



DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE

Nr. 689 din 13.10.2023

Ca urmare a solicitării depuse de ROMBIS SRL cu sediul în municipiul Brașov, str. Pictor Grigorescu, nr. 10, pentru proiectul: “*Construire clădire cu destinația de hală industrială pentru metalurgia metalelor feroase și neferoase, confecții metalice, reciclarea deșeurilor, spații depozitare, magazine, ateliere mecanice*” propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Valea Căstăilor, nr. 2, județul Bistrița-Năsăud, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud sub nr. 6042 din 5.05.2023, cu ultima completare la nr. 11985/2.10.2023,

în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare,

Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 27.09.2023, că proiectul “*Construire clădire cu destinația de hală industrială pentru metalurgia metalelor feroase și neferoase, confecții metalice, reciclarea deșeurilor, spații depozitare, magazine, ateliere mecanice*” propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Valea Căstăilor, nr. 2, județul Bistrița-Năsăud,

- se supune evaluării impactului asupra mediului,
- nu se supune evaluării adecvate,
- nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă.

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- proiectul **intră** sub incidența Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat:
- în Anexa 1, Lista proiectelor supuse evaluării impactului asupra mediului, la punctul 4.b. *Instalații destinate producerii metalelor brute neferoase din minereuri, concentrate*

din minereu sau materii prime secundare prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice;

- în Anexa 2, Lista proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea evaluării impactului asupra mediului, punctul 4.b) instalații pentru prelucrarea metalelor feroase, 1. laminoare la cald și punctul 13.a) Orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului.

Notă – Încadrarea s-a făcut având în vedere definiția termenului de “materie prima secundară” ca materii prime derivate din utilizarea anterioară, adică orice material care rezultă din producția sau utilizarea metalelor, a compușilor metalici sau produse care conțin componente metalice. Aceasta include, printre altele: deseuri metalice curate (degresate și lipsite de alte categorii de impurități decât cele metalice), nămoluri, zguri metalice etc.

- proiectul propus **nu intră sub incidența art. 28** din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare.

- proiectul propus **nu intră sub incidența prevederilor art.48 și 54** din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Proiectul a parcurs etapa de evaluare inițială și etapa de încadrare, din analiza listei de control pentru etapa de încadrare, definitivată în cadrul ședinței CAT și în baza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa 3 la Legea nr. 292/2018, rezultă că **proiectul propus este susceptibil să genereze un impact semnificativ asupra mediului.**

Anunțurile publice privind depunerea solicitării de emitere a acordului de mediu au fost mediatizate prin afișare la sediul Primăriei Bistrița, publicare în presa locală, afișare pe site-ul și la sediul APM Bistrița-Năsăud.

Nu s-au înregistrat observații/comentarii/contestații din partea publicului interesat pe durata desfășurării procedurii de emitere a actului de reglementare.

1. Caracteristicile proiectului

a) dimensiunea și concepția întregului proiect:

Activitatea care se va desfășura ca urmare a implementării prezentului proiect va consta în colectarea deșeurilor feroase și neferoase și procesarea acestora, prin topire și turnare, cu obținerea de produse finite, pe cele două fluxuri: bare de armare din oțel și lingouri de aluminiu.

Capacitatea de topire a cuptorului electric, cu inducție electromagnetică pentru deșeuri de metale feroase este de 1 tonă/oră, respectiv 15 t/zi. Sunt prevăzute două cuptoare identice dintre care, unul de rezervă. Laminorul utilizat are capacitatea de 5 t/h. Producția zilnică va fi de 15 tone bare de armare.

Capacitatea de topire a cuptorului cu inducție electromagnetică pentru deșeuri de metale neferoase este de 375 kg/oră, respectiv 5 t/zi. Producția zilnică medie se estimează la 2 tone lingouri de aluminiu, respectiv 190 tone pe an.

Proiectul se va realiza pe suprafața de teren $S=4000\text{ m}^2$, iar bilanțul teritorial include:

- depozit deschis pentru materii prime – $S=117,40\text{ m}^2$
- hală producție – reciclare deșeuri metalice neferoase – $S=169,55\text{ m}^2$
- hală producție – reciclare deșeuri metalice feroase – $S=261,25\text{ m}^2$
- hală producție – laminare oțel în bare de oțel beton – $S=1307,90\text{ mp}$
- magazie depozitare produse finite – $S=539,60\text{ m}^2$
- magazie depozitare materii prime – $S=1547,55\text{ m}^2$.

Materiile prime și auxiliare utilizate în proces:

Materie primă/ auxiliară	Cantități estimate	Destinație/ utilizare	Mod de stocare
10 10 03 - deșeu zgură aluminiu	4 t/an	Valorificare	Spații amenajate pentru stocare deșeuri neferoase
12 01 03 - pilitură și șpan neferos	7 t/an	Valorificare	
12 01 04 praf și suspensii de metale neferoase	1 t/an	Valorificare	
16 01 18 – metale neferoase	65 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
17 04 02 - aluminiu	50 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
17 04 11 - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	10 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
19 10 02 – deșeuri neferoase	50 t/an	Valorificare	
19 12 03 – metale neferoase	30 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
Flux de adaos topire deșeuri de aluminiu ARSAL 2125 sau QUIK FLUX 125	0,65 t/an	Procesare deșeuri metalice neferoase	Hala producție, în spațiu amenajat
10 02 02 - deșeu zgură neprocesată	10 t/an	Valorificare	Spații amenajate pentru stocare deșeuri feroase
10 09 03 - deșeu zgură de topitorie	10 t/an	Valorificare	
12 01 01 - pilitură și șpan feros	3 t/an	Valorificare	
12 01 02 – praf și suspensii de metale feroase	1 t/an	Valorificare	
15 01 04 – ambalaje metalice	100 t/an	Valorificare	
16 02 16 - componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	200 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
17 04 11 - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	40 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
19 10 01 – deșeuri de fier și oțel	2000 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
20 01 40 - metale	1220 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
materiale de adaos la topire deșeuri de metale feroase ARSAL 2125, QUIK FLUX 125	1 t/an	Procesare deșeuri metalice feroase	
argon	0,5 t/an	Creare atmosferă controlată	

1. Procesarea deșeurilor metalice neferoase

Echipeamente și utilaje

<i>Nr.crt.</i>	<i>Denumire echipament/ utilaj</i>	<i>Caracteristici tehnice</i>	<i>Nr. bucăți</i>
1	<i>Mașină de decojit cabluri</i>	<i>Putere: de la 2 KW/h la 2,4 KW/h</i>	<i>3</i>
2	<i>Fierăstrău mecanic cu disc abraziv</i>	<i>Motor în 2 timpi Consum: 2 litri benzină/h.</i>	<i>1</i>
3	<i>Moară de tocat cabluri, cu separator gravitațional</i>	<i>Putere: 42 KW/H</i>	<i>1</i>
4	<i>Echipament de sortare electrostatică a deșeurilor</i>	<i>Putere: 30 KW/h</i>	<i>1</i>
5	<i>Cuptor electric de topire, cu inducție electromagnetică</i>	<i>Capacitate topire: 375 kg/h; 5 t/zi Putere: 160 KW/h Sistem hidraulic de basculare</i>	<i>1</i>
6	<i>Echipament lingotare</i>	<i>Putere: 2,2 KW/h Viteză de procesare ajustabilă (0÷6 m/minut) Greutate lingou rezultat: 10 kg.</i>	<i>1</i>
7	<i>Cabina de alimentare cu energie electrică și control</i>	<i>Panou electric</i>	<i>1</i>
8	<i>Turn de răcire apă pentru cuptor electric</i>	<i>Capacitate: 25 t Putere: 34 KW/h - în circuit închis</i>	<i>1</i>
9	<i>Sistem de captare, reținere și exhaustare emisii de la cuptorul de topire</i>	<i>Prevăzut cu: - hotă amplasată deasupra cuptorului de topire - tubulatură transport emisii captate, D=30 cm - supapa de impuls: 16 bucăți - saci de pânză: 133*2000 mm - supapă de refulare, din oțel - panou electric programabil - flanșă de cenușă, din oțel - viteza de filtrare: 1.2 – 1.3 m/minut - ventilator, debit exhaustare 9650 mc/h - coș de dispersie: D= 40 cm H= 10 m</i>	<i>1</i>

- Aprovizionare cu materii prime

Materiile prime vor fi reprezentate de deșeuri din aluminiu (cabluri, șpan, etc.), care se vor achiziționa de la persoane juridice în baza contractelor încheiate cu aceștia și de la persoane fizice, cât și deșeuri de la turnătorie proprie, autorizată.

- Stocarea temporară a deșeurilor achiziționate se face pe platforme betonate, în depozit.

- Sortarea și fasonarea deșeurilor de aluminiu

Unele deșeuri de aluminiu pot fi recepționate gata sortate. Când este cazul, sortarea/separarea de alte metale și de impurități se realizează manual, de către angajați.

Deșeurile de cabluri de aluminiu de dimensiuni mai mari vor fi debitate cu ajutorul unui fierăstrău mecanic cu disc abraziv. Cablurile se toacă, apoi materialul de izolare se separă în echipamentul de sortare electrostatică. Materialul separat (deșeuri de PVC) se va valorifica ca deșeu prin terți autorizați.

- Topirea deșeurilor de aluminiu și turnarea în forme

În funcție de mărimea deșeurilor sortate, acestea se încarcă în containere cu capacitate de 500 kg, fie manual, fie cu ajutorul utilajului de încărcare (Graifer). Containerele sunt apoi manipulate la rampa de alimentare a cuptorului de topire cu ajutorul motostivitorului.

Materia primă – deșeuri de metale neferoase – se încarcă în cuptor, în tranșe de cca 10-15 % din capacitatea acestuia. Procesul de încărcare-topire continuă până la umplerea cuptorului cu metal topit. În funcție de calitatea cerută pentru produs și pentru o mai bună separare a oxizilor (zgurii), în cuptor se pot face adaosuri de fluxuri chimice (amestec de săruri).

Zgura separată la partea superioară a materialul topit se curăță manual, cu linguri speciale. Zgura separată se încarcă în containere metalice mici, speciale, care se stochează în magazia de zgură, până la valorificare.

Când topitura în cuptorul basculant ajunge la parametrii de compoziție stabiliți și se atinge nivelul de umplere a cuptorului, aceasta se deversează prin basculare în forme.

Prin proiectul actual nu se prevede sursă de gaz natural în incinta nouă. De aceea, înainte de turnarea fiecărei prime șarje, formele în care se toarnă materialul topit, se încălzesc cu flacăra de gaz natural în incinta halei autorizate, apoi sunt aduse cu cărucioare la locul de turnare.

Cuptorul trebuie răcit, pentru a asigura funcționarea în parametrii normali și pentru a asigura efectul de răcire necesar elementelor de încălzire de mare putere ale acestuia. Pentru răcirea cuptorului se folosește apă, care va fi recirculată, în circuit închis, prin intermediul turnului de răcire. Agentul de răcire utilizat este apa de de la rețea.

- Depozitare produse finite:

După ce aluminiul se solidifică în forme și se răcește suficient pentru a putea fi manipulat de către operatori, lingourile de aluminiu se scot din forme și se stochează în spații amenajate. De aici se comercializează către diverși beneficiari sau se utilizează ca materie primă în activitatea autorizată pe același amplasament.

2. Procesarea deșeurilor metalice feroase

Echipamente și utilaje

Nr.crt.	Denumire echipament/ utilaj	Caracteristici tehnice/utilizare	Nr. bucăți
1	Camion (MAN 242), cu macara de 6 To	Capacitate: 6 t Aprovizionare cu materii prime si desfacere produse finite catre beneficiari	1
2	Greifer	Descărcare și manipulare materie primă (deșeuri de fier)	1
3	Fierăstrău mecanic	Cu disc abraziv Motor în 2 timpi, consum 2 litri benzină/h.	1
4	Containere	Capacitate: 1 tonă Încărcare materie primă pentru alimentarea cuptorului de topire	6
5	Banda transportoare	Dimensiuni: 6 m X 1,80 m Consum: 0,6 kW/t – 1,5 Kw/t Pentru alimentare cuptor topire	1
6	Palan cu placă magnetică	Capacitate: 1 tonă Consum: 1 kW/t – 3 Kw/t Alimentare cuptor de topire cu deseuri de fier	1
7	Cuptor de topire - electric, cu inducție electromagnetică	Capacitate: 1 tonă/h; 15 t/zi Consum: 380 kW/t – 800 Kw/t	1
8	Sistem de captare, reținere și exhaustare emisii de la cuptorul de topire	Prevăzut cu: - hotă amplasată deasupra cuptorului de topire - tubulatură transport emisii captate, D=30 cm - supapa de impuls: 16 bucăți - saci de pânză: 133*2000 mm	1

Nr.crt.	Denumire echipament/ utilaj	Caracteristici tehnice/utilizare	Nr. bucăți
		- supapă de refulare din oțel - panou electric programabil - flanșă de cenușă, din oțel - viteza de filtrare: 1.2 – 1.3 m/minut - ventilator, debit exhaustare 9650 mc/h - coș de dispersie: D= 40 cm H= 10 m	
9	Cuptor de topire - electric, cu inducție electromagnetică - rezervă	Capacitate: 1 tonă/h; 15 t/zi Consum: 380 kW/t – 800 Kw/t	1
10	Cabina de alimentare cu energie electrică și control	Capacitate: 800 kW	1
11	Turn răcire cuptoare electrice cu apă circuit închis	Capacitate 60 tone Consum: 23,4 kW/t Răcire cuptoare electrice (inducție + încălzire)	1
12	Creuzet de turnare	Capacitate: 500 kg Material: grafit Pentru turnare metal topit din cuptor	2
13	Matrițe turnare metal topit	dimensiuni 40x40x1200 mm, cca 15 kg/buc.	50
14	Cuptor electric cu inducție pentru încălzire semifabricate	Cu bandă transportoare Capacitate: 1 tonă/h; 15 t/zi Consum: 380 kW/t – 800 Kw/t	1
15	Banda transportoare semifabricate	, transportă semifabricatele încălzite la 1150°C, la prima componentă a laminorului-	1
16	Laminor	Capacitate: 5 tone/h; Putere electrică: 180 kW/t Realizare bare de oțel beton cu diametru de 6,5 – 14 mm, prin deformări plastice succesive	1
17	Pat de răcire a barelor	Dimensiune: 13m x 4m Răcire naturală	1
18	Ghilotina tăiere bare	Consum: 3,5 kW/t – 7,5 Kw/t	1
19	Palan electric	Consum: 2,5 kW/t – 4 Kw/t Ridicare și manipulare a pachetelor de bare în depozitul de produse finite	1
20	Spectrometru	pentru analiza calității metalului topit și a produsului finit	1

- Aprovizionare cu materii prime

Materiile prime vor fi deșeurile metalice, care se vor achiziționa de la persoane juridice în baza contractelor încheiate cu aceștia și de la persoane fizice.

Transportul materiei prime de la sediul persoanei juridice se va efectua de către ROMBIS SRL, sau de către terți, cu mijloace de transport proprii, echipate corespunzător, în containere metalice de diferite capacități.

- Stocarea temporară a deșeurilor achiziționate se face pe platforme betonate, în depozit.

- Sortarea și fasonarea deșeurilor metalice

Unele deșeuri de metale feroase pot fi recepționate gata sortate. Când este cazul, sortarea/separarea de alte metale și de impurități se realizează manual, de către operatori.

Deșeurile care, din cauza dimensiunii sunt prea mari pentru gura de alimentare a cuptorului, se debitează manual, cu un fierăstrău mecanic cu disc abraziv.

- Topirea deșeurilor metalice și turnarea în matrițe

În funcție de mărimea deșeurilor sortate, acestea se încarcă în containere cu capacitate de 1000 kg, fie manual, fie cu ajutorul utilajului de încărcare (Graifer). Containerele

sunt apoi manipulate la rampa de alimentare a cuptorului electric cu ajutorul unui trolie electric.

Dacă este rece, cuptorul se preîncălzește. Apoi începe încărcarea în tranșe de cca 10-15 % din capacitatea acestuia, cu ajutorul palanului cu placă magnetică. Se iau probe și se face analiza calității materialului topit din cuptor. În funcție de calitatea cerută pentru produs, se pot adăuga materiale de corecție crom, nichel, zirconiu, sub atmosferă de argon (infuzii), dacă este cazul.

Zgura separată la partea superioară a materialului topit se curăță manual, cu linguri speciale. Zgura separată se încarcă în containere metalice mici, speciale, care se stochează în magazia de zgură, până la valorificare.

Când topitura în cuptorul basculant ajunge la parametrii de compoziție stabiliți și se atinge nivelul de umplere a cuptorului, aceasta se deversează prin basculare într-un creuzet de 500 kg. Din acesta se toarnă în matrițe speciale pentru semifabricate.

Prin proiectul actual nu se prevede sursă de gaz natural în incinta nouă. De aceea, înainte de turnarea fiecărei prime șarje, formele în care se toarnă materialul topit, se încălzesc cu flacăra de gaz natural în incinta halei autorizate, apoi sunt aduse cu cărucioare la locul de turnare.

Încălzirea semifabricatelor

După ce materialul se solidifică în matrițe și se pot manipula de către angajați, semifabricatele se scot din acestea și se duc la banda de alimentare a cuptorului de încălzire cu role. Încălzirea durează câteva minute și se face pe banda transportoare, la temperatura de 1150°C.

- Laminarea semifabricatelor

Semifabricatele se scot pe rând la capătul benzii cuptorului de încălzire și se pun pe banda de alimentare a laminorului. Are loc laminarea (întinderea) materialului, cu obținerea barelor de oțel beton. Acestea ajung pe patul de răcire, unde răcirea are loc natural, în aer.

Pentru a asigura funcționarea cuptoarelor de topire și de laminare în parametrii normali și pentru a oferi efectul de răcire necesar elementelor de încălzire de mare putere ale acestora, se folosește apă, recirculată în circuit închis. Răcirea apei se va face prin intermediul turnului de răcire cu circuit închis. Agentul de răcire utilizat este apa de la rețea.

- Tăierea barelor de oțel beton

Barele se taie la dimensiuni stabilite cu ghilotina.

- Depozitarea produselor finite și comercializarea lor

Barele de oțel beton debitate se stochează în magazie, până la livrare către beneficiari.

b) cumularea cu alte proiecte existente și/sau aprobate:

- pe același amplasament se desfășoară activitatea de obținere a pieselor turnate din aluminiu – cca. 300 t/an utilizând ca materie primă lingouri de aluminiu;

- în imediata vecinătate se desfășoară activitatea de topire a lingourilor de plumb pentru obținerea acumulatorilor cu plumb, activitate desfășurată de SC ROMBAT SA și reglementată prin autorizație integrată de mediu.

Efectul cumulativ al proiectului cu activitatea existentă de topire a metalelor neferoase este semnificativ.

c) utilizarea resurselor naturale în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:

La faza de construcție se utilizează teren, agregate naturale și apă, iar la faza de funcționare se utilizează apă și gaz.

Utilități:

Obiectivul poate fi racordat la rețelele de distribuție apă, canalizare, energie electrică și gaze a municipiului.

Pentru răcirea cuptoarelor de topire se va amplasa 1 turn 25 tone pentru aluminiu și un turn pentru otel de 60 tone cu apă, în circuit închis. Turnurile se alimentează la începutul funcționării cu apă de la rețea, apoi se completează ori de câte ori scade nivelul (indicator de nivel).

Nu se generează și nu se evacuează ape tehnologice uzate.

Alimentarea cu energie electrică se va asigura prin racordare la sursa existentă în hala autorizată.

La funcționare la capacitate, consumul de energie electrică se estimează că va fi 4200 MWh/an.

d) cantitatea și tipurile de deșuri generate/gestionate:

În perioada de realizare a investiției vor rezulta deșuri de la lucrările de execuție a proiectului și de la materialele folosite, inclusiv deșuri de ambalaje de la acestea:

17 02 02 – sticlă – cca 0,1 t

17 02 03 - materiale plastice – cca 0,5 t

17 04 07 - amestecuri metalice – cca 1,0 t

17 04 11 - cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 – cca 0,5 t

17 06 04 - materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03 – cca 0,5 t

17 09 04 - amestecuri de deșuri de la construcții și demolări – cca 1,0 t

15 01 01 - ambalaje de hartie și carton – cca 0,5 t

15 01 02 - ambalaje de materiale plastice – cca 0,5 t

15 01 06 - ambalaje amestec – cca 0,5 t

În etapa de funcționare se vor genera deșuri specifice activităților de procesare termică a metalelor, în special zgura din cuptoarele de topire și praf de la sistemele de epurare a gazelor.

10 10 03 zgură de topitorie – cca 0,5 t/an

10 03 23* deșuri solide rezultate din epurarea gazelor cu conținut de substanțe periculoase sau

10 03 24 deșuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele de la 10 03 23 – cca 0,1 t/an

10 02 10 cruste de ținder – cca 0,5 t/an

10 02 07* deșuri solide rezultate din epurarea gazelor cu conținut de substanțe periculoase sau

10 02 08 deșuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele de la 10 02 07 – cca 0,1 t/an

15 01 01 – ambalaje de hârtie și carton – cca 0,5 t/an

15 01 02 - ambalaje de materiale plastice – cca 0,5 t/an

15 01 06 – ambalaje amestecate – cca 0,5 t/an

15 01 10* - ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase – cca 0,05 t/an

19 12 04 - materiale plastice și de cauciuc (sortare cabluri) - cca 2,5 t/an

20 03 01 – deșuri municipale amestecate – 12 mc/an.

e) poluarea și alte efecte negative;

- pe durata realizării lucrărilor apar:

- emisii difuze de pulberi de la operațiunile de pregătire și de realizare efectivă a lucrărilor, trafic pe drumurile din incintă;

- gaze de ardere de la vehicule de transport și de lucru.

- în perioada de funcționare vor fi:

- emisii de pulberi, gaze cu conținut de metale din procesele de prelucrare a deșeurilor feroase și neferoase, emisiile de TCOV (total carbon organic volatil), PCDD/F (dibenzo-p-dioxine policlorurate și dibenzofurani policlorurați), HCl, HF: pregătire materii prime, topire, turnare, laminare;

- eventuale emisii de miros din răcirea zgurii și gazele acide.

Instalațiile pentru reținerea, tratarea și dispersia poluanților în atmosferă:

- pe durata realizării lucrărilor se va urmări minimizarea emisiilor de pulberi în suspensie ce se pot genera în timpul realizării lucrărilor, prin aplicarea tehnologiilor de execuție moderne, deșeurile de construcții se vor gestiona astfel încât să nu reprezinte surse de emisii pulverulente în timpul manipulării și stocării, iar utilajele și mijloacele de transport folosite vor respecta normele referitoare la emisii;

- în perioada de funcționare:

- operațiile de pregătire a materiilor prime (deșeuri) se vor realiza în incinte închise (hale);

- zgura extrasă din cuptoare se va stoca în incintă închisă, pentru a minimiza contactul direct cu aerul/umiditatea;

- cuptoarele de topire a deșeurilor metalice și nemetalice vor fi prevăzute cu hote de captare a emisiilor, sisteme de reținere a pulberilor cu filtre cu saci, coșuri de exhaustare (2 coșuri cu înălțime 10 m și diametru 40 cm).

f) riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice;

Prin certificatul de urbanism nr. 690/12.04.2023 emis de Primăria Municipiului Bistrița se solicită avizul privind securitatea la incendiu și avizul de protecție civilă.

g) riscurile pentru sănătatea umană - de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice

Prin certificatul de urbanism nr. 690/12.04.2023 emis de Primăria Municipiului Bistrița se solicită avizul privind sănătatea populației.

2. Localizarea proiectului

2.1 utilizarea actuală și aprobată a terenurilor:

Conform certificatului de urbanism nr. 690/12.04.2023 emis de Primăria Municipiului Bistrița, valabil 12 luni de la data emiterii, terenul este situat conform PUG în subzona activităților agrozootehnice.

2.2 bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia: în perioada de realizare se utilizează agregate naturale, apă și teren, iar la funcționare se utilizează apă, resurse existente în zonă;

2.3 capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

a) zone umede, zone riverane, guri ale râurilor – proiectul nu este amplasat în astfel de zonă;

b) zone costiere și mediul marin – proiectul nu este amplasat în zonă costieră sau mediu marin;

c) zonele montane și forestiere – proiectul nu este amplasat în fond forestier;

- d) arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional – proiectul nu este amplasat în arie naturală;
- e) zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: proiectul nu este amplasat în niciuna din zonele de mai sus;
- f) zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri – proiectul nu este amplasat într-o astfel de zonă;
- g) zonele cu o densitate mare a populației – proiectul nu este amplasat în zonă de locuit;
- h) peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic:– proiectul nu este amplasat în peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural și arheologic.

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

3.1 importanța și extinderea spațială a impactului - de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată:

În perioada de realizare a proiectului, impactul va fi local, cu manifestare în vecinătatea perimetrului incintei.

În perioada de funcționare extinderea impactului va fi cuantificată în cadrul Raportului la studiul de impact.

3.2 natura impactului:

Prin respectarea măsurilor în timpul realizării proiectului, impactul poate fi redus. El se va manifesta direct, local, pe termen scurt în perioada de construcție.

În perioada de funcționare impactul se va manifesta direct și indirect, pe arie mai extinsă (având în vedere coșurile de emisie), va avea un efect cumulativ (cu emisiile de același tip rezultate din topirea aluminiului pe același amplasament) și se va manifesta pe termen lung.

3.3 natura transfrontalieră a impactului:

Proiectul nu este amplasat în apropierea zonei de frontieră;

3.4 intensitatea și complexitatea impactului:

Impactul manifestat în perioada de construcție poate fi redus ca intensitate prin respectarea măsurilor caracteristice organizărilor de șantier și efectuării lucrărilor de construcții.

La funcționarea obiectivului, complexitatea impactului și intensitatea acestuia depind de poluanții rezultați din topirea deșeurilor care vor fi identificați în cadrul Raportului la studiul de impact asupra mediului.

3.5 probabilitatea impactului:

Prin măsuri adoptate în perioada de construire, probabilitatea apariției unui impact negativ semnificativ se reduce.

Pentru funcționare este necesară cuantificarea impactului asupra mediului pentru luarea măsurilor astfel încât probabilitatea de producere a acestuia să fie redusă.

3.6 debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului:

Impactul va debuta la începerea lucrărilor de realizare a investiției, se va manifesta pe perioada de construcție și prin luarea măsurilor adecvate la etapa de construire se va produce cu frecvență scăzută.

Pentru funcționare impactul trebuie cuantificat în vederea menținerii acestuia în limitele admise.

3.7 cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate:

În perioada de construcție, proiectul se poate suprapune cu proiectul de extindere a unei hale de producție aflată în vecinătate care aparține SC ROMBAT SA. și cu un proiect de amenajare a unui centru de colectare și procesare materiale reciclabile, construire două hale titular SC REMAT INVEST.

La funcționare, activitatea va avea un impact cumulativ cu activitatea de pe același amplasament de topire a lingourilor de aluminiu iar în vecinătate se desfășoară activitatea de topire a lingourilor de plumb pentru obținerea acumulatorilor cu plumb, activitate desfășurată de SC ROMBAT SA și reglementată prin autorizație integrată de mediu.

3.8 posibilitatea de reducere efectivă a impactului:

Măsuri impuse în timpul realizării lucrărilor de construcție:

- utilajele folosite pentru realizarea lucrărilor de construcție vor respecta normele specifice de poluare atestate de verificările tehnice periodice;*
- vor fi preluate ritmic deșeurile rezultate de pe amplasament și se va evita depozitarea necontrolată a acestora;*

- la faza de realizare a proiectului se vor lua măsuri recomandate prin Raportul la studiul de impact asupra mediului pentru încadrarea emisiilor în aer în limitele admise;

Măsuri impuse în timpul funcționării:

- se va realiza monitorizarea activității impusă prin actul de reglementare.*

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele: *proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.*

III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă sunt următoarele: *proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.*

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018, privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV,
biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII ȘI CALITATEA FACTORILOR DE MEDIU

ing. Marinela Suciuc

ing. Anca Zaharie

Întocmit,
ing. Csilla Hapca

Întocmit,
biolog Crina Năstase



AGENCIJA NAȚIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRITA-NASAUD

Adresa : STRADA Parcului, nr.20, Bistrita, Cod . 420035, Jud. Bistrita-Nasaud

E-mail: office@apmbn.anpm.ro ; Tel. 0263 224 064; Fax . 0263 223 709

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679