 100% (linia de topire-turnare bandă Pb-Ca și camerele de maturizare propuse în funcționare au impact asupra mediului cu probabilitate de 100%).

Durata, frecvența și reversibilitatea impactului

Durata impactului este pe perioada de funcționare a utilajelor.

Impactul va avea o frecvență variabilă (în funcție de operațiile tehnologice executate).

Impactul asupra factorilor de mediu va fi în limite acceptabile, reversibil după încetarea surselor de poluare (prin respectarea limitelor de emisie din AIM impactul este în limite acceptabile, reversibil după încetarea surselor de emisie).

Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Prin realizarea și funcționarea investiției nu se va produce impact semnificativ asupra mediului. Monitorizarea efectuată pe amplasament nu a înregistrat depășiri a valorilor limită autorizate prin AIM nr. 1/2016.

Natura transfrontieră a impactului

Cantitatea și natura poluanților dispersați nu vor induce impact transfrontalier.

Prevederi pentru monitorizarea mediului

Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

Linia de laminare bandă Pb-Ca va fi legată la sistemul de exhaustare din atelier Turnătorie astfel:

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

- poluanții cu conținut de plumb vor fi captați prin tubulatură metalică în filtru cu cartuș (6 buc) Nederman, în coșul existent, identificat cu numărul C03 cu diametru  $\phi = 0,40$  m și H = 10 m.
- gazele de la arderea gazului metan
- de la arzătoarele cuptoarelor de topire-aliere se vor evacua printr-o tubulatură metalică cu D 350 mm C04 cu dimensiunile:  $\phi = 0.50$  m, H=12 m
- gazele de la camerele de maturizare vor fi evacuate prin tubulatură metalică ce va fi cuplată la coșul numărul C26 (aferent camerelor de maturizare 6 și 7) cu  $\phi = 0.30$  m mm și H = 9 m.

Programul de monitorizare al coșurilor nominalizate mai sus, conform Autorizației Integrate de Mediu nr. 1/2016 punctul 13.2.1 Emisii din surse dirijate este următorul:

- coșul C03 se monitorizează semestrial prin laboratorul propriu și anual prin laborator acreditat;
- coșurile C04 și C26 se monitorizează anual prin laborator acreditat;

Acest program de monitorizare se va aplica și după implementarea proiectului.

**Factorul de mediu ZGOMOT**

-monitorizarea nivelului de zgomot se face in doua puncte cu frecventa anuala. La nivelul anului 2021 in toate punctele de monitorizare valoarea nivelului zgomotului a fost sub VLA ;

-nivelul de zgomot a fost in limite normale in 2022.

**Calculul INDICELUI DE POLUARE GLOBALA  $I_{pg}$**

Urmatoarea etapa este cuantificarea impactului asupra mediului indus de activitatile desfasurate de obiectivul evaluat prin calculul efectiv al indicelui de poluare globala, care se face tinand cont de notele de bonitate acordate anterior pentru fiecare factor de mediu .

Indicele de poluare globala este raportul dintre suprafata ideala si suprafata reala descrisa de figura geometrica data de factorii de mediu analizati. In acest caz figura geometrica este un patrulater, iar  $I_{pg}$  este:

FACTOR DE MEDIU	$I_c$	$N_b$
AER	0,096	9
apă freatică	0,324	8
apa preepurata	0,086	9
SOL	0,09	9
ZGOMOT	0,932	8

<i>Nota de bonitate <math>N_b</math></i>	$I_c$
10	$I_c=0$
9	$I_c=0.0-0.25$
8	$I_c=0.25-0.50$
7	$I_c=0.50-1.0$
6	$I_c=-1.0$

$$I_{PG} = \frac{S_i}{S_r}$$

$S_i$  –starea ideala a mediului

$S_r$ - starea reala a mediului

1 – factorul de mediu “AER” – 9,

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

2 – apa freatica - 8

3 – apa preepurata - 9

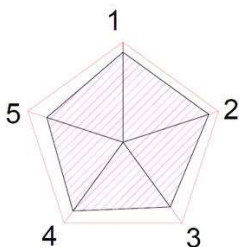
4 – factorul de mediu “SOL” – 9

5 – factorul de mediu “ZGOMOT” – 8

$S_i=788$

$S_r=650$

$$I_{PG} = \frac{S_i}{S_r} = 1,21$$



**Valorile indicelui de poluare globala pentru diferite stări de sănătate a mediului**

Valoarea indicelui de poluare globala	Starea de sănătate a mediului
IPG = 1	Mediu natural neafectat de activitatea umana
1 < IPG < 2	Mediu supus efectului activității umane în limite admisibile
2 < IPG < 3	Mediu supus efectului activității umane, provocând stare de disconfort formelor de viață
3 < IPG < 4	Mediu afectat de activitatea umană, producând tulburări formelor de viață
4 < IPG < 6	Mediu grav afectat de activitatea umană. Periculos formelor de viață
peste 6	Mediu degradat, impropriu formelor de viață

**Indicele de poluare a mediului rezultat este mai mic decat 2 rezulta ca efectul activității companiei asupra mediului este în limite admisibile.**

Listaji evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*)	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate: dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)*
Nu este cazul		

\* SCM se referă la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil.

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRIȚA, JUD. BISTRIȚA NĂSĂUD**

**14.4. Managementul deșeurilor**

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în aceasta Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

<b>Obiectiv relevant</b>	<b>Măsuri suplimentare care trebuie luate</b>
<i>a) asigurarea ca deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:</i>	Considerăm că măsurile existente asigură recuperarea și eliminarea deșeurilor fără a afecta mediu și sănătatea oamenilor.
<i>- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; sau</i>	Nu este cazul. Măsurile existente asigură protecția acestora
<i>- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri; sau</i>	Nu este cazul
<i>- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special;</i>	Nu este cazul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deșeuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
În județul Bistrița-Năsăud a fost implementat Master Planul privind Sistemul de Management Integrat al Deșeurilor	

**14.5. Habitate speciale**

<b>Cerința</b>	<b>Răspuns (Da/Nu/identificați/confirmați includerea, dacă este cazul)</b>
<i>Ați identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea dumneavoastră de impact de mai sus?</i>	Nu.
<i>Ați furnizat anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru SEVESO sau în alt scop?</i>	
<i>Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugăm enumerați)</i>	

**ACTUALIZAREA FORMULARULUI DE SOLICITARE NECESAR REVIZUIRII AUTORIZATIEI INTEGRATE  
DE MEDIU pentru  
ROMBAT S.A. BISTRITA, JUD. BISTRITA NĂSĂUD**

<i>Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile dumneavoastră apropiate de, sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate? Nu uitați să luați în considerare nivelul de fond și emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.</i>	
---	--

**SECȚIUNEA 15 PROGRAMUL PENTRU CONFORMARE ȘI PROGRAMUL  
DE MODERNIZARE**

*Va rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.*

Principalele criterii avute în vedere pentru conformarea cu cele mai bune tehnici disponibile din sectorul fabricării acumulatorilor auto se referă la:

- utilizarea unei tehnologii care produce mai puține deșeuri și asigură folosirea eficientă a resurselor;
- echiparea cu utilaje care au un consum redus de apă;
- înlocuirea chimicalelor periculoase cu altele mai puțin periculoase, netoxice și biodegradabile;
- monitorizarea permanentă a consumurilor de apă, chimicale, energie electrică și termică;
- minimizarea consumului de apă proaspătă, creșterea gradului de recirculare și îmbunătățirea permanentă a managementului apei;
- folosirea de combustibili nepoluauți, respectiv gazul natural;
- minimizarea generării deșeurilor solide și reutilizarea acestora, prin reintroducerea în circuit a materialelor refofosibile, în măsura în care este posibil;
- prevenirea sau reducerea la minimum a unui impact global al emisiilor asupra mediului și a riscurilor implicate de acesta;
- prevenirea accidentelor și minimizarea efectelor pentru mediul înconjurător.

Activitatea instalației este monitorizată în permanență, conform cerințelor Autorizației integrate de mediu nr. 1 din 21.07.2016 și ale Autorizației de gospodărire a apelor nr. 110 din 08.10.2019