



DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE

Nr. 839 din 19.12.2023

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **ROMBAT SA** cu sediul în municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, pentru proiectul “*Desființare construcții existente parțial corp C7, corp C11 și construire hală de producție propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, județul Bistrița-Năsăud*” propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, județul Bistrița-Năsăud, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud sub nr. 10191/17.08.2023, cu ultima completare nr. 15091/18.12.2023,

în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare,

Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 6.12.2023, că proiectul “*Desființare construcții existente parțial corp C7, corp C11 și construire hală de producție propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, județul Bistrița-Năsăud*” propus a fi amplasat în municipiul Bistrița, str. Drumul Cetății, nr. 4, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului.**

Justificarea prezentei decizii:

- I. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:**
- proiectul **intră** sub incidența Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în anexa nr. 2, punctul 10. a) proiecte de dezvoltare a unităților/zonelor industriale și la punctul 13. a) orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct. 24 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului;
 - proiectul propus **nu intră** sub incidența art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare;

- proiectul propus **nu intră** sub incidența prevederilor art.48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare,

Proiectul a parcurs etapa de evaluare inițială și etapa de încadrare, din analiza listei de control pentru etapa de încadrare și din analiza criteriilor de selecție pentru stabilirea necesității efectuării evaluării impactului asupra mediului din Anexa 3 la Legea nr. 292/2018, nu rezultă un impact semnificativ asupra mediului al proiectului propus.

Anunțurile publice privind depunerea solicitării de emitere a acordului de mediu și privind decizia etapei de încadrare au fost mediatizate prin afișare la sediul Primăriei Bistrița, publicare în presa locală, afișare pe site-ul și la sediul APM Bistrița-Năsăud.

Nu s-au înregistrat observații/comentarii/contestații din partea publicului interesat pe durata desfășurării procedurii de emitere a actului de reglementare.

1. Caracteristicile proiectului

a) dimensiunea și concepția întregului proiect :

Prin prezentul proiect se propune modernizarea Atelierului montaj tracțiune, turnare accesorii, turnare grătare negative PAS din Hala III, Capacitatea de producție 1, prin extinderea unei hale de producție și înlocuirea liniei existente în această hală cu o linie semiautomată nouă de producere a bateriilor scopul fiind acela de creștere a calității produselor, reducerea consumurilor (de materii prime, materiale, energie) concomitent cu implementarea directivelor și normativelor în ceea ce privește protecția calității factorilor de mediu și a creșterii nivelului securității în muncă.

Situația existentă: în Hala III, Capacitatea de producție C1, în Atelierul montaj tracțiune, turnare accesorii, turnare grătare negative PAS, cu suprafața de 456 m² funcționează o linie semiautomată pentru acumulatoare de tracțiune tip PAS, un cuptor turnare accesorii (poli, bușe, laisturi, etc.) cu capacitatea de 1t/8h și 1 cuptor turnare grătare negative PAS cu capacitatea de 1t/8h. De asemenea în această hală, în Atelierul formare tracțiune cu suprafața de 180 m² funcționează două linii de formare. Procesul tehnologic de fabricare a acumulatorilor de tracțiune tip PAS cuprinde aceleași operații precum cel de la acumulatoarele auto.

Proiectul propune reorganizarea Halei III, Capacitatea de producție 1, astfel:

- relocarea atelierului de tâmplărie ($S=32m^2$) lângă atelierul de confecții metalice;
- dezafectarea liniei semiautomate existente pentru acumulatoare de tracțiune tip PAS (depășită ca performanțe din punct de vedere tehnic) și a tubulaturii aferente de la sistemele de captare a pulberilor cu conținut de plumb și a gazelor de ardere;
- dezafectarea cuptorului de topit plumb pentru confecționarea grătarelor negative tip PAS și a tubulaturii de la sistemele de captare a pulberilor cu conținut de plumb și a gazelor de ardere (capacitate 1t/8h);
- relocarea cuptorului de topit plumb pentru confecționarea accesoriiilor PbSb din Hala III (Capacitatea de producție C1) în Hala I (Fabricație Bandă și Utilități). Cuptorul (capacitate 1 t/8 h) se va monta lângă cuptorul de topit plumb aferent liniei automatizate tip Sovema 1 pentru turnare bandă PbCa (utilaj aflat în conservare).;
- relocarea creuzetului de stanare din Hala III (Capacitatea de producție 1) în Hala I (Fabricație Bandă și Utilități). Creuzetul va fi montat lângă cuptorul de topit plumb aferent liniei automatizată tip Sovema 1 pentru turnare bandă PbCa (utilaj aflat în conservare).

➤ desființarea parțială a construcțiilor existente (corp C7, actualmente magazie, corp C11, actualmente atelier montaj tracțiune) din cadrul Atelierului montaj tracțiune, turnare accesorii, turnare grătare negative PAS din Hala III, Capacitatea de producție 1.

Desființarea include demolare și desfacerea copertinelor existente pe amplasamentul noii hale, a tâmplăriei și a magaziei.

➤ construire hală de producție prin extinderea halei existente, hală care va avea regim de înălțime parter cu etaj parțial ($S_c=1009,8 \text{ m}^2$).

Bilanțul teritorial include:

BILANT TERITORIAL	SITUATIA EXISTENTA				SITUATIA dupa DEMOLARE				SITUATIA PROPUASA			
	Suprafate CF 81147 [mp]				Suprafate CF 81147 [mp]				Suprafate CF 81147 [mp]			
	Suprafete demolate [mp]		Suprafete demolate [mp]		Suprafete demolate [mp]		Suprafete demolate [mp]		S construita		S desfasurata	
	Teren	S construita	S construita	S construita	Teren	S construita	Teren	S construita	S desfasurata	S desfasurata	S desfasurata	S desfasurata
11903	C1	409	C1	0	11903	C1	409	11903	C1	409	C1	409
	C2	321	C2	0		C2	321		C2	321	C2	321
	C3	194	C3	0		C3	194		C3	194	C3	194
	C4	32	C4	0		C4	32		C4	32	C4	32
	C5	1033	C5	0		C5	1033		C5	1033	C5	1033
	C6	98	C6	0		C6	98		C6	98	C6	98
	C7	151	C7	151		C7	0		C7	0	C7	0
	C8	386	C8	0		C8	386		C8	386	C8	386
	C9	1034	C9	0		C9	1034		C9	1034	C9	1034
	C10	68	C10	0		C10	68		C10	68	C10	68
	C11	2656	C11	219		C11	2437		C11	2437	C11	2437
	-	-	-	-		-	-		-	-	Hala HD	1009.8
Total suprafete	11903	6382	370	11903	6012	11903	7021.8				7356.9	
Total TEREN	11903			11903		11903						
S alei/spatii verzi	5521			5891		4881.2						
P.O.T.	53.62%			50.51%		58.99%						
C.U.T.											0.618	

Hala va avea dimensiunea în plan de 17x56m, înălțimea la cornișă va fi de 8,5 m iar înălțimea la coamă va fi de 9,5m.

Din punct de vedere constructiv hala va fi alcătuită din cadre metalice, iar închiderile vor fi făcute din panouri sandwich.

La parter, pe toată suprafața, va fi amplasat atelierul de producție, iar la etajul parțial va fi amplasată sala de redresori ($S=160\text{m}^2$) și laboratorul fizico-chimic ($S=160\text{m}^2$).

➤ amplasarea în noua hală a unei linii semiautomate nou achiziționate. Noua linie va produce:

- baterii de dimensiune mica, tip Flooded (baterii umplute cu electrolit) și EFB (Enhanced Flooded Battery -(baterii umplute cu electrolit îmbunătățite) în gabaritele L2 până la L5;

- baterii de dimensiune mare HD (Heavy Duty - tip Flooded) și AGM (Absorbed Glass Mat - baterii cu separatori cu fibră de sticlă) în gabaritele MB14, M25 și M16 HD (Heavy-Duty).

Linia va cuprinde:

- mașină de împachetat plăci (capacitate între 60 și 130 plăci/ min). Această mașină este capabilă să înfolieze plăcile și să facă grupuri de plăci care ulterior se introduc în baterie. - mașină de turnat punți (2 baterii/min.) Această mașină este capabilă să topească lingourile de plumb și să le toarne sub formă de punți, făcând legătura dintre plăci, astfel formând grupul bateriei. Totodată inserează grupurile în monobloc cu ajutorul robotilor de tip KUKA (roboți produși de firma KUKA). Plumbul topit necesar turnării punților este asigurat cu un cazan de topit plumb capacitate de 1200 kg

(productivitate de 300 kg/h) cu sistem automat de alimentare cu plumb. Încălzirea cuptorului se face electric.

Cuptorul este prevăzut cu sistem de captare și filtrare a pulberilor cu conținut de plumb. Pulberile cu conținut de plumb vor fi captate și depoluate în sistemele de filtroventilație noi, printr-un filtru cu saci din material textil având debitul $Q_{max} = 45.000 \text{ m}^3/\text{h}$. Dispersia se va face prin coșul existent C56 (C53).

- aplicator adeziv HOTMELT pentru fixarea plăcilor la baza monoblocului bateriei;
 - mașina test ESC (2 baterii/min.). Standul ESC primește grupuri așezate în monoblocuri și trebuie să verifice cât de bună este izolația între plăcile pozitive și cele negative pentru fiecare grup al bateriei;
 - mașina de sudură prin perete (2 baterii/min.). Mașina de sudură prin perete primește grupuri așezate în monoblocuri și trebuie să sudeze urechile grupurilor. Are un cap de sudură mobil în planul orizontal, care de asemenea se poate și roti în acest plan, pe verticală, fiind mișcat cu ajutorul unui cilindru pneumatic. Odată monoblocul ajuns în poziția corespunzătoare capul se coboară și începe secvența de sudare a urechilor.
 - mașina test ESC2 (2 baterii/min.) Standul de verificare ESC 2 dispune de un dispozitiv pentru verificarea calității sudurii prin perete. În timpul funcționării dispozitivul transmite un curent prin urechile punților sudate, în același timp măsurând rezistența pentru fiecare sudură în parte. Dacă în urma măsurării rezistența depășește limitele de max. și min. bateria este rejectată pe bancul de rejectare.
 - mașină de termosudură baterii - 2 baterii/min., tip HD (Heavy Duty - baterii de dimensiune mare) și tip L (denumire generică a monoblocurilor în funcție de dimensiune). Mașina de termosudură este capabilă să facă lipirea dintre capac și monobloc cu ajutorul unui platan încălzit.
 - mașină de sudură pol bucșă tip HD și tip L (2 baterii/min.) Mașina de sudură borne dispune de două capete de sudură care se coboară până când conusurile ajung pe borne, se aprinde focul de sudură și încep să se rotească deasupra bornelor pentru ca sudura să fie uniformă. Sudura se termină cu o flacără mai slabă care să ajute la o răcire treptată dinspre interiorul bornei spre exterior.
 - mașina de testare a etanșeității tip HD și tip L (2 baterii/min.) Pentru testarea etanșeității bateriei există șase tuburi deasupra găurilor de dopuri ale capacului bateriei. Cele șase tuburi se coboară pe găuri și închid etanș, apoi alimentează cu aer sub presiune pe rând celulele.
 - mașina de poansonat (2 baterii/min.) Mașina de poansonare imprimă pe partea laterală a bateriei, data și locul unde s-a făcut bateria.
 - paletizare (4 baterii/min). Este prevăzută cu robot KUKA, care paletizează bateriile pe palet.
 - relocarea din Hala I Capacitatea de producție C1 a 3 (trei) linii de formare baterii cu recirculare și răcire a electrolitului tip INBATEC în hala nou construită;
 - relocarea din Hala I Capacitatea de producție C1 a unei linii de finalizare baterii în hala nou construită;
- După relocări, în Hala I - Capacitatea de producție C1 se va reface pardoseala și va rămâne spațiu liber.
- înlocuirea filtrului cu cartuș tip Nederman pentru reținerea pulberilor cu conținut de plumb de la coșul C01 (fost C03) cu filtrul Klarwin tip AAF. Filtrul cu cartuș tip Nederman se va înlocui deoarece devine subdimensionat având în vedere faptul că se vor cupla mai multe coșuri la coșul de emisie C03. Nederman are volumul de aer

$V=8000 \text{ m}^3/\text{h}$, iar cel Klarwin are volumul de aer $V=12800-20000\text{m}^3/\text{h}$ și suprafața totală de filtrare $S=548,4 \text{ m}^2$.

În urma înlocuirilor de utilaje, la sistemul de exhaustare intervin modificări. S-a realizat o renumerotare a coșurilor, iar modificările sunt date funcție de numerotarea nouă.

Astfel:

✓ prin dezafectarea liniei semiautomate existente pentru acumulatoare de tracțiune tip PAS și a dezafectării cuptorului de topit plumb pentru confecționarea grătarelor negative tip PAS se desființează:

- coșul C73 (fost C56) – coș dispersie cuptor turnare grătare negative tip PAS - C1 – emisii gaze de ardere;

- coșul C72 (fost C57) – coș dispersie cuptor turnare grătare negative tip PAS - C1 – emisii de pulberi cu conținut de plumb;

✓ prin relocarea cuptorului de topit plumb pentru confecționarea accesoriilor Pb-Sb se desființează:

- coșul C33 (fost C54)– coș dispersie cuptor turnare accesorii C1 – emisii gaze de ardere;

- coșul C32 (fost C55)– coș dispersie cuptor turnare accesorii C1 – emisii de pulberi cu conținut de plumb.

Emisiile de pulberi cu conținut de plumb și gazele de ardere se vor evacua prin coșurile existente în Hala I (Fabricație Bandă și Utilități), astfel:

- emisiile de pulberi cu conținut de plumb se vor evacua prin coșul existent C01 (fost C03);

- gazele de ardere se vor evacua prin coșul existent C02 (fost C01);

✓ prin relocarea creuzetului de stanare în Hala I (Fabricație Bandă și Utilități), punctul de emisie aferent acestuia se va desființa și anume Coșul C54 (fost C58).

Emisiile de pulberi cu conținut de plumb și staniu se vor evacua prin coșul existent C01 (fost C03).

✓ prin relocarea din Hala I - Capacitatea de producție C1 în hala nouă a celor trei linii de formare baterii și a unei linii de finalizare baterii, coșul aferent acestora C31 (fost C66) - coș dispersie emisii cu conținut de acid sulfuric se va reloca împreună cu liniile în hala nou construită, sistemul de exhaustare fiind format din două ventilatoare având fiecare debitul $Q_{\max} = 5400 \text{ m}^3/\text{h}/\text{ventilator}$, și va fi amplasat pe clădire având următoarele cote: $H=12\text{m}$ $\varnothing = 1,00 \text{ m}$.

b) cumularea cu alte proiecte existente si/sau aprobate:

În perioada de construire, proiectul nu are impact cumulativ cu alte proiecte desfășurate pe amplasament.

În perioada de funcționare a proiectului, emisiile rezultate vor fi de același tip cu cele existente pe amplasament, emisii cu conținut de plumb și emisii cu conținut de acid sulfuric.

c) utilizarea resurselor naturale in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversității:

Pentru implementarea proiectului se ocupă o suprafață suplimentară de teren, suprafață în prezent betonată în cadrul incintei. În acest scop, calea de acces a fost lărgită printr-un proiect precedent până la limita de proprietate cu Comat Trading SA.

În perioada execuției lucrărilor de amenajare se vor utiliza agregate naturale și apă pentru refacerea pardoselii betonate și construirea celei din hala nouă.

Utilități: se vor asigura din rețelele existente în incintă.

d) cantitatea si tipurile de deșeuri generate/gestionate:

- ✓ deșeurile rezultate în perioada de realizare a investiției:
- de construcție, rezultate din demolarea parțială - 50 t;
- pulberi cu conținut de plumb, cod 06 04 05* - cca. 0.3 t;
- metalice, cod 17 05 04 -1 t;
- rezultate la refacerea pardoselii cod 17 01 01 -150 m³;
- tip menajer, cod 20 03 01 cca 0.3 tone.

✓ în perioada funcționării, se generează deșeuri identice cu cele existente pe amplasament și anume: deșeuri bușe de plumb (cod 10 04 99 / deșeu nepericulos), deșeuri grupuri acumulatori, pulberi cu conținut de plumb, plăci plumb (cod 06 04 05*/ deșeu periculos).

e) poluarea și alte efecte negative;

- în faza de implementare a proiectului poluarea factorilor de mediu va fi nesemnificativă;

Demolarea clădirii existente se realizează doar parțial, iar hala nou construită va fi alcătuită din cadre metalice, iar închiderile vor fi făcute din panouri sandwich.

Apa de spălare a componentelor dezafectate și a pardoselii din Atelierul montaj tracțiune, turnare accesorii, turnare grătare negative PAS din Hala III Capacitatea de producție C1, va fi colectată prin sistemul intern și preepurată în stația de preepurare existent în incintă, după care va urma circuitul apelor preepurate pe amplasament (conduse în colectorul principal și evacuate în sistemul de canalizare a municipiului Bistrița).

- în faza de operare, în condiții normale de funcționare a utilajelor, poluanții emiși se vor situa sub valorile limită prevăzute în autorizația integrată de mediu.

Prin proiect se realizează un impact nesemnificativ spre pozitiv față de situația existentă deoarece:

- se înlocuiește o linie de producție semiautomată veche cu o linie nouă, performantă;

- se scoate din circuit un cuptor de topire a plumbului (capacitatea 1t/8h), se înlocuiește un cuptor de topire a plumbului (capacitate 1 t/h) cu încălzire pe gaz cu un cuptor de topire (300 kg/h) încălzit electric, deci nu vor mai rezulta gaze de ardere, iar capacitatea de topire va fi mai mică;

- emisiile cu conținut de plumb care anterior au fost trecute prin sistem de captare-emisie dirijată, urmare a relocării cuptorului de topire plumb (1 t/h) și a creuzetului de stanare, vor fi trecute prin filtrul Klarwin tip AAF înaintea emisiei prin coșul C01 (fost C03);

- nu se modifică capacitatea proiectată de producție a bateriilor la nivelul societății.

f) riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice;

Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase. Amplasamentul a fost încadrat prin Decizia comună a APM Bistrița-Năsăud, a Serviciului Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al GNM și a ISU Bistrița al Județului Bistrița-Năsăud, nr. 10395/1619/2855307/27.11.2013 privind încadrarea acestuia sub incidența Directivei SEVESO II ca obiectiv cu risc minor.

Proiectul nu implică fabricarea/depozitarea/utilizarea oxidului de plumb.

g) riscurile pentru sănătatea umană - de exemplu, din cauza contaminării apei sau a poluării atmosferice

Prin măsurile de reducere a poluării și de protecție a personalului angajat se reduc riscurile pentru sănătatea umană.

2. Localizarea proiectului

2.1 utilizarea actuală și aprobată a terenurilor:

Proiectul se realizează în baza Certificatului de urbanism nr. 1370/28.07.2023, valabil 12 luni de la data emiterii, emis de Primăria Municipiului Bistrița. Conform acestuia, amplasamentul proiectului situat în intravilanul municipiului Bistrița, UTR 11 (A2), subzonă de activități agrozootehnice cu regim de construire discontinuu.

2.2 bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relative ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia: în perioada de realizare se utilizează agregate naturale și apă, iar la funcționare se utilizează apă, resurse existente în zonă;

2.3 capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

- a) zone umede, zone riverane, guri ale râurilor – proiectul nu este amplasat în astfel de zonă;
- b) zone costiere și mediul marin – proiectul nu este amplasat în zonă costieră sau mediu marin;
- c) zonele montane și forestiere – proiectul nu este amplasat în fond forestier;
- d) arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional – proiectul nu este amplasat în arie naturală;
- e) zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică: proiectul nu este amplasat în niciuna din zonele de mai sus;
- f) zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri – proiectul nu este amplasat într-o astfel de zonă;
- g) zonele cu o densitate mare a populației – proiectul nu este amplasat în zonă de locuit;
- h) peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic: – proiectul nu este amplasat în peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural și arheologic.

3. Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

3.1 importanța și extinderea spațială a impactului - de exemplu, zona geografică și dimensiunea populației care poate fi afectată:

Impactul în etapa de realizare a proiectului se va manifesta în punctul de lucru situat în incinta unității cu extindere posibilă la vecinătăți.

În timpul funcționării proiectului, având în vedere dezafectările/inlocuirile/relocările de utilaje, conform punctului 1.e., extinderea spațială a impactului rezultat din activitatea unității nu va crește.

3.2 natura impactului:

La realizarea proiectului, impactul direct se va produce asupra aerului și a solului.

Prin luarea de măsuri specifice organizărilor de șantier, impactul direct asupra aerului poate fi redus. Impactul asupra solului este direct, dar nu semnificativ, având în vedere faptul că extinderea se realizează pe suprafață betonată.

În perioada de funcționare a proiectului, impactul direct asupra aerului va fi nesemnificativ modificat față de situația existentă. Concentrațiile poluanților emiși se vor situa sub valoarea limită admisă prin autorizația integrată de mediu și se vor reduce față de situația existentă datorită introducerii treptei de filtrare a emisiilor, datorită trecerii de pe încălzire pe gaz pe încălzire electrică și datorită reducerii capacității de topire.

3.3 natura transfrontalieră a impactului:

Proiectul nu este amplasat în apropierea zonei de frontieră;

3.4 intensitatea și complexitatea impactului:

La realizarea proiectului, având în vedere sistemul constructiv al halei din cadre metalice cu închideri perimetrice din panouri sandwich precum și demolarea realizată parțial, intensitatea și complexitatea impactului sunt reduse.

La funcționarea proiectului, intensitatea și complexitatea impactului nu se vor modifica față de starea actuală.

Se consideră că impactul indus prin implementarea și funcționarea investiției, față de situația existentă, va fi neutru deoarece:

- nu se modifică capacitatea proiectată de producție a bateriilor la nivelul societății;
- proiectul implică dezafectări/înlocuiri/relocări de utilaje, conform punctului 1.e. al căror impact poate modifica situația existentă în sens pozitiv.

3.5 probabilitatea impactului:

Prin măsuri adoptate în perioada de realizare și de funcționare a proiectului, probabilitatea apariției unui impact negativ semnificativ se reduce.

3.6 debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului:

În perioada de execuție:

- debutul impactului este dat de începerea realizării proiectului,
- durata impactului: impactul este de durată determinată pe perioada demolării, a transportului utilajelor noi, a transportului deșeurilor rezultate din dezafectare, a construirii și a lucrărilor de refacere a pardoselii, durată estimată la șase luni;
- frecvența impactului: lucrările de construcție se vor derula într-o etapă compactă a cărei durată este estimată la șase luni;
- reversibilitatea impactului: impactul este reversibil deoarece se încheie la finalizarea lucrărilor;

În perioada de funcționare

- durata impactului este pe perioada de funcționare a utilajelor introduse prin proiect;
- impactul va avea o frecvență variabilă (în funcție de operațiile tehnologice derulate);
- impactul asupra factorilor de mediu va fi în limite acceptabile, nesemnificativ față de situația actuală, reversibil la încetarea activității.

3.7 cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate:

În timpul realizării, proiectul nu are impact cumulativ pe amplasament.

În timpul funcționării, proiectul nu are impact cumulativ deoarece pe amplasament se desfășoară procese tehnologice similare, iar prin proiect se realizează dezafectări/înlocuiri/modernizări ale unor dotări existente.

3.8 posibilitatea de reducere efectivă a impactului:

Măsuri impuse în timpul realizării lucrărilor de demontare/montare utilaje și refacere pardoseală:

- vor fi preluate ritmic deșeurile rezultate de pe amplasament și se va evita depozitarea necontrolată a acestora;

Măsurile impuse în timpul funcționării:

- vor fi respectate limitele impuse prin autorizația integrată de mediu nr. 1/21.07.2016 (în curs de revizuire pentru indicatorii monitorizați).

II. Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare adecvată sunt următoarele: *proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.*

III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă sunt următoarele: *proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.*

Condiții de realizare a proiectului:

1. Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

2. Demolarea va include: demontarea placajului fațadelor din tablă cutată prin recuperarea materialelor, desfacerea tâmplăriei existente și a iluminatoarele din acoperiș, demolarea chesoanelor de la acoperiș și a celor doi pereți exteriori. Materialele provenite din demolare vor fi evacuate imediat în locurile destinate acestui scop. Căile de acces vor fi degajate de diversele materiale provenite din demolări.

3. Închiderea instalației care se dezafectează va urma *Planul de închidere al amplasamentului și Planul de management pentru închiderea activității și refacerea mediului*, existente la nivelul societății, în care sunt stabilite procedurile de închidere a instalațiilor cât și la închiderea activității.

4. Se vor aspira zonele ce conțin pulberi cu conținut de plumb și (pastă de pe plăci și tubulatura de filtro-ventilație). Tubulatura metalică de la captarea și evacuarea gazelor de ardere și cea de la captarea pulberilor cu conținut de plumb, după decontaminare, se va tăia pe tronsoane și se va depozita cu deșeurile metalice rezultate pe amplasament urmând a fi valorificat. Funcție de gradul de uzură și coroziune pot fi luate și decizii de recondiționare și re folosire a utilajelor și instalațiilor tehnologice.

5. Pentru evitarea poluării, deșeurile vor fi gestionate astfel:

- deșeurile provenite din demolarea corpurilor C7 și C11 vor fi evacuate în locurile destinate în acest scop, iar betonul rezultat în urma demolării va fi evacuat de pe amplasament de către constructor;

- gestionarea deșeurilor din etapa de dezafectare a utilajelor vizate de proiect va fi făcută de către beneficiar. Deșeurile rezultate la implementarea și funcționarea proiectului vor fi colectate selectiv cu respectarea planului de gestionare al deșeurilor.

- deșeurile de pulberi cu conținut de plumb va urma circuitul deșeurilor periculoase de pe amplasament, se va depozita în container metalic închis în depozitul de deșeurii periculoase. Depozitul este organizat pe platformă betonată, acoperită cu închideri din pereți metalici pe trei laturi.

- deșeurile metalice rezultate de la dezafectarea tubulaturii de captare a noxelor, a suporturilor și stelajelor existente va urma circuitul deșeurilor metalice de pe amplasament. Se va depozita

într-un container amplasat pe platformă betonată și se va valorifica la agent economic autorizat.

- deșeurile periculoase se colectează la sursă în container metalic, se transportă la depozitul de deșeurile periculoase, organizat pe platformă betonată, acoperit cu copertină metalică și închideri din pereti metalici pe trei laturi, unde se depozitează temporar. Se valorifică la SC REBAT Copșa Mică.

- deșeurile menajere sau asimilabile se vor colecta în pubelă tipizată și vor urma circuitul deșeurilor menajere de pe amplasament.

6. Materialele necesare pe parcursul execuției lucrărilor vor fi depozitate numai în locuri special amenajate, astfel încât să se asigure protecția factorilor de mediu.

7. Deșeurile valorificabile se vor preda la societăți specializate, autorizate pentru valorificarea lor. Gestionarea deșeurilor se va face cu respectarea strictă a prevederilor OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

8. Se interzice atât depozitarea necontrolată a deșeurilor (direct pe sol, etc.) cât și incinerarea lor.

9. La terminarea lucrărilor se vor îndepărta materialele rămase neutilizate și deșeurile rezultate în timpul lucrărilor.

10. Mijloacele de transport și utilajele folosite vor respecta normele specifice de poluare atestate de verificările tehnice periodice.

11. La execuția lucrărilor se vor respecta întocmai cele menționate în memoriul de prezentare (date, parametri), justificare a prezentei decizii.

12. La finalizarea investiției, titularul va notifica Agenția pentru Protecția Mediului Bistrița-Năsăud și Comisariatul Județean Bistrița-Năsăud al Gărzii Naționale de Mediu pentru verificarea conformării cu actul de reglementare, va solicita și va obține revizuirea autorizației integrate de mediu.

Prezenta decizie este valabilă pe toată perioada de realizare a proiectului, iar în situația în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei decizii, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii acesteia, titularul proiectului are obligația de a notifica autoritatea competentă emitentă.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competente și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018, privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emiterie a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

DIRECTOR EXECUTIV,
biolog-chimist Sever Ioan ROMAN



ȘEF SERVICIU
AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII,
ing. Marinela Suci

ȘEF SERVICIU
CALITATEA FACTORILOR DE MEDIU
ing. Anca Zaharie

Întocmit,
ing. Csilla Hapca

Întocmit,
geograf Nicoleta Șomfelean



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BISTRITA-NASAUD
Adresa :STRADA Parcului, nr.20, Bistrita, Cod . 420035, Jud. Bistrita-Nasaud
E-mail: office@apmbn.anpm.ro ; Tel. 0263 224 064; Fax . 0263 223 709

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

